

Leica IP S

Impressora para lâminas

Instruções de uso
Português

Pedido Nº: 14 0601 80112 - Revisão L

Mantenha sempre este manual perto do aparelho.
Leia-o, cuidadosamente, antes de trabalhar com o aparelho.



A informação, os dados numéricos, as observações e os julgamentos de valor contidos nestas Instruções de uso representam o estado atual do conhecimento científico e tecnologia de ponta segundo nosso entendimento após uma investigação minuciosa nesta área.

Não temos nenhuma obrigação de atualizar as presentes Instruções de uso periodicamente e de forma contínua de acordo com os últimos desenvolvimentos técnicos, nem fornecer aos nossos clientes cópias adicionais, atualizações, etc., destas Instruções de uso.

Na medida permitida de acordo com o sistema jurídico nacional, conforme aplicável em cada caso individual, não devemos nos responsabilizar por declarações, desenhos, ilustrações técnicas errôneas, etc., contidos nas presentes Instruções de uso. Em particular, nenhuma responsabilidade é aceita por qualquer perda financeira ou dano consequente causado ou relacionado ao cumprimento de declarações ou outras informações nestas Instruções de uso.

Declarações, desenhos, ilustrações e outras informações sobre os conteúdos ou detalhes técnicos das presentes Instruções de uso não devem ser considerados características garantidas de nossos produtos.

Estas são determinadas apenas pelas disposições do contrato estabelecido entre nós mesmos e nossos clientes.

A Leica reserva-se o direito de alterar especificações técnicas, assim como, processos de fabricação, sem aviso prévio. Somente dessa forma é possível aperfeiçoar continuamente a tecnologia e as técnicas de fabricação utilizadas em nossos produtos.

Este documento está protegido por leis de direitos autorais. Todos os direitos autorais desta documentação são detidos pela Leica Biosystems Nussloch GmbH.

Qualquer reprodução de texto e de ilustrações (ou de qualquer parte deles) na forma de impressão, fotocópia, microfilmes, webcam ou outros métodos – inclusive mídia e sistemas eletrônicos – requer permissão expressa prévia por escrito da Leica Biosystems Nussloch GmbH.

Para o número de série do aparelho e o ano de fabricação, consulte a placa de identificação na parte de trás do aparelho.



Leica Biosystems Nussloch GmbH

Heidelberger Str. 17 - 19

69226 Nussloch

Germany

Tel.: +49 - (0) 6224 - 143 0

Fax: +49 - (0) 6224 - 143 268

Website: www.LeicaBiosystems.com

Índice

1.	Informações importantes	6
1.1	Símbolos e seus significados	6
1.2	Qualificação de pessoal	9
1.3	Uso previsto do aparelho	9
1.4	Tipo do aparelho	10
2.	Segurança	11
2.1	Instruções de segurança	11
2.2	Advertências	12
3.	Componentes e especificações do aparelho	14
3.1	Visão Geral – aparelho	14
3.2	Dados técnicos	17
3.3	Especificações de impressão.....	18
3.3.1	Especificações para lâminas de amostras	19
3.3.2	Especificações de impressão.....	20
3.3.3	Impressão do código de barras	21
4.	Configuração do aparelho.....	24
4.1	Requisitos do site.....	24
4.2	Desembalando o aparelho	24
4.2.1	Instalação da impressora.....	27
4.3	Entrega padrão.....	27
4.4	Instalação da estação de descarga manual.....	28
4.5	Estação de descarga automatizada (opcional)	29
4.6	Instalação/troca da lâmpada de flash	30
4.7	Preenchimento e inserção dos pentes	33
4.8	Conexão elétrica.....	35
4.9	Troca do cartucho de transporte para um cartucho de tinta	37
4.10	Instalação do driver da impressora.....	43
5.	Funcionamento	44
5.1	Funções do painel do controle	44
5.2	Indicações de display.....	50
5.3	Funções de alarme	52
5.4	Configurações do driver da impressora	53
6.	Limpeza e manutenção	57
6.1	Limpeza do aparelho	57
6.2	Limpeza do cabeçote de impressão.....	59
6.3	Troca de cartucho	62
6.3.1	Remoção do cartucho de tinta usado	62
6.3.2	Inserção de um novo cartucho de tinta.....	63
6.3.3	Remoção da tampa de proteção.....	63
6.4	Manutenção geral	63
6.5	Armazenamento do aparelho	64

7.	Solução de problemas	69
7.1	Falhas.....	69
7.2	Mensagens de status.....	70
7.3	Mensagens de erro	71
7.4	Troca da lâmpada de flash.....	74
7.5	Falha de energia	74
7.6	Substituição de fusíveis secundários	75
8.	Garantia e Serviço.....	77
9.	Certificado de descontaminação.....	78

1. Informações importantes

1.1 Símbolos e seus significados



Advertência

A Leica Biosystems GmbH não assume qualquer responsabilidade por perdas ou danos resultantes da falta de observação das seguintes instruções, principalmente em relação ao transporte e manuseio de embalagens, e pela não observação das instruções para manusear o aparelho cuidadosamente.

Símbolo:



Título do símbolo:

Advertência

Descrição:

As advertências aparecem em uma caixa cinza e são marcadas por um triângulo de advertência.

Símbolo:



Título do símbolo:

NOTA

Descrição:

As notas (p. ex., informações importantes do usuário) aparecem em uma caixa cinza e são marcadas por um símbolo de informação.

Símbolo:

→ "Fig. 7 - 1"

Título do símbolo:

Número do item

Descrição:

Números de itens para ilustrações de numeração. Números em vermelho se referem a números de itens em ilustrações.

Símbolo:

INICIAR

Título do símbolo:

Tecla de função

Descrição:

As teclas de função a serem pressionadas no aparelho são exibidas como letras maiúsculas e negrito, texto preto.

Símbolo:

Pronto

Título do símbolo:

Chave do software e/ou mensagens de exibição

Descrição:

As teclas de software a serem pressionadas no display e/ou as mensagens no display são exibidas em negrito, texto cinza.

Símbolo:



Título do símbolo:

Advertência, superfície quente

Descrição:

As superfícies do aparelho que tornam-se quentes durante a operação são marcadas com este símbolo. Evite contato direto para evitar riscos de queimadura.

Símbolo:



Título do símbolo:

Advertência, risco de choque elétrico

Descrição:

As superfícies dos aparelhos ou as áreas que se tornam energizadas durante a operação são marcadas com este símbolo. Portanto, o contato direto deve ser evitado.

Símbolo:



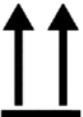
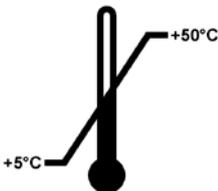
Título do símbolo:

Fabricante

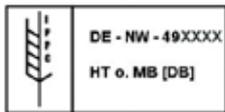
Descrição:

Indica o fabricante do produto médico.

Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Data de fabricação Indica a data em que o dispositivo médico foi fabricado.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Marca de conformidade RCM A marca de conformidade regulatória (Regulatory Compliance Mark – RCM) indica a conformidade de um aparelho com as normas técnicas ACMA aplicáveis da Nova Zelândia e Austrália – ou seja, para telecomunicações, comunicações de rádio, EMC e EME.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Conformidade CE A marcação CE é a declaração do fabricante de que o produto médico atende aos requisitos das diretrizes CE aplicáveis.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Declaração CSA (Canadá/USA) A marca de teste CSA significa que um produto foi testado e cumpre os padrões de segurança e/ou desempenho aplicáveis, incluindo os padrões relevantes definidos ou administrados pelo American National Standards Institute (ANSI), Underwriters Laboratories (UL), a Canadian Standards Association (CSA), a National Sanitation Foundation International (NSF) e outros.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	China ROHS Símbolo de proteção ambiental da diretiva RoHS da China. O número no símbolo indica a "vida útil biodegradável" do produto em anos. O símbolo é usado se uma substância restrita na China for usada acima do limite máximo permitido.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Símbolo REEE O símbolo REEE, indicando a recolha separada para REEE – Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos, consiste em um contentor de lixo identificado com uma cruz (§ 7 ElektroG).
Símbolo: 	Título do símbolo:	Corrente alternada
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Número do artigo Indica o número do catálogo do fabricante de modo que o dispositivo médico possa ser identificado.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Número de série Indica o número de série do fabricante de modo que um dispositivo médico específico possa ser identificado.

Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Consulte as Instruções de uso Indica a necessidade de o usuário consultar as Instruções de uso.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	LIGADO (Alimentação) A fonte de alimentação é conectada ao pressionar o interruptor de energia .
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	DESLIGADO (Alimentação) A fonte de alimentação é desconectada ao pressionar o interruptor de energia .
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Frágil, manuseie com cuidado Indica um dispositivo médico que pode ser quebrado ou danificado se não for manuseado com cuidado.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Armazenar em seco Indica um dispositivo médico que precisa ser protegido da umidade.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Limite de pilha Não é permitido empilhar pacotes, e nenhuma carga pode ser colocada na parte superior da embalagem.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Este lado para cima Indica a posição correta da embalagem de transporte.
Símbolo: Storage temperature range: 	Título do símbolo: Descrição:	Limite de temperatura de transporte Indica os limites de temperatura de transporte aos quais o dispositivo médico pode ser exposto com segurança.
Símbolo: 	Título do símbolo: Descrição:	Limite de umidade para transporte e armazenamento Indica a faixa de umidade para transporte e armazenamento a qual o dispositivo médico pode ser exposto com segurança.

Símbolo:



Título do símbolo:

Descrição:

Símbolo IPPC

O símbolo IPPC inclui

Símbolo IPPC

- Código de país para ISO 3166, por ex., DE para Alemanha
- Identificador regional, por ex., NW para Renânia do Norte-Vestfália
- Número de registro, número exclusivo começando com 49.
- Método de tratamento, por ex., HT (tratamento térmico)

Símbolo:



Título do símbolo:

Descrição:

Inflamável (etiqueta de embalagem)

A identificação do pacote de acordo com a Hazardous Freight Ordinance Road and Rail (GGVSE) alemã/acordo europeu sobre transporte internacional de mercadorias perigosas em estradas (ADR) para transporte de mercadorias perigosas.

Classe 3: "LÍQUIDO INFLAMÁVEL"

Símbolo:



Título do símbolo:

Descrição:

Indicador de Inclinação

Indicador para monitorar se a carga foi transportada e armazenada na posição vertical de acordo com seus requisitos. Com um passo de 60° ou mais, a areia de quartzo azul flui para a janela indicadora em forma de seta e fica ali permanentemente. O manuseio incorreto do pacote é imediatamente detectável e pode ser comprovado definitivamente.

1.2 Qualificação de pessoal

- O Leica IP S pode ser operado apenas por pessoal de laboratório treinado.
- O aparelho só pode ser operado de acordo com as instruções contidas nesta Instrução de uso. O aparelho destina-se apenas para uso profissional.

1.3 Uso previsto do aparelho

Leica IP S sistema de impressoras para lâminas padrão de amostras.

- O aparelho foi projetado para uso em laboratórios de patologia, histologia, citologia, toxicologia e similares e somente para lâminas padrão de amostras.
- As impressões de qualidade e resistência adequadas ao processamento subsequente em processadores de tecido só podem ser garantidas ao usar as lâminas e reagentes especificados em (→ p. 18 – 3.3 Especificações de impressão).
- O aparelho só pode ser operado de acordo com as instruções contidas nestas Instruções de uso.

Qualquer outro uso do aparelho é considerado inadequado

**Nota**

O uso correto e pretendido inclui a observação de todas as instruções no manual de funcionamento e a conformidade com todas as instruções de inspeção e manutenção.

1.4 Tipo do aparelho

Todas as informações fornecidas nas instruções de uso se aplicam apenas ao tipo de aparelho indicado na página título. Uma placa indicando o número de série está fixada na parte traseira do aparelho.

2. Segurança



Advertência

As notas de segurança e de aviso neste capítulo devem ser observadas durante todo o tempo. Assegure-se de ler estas instruções, mesmo que já esteja familiarizado com as operações e uso de outros produtos.

2.1 Instruções de segurança

Essas instruções de uso incluem instruções e informações importantes relacionadas à segurança da operação e a manutenção do aparelho.

As Instruções de uso são parte importante do produto e devem ser lidas com cuidado antes da instalação e uso, devendo ser mantidas sempre próximo ao aparelho.

O aparelho foi construído e testado de acordo com as regulamentações de segurança para medição elétrica, controle, adequação e aparelhos de laboratório.

Para manter esta condição e garantir uma operação segura, o usuário deve observar todas as notas e advertências contidas nestas Instruções de uso.



Nota

Essas instruções de uso devem ser devidamente complementadas conforme necessários pelas regulamentações existentes sobre prevenção de acidentes e segurança ambiental no país do operador.

Para obter informações atualizadas sobre os padrões aplicáveis, consulte a declaração de conformidade CE no nosso site da Internet:

<http://www.LeicaBiosystems.com>



Advertência

Não se deve remover, nem modificar os dispositivos de proteção, tanto do aparelho como de seus acessórios. Somente os funcionários de assistência técnica Leica autorizados e qualificados poderão fazer reparos e ter acesso aos componentes internos do aparelho.

Use apenas o cabo de energia fornecido. Não deve ser substituído por um cabo de energia diferente. Se o plugue de alimentação não se encaixar em sua tomada, entre em contato com nossa manutenção.

Riscos residuais:

O aparelho foi projetado e construído com tecnologia de última geração e de acordo com as normas e regulamentações reconhecidas referentes a tecnologia de segurança. A operação ou o manuseio incorretos do aparelho pode expor o usuário ou outras pessoas ao risco de ferimentos ou pode causar danos ao aparelho ou à propriedade. A máquina pode ser usada somente como destinado e se todos os recursos de segurança estiverem em perfeitas condições de funcionamento. As falhas que impeçam a segurança devem ser remediadas imediatamente.

2.2 Advertências

Os dispositivos de segurança instalados neste aparelho pelo fabricante constituem somente a base para a prevenção de acidentes. Operar o aparelho com segurança é, acima de tudo, responsabilidade do proprietário, assim como dos profissionais designados que trabalham com o aparelho, fazem a sua manutenção e reparos.

Para operar o aparelho sem problemas, assegure-se de cumprir as instruções e advertências a seguir.

Advertências – Transporte e instalação



Advertência

- Após desembalagem, o aparelho somente poderá ser transportado na posição vertical.
- Não exponha o aparelho à luz direta (janela, lâmpadas com luz forte)!
- Apenas conecte o aparelho a uma tomada aterrada. Não interfira com a função de aterramento usando cabo de extensão sem fio-terra.
- Não opere o aparelho em ambientes com risco de explosão.
- Pode se formar água de condensação no aparelho se houver uma diferença extrema de temperatura entre o armazém e o local de instalação e se a umidade do ar estiver alta. Nesse caso, espere pelo menos duas horas antes de ligar o aparelho. A falta de observância ao período de espera poderá provocar danos ao aparelho.

Advertências – Marcas identificadoras no próprio aparelho



Advertência

As marcações no aparelho que mostram o triângulo de advertência indicam que as instruções de operação corretas (conforme definido nestas Instruções de uso) devem ser seguidas ao operar ou substituir o item marcado.

O não cumprimento destas instruções pode resultar em acidente, ferimento pessoal, danos ao aparelho ou ao equipamento acessório.

Algumas superfícies do aparelho que se tornam quentes durante a operação são marcadas com esta etiqueta de advertência:



Tocar essas superfícies pode ocasionar queimaduras.

Advertências – Operação do aparelho



Advertência

- O aparelho pode ser operado exclusivamente por pessoas treinadas do laboratório. Deve ser unicamente operado para o propósito de seu uso designado e de acordo com as instruções contidas nas Instruções de uso.
- O aparelho é desenergizado após a desconexão da fonte de alimentação pelo cabo de energia (disjuntor da fonte de alimentação) – em situações de emergência, desconecte o plugue de alimentação.
- Não toque na rampa durante a operação. Risco de lesão.
- Não abra a aba do refletor da lâmpada de flash enquanto o aparelho estiver **LIGADO** – risco de queimaduras e cegueira.
- O operador do dispositivo é obrigado a seguir as conformidades dos valores de limite do local de trabalho e documentá-los.

Advertências – Limpeza e manutenção



Advertência

- Antes de qualquer manutenção, desligue o aparelho e desconecte-o da tomada.
- Para limpar as superfícies exteriores, use um limpador suave comercial e de pH neutro. NÃO se deve usar: Álcool, materiais de limpeza contendo álcool (limpadores de vidro!), abrasivos ou solventes contendo acetona ou xilol! As superfícies pintadas e o painel de controle do aparelho não são resistentes ao xilol, nem à acetona!
- Ao trabalhar e durante a limpeza, nenhum líquido pode entrar no aparelho.

3 Componentes e especificações do aparelho

3. Componentes e especificações do aparelho

3.1 Visão Geral – aparelho

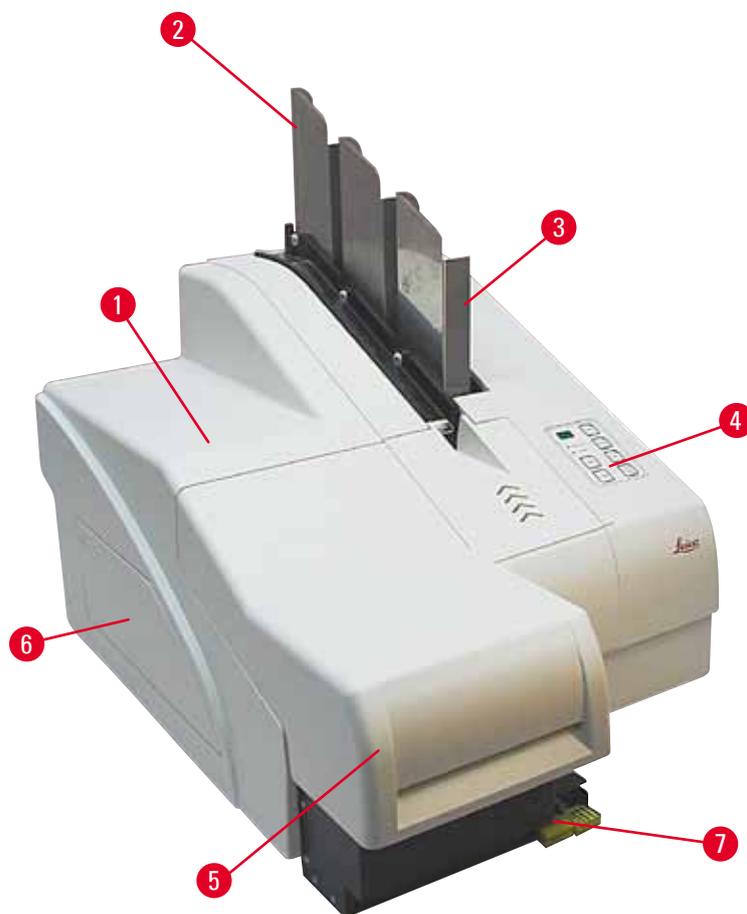


Fig. 1

- 1 Aparelho básico
- 2 Pentes com lâmina
- 3 Pente nº 1
- 4 Painel de controle
- 5 Tampa
- 6 Tampa – ranhura para cartucho
- 7 Estação sem carga (manual)

Vista frontal sem a tampa

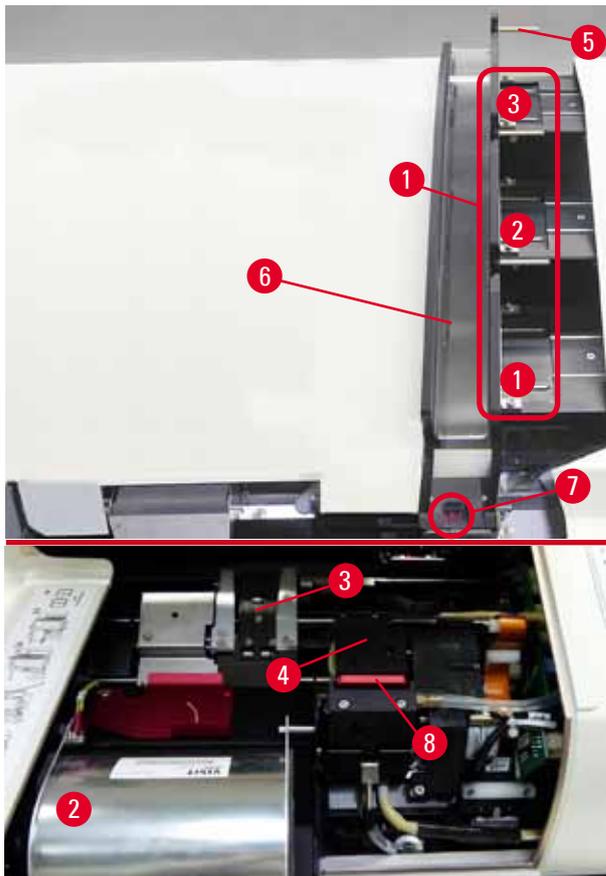


Fig. 2

- 1 Receptáculos para pentes nº 1 - 3
- 2 Tampa – lâmpada de flash
- 3 Suporte da lâmina
- 4 Cabeçote de impressão
- 5 Suporte do pente
- 6 Rampa de avanço com tampa
- 7 Ponto de transferência: rampa --> suporte da lâmina, com sensor
- 8 Placa de substituição com tampa de vedação

3 Componentes e especificações do aparelho

Painel traseiro e conexões elétricas

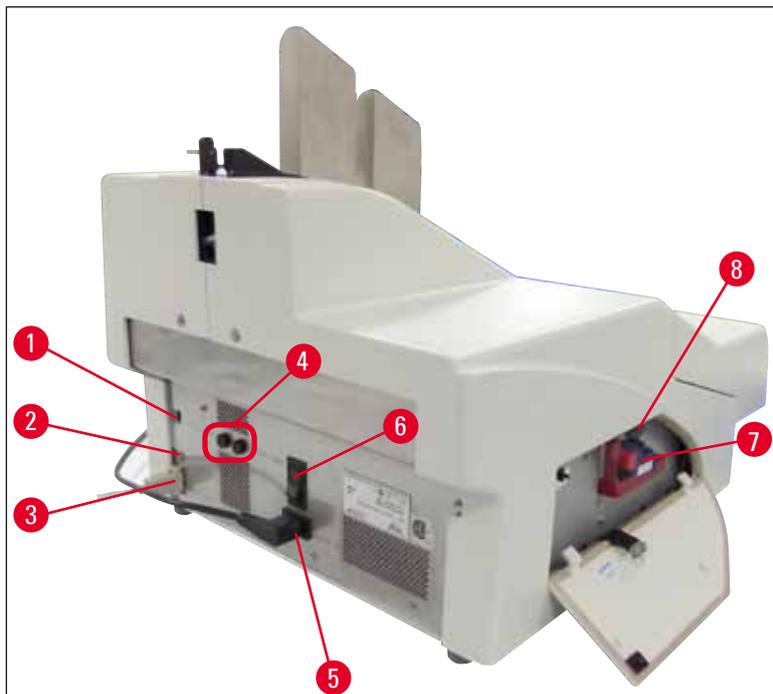


Fig. 3

- 1 Interruptor DIL
- 2 Tomada de alarme externa
- 3 Tomada para cabo de impressora
- 4 Fusíveis secundários
- 5 Conexão de fonte de alimentação
- 6 Interruptor principal
- 7 Cartucho de transporte / cartucho de tinta
- 8 Gaveta para vidro quebrado



Nota

Atenção para (→ "Fig. 3-7"). O aparelho é entregue com o cartucho de transporte instalado!
Antes da operação, o cartucho de transporte deve ser trocado por um cartucho de tinta
(→ p. 37 – 4.9 Troca do cartucho de transporte para um cartucho de tinta).

3.2 Dados técnicos

Geral

Aprovações:	As marcas de aprovação específicas do aparelho estão localizadas no painel traseiro do aparelho, próximo à placa de identificação.
Fontes de alimentação nominal:	100 a 120 V ~ +/-10% 200 a 240 V ~ +/-10%
Frequência nominal:	50 a 60 Hz
Fusível:	2x T 3,15 A L250 V
Energia máxima consumida a 100 - 120 V:	4,0 A
Energia máxima consumida a 200 - 240 V:	2,8 A
Corrente de fuga em 240 V/50 Hz:	aprox. 2,4 mA
Potência nominal:	700 VA
Classificação IEC 1010:	Classe de proteção 1, grau de poluição 2 Categoria de instalação de sobretensão II
Elevação de operação:	até o máx. de 2000 m (nível do mar)
Nível de ruído com ponderação A:	<70 dB (A)
Classe de proteção IP (IEC 60529)	IP20

Condições climáticas para a operação do aparelho:

Temperatura:	+15 °C a +30 °C
Umidade relativa:	20 - 85 % – sem condensação

Condições climáticas para o armazenamento e transporte do aparelho embalado:

Amplitude térmica de armazenamento:	+5 °C a +50 °C
Faixa de temperatura de transporte:	-29 °C a +50 °C
Umidade relativa:	10 - 85 % – sem condensação

Dimensões e peso:

Dimensões do aparelho básico	
Largura x profundidade:	475 x 650 mm
Altura com pente:	560 mm
Dimensões com a estação de descarga conectada:	
Largura x profundidade:	548 x 650 mm
Altura com pente:	655 mm
Peso do aparelho básico vazio:	aprox. 28 kg
Peso, embalado:	aprox. 65 kg
Peso da estação de descarga vazia:	aprox. 14 kg
Peso, embalado:	aprox. 32 kg

Desempenho:

Capacidade de carga: até 3 pentes,
até 150 lâminas por pente

Velocidade de impressão¹:

Trabalhos de impressão de lotes: 14 lâminas/minuto (impressão em duas linhas)

Impressão em linha única: 10 s por lâmina

Capacidade do cartucho de tinta²: aprox. 60.000 impressões ou 3,5 meses

Vida útil lâmpada do flash: aprox. 150.000 piscadas

Impressão:

Resolução de impressão³: 360 x 360 dpi / 180 x 180 dpi, ajustável

Meio de impressão: Lâmina de amostras de vidro com campo coberto
76 x 26 mm, máx. 1,2 mm espessura

Formatos de impressão: Lâmina

Superfícies de pressão: máx. 25,4 x 18,0 mm

Requisitos do sistema PC:

PC compatível com IBM

Frequência do relógio do processador: mín. 800 MHz

Memória principal (RAM): mín. 256 MB

Disco rígido: mín. 6 GB

Unidade de disco de CD ROM

1 porta serial livre

Sistemas operacionais: Windows 7 (32 bits e 64 bits), Windows 8.1 (32 bits e 64 bits),
Windows 10 (32 bits e 64 bits)

¹) Valor médio – a velocidade exata varia e depende da configuração individual do sistema e do software usado.

²) Valor médio – o número exato de lâminas varia e depende da quantidade a ser impressa e da densidade da impressão individual.

³) Medido em pontos por polegada endereçáveis.

3.3 Especificações de impressão

Somente lâminas padrão de amostras com bordas coloridas imprimíveis (→ "Fig. 4-1") podem ser impressas no Leica IP S (→ "Fig. 4").

Não é possível imprimir diretamente sobre o vidro.

Lâminas de amostras com as seguintes dimensões podem ser processadas: 76 x 26 mm, máx. 1,2 mm espessura.

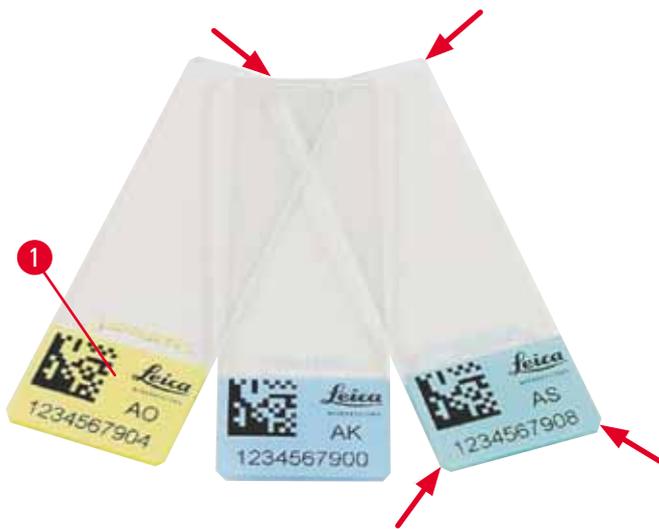


Fig. 4

A textura da superfície de impressão da lâmina é extremamente importante para a durabilidade e qualidade de impressão ótimas. A superfície de impressão varia consideravelmente entre os fabricantes, seleção de cor e revestida (com carga positiva) versus superfícies não revestidas. Elas podem até mesmo variar grandemente de lâmina para lâmina no mesmo lote. As superfícies de impressão coloridas, que não sejam de branco puro, contêm pigmentos que ajudam a distribuir a tinta de forma homogênea, com forte aderência.

As lâminas de amostras com uma superfície impressa branca devem ser verificadas quanto à qualidade de impressão e resistência da tinta antes da compra. Algumas lâminas foram cobertas sobre a superfície de impressão bem como o vidro, que pode criar problemas com a aderência da tinta. Essas lâminas devem também serem testadas quanto à qualidade de impressão e aderência da tinta antes da compra.

3.3.1 Especificações para lâminas de amostras

- Para reduzir a quantidade de pó sobre o vidro e o risco de falhas mecânicas, use somente lâminas com canto cortado (ângulo de 45° em cada canto, (→ "Fig. 4")).
- As lâminas que serão usadas nas impressoras devem ser armazenadas de forma adequada em recipientes e protegidas da poeira e umidade.
- As lâminas com carga positiva grudam uma na outra e requerem manuseio especial para garantir o manuseio mecânico confiável pelo aparelho.
- Quando a tarefa de impressão estiver completa, a superfície impressa da lâmina pode ser manuseada imediatamente. Lembre-se de que apesar da tinta especial ser baseada em álcool, a exposição ao álcool combinada com o contato físico (esfregar) pode causar a degradação da qualidade de impressão significativamente.

3 Componentes e especificações do aparelho

Mídias de impressão testadas e recomendadas para a impressora a jato de tinta Leica IP S



Nota

O uso de outra mídia de impressão pode resultar em qualidade de impressão insatisfatória e/ou emperramento das lâminas/cassetes durante o processo de impressão!

Se as lâminas/cassetes que você está usando não estão listados abaixo, entre em contato com o representante local da Leica.

As lâminas de amostras recomendadas pela Leica são:

- Lâminas com canto cortado Leica Snowcoat®
- Lâminas adesivas com canto cortado Leica X-tra®
- Lâminas com canto cortado Apex



Advertência

As lâminas fabricadas por outros fabricantes devem ser testadas antes do uso.

O teste deve incluir as etapas a seguir:

- Compatibilidade mecânica com o aparelho.
- Qualidade de impressão.
- Resistência química e mecânica das impressões contra reagentes usados durante as etapas de processamento subsequentes (→ p. 23 – Resistência contra reagentes).

Importante! A Leica Biosystems não se responsabiliza por danos incorridos como consequência de impressões de baixa qualidade ou de impressões feitas sem tinta resistente a reagentes.

3.3.2 Especificações de impressão

Área de impressão

Os parâmetros para a área de impressão () listados na tabela abaixo são definidos no driver da impressora.

Formato	Largura		Altura	
	Pontos	mm	Pontos	mm
Lâmina	360	25,4	256	18,0

Resolução de impressão

O cabeçote de impressão do aparelho possui uma resolução predefinida de 360 dpi em ambas as direções (vertical e horizontal). Cada linha de impressão tem uma altura máxima de 128 pontos. Isso corresponde a um valor de 9,03 mm. Portanto, no máximo, 2 linhas podem ser impressas nas lâminas. Na direção horizontal, a superfície imprimível é limitada apenas pelo tamanho do objeto a ser impresso (→ "Fig. 5"). Os valores acima devem ser considerados ao definir a área de impressão ("tamanho do papel") no aplicativo que você usará para imprimir.

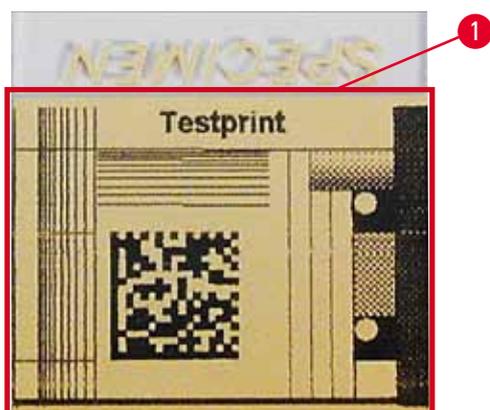


Fig. 5

Qualidade da impressão

A qualidade e resolução das impressões dependem:

- do material da superfície imprimível/corantes usados para colorir superfície imprimível,
- da estrutura da superfície imprimível (→ "Fig. 5-1").

A resolução final das impressões não é apenas determinada pela resolução do cabeçote de impressão.

Se a superfície da lâmina não tiver capacidade para uma resolução de 360 dpi, a tinta que "escorrer" poderá causar resultados de impressão de baixa qualidade. Nestes casos, será melhor trabalhar com uma resolução mais baixa.

O driver da impressora permite que você altere a resolução de 360 dpi para 180 dpi (→ p. 53 – 5.4 Configurações do driver da impressora).

3.3.3 Impressão do código de barras

A impressão de códigos de barras legíveis depende de vários fatores que devem ser considerados para a obtenção de resultados adequados para conservação confiável e durável em arquivos. Os principais fatores que influem nos resultados de um código de barras são:

- a tecnologia da impressora
- como o código de barras é criado
- o tipo de objeto no qual a impressão será feita
- o tipo de scanner usado para ler o código de barras

Tecnologia da impressora

- Como uma impressora de matriz de pontos, este dispositivo pode lidar com informações apenas na forma de pontos impressos ou não impressos. Não é possível transmitir dados de código de barras ou selecionar tipos específicos de código de barras ou usar a impressora para criar e imprimir o código de barras solicitado.

Criação de códigos de barras

- Como o espaço para impressão nas lâminas é limitado, o código de barras não deverá conter mais informações que o necessário.
- Deve-se usar o código de verificação de erros, o que torna mais fácil para os scanners de código de barras reconhecer possíveis erros. Alguns códigos chegam até a suportar correções de erros.
- Ao calcular e criar códigos de barras, sempre leve em conta a resolução da impressora.
O tamanho do módulo é a largura do menor elemento do código de barras. Barras e espaços mais largos são calculados como múltiplos do tamanho do módulo.
O tamanho do módulo sempre deve ser um divisor inteiro da resolução da impressora, pois, devido à tecnologia aplicada, apenas os pontos inteiros podem ser impressos. Podem ocorrer erros de leitura (mesmo que a impressão pareça ser nítida e correta), se a largura e a resolução do módulo não corresponderem mais após a conversão.



Advertência

Os dados não deverão nunca ser impressos apenas como código de barras, mas também como texto (linha de caracteres ópticos acima ou abaixo do código de barras) para garantir que nenhuma informação se perca pelos motivos acima.

Requisitos para impressão de códigos de barras

A qualidade e a facilidade de leitura dos códigos de barras impressos dependerão de vários fatores que incluem:

- Textura e qualidade da superfície de impressão na superfície selecionada da lâmina.
- A cor do bloco de rosto.
- Estilo do código de barras (1D ou 2D).
- O número e os tipos de caracteres necessários no código de barras.
- Os recursos de qualidade e de resolução do leitor de código de barras.

Como sempre, usar a mídia de impressão recomendada pela Leica produzirá a impressão de mais alta qualidade. No entanto, recomenda-se que qualquer solução de código de barras seja testada antes da implementação. Verifique com o seu representante local os detalhes sobre a obtenção do número máximo de caracteres com códigos de barras 2D.

Scanners de código de barras

Os resultados obtidos da leitura dependem não somente da criação do código de barra e da qualidade das lâminas de amostras, mas também dos recursos do scanner de código de barra usado.

Recursos a serem considerados:

- Tolerância de leitura:
diferença entre a largura da barra real e o tamanho nominal do módulo.
- Cor clara:
Para obter um alto contraste, a cor clara do scanner de código de barras deve ser complementar à cor das lâminas de amostras que estão sendo usadas.

- Resolução ótica:
deve ser superior à do tamanho do módulo.

Dependendo do aplicativo, deve-se considerar também as seguintes características:

- Distância máxima legível
- Ângulo de inclinação máximo

A Leica testou com sucesso os scanners de código de barras ZEBRA DS6707 e DS 8108.

Resistência contra reagentes



Advertência

Observe que cada laboratório deve executar seus próprios testes para garantir que a tinta não tenha problemas em resistir ao tratamento subsequente das lâminas com vários reagentes.

Uma ampla gama de fatores que fogem ao controle da Leica podem ter um efeito negativo sobre os resultados.

As condições de teste definidas a seguir podem pois servir apenas como um delineamento para as especificações de cada laboratório individual.

O laboratório que opera o aparelho deve ter total responsabilidade sobre a legibilidade da impressão após o processamento com reagentes.

Condições de teste

Lâminas impressas foram testadas com uma variedade de reagentes em um ambiente que simula as condições presentes durante o processamento de tecido.

Foram testados os seguintes tipos de lâminas:

Apex	Lâmina com canto cortado
Knittel GmbH	Lâminas para impressora, lâminas adesivas
Leica	Lâminas adesivas com canto cortado X-tra®
Leica	Lâminas com canto cortado Snowcoat®

Várias cores de todos os tipos de lâminas acima (embora nem todas as cores disponíveis para cada tipo de lâmina) foram testadas.

Não foi possível verificar a influência da cor da lâmina sobre a resistência da impressão.



Advertência

Não é possível garantir que a tinta será totalmente à prova de borrões sob todas as condições de laboratório previstas, uma vez que a estabilidade da tinta contra limpeza depende muito da estrutura da superfície do campo de impressão das lâminas impressas.

Importante!

O campo de impressão das lâminas impressas não deve nunca ser tocado ou limpo enquanto estiver úmido.

4. Configuração do aparelho

4.1 Requisitos do site



Advertência

O aparelho não deve ser operado em áreas com risco de explosão.
Para garantir o funcionamento adequado do aparelho, ele deve ser instalado mantendo-se a uma distância mínima de 10 cm das paredes e do mobiliário.

- O aparelho requer uma área de instalação de aprox. 650 x 550 mm.
- Umidade relativa 20 – 85 % máximo – sem condensação
- Temperatura ambiente consistentemente entre +15 °C e +30 °C
- Elevação: até o máx. de 2000 m (nível do mar)
- O aparelho é projetado apenas para uso interno.
- O plugue/disjuntor de energia deve estar livre e facilmente acessível.
- Fonte de alimentação a uma distância não superior ao comprimento do cabo de energia – um cabo de extensão não deve ser conectado.
- A bancada deve ter uma capacidade de carga e rigidez suficientes em relação ao peso do aparelho.
- Evite vibrações, luz solar direta e grandes variações de temperatura. O local de instalação deve ser bem ventilado e não deve conter fontes de ignição de nenhum tipo.
- O aparelho DEVE ser conectado à uma tomada aterrada.
- Apenas o cabo de energia fornecido com o aparelho e que é destinado à fonte de alimentação local pode ser usado.
- O local de instalação deve ser protegido contra descargas eletrostáticas.

4.2 Desembalando o aparelho



Advertência

Quando o dispositivo chegar, verifique o indicador de inclinação (→ "Fig. 6") na embalagem (→ "Fig. 7-1"). Se a ponta da seta for azul, o envio não foi tratado como aconselhado.
Neste caso, marque os documentos de envio de acordo e verifique se houve danos no envio!



Fig. 6

1. Desaperte os 8 parafusos (→ "Fig. 7-2") nos lados da caixa de madeira e solte a tampa.
2. Remova a caixa de acessórios (→ "Fig. 8-1") (inclui acessórios e material de embalagem) diretamente sob a tampa.
3. Desaparafuse os 8 parafusos (→ "Fig. 7-3") na parte inferior da caixa de madeira no exterior.

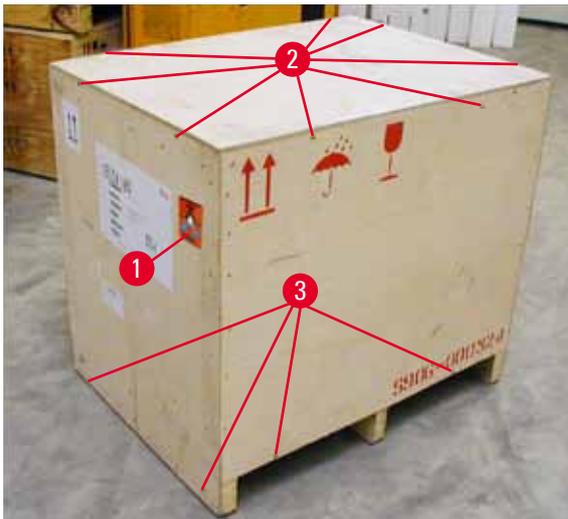


Fig. 7



Fig. 8

4. Remova a caixa de interior do aparelho.
5. Retire cuidadosamente a caixa de madeira da placa de base.
6. A impressora está presa no piso de madeira da caixa com 4 pratos (→ "Fig. 9-2"). Solte os dois parafusos (→ "Fig. 9-1") na base do aparelho. Remova a placas da parte inferior.

4 Configuração do aparelho

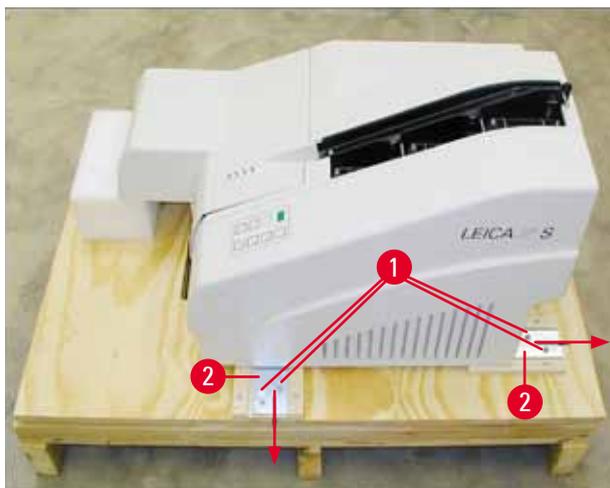


Fig. 9

7. Mova a impressora da placa de base sobre uma bancada de laboratório estável – ou, se presente, na estação de descarga automática. Certifique-se de que a plataforma esteja nivelada!



Advertência

Ao desembalar a impressora, são necessárias duas pessoas para levantar a impressora (uma em cada lado do aparelho) e colocá-la sobre a bancada do laboratório.

8. Quando o aparelho tiver sido configurado na sua área final de uso, remova a ancoragem de transporte de espuma (→ "Fig. 10-1") (puxe para cima).
9. Remova com cuidado todas as fitas adesivas remanescentes.



Fig. 10

4.2.1 Instalação da impressora

- Verifique o aparelho quanto a danos de transporte (não ligue no caso de danos!).
- Verifique todos os acessórios entregues conforme seu pedido para garantir que não haja discrepâncias.
- Execute os seguintes passos de instalação:
 1. Instale os acessórios.
 2. Insira o vidro de proteção.
 3. Insira a lâmpada de flash.
 4. Conecte-se à fonte de alimentação.
 5. Troque os cartuchos.
 6. Estabeleça conexão de dados para o PC.
 7. Instale o driver de impressora.
 8. Encha os pentes com as lâminas de amostras.
 9. Execute uma impressão de teste.

4.3 Entrega padrão

O equipamento padrão Leica IP S consiste nos seguintes itens:

1	Leica IP S, aparelho básico sem estação de descarga	14 0601 33201
1	Cartucho de transporte (no aparelho)	14 0601 42865
1	Cartucho de tinta UV Leica	14 0601 42350
1	Estação de descarga S (manual), completa	14 0602 35990
1	Kit de acessórios composto por:	14 0602 38350
1	Lâmpada de flash	14 0601 37152
3	Pentes para lâminas, (1 pacote c/ 3)	14 0601 36689
1	Cabo de impressora, serial	14 0601 37044
1	Conjunto de ferramentas consistindo em:	14 0601 37000
1	Chave de fenda 4 x 100	14 0170 38504
1	Chave Allen tamanho 2,5	14 0222 04137
1	Escova "Leica"	14 0183 30751
1	Conjunto de fusíveis sobressalentes contendo:	
2	Fusíveis 3,15 A T (5 x 20 mm)	14 6943 03150
1	Bloqueio do cartucho de tinta (no aparelho)	14 0601 39615
2	Vidros de proteção	14 0601 42533
2	Placas de transporte	14 0601 40196
1	Instruções de uso (Inglês) impresso, idioma CD 14 0601 80200 e Instruções de instalação 14 0602 82101 (Inglês) impresso	14 0601 80001

O cabo de energia específico para cada país precisa ser encomendado separadamente. Você pode encontrar uma lista de cabos de energia disponíveis para seu equipamento em nosso site www.LeicaBiosystems.com dentro da seção de produtos.

4 Configuração do aparelho

Acessórios opcionais

1	Estação de descarga automática de lâminas de nível múltiplo para Leica IP S	14 0601 33225
1	Conjunto de bandejas de lâminas para descarregar a estação S (embalagem c/ 10)	14 0601 33252
1	Suporte de pentes S para 6 pentes	14 0601 36940
1	Assistente de carregamento do pente	14 0601 35979
1	Kit de cartuchos, 280 ml	14 0601 43506
1	Cartucho de tinta	14 0601 52658
1	Cotonetes de limpeza, pacote	14 0601 39637
1	Placa de substituição	14 0601 40162

4.4 Instalação da estação de descarga manual

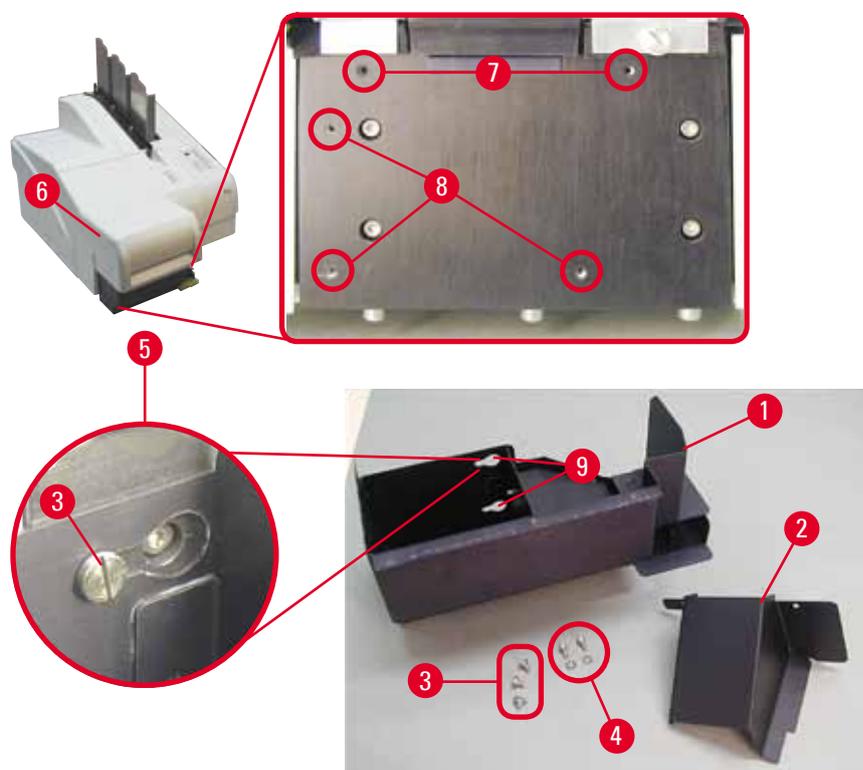


Fig. 11

A estação de descarga fornecida consiste em:

- Estação de descarga (→ "Fig. 11-1")
- Placa de testes (→ "Fig. 11-2")
- Parafusos de colar (3 peças) (→ "Fig. 11-3")
- Parafusos de fenda com arruelas (2 peças) (→ "Fig. 11-4")

Instale conforme a seguir (→ "Fig. 11"):

1. Tampa aberta (→ "Fig. 11-6").
2. Há 5 orifícios roscados (2 x (→ "Fig. 11-7") e 3 x (→ "Fig. 11-8")) na superfície de instalação localizada abaixo do refletor.
3. Com uma chave de fenda, insira 3 parafusos (→ "Fig. 11-3") nos orifícios roscados (→ "Fig. 11-8") até onde eles forem.
4. Em seguida, aperte a tampa (→ "Fig. 11-2") nos orifícios roscados (→ "Fig. 11-7") usando dois parafusos de fenda e arruelas (→ "Fig. 11-4").
5. Para apertar a estação de descarga no aparelho, coloque a extremidade mais larga dos três orifícios oblongos (→ "Fig. 11-9") sobre as cabeças dos três parafusos (→ "Fig. 11-3").



Nota

A ampliação com detalhamento (→ "Fig. 11-5") mostra a localização correta do parafuso de colar quando a estação de descarga está travada de forma correta no lugar.

6. Pressione a estação de descarga contra a superfície de instalação, empurrando-a simultaneamente para a direita até que ela trave no lugar (veja detalhe ampliado (→ "Fig. 11-5")). Se a estação de descarga não deslizar facilmente depois da tampa de proteção, levante ligeiramente a extremidade dianteira do aparelho.
7. Feche a tampa (→ "Fig. 11-6"), certifique-se de que a estação de descarga não obstrua a tampa.



Advertência

Ao trabalhar com a estação de descarga manual, as lâminas impressas devem ser removidas em intervalos regulares. Caso contrário, elas começarão a empilhar na estação de descarga, a impressão será interrompida e o código de erro 44 será exibido.

4.5 Estação de descarga automatizada (opcional)

Uma opção disponível para a impressora é uma estação de descarga automática de lâminas de nível múltiplo, onde as lâminas impressas são coletadas em bandejas individualmente removíveis e empilháveis (→ "Fig. 12-6") na ordem em que foram impressas.

A estação de descarga multilâmina vem com um total de 10 bandejas e todas podem ser inseridas simultaneamente. Cada bandeja suporta até 11 lâminas.

Para instalar a estação de descarga multilâmina:

1. Desembale a estação de descarga automática e a configure no local designado.



Advertência

Importante! Antes da instalação, a impressora deve ser desligada e desconectada da fonte de alimentação.

O sistema de remoção manual descrito em (→ p. 28 – 4.4 Instalação da estação de descarga manual) não deve ser montado antes da configuração. Os parafusos de colar (→ "Fig. 11-3") também têm de ser removidos.

4 Configuração do aparelho

2. Coloque o aparelho na estação de descarga.



Advertência

São necessárias duas pessoas para realizar esta tarefa!

3. Segure a impressora em ambos os lados (direito e esquerdo) e a coloque de modo que os dois parafusos traseiros (→ "Fig. 12-1") encaixem na placa de base primeiro, como mostrado em (→ "Fig. 12").
4. Em seguida, abaixe cuidadosamente a parte dianteira da impressora no terceiro parafuso (→ "Fig. 12-2") de modo que a conexão do plugue (→ "Fig. 12-3") trave na posição da placa base da impressora e a impressora permaneça firmemente presa na estação de descarga.
5. Coloque a pilha de bandejas (→ "Fig. 12-5") na mesa de elevação (→ "Fig. 12-4") da estação de descarga automatizada. Para obter detalhes sobre os controles da mesa de elevação, consulte (→ p. 50 – 5.2 Indicações de display).

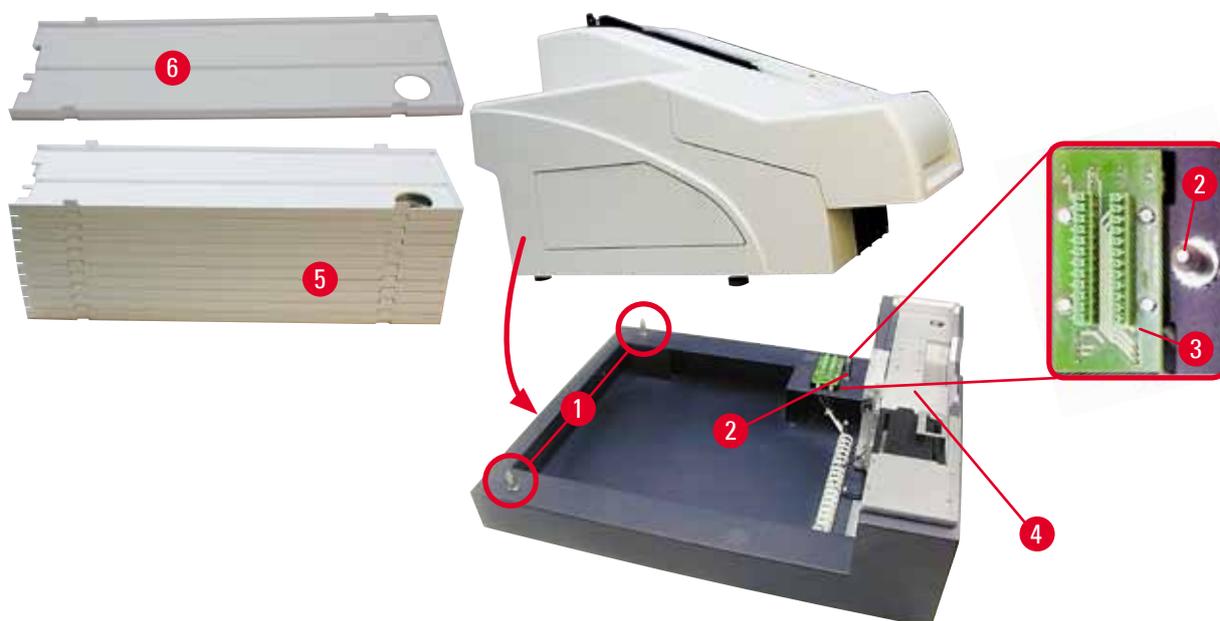


Fig. 12

4.6 Instalação/troca da lâmpada de flash

Remoção da lâmpada de flash antiga



Advertência

Desligue o aparelho e retire o plugue da fonte de alimentação. Deixe a lâmpada de flash esfriar antes de removê-la. Não manuseie a lâmpada de flash com as mãos desprotegidas. Use luva ou tecido.

1. Abra a tampa (→ "Fig. 11-6") para acessar o refletor (→ "Fig. 13-1").
2. Remova o parafuso (→ "Fig. 13-3") (use uma chave de fenda fornecida como parte do conjunto de ferramentas). Tenha em conta a arruela (→ "Fig. 13-2").
3. Balance o refletor (→ "Fig. 13-1") para cima.

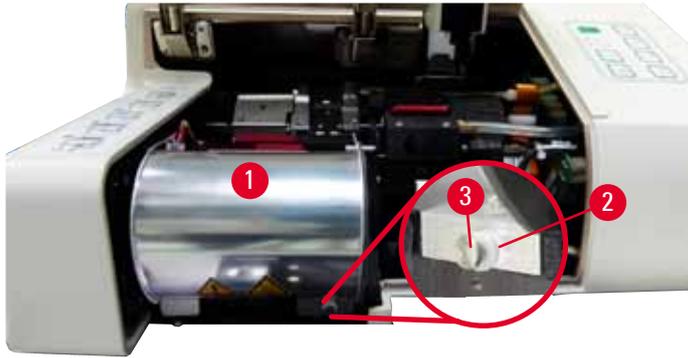


Fig. 13

**Advertência**

Para inserir/remover, segure a lâmpada de flash como mostrado em (→ "Fig. 14") (esquerda). Não toque como mostrado em (→ "Fig. 15").



Fig. 14



Fig. 15

4. Retire cuidadosamente a lâmpada de flash antiga (→ "Fig. 16-1") diretamente para a direita, não gire. Se a lâmpada de flash não puder ser removida facilmente, balance-a gentilmente para frente e para trás para que ela saia do soquete.
5. Certifique-se de que a mola de contato (→ "Fig. 16-2") seja removida do fio (→ "Fig. 17-4") da lâmpada (veja também (→ "Fig. 17") e (→ "Fig. 18-1")).

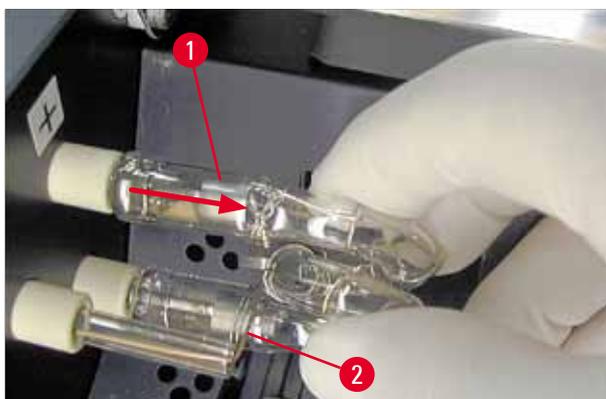


Fig. 16

4 Configuração do aparelho

Colocação da nova lâmpada de flash

1. Insira primeiro o vidro de proteção (→ "Fig. 17-1") nos dois suportes (→ "Fig. 17-2").

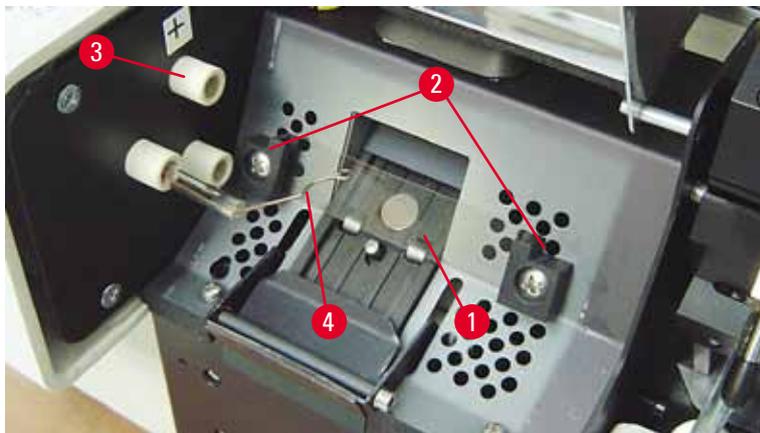


Fig. 17

2. Insira a nova lâmpada de flash (→ "Fig. 18") na tomada (→ "Fig. 17-3"); Em seguida, empurre-o cuidadosamente para dentro, tanto quanto ele for (→ "Fig. 20") (o marcador de polaridade (+) não deve mais ser visível). Se necessário, mova a lâmpada de flash gentilmente para cima e para baixo.

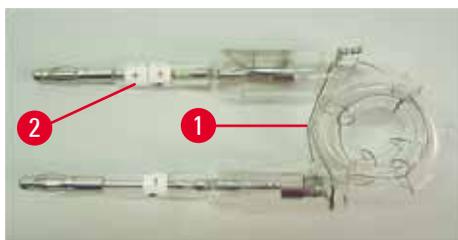


Fig. 18

3. Verifique se a lâmpada está inserida corretamente. O eletrodo marcado com + (→ "Fig. 19-1") deve ser inserido na tomada (→ "Fig. 17-3") com a mesma marca (→ "Fig. 19-2").



Cuidado

Se os eletrodos das lâmpadas estiverem inseridos de forma incorreta, a lâmpada de flash ainda funcionará, porém sua vida útil estará consideravelmente reduzida.

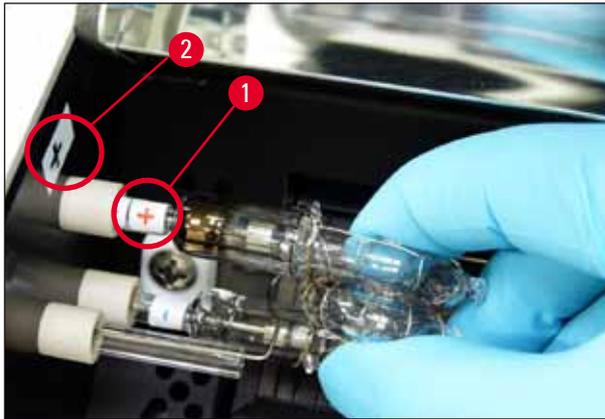


Fig. 19

4. A mola de contato (→ "Fig. 20-1") deve tocar o fio de ignição (→ "Fig. 20-2") da lâmpada depois de ser inserida.

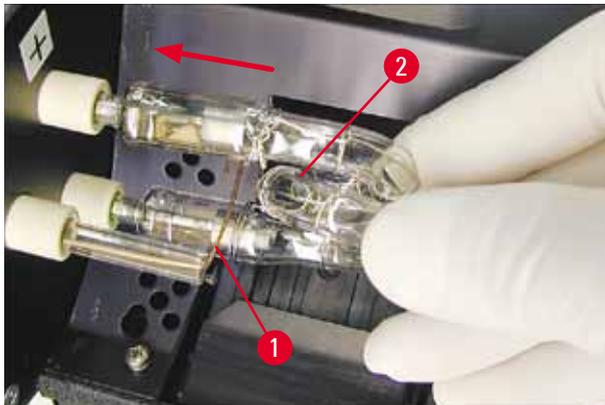


Fig. 20

5. Balance o refletor para baixo. Reinsira e reaperte o parafuso (→ "Fig. 13-3").
6. Feche a tampa (→ "Fig. 11-6") do aparelho novamente.

4.7 Preenchimento e inserção dos pentes

1. Encha um dos pentes (→ "Fig. 21-1") com lâminas (→ "Fig. 21-2"). Ao fazer isso, certifique-se de que a superfície para impressão (→ "Fig. 21-3") esteja à esquerda e voltada para cima.
2. Para que as lâminas de amostras sejam ejetadas corretamente, certifique-se de que as lâminas de amostras estejam inseridas no pente e corretamente alinhadas uma acima da outra (→ "Fig. 24") formando um ângulo reto com a abertura (→ "Fig. 25").
3. Segure o pente (→ "Fig. 21-1") a um pequeno ângulo (→ "Fig. 22") para evitar que as lâminas de amostras caiam do pente. Insira o pente no receptáculo correspondente, como indicado. Os dois pinos (→ "Fig. 22-2") do pente precisam travar dentro da fenda (→ "Fig. 22-1").

4 Configuração do aparelho



Fig. 21



Fig. 22



Fig. 23

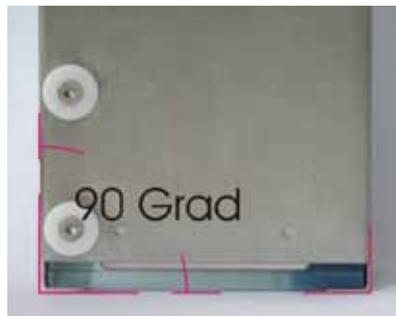


Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26

Capacidade:

Cada pente (→ "Fig. 26-1") pode suportar até 150 lâminas (dependendo da espessura individual das lâminas).

A altura máxima de enchimento de um pente é indicada pela marcação "máx." (→ "Fig. 26-2") e não deve ser excedida.

As lâminas com carga positiva grudam entre si fortemente de forma que devem ser manuseadas de forma especial para garantir o manuseio mecânico confiável desse tipo de lâmina de amostras pela impressora.

Se você está usando lâminas com carga positiva, siga as recomendações abaixo:

- Lâminas de amostras com carga positiva devem ser separadas entre si antes de serem carregadas no pente.
- O pente não pode ser carregado com mais de 72 lâminas de amostras para evitar problemas durante a ejeção. Isso corresponde à marcação mais baixa (→ "Fig. 26-3").
- Mesmo cargas menores melhorarão de forma significativa a capacidade do aparelho de ejetar lâminas com carga positiva do pente.

4.8 Conexão elétrica**Advertência**

O aparelho ser conectado à uma tomada elétrica aterrada.

Lembre-se de usar um cabo adequado à fonte de alimentação do local (o plugue deve encaixar em uma tomada na parede do local).

Conexão à rede elétrica

① As conexões elétricas estão localizadas no painel traseiro do aparelho (→ "Fig. 27").

1. Certifique-se de que a impressora está desligada **DESLIGADO**, o interruptor de energia (→ "Fig. 27-3") na posição "0" = **DESLIGADO**.
2. Insira o cabo de energia correto na tomada de entrada elétrica (→ "Fig. 27-4").
3. Ligue o interruptor de rede (mudar para a posição "I" = **LIGADO**).

4 Configuração do aparelho

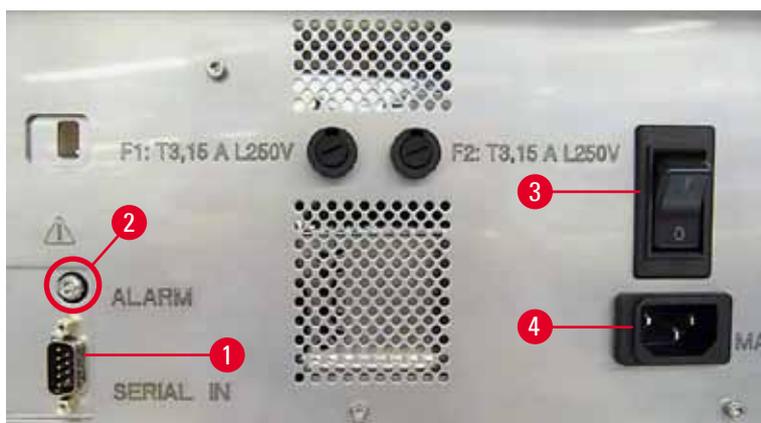


Fig. 27



Nota

Uma vez ligado pela primeira vez (→ "Fig. 27-3") o interruptor principal deve permanecer na posição "I" = **LIGADO**.

Instalação das conexões de dados

- ① Para usar a impressora, um cabo de dados serial (→ "Fig. 28") é necessário (→ p. 27 – 4.3 Entrega padrão).
- 1. Conecte o cabo à porta da impressora (→ "Fig. 27-1").
- 2. Conecte o cabo a uma das portas seriais (**COM 1**, **COM 2**) do computador que contém o software de controle.



Fig. 28

Conexão de dispositivo de alarme remoto

- ① Se necessário, conecte o sistema de alarme externo (opcional) ao conector (→ "Fig. 28-2").
- 1. O dispositivo de alarme remoto está conectado à impressora através de um conector de 3,5 mm de diâmetro.
- 2. Para obter detalhes sobre o alarme remoto, consulte (→ p. 52 – 5.3 Funções de alarme).



Advertência

Qualquer dispositivo conectado a qualquer uma das interfaces do aparelho deve satisfazer os requisitos para os circuitos SELV.

4.9 Troca do cartucho de transporte para um cartucho de tinta

Na condição de fábrica, a impressora é fornecida com um cartucho de transporte (→ "Fig. 29-3") inserido. Para ser capaz de imprimir, o cartucho de transporte deve ser trocado por um cartucho de tinta (→ p. 27 – 4.3 Entrega padrão). Para tanto, faça o seguinte:

1. Abra a placa da tampa (→ "Fig. 29-2") no lado esquerdo do aparelho (pressionando seu canto esquerdo superior).
2. Afrouxe a tampa vermelha (→ "Fig. 29-4") do cartucho de transporte (→ "Fig. 29-3") em uma volta, em seguida, ligue a impressora usando o interruptor principal na parte traseira (→ "Fig. 27-3") e aguarde para inicializar.

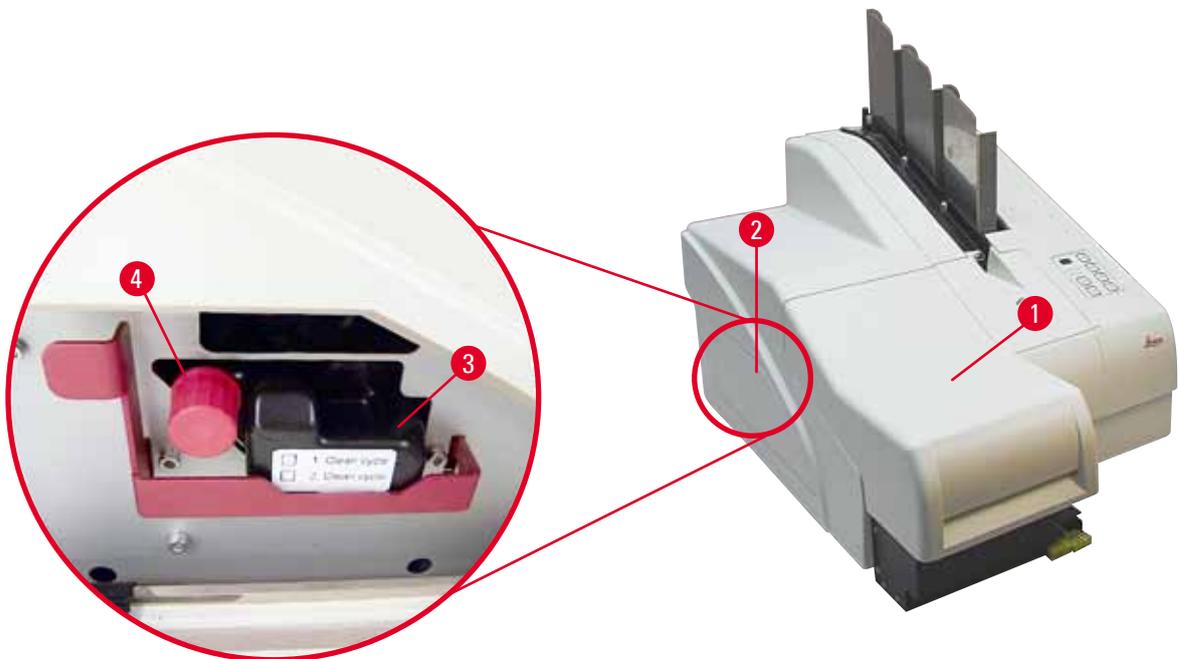


Fig. 29



3. Abra a tampa (→ "Fig. 29-1"), e pressione as teclas **CLEAN** (Limpe) e **LOADED** (Carregado) no painel de controle (→ "Fig. 32-1") simultaneamente.

4. O cabeçote de impressão (→ "Fig. 30-2") se move para cima até uma posição de aprox. 1 cm de distância do lábio de vedação (→ "Fig. 30").
5. Levante a alavanca (→ "Fig. 30-1"), depois remova a placa de transporte preta (→ "Fig. 30-3") e insira a placa de substituição (→ "Fig. 31-1") necessária para a impressão.

4 Configuração do aparelho

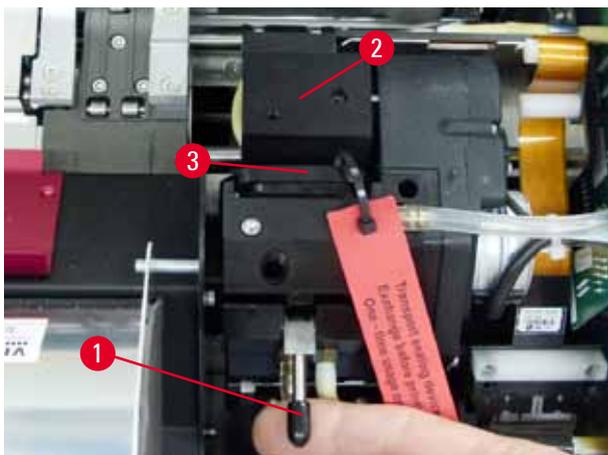


Fig. 30



Advertência

Não reinstale uma placa de transporte usada (→ "Fig. 31-2"), uma vez que não irá mais vedar completamente o cabeçote de impressão.

Para evitar danos na cabeça de impressão, use sempre a placa de substituição vermelha (→ "Fig. 31-1") quando imprimir.

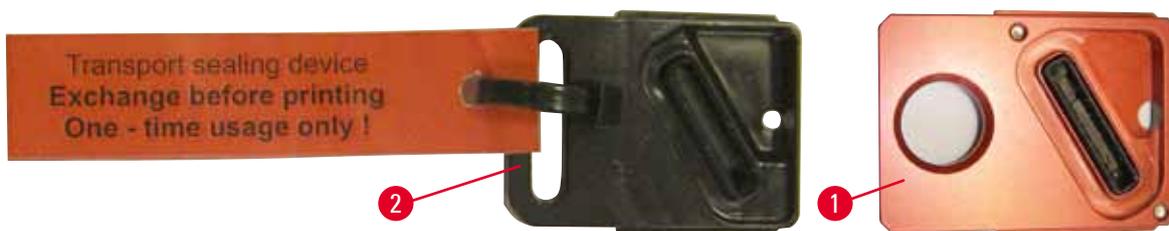


Fig. 31

- Empurre a alavanca pequena (→ "Fig. 30-1") para baixo na sua posição original.
- Pressione qualquer tecla no painel de controle (→ "Fig. 32-1") para reposicionar o cabeçote de impressão e preparar a impressora para operar.



Cuidado

Se nenhuma tecla for pressionada, o cabeçote de impressão fechará automaticamente 150 segundos após a abertura para evitar que ele seque. Um sinal sonoro (5 bipes) soará após 120 segundos, depois então o visor exibirá a contagem regressiva dos últimos 30 segundos (→ "Fig. 32-2").

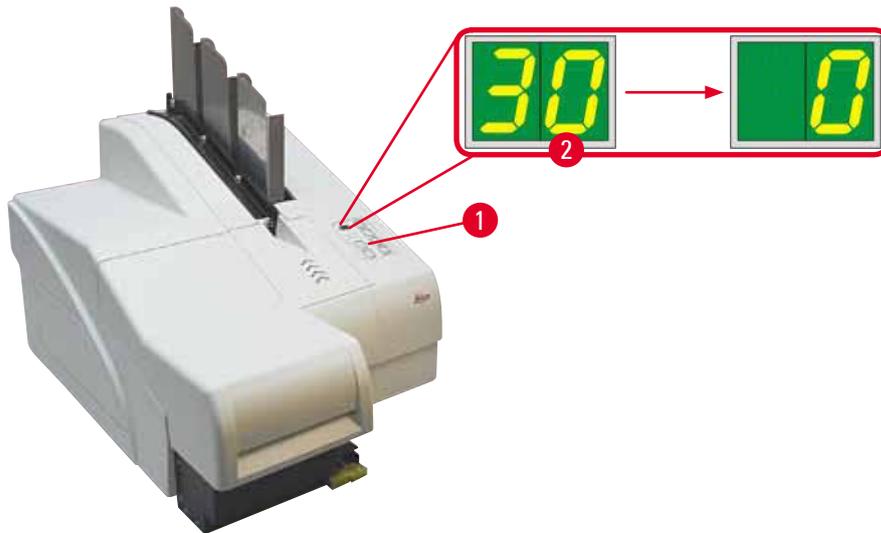


Fig. 32

8. Pressione o suporte de retenção vermelho (→ "Fig. 33-1") para baixo e o mantenha pressionado nesta posição, de modo que o cartucho de transporte possa ser removido.
9. Puxe o cartucho de transporte (→ "Fig. 33-4") aprox. 30 mm para fora do aparelho até o **LED INK EMPTY** (tinta vazia) se acender (→ "Fig. 33-2").
10. Reaperte a tampa vermelha (→ "Fig. 33-3") e então remova o cartucho completamente (→ "Fig. 33-5").
11. Solte o suporte de retenção vermelho.

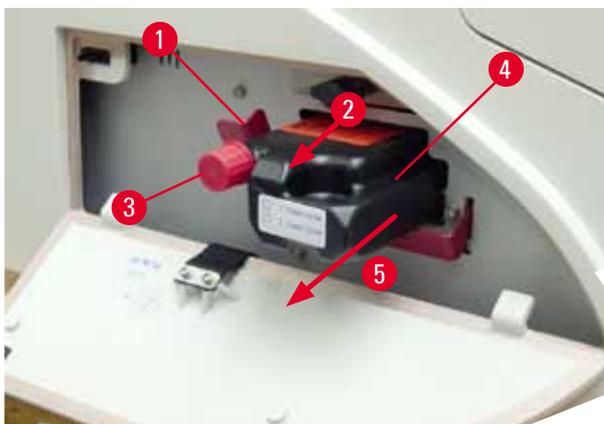


Fig. 33

- ⓘ A ativação de um sensor na ranhura do cartucho bloqueia todas as funções para que nenhum ar seja sugado para o sistema de tinta.



12. O **LED** indicador de tinta vazia **INK EMPTY** acende e permanece ligado.

4 Configuração do aparelho

- ✓ Armazene o cartucho de transporte removido em um recipiente vedado. O cartucho está cheio e pode ser usado mais duas vezes para limpar o cabeçote de impressão. O prazo de validade pode ser encontrado na etiqueta vermelha.

Inserção de cartucho de tinta



Nota

- Nesta instrução, um exemplo de como inserir o cartucho de tinta é mostrado usando a impressora Leica IP S.
- Siga as informações na bandeira anexada ao cartucho de tinta.



Advertência

O cartucho de tinta deve ser substituído após 3,5 meses, o mais tardar ou após 60.000 impressões. Na superfície branca na parte dianteira do cartucho de tinta, observe a data em que o cartucho de tinta foi instalado.

1. Tire um novo cartucho de tinta do cartão e remova a embalagem de plástico.
2. Agite cuidadosamente o cartucho de tinta 2 a 3 vezes.
3. Puxe o suporte de retenção vermelho (→ "Fig. 34-1") para a frente e insira o novo cartucho de tinta até a metade da ranhura (→ "Fig. 34-2").
4. Abra a tampa de proteção vermelha (→ "Fig. 34-3") uma volta no sentido anti-horário.



Fig. 34

- ✓ Em seguida, insira completamente o cartucho de tinta na ranhura.



Nota

Puncionar o selo do cartucho requer que seja aplicada alguma força (→ "Fig. 35-1").



Fig. 35

Remoção da tampa de proteção vermelha

1. Desparafuse a tampa protetora vermelha (→ "Fig. 34-3") completamente.
2. Remova a bandeira de informação e coloque a tampa de proteção vermelha no recesso disponível no cartucho de tinta (→ "Fig. 36-1").
3. Após a conclusão, certifique-se de que o suporte de retenção vermelho esteja na posição correta (→ "Fig. 36-2") e feche a tampa (→ "Fig. 36-3") da impressora.



Fig. 36



Advertência

Nunca pressione o botão **CLEAN** quando um cartucho de tinta novo ou usado estiver no aparelho! Muito importante! Antes de cada transporte, a tampa (→ "Fig. 34-3") deve ser aparafusada no bico para evitar derramamento de tinta.

4. O sensor na ranhura do cartucho reconhece a presença de um novo cartucho.
5. O **LED** indicador **INK EMPTY** se apaga e **88** aparece no display.



4 Configuração do aparelho

Neste momento, é necessário "informar" ao aparelho o tipo de cartucho que foi inserido.

Existem três opções:

1. Cartucho com tinta nova:

- » Pressione **LOADED**; a impressora define o nível de tinta como "cheio".



2. Cartucho de tinta usado:

- » Pressione **ERROR** (erro); a impressora refaz a medição do nível de tinta onde foi interrompido.



3. Cartucho de transporte usado ou novo:



Cuidado

NUNCA pressione **CLEAN** enquanto um cartucho com tinta estiver no aparelho! Todo o conteúdo do cartucho com tinta derramará dentro da impressora.

- » Pressione a tecla **CLEAN**; o nível atual de tinta é armazenado.



Nota

O nível de enchimento do cartucho de transporte não é monitorado. Todo uso deve ser informado no cartucho. O cartucho pode ser usado duas vezes. O tempo de ciclo ao inserir um cartucho de transporte é de 3,5 minutos e, portanto, é consideravelmente maior que o de um cartucho de tinta.

- Depois de um dos três botões ter sido pressionado, inicia-se a rotina do software de troca de tinta; o ar é evacuado das mangueiras e o sistema é novamente cheio com líquido.
 - ✓ Quando o procedimento for concluído, **88** desaparece do display.



Execução do teste de impressão

- ① Execute uma impressão de teste para verificar se o cabeçote de impressão funciona corretamente.
 1. Para isso, coloque algumas lâminas de amostras em um pente e insira o pente na posição de pente 1.
 2. Pressione e mantenha pressionado o botão **CLEAN** até **00** ser exibido e, em seguida, solte o botão. Uma lâmina de amostras é impressa com uma imagem de teste armazenada.



- ✓ Se o resultado da impressão não for satisfatório, pode-se repetir esta etapa várias vezes.

4.10 Instalação do driver da impressora



Nota

Para obter informações sobre como instalar o driver da impressora, consulte as instruções de instalação do software fornecidas juntamente com estas instruções de uso. Se tiver problemas para instalar o novo driver da impressora, entre em contato com o departamento de assistência técnica Leica local.

5 Funcionamento

5. Funcionamento

5.1 Funções do painel do controle

O painel de controle

- consiste em um teclado de membrana com seis teclas sensíveis à pressão (quatro deles com um **LED**, dois displays de **LED** e um display de dois dígitos de sete segmentos (→ "Fig. 37-1"),
- controla as funções da impressora e os trabalhos de impressão que são definidos através do software de controle,
- indica o estado atual da impressora e os processos em andamento,
- indica os erros e/ou mensagens de erros,
- controla a estação de descarga automática (opcional).

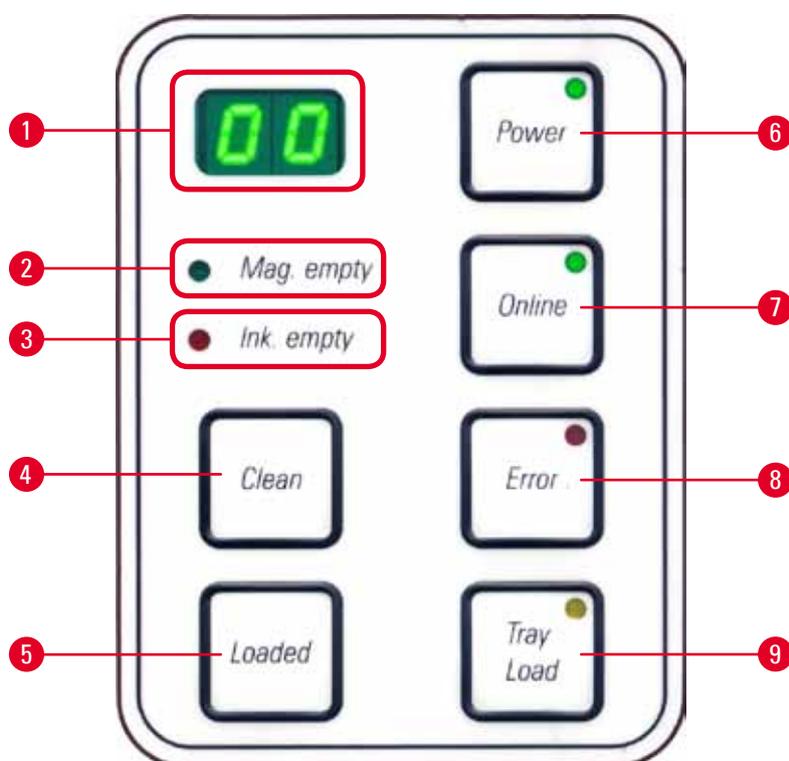


Fig. 37

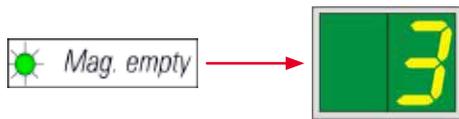
MAG. EMPTY LED (Led pente vazio) (→ "Fig. 37-2")

LED desligado:

- Os pentes estão cheios ou foi atingido um ponto em que nenhuma outra lâmina foi solicitada de um pente que acabou de ficar vazio.

LED aceso de forma intermitente:

- O **LED** se acende de forma intermitente e o número no visor indica qual pente está vazio.



- Se vários pentes esvaziaram ao mesmo tempo, os números do pente correspondente serão indicados em sequência e repetidamente.
- Após completar novamente o(s) pente(s), é preciso pressionar **LOADED** (→ "Fig. 37-5") para informar à impressora que o pente foi novamente preenchido.
- A impressora reiniciará a tarefa de impressão no ponto onde foi interrompido.

INK EMPTY LED (→ "Fig. 37-3") (LED indicador de tinta vazia)

LED desligado:

- Quantidade de tinta restante suficiente – a impressão é possível sem nenhuma restrição.

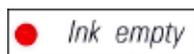
LED aceso de forma intermitente:

- O cartucho de tinta ficará vazio em breve – mantenha um cartucho de tinta de reposição à mão.



LED aceso:

- O cartucho de tinta está vazio, não é possível prosseguir com a impressão.



POWER (→ "Fig. 37-6")

Alternando entre POWER ON (alimentação ligada) para o modo de espera STANDBY e vice-versa.

LED aceso – modo **POWER ON**

- A alimentação é fornecida a todos os sistemas de impressora.
- A fonte de alimentação do flash está sendo recarregada continuamente.
- A impressora está pronta para imprimir imediatamente.

LED intermitente – modo **STANDBY**

- Todos os consumidores da impressora estão desligados, com exceção dos relacionados diretamente ao processador (modo de economia de energia).
- A impressora limpa um cabeçote de impressão em intervalos regulares (por exemplo, 4 vezes ao dia). Para tal, alterna para o modo **POWER ON** por curto período de tempo.

LED desligado:

- Impressora desconectada da fonte de alimentação.



Nota

Somente é possível imprimir no modo **POWER ON**.

Para ativar o modo **POWER ON** quando a impressora está no modo **STANDBY**, pressione **POWER**. Será ativado então o modo **POWER ON** de energia por meio da interface do PC.

A impressora alterna automaticamente para o modo **STANDBY** se não receber nenhuma tarefa de impressão durante determinado espaço de tempo. Após alternar do modo **STANDBY** para o modo **POWER ON** haverá uma capacidade de impressão reduzida até que todos os sistemas tenham atingido a temperatura de operação adequada.

LOADED (→ "Fig. 37-5")

Para confirmar uma troca de pente

Ao pressionar brevemente **LOADED**:

- A impressora é informada que um pente vazio foi preenchido novamente e recolocado no lugar. (Ou que um pente foi removido e substituído por outro contendo lâminas de uma cor diferente). Pressione e mantenha pressionado **LOADED** por aprox. 10 segundos no modo offline:

- A impressora é informada que um cartucho foi trocado (→ p. 37 – 4.9 Troca do cartucho de transporte para um cartucho de tinta).

ONLINE (→ "Fig. 37-7")

Interrompe uma tarefa de impressão em progresso.

LED aceso:

A impressora está pronta e esperando para nova tarefa de impressão.

LED aceso de forma intermitente:

- Uma transmissão de dados está em andamento ou está sendo executada uma tarefa de impressão.
- Pressionar **ONLINE** enquanto um trabalho de impressão está em andamento interrompe a impressão. A tarefa de impressão atual, no entanto, está concluída. O **LED ONLINE** apaga-se. Nesse ponto, a impressora pode ser acessada (por exemplo, para remover um pente semi-vazio e recarregar)
- Para retomar o trabalho de impressão interrompido anteriormente, pressione **ONLINE** novamente. O **LED ONLINE** acende novamente ou – se ainda houver trabalhos de impressão que não foram concluídos – o **LED** começa a piscar.

LED desligado:

- A impressora está offline. Nenhum trabalho de impressão será realizado até a impressora estar pronta (**LED** aceso).

ERROR (→ "Fig. 37-8") (erro)

Reconhecimento de um código de erro exibido.

LED aceso de forma intermitente:

- Ocorreu um erro. A mensagem de erro correspondente está sendo exibida.



- Ao pressionar **ERROR** após a eliminação da origem do erro e após remoção de todos os obstáculos das áreas de processamento, a impressora retorna à operação normal e a indicação de erro desaparece.
- Se vários erros ocorrerem simultaneamente, o código de erro de maior prioridade será exibido em primeiro lugar. Após reconhecer aquele erro pressionando **ERROR** será exibido o segundo código de erro mais prioritário, e assim por diante.

CLEAN (→ "Fig. 37-4")

Limpeza do cabeçote de impressão e realização de um teste de impressão

Ao pressionar brevemente CLEAN:

Enquanto uma tarefa de impressão está em andamento:

- O trabalho de impressão é interrompido. **00** aparecerá na tela por aproximadamente 2 s.
- É realizada uma limpeza do cabeçote de impressão e posteriormente o trabalho de impressão é retomado.

Se nenhuma tarefa de impressão estiver em andamento:

- O cabeçote de impressão é limpo imediatamente após a exibição de **00**.



Nota

Pressionando o botão **CLEAN** brevemente e, em seguida, soltando, inicia-se a limpeza de um cabeçote de impressão (indicado por **00** sendo exibido). A duração total do procedimento de limpeza pode ser estendida para 10 segundos, se **CLEAN** for pressionado uma vez mais assim que **00** é exibido. Mantenha a tecla **CLEAN** pressionada pelo tempo que desejar que a limpeza continue (duração máxima = 10 s).

5 Funcionamento

Pressionando CLEAN por um longo período de tempo (mínimo de 3 segundos)

Enquanto uma tarefa de impressão está em andamento:

- O trabalho de impressão é interrompido. A impressora alterna para o modo offline. **00** aparecerá na tela por cerca de 2 s.
- É realizada uma limpeza do cabeçote de impressão e, posteriormente, uma impressão de teste é realizada na lâmina atualmente em processamento. A impressora permanece em modo offline para permitir que o usuário verifique a qualidade de impressão antes de retomar a execução da atual tarefa de impressão.
- Se necessário, poderão ser realizadas uma ou mais limpezas adicionais.
- Para retomar a impressão, pressione **ONLINE** para retornar ao modo online.
- O trabalho de impressão é retomado a partir de onde parou anteriormente.



Se nenhuma tarefa de impressão estiver em andamento:

- A impressora muda para o modo offline.
- Todas as etapas são realizadas conforme descrito acima.



Nota

Ao operar continuamente, a impressora pausa regularmente para limpezas intermediárias do cabeçote de impressão. A impressão é interrompida durante aproximadamente 10 segundos; após este período o aparelho retoma automaticamente o trabalho de operação.

TRAY LOAD (→ "Fig. 37-9") (Carga da bandeja)



Nota

Se sua impressora não estiver equipada com uma estação de descarga automática, não será atribuída nenhuma função a esta tecla!

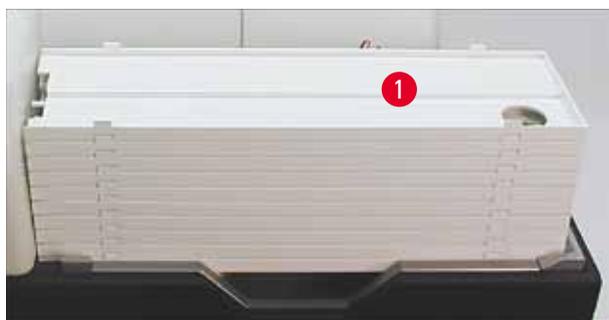


Fig. 38

Funcionamento:

- As lâminas impressas são empurradas para fora da impressora e em direção à bandeja mais alta.
- Na extremidade direita da bandeja há um sensor (→ "Fig. 39-1"), que desencadeia um sinal quando coberto. A pilha de bandeja move-se então para cima por uma bandeja.
- Uma vez que todas as bandejas estão cheias, o aparelho emite um sinal acústico (sinal sonoro), o **LED** no botão **TRAY LOAD** (Carga da bandeja) começa a piscar, a pilha de bandejas pode ser removida.

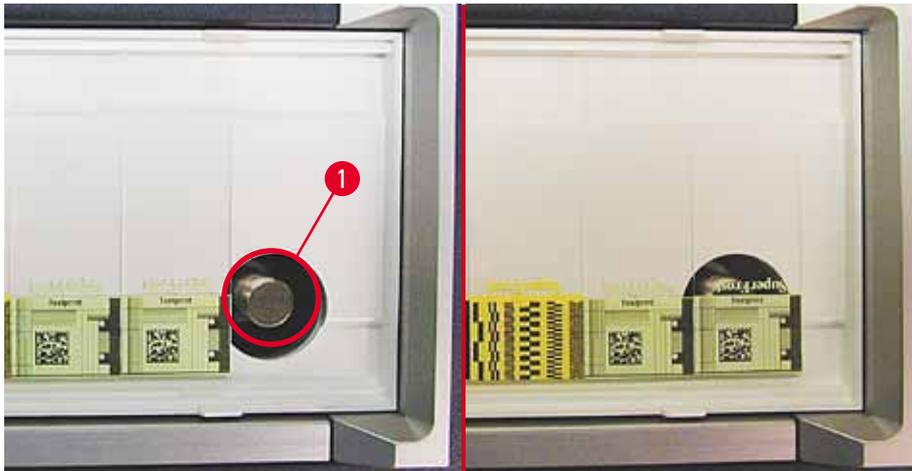


Fig. 39

Controla o movimento da plataforma para elevação da estação de descarga automática (opcional).

1. Coloque uma pilha de bandejas (→ "Fig. 38-1") na mesa de elevação da estação de descarga (→ "Fig. 38").
2. Pode ser inserido qualquer número de bandejas entre 1 e 10, pois a impressora conta as bandejas ao serem inseridas.
3. Uma vez que a plataforma para elevação atingiu sua posição limite superior, o **LED** (→ "Fig. 37-9") no botão começa a piscar.
4. Pressione e mantenha pressionado **TRAY LOAD** não mais do que 1 segundo.
5. A bandeja empilha completamente na estação de descarga, o botão **LED** apaga, a impressora muda para o modo **ONLINE**.
6. Serão realizados trabalhos de impressão pendentes.
7. Quando a pilha de bandejas se moveu completamente ou parcialmente na estação de descarga:
 8. Pressione brevemente **TRAY LOAD**:
 9. A pilha de bandejas se move para cima por uma bandeja.

Se TRAY LOAD é pressionado e mantido por mais de um segundo:

- » A pilha de bandejas se move completamente para fora da estação de descarga, o **LED** no botão começa a piscar. Todas as tarefas de impressão em andamento são interrompidas.



Nota

Todas as vezes que a impressora for ligada, a pilha de bandejas se move automaticamente uma bandeja para cima, para assegurar que a nova impressão começa com uma bandeja vazia.



Advertência

Tenha cuidado ao se aproximar do sensor (→ "Fig. 39-1"). Qualquer objeto que se aproxime mais do que 2 mm do sensor disparará um movimento de elevação.

5.2 Indicações de display

Indicação do display

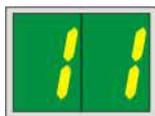


Pente vazio (em combinação com o LED MAG. EMPTY)

- 1 - Pente no. 1 vazio
- 2 - Pente no. 2 vazio
- 3 - Pente no. 3 vazio

Se **MANUAL FEED** (Alimentação manual) foi selecionado nas configurações do driver da impressora, **0** aparecerá no display após o envio do trabalho de impressão. A impressora aguardará que uma lâmina de amostras individual seja colocada na rampa de alimentação para impressão.

Display



Mensagens de status

00 Limpeza do cabeçote de impressão de tinta em andamento.

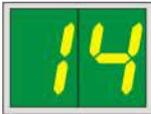
11 **A temperatura na fonte de alimentação do flash está demasiado alta.**

A impressora está muito quente e inicia um período curto de arrefecimento.

A tarefa de impressão será retomada automaticamente após um curto período de tempo. Para evitar frequentes interrupções na tarefa devido a aquecimento, certifique-se de que as grades de ventilação da impressora estão desobstruídas e mantenha a impressora longe de fontes de calor.

Considere a operação da impressora em uma sala com ar condicionado. Se a temperatura não cair para um valor dentro do intervalo permitido dentro de 10 minutos, **55** é exibido. Desligue o aparelho e deixe-o esfriar; Verifique a temperatura ambiente.

Display



Mensagens de status

13 A lâmpada de flash atingiu a vida útil máxima.

A lâmpada de flash atingiu o fim da vida útil e deve ser substituída.

Se esta mensagem for ignorada, a resistência das impressões subsequentes pode ser afetada.

14 Solicitação de manutenção.

Se esta mensagem for exibida, o aparelho deverá sofrer manutenção nas próximas semanas. Confirme o prompt pressionando **ERROR**.

Após cerca de 8 semanas, a mensagem será exibida novamente e não desaparecerá da tela ao pressionar **ERROR**.

15 Limpeza obrigatória do cabeçote de impressão.

Essa tela aparece a cada 7 dias para lembrar o usuário de limpar o cabeçote de impressão manualmente.

- Começo da advertência 1: Os trabalhos a serem impressos não são enviados para a impressora enquanto o erro 15 não for reconhecido. Para continuar imprimindo, reconheça esse erro mesmo sem ter limpado o cabeçote de impressão. Porém, é altamente recomendado limpar o cabeçote de impressão o mais rápido possível.
- Começo da advertência 2: Depois que o usuário reconheceu o erro 15 mesmo sem limpar o cabeçote de impressão para continuar imprimindo, o erro reaparecerá em 8 dias e não pode ser reconhecido até que a limpeza manual do cabeçote de impressão tenha sido feita. Só será possível imprimir novamente depois que o cabeçote de impressão estiver limpo.

87 Após a última troca de cartucho, CLEAN

foi pressionado para indicar à impressora que o cartucho de transporte foi inserido. A impressora recebeu um trabalho de impressão, mas não conseguiu imprimir porque o cartucho contém fluido de limpeza em vez de tinta.

Correção:

Cancelar a tarefa de impressão. Desligue a impressora e ligue novamente, troque o cartucho. Depois pressione **LOADED** ou **ERROR** e aguarde 2 minutos.

**Cuidado**

NUNCA pressione **LOADED** após reinserir um cartucho com tinta que já foi usado. Isto pode causar dano permanente à impressora.

Display



Mensagens de status

81-83 Cuidado: Problema com a ejeção de lâminas de um pente!

A exibição consiste em duas partes: O **8** é uma advertência de que um ejetor de pente está bloqueado mecanicamente. O segundo dígito da mensagem (**1-3**) especifica o número do pente afetado.

Mensagens de erro

Todos os números exibidos de **20 a 78** e **89 a 93**.

5.3 Funções de alarme

O Leica IP S está equipado com duas funções de alarme diferentes:

Alarme do aparelho

A impressora tem um bipe que emite sinais acústicos para indicar situações e funções importantes do aparelho.

- Ao pressionar um botão: 1 som de bipe curto
- Pente vazio/pilha de bandeja cheia: 2 sons de bipe curtos
- Em caso de erro: 5 sons de bipe curtos
- Ao terminar a limpeza do cabeçote: 5 sons de bipe curtos

O bipe pode ser desativado pelos comutadores DIL no painel traseiro da impressora.

- » Para desativar o sinal sonoro, empurre o interruptor na parte inferior (→ "Fig. 40-1") para a direita (→ "Fig. 40").

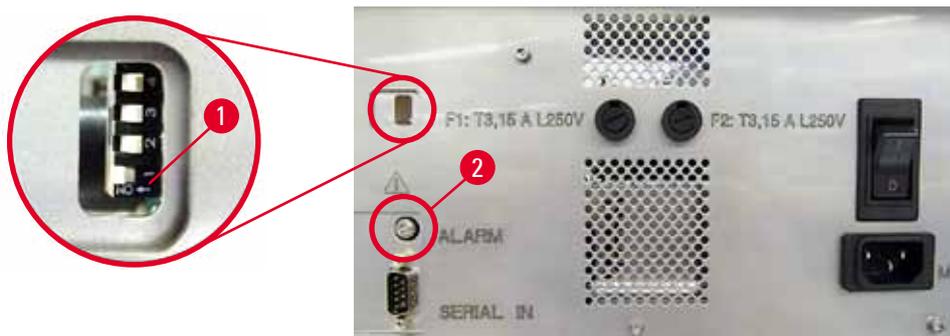


Fig. 40

Alarme remoto

Além disso, um alarme pode ser instalado do lado de fora da sala em que a impressora está.

- O dispositivo de alarme remoto está conectado à impressora através de um conector de 3,5 mm de diâmetro que é inserido na tomada (→ "Fig. 40-2").
- O alarme remoto é ativado se nenhuma alimentação for fornecida à impressora ou se o interruptor de energia no painel traseiro da impressora estiver desligado.



Advertência

O dispositivo de alarme remoto conectado ao aparelho deve ser avaliado em menos de 100 mA. Uma tensão máxima de 24 V cc não deve ser excedida.

Para obter detalhes sobre como conectar um dispositivo de alarme remoto ao Leica IP S, entre em contato com o escritório de vendas local da Leica ou com o fabricante diretamente.

5.4 Configurações do driver da impressora



Nota

Com a impressora de lâminas Leica IP S, você pode imprimir lâminas de qualquer aplicativo do Windows, permitindo que o usuário configure individualmente os parâmetros de impressão. A descrição abaixo refere-se ao "Microsoft Wordpad", um programa que é parte de qualquer instalação Windows e, portanto, está disponível em todos os computadores compatíveis com o driver da impressora. As caixas de diálogo de outros programas podem ter nomes diferentes, porém os parâmetros do driver a serem selecionados têm nomes idênticos em todos os programas.

Configure a impressora na aplicação que será usada para a impressão das lâminas.

1. Clique em **File** (Arquivo) > **Print** (Impressão) para abrir a caixa de diálogo de impressão **Print** (Impressão).
2. Na lista de impressoras disponíveis, selecione Leica IP S (o nome dessa impressora foi adicionado ao instalar o driver da impressora (→ p. 43 – 4.10 [Instalação do driver da impressora](#))) e confirme pressionando o botão correspondente.
3. Primeiro, as configurações de página devem ser selecionadas: Clique em **File** > **Page Setup** (Arquivo > Configuração de página) para abrir a caixa de diálogo de configuração de página **Page Setup** (→ "Fig. 41").
4. Em **Margins** (Margens) (→ "Fig. 41-1"), defina todas as margens para 0; o intervalo de impressão mudará conforme mostrado (→ "Fig. 41-5").
5. Em **Orientation** (Orientação), selecione **Portrait** (→ "Fig. 41-2") (Retrato).
6. Após ter configurado a impressora como indicado acima, será automaticamente exibido um formato **SLIDE** no campo de entrada de dados **SIZE** (→ "Fig. 41-3") da caixa de diálogo **PAPER**.
7. No campo de entrada de dados **SOURCE** (→ "Fig. 41-4"), você poderá selecionar os pentes que fornecerão as lâminas a serem impressas.
8. Desative **Print Page Numbers** (Números de páginas de impressão) (→ "Fig. 41-6").

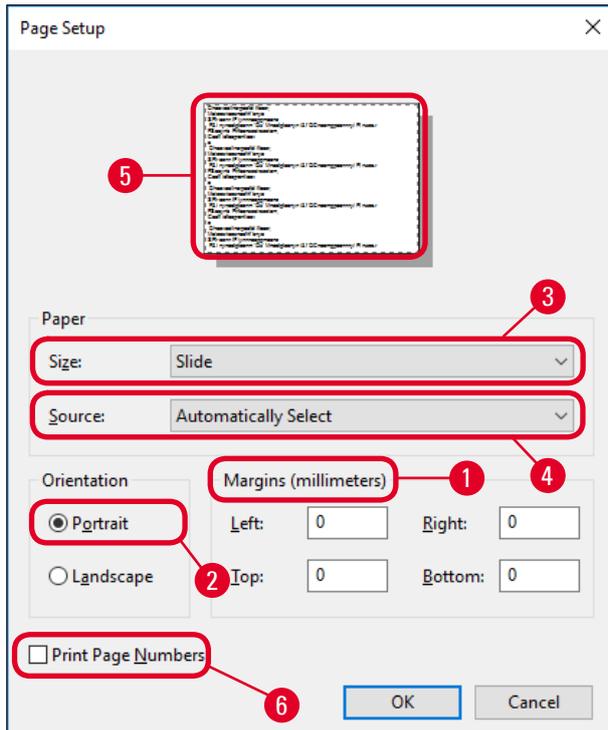


Fig. 41

Opções selecionáveis na caixa de diálogo Paper > Source

Ao clicar no campo de entrada de dados SOURCE, aparece uma lista em ordem alfabética de todas as opções de lâminas de todos os 3 pentes.

- **Alimentação manual** (→ "Fig. 42-1") significa que as lâminas individuais serão colocadas na rampa (→ "Fig. 2-6") e impressas. A impressora não iniciará a impressão até que o sensor (→ "Fig. 2-7") reaja (→ p. 50 – 5.2 Indicações de display).
- Outras opções são os pentes 1 a 3. Se um pente em específico foi selecionado como fonte de alimentação, a impressão parará, uma vez que o pente estiver vazio.
- Se for selecionado um grupo de pentes (como por exemplo F (1|2|3)), o processo de impressão continuará até que o último pente do grupo selecionado esteja vazio, i.e. a impressão não será interrompida quando apenas um pente estiver vazio.

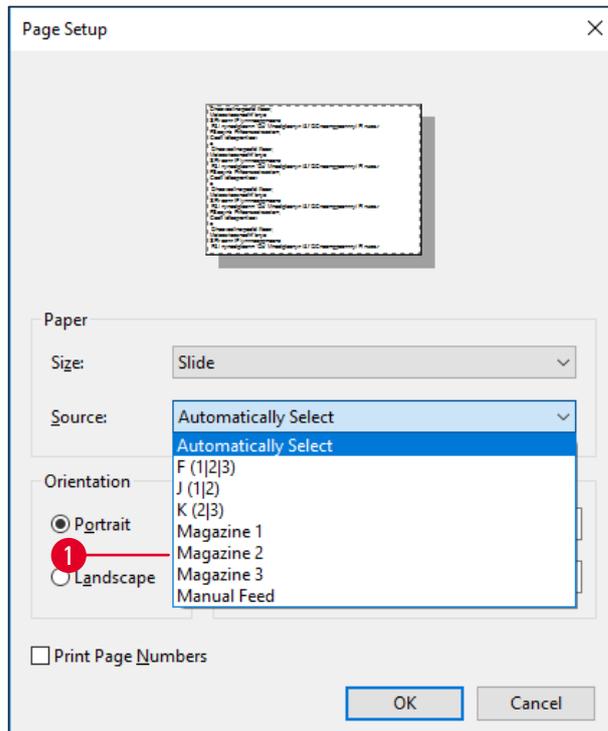


Fig. 42

**Nota**

É útil trabalhar com grupos de pentes ao imprimir grandes tarefas de impressão, requerendo um número de lâminas superior ao que pode ser acomodado em um único pente, ou quando vários pentes foram preenchidos com lâminas do mesmo tipo (por ex.: mesma cor). Os pentes serão processados na ordem indicada.

Acessando a caixa de diálogo Advanced Options (Opções avançadas)

1. Para selecionar parâmetros avançados, clique em **File > Print...** para acessar a caixa de diálogo de impressão **Print**.
2. Clique em **Preferences...** (Preferências) para entrar na caixa de diálogo **Printing Preferences** (Preferências de impressão).
3. Clique em **Advanced...** (Avançado) para acessar a caixa de diálogos **Advanced Options** (Opções avançadas).

A caixa de diálogo Advanced Options (→ "Fig. 43")

Ao clicar nos itens individuais do menu abrem-se desdobramentos de menu à direita, onde você poderá selecionar os parâmetros desejados.

Qualquer item do menu não descritos aqui, não são importantes para a impressora. Por isso, as configurações padrão de todos os itens de menus que não foram aqui descritos deverão manter-se inalterados.

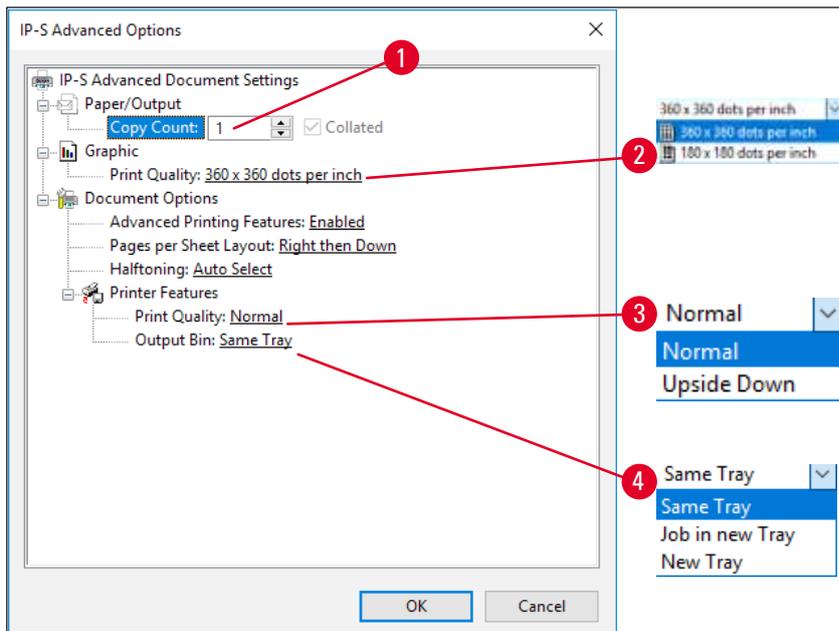


Fig. 43

Menu Papel/Saída > Contagem de cópias (→ "Fig. 43-1"):

- Aqui pode ser informada a quantidade de cópias a ser impressa.

Menu Gráfico > Qualidade da impressão (→ "Fig. 43-2")

- A resolução do cabeçote de impressão pode ser alternada entre 360 e 180 dpi. Se as superfícies das lâminas não forem adequadas para uma resolução de 360 dpi, a qualidade de impressão será baixa ao selecionar essa opção. Para essas lâminas, 180 dpi devem ser selecionados.

Menu Printer Features (Recursos da impressora) > Print Quality (→ "Fig. 43-3")

- Você pode selecionar se uma impressão deve ser aplicada em uma lâmina normalmente (**NORMAL**) ou são girados 180° (**UPSIDE DOWN**).

Menu Printer Features (Recursos da impressora) > Output Bin (→ "Fig. 43-4") (Caixa de saída): O item de menu Output Bin é importante acima de tudo para a estação de descarga multilâmina.

- **Same Tray** (mesma bandeja): as lâminas são depositadas em uma bandeja até que a bandeja fique cheia.
- **Job in new Tray** (Trabalho em nova bandeja): cada nova tarefa de impressão inicia-se com uma nova bandeja.
- **New Tray** (Nova bandeja): Somente para aplicações especiais – não selecione esta opção em programas padrão do Windows.



Nota

Ao usar o sistema de descarga manual, os valores configurados no item de menu **Papel/Saída** não são considerados pelo aparelho.

6. Limpeza e manutenção

6.1 Limpeza do aparelho



Advertência

- Antes de limpar o aparelho, desligue a fonte de alimentação e retire o plugue da tomada!
- Ao manusear detergentes de limpeza, siga as instruções do fabricante e certifique-se de que todos os regulamentos de laboratório vigentes em seu país estão sendo cumpridos.
- Para limpar as superfícies exteriores, use um limpador suave comercial e de pH neutro.
- NÃO se deve usar: Álcool, materiais de limpeza contendo álcool (limpadores de vidro!), abrasivos e solventes contendo acetona ou xilol! As superfícies pintadas e o painel de controle do aparelho não são resistentes ao xilol, nem à acetona!
- Nenhum líquido poderá entrar em contato com as conexões elétricas ou ser derramado no interior do aparelho!
- Durante todos os procedimentos de limpeza, luvas resistentes à perfuração e proteção para os olhos devem ser usados para proteger contra ferimentos causados por detritos (especialmente vidro).
- Durante a aspiração, direcione a corrente de ar gerada pelo vácuo para longe de você ou de outra pessoa que esteja na área para evitar ferimentos decorrentes de partículas de vidro.

Mecanismos de condução das lâminas

O IP S precisa ser limpo com uma pequena aspiração diariamente no caso de aplicação pesada (ou semanalmente, no caso de aplicação leve) para remover todos os detritos, especialmente pó de vidro.

É particularmente importante limpar os módulos IP a seguir indicados com uma seta:

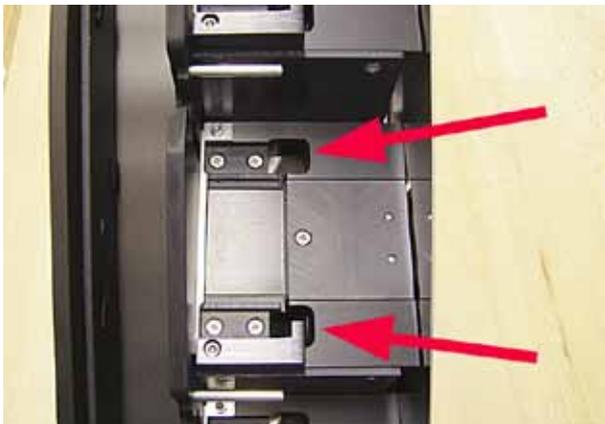


Fig. 44

- Estação de descarga (→ "Fig. 44")
A unidade de ejeção dos pentes, suporte de pentes e rampa. Verifique sempre se o sensor localizado no fim da rampa está limpo.

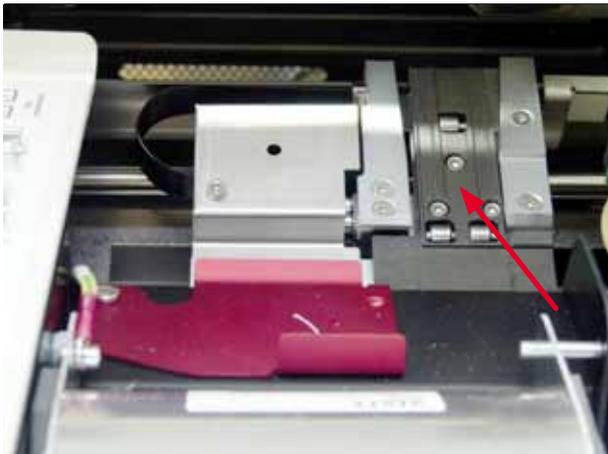


Fig. 45



Fig. 46

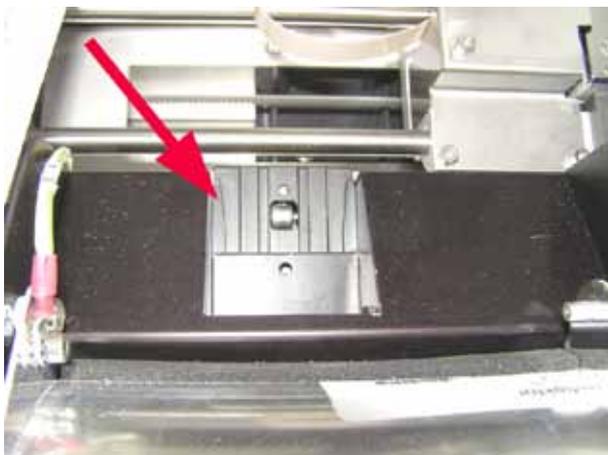


Fig. 47

- Estação de transporte (→ "Fig. 45")
Remova o pó e os detritos do suporte de lâminas de amostras.

- Rampa liberadora de lâminas (→ "Fig. 47")
O flape giratório deve estar aberto (→ "Fig. 46-1")
A rampa deve estar limpa (→ "Fig. 47").

**Cuidado**

Nesta área estão localizados componentes eletrônicos sensíveis.
Não aplique líquidos nesta área!

- Feche o flape após a limpeza e antes de usar o aparelho.



Fig. 48

- A gaveta para vidro quebrado (→ "Fig. 48-2") está localizada acima da fenda para cartucho com tinta, atrás da tampa à esquerda (→ "Fig. 48-1"). Ela evita que pó de vidro e fragmentos de vidro quebrado caiam no interior do aparelho. A gaveta pode ser puxada para fora pelas laterais, segurando o manípulo preto (→ "Fig. 48-3") e deve ser limpa regularmente.
- O vidro quebrado pode ser removido facilmente – use uma escova e remova todos os fragmentos de vidro através da abertura no centro da gaveta.

Superfícies externas

- Limpe as superfícies externas (incluindo as da estação de descarga de lâminas automatizada) com um detergente suave e, posteriormente, seque com um pano umedecido.
- Não use solventes para limpar as superfícies externas e a tampa!

Estação de descarga automatizada

- Remova as bandejas; com uma escova, remova o pó e os detritos das guias e do ejetor.
- As próprias bandejas podem ser limpas com um limpador doméstico.
- Não use solventes para limpar as bandejas!
- Antes de inseri-las novamente no aparelho, as bandejas devem estar completamente secas.

6.2 Limpeza do cabeçote de impressão

Preparação da impressora:

O cabeçote da impressão deve ser limpo manualmente uma vez por semana ou se a mensagem 15 for exibida.



1. Abra a tampa da impressora (→ "Fig. 29-1") e, em seguida, pressione ao mesmo tempo as teclas **CLEAN** e **LOADED**.



2. O cabeçote de impressão (→ "Fig. 49-1") se move para cima até uma posição de aprox. 1 cm de distância do lábio de vedação (→ "Fig. 49").

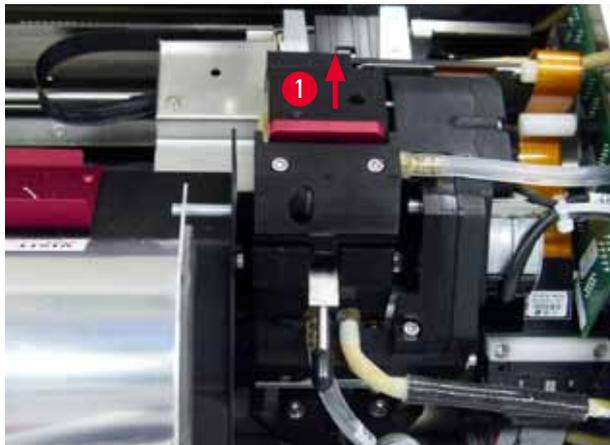


Fig. 49

3. Empurre a alavanca (→ "Fig. 50-1") para cima, então remova a placa de substituição (→ "Fig. 50-2") com o lábio de vedação.

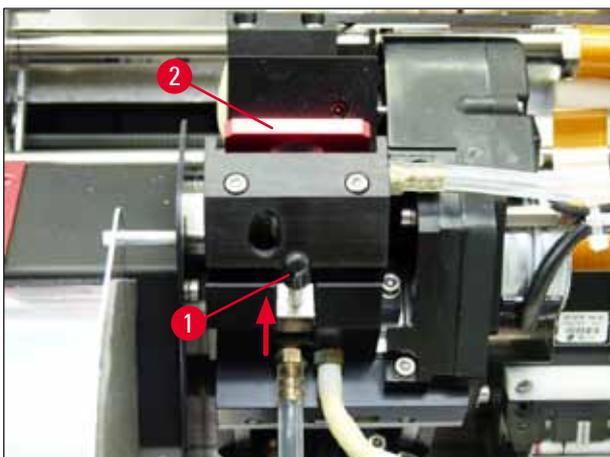


Fig. 50

4. Umedeça um dos cotonetes de espuma fornecidos com o aparelho (→ "Fig. 51-1") com álcool. Certifique-se de não usar muito álcool – o álcool não deve pingar no aparelho.

**Advertência**

Nunca use acetona ou xilol! Use apenas álcool 95 % ou 100 % para fins de limpeza.

5. Insira cuidadosamente o cotonete no espaço abaixo do cabeçote de impressão (→ "Fig. 51"). Aplique pressão leve para cima (no cabeçote de impressão) e mova a haste de espuma para frente e para trás (aprox. 10 vezes). Este procedimento remove resíduos de tinta seca.

**Advertência**

Nunca gire a haste – isto pode danificar a placa do bocal do cabeçote de impressão.

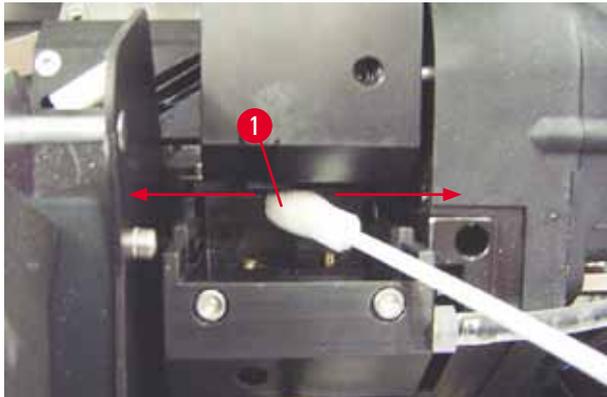


Fig. 51

6. Limpe também a placa de substituição (→ "Fig. 52-1") e o lábio de vedação com álcool (limpo). O lábio de vedação (→ "Fig. 52-2") deve estar completamente livre de resíduos de tinta. Verifique se há dano na lingueta de vedação. Substitua a placa de substituição se o lábio de vedação estiver danificado.

Placa de substituição



Fig. 52

7. Insira novamente a placa de substituição (→ "Fig. 52-1").



Cuidado

A placa de substituição deve estar completamente seca.

8. Quando o processo de limpeza terminar, pressione qualquer tecla do painel de controle para confirmar.
9. O cabeçote de impressão volta para a posição de descanso; a mensagem **15** desaparece do display.



✓ A impressora está novamente pronta para impressão.



Advertência

Se nenhum botão for pressionado para reconhecer o fim do procedimento de limpeza, o cabeçote de impressão será automaticamente fechado após alguns minutos para evitar que a tinta seque.

Porém, a mensagem **15** permanece no display, pois o aparelho pressupõe que a limpeza não foi realizada.

6.3 Troca de cartucho



Nota

O cartucho de tinta deve ser substituído após os 3,5 meses, o mais tardar ou depois de 60.000 impressões. Na superfície branca na parte dianteira do cartucho de tinta, observe a data em que o cartucho de tinta foi instalado.

6.3.1 Remoção do cartucho de tinta usado

1. Abra a placa da tampa (→ "Fig. 29-2") no lado esquerdo do aparelho pressionando seu canto esquerdo superior (→ "Fig. 29").
2. Feche a tampa vermelha (→ "Fig. 34-3") e a afrouxe novamente com uma volta completa.
3. Pressione o suporte de retenção vermelho (→ "Fig. 53-1") para baixo e puxe o cartucho de tinta para fora (→ "Fig. 53-2") aprox. 30 mm até o **LED TINTA VAZIA** (→ "Fig. 53-3") se acender.
4. Reaperte a tampa vermelha e então remova o cartucho da impressora.
5. Armazene o cartucho de tinta na posição horizontal em um recipiente vedado.
6. Elimine o cartucho de tinta usado de acordo com os regulamentos do seu laboratório e sua legislação.

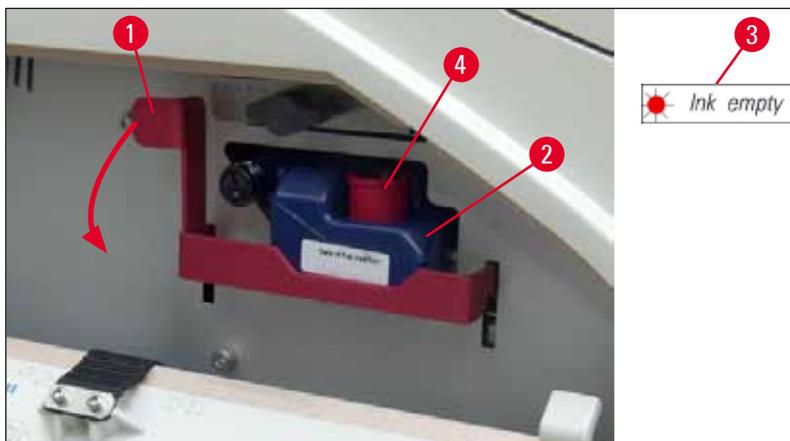


Fig. 53

6.3.2 Inserção de um novo cartucho de tinta

1. Tire um novo cartucho de tinta do cartão e remova a embalagem de plástico.
2. Agite cuidadosamente o cartucho de tinta 2 a 3 vezes.
3. Puxe o suporte de retenção vermelho para a frente e insira um novo cartucho de tinta cerca de metade da ranhura.
4. Siga as informações na bandeira anexada ao cartucho de tinta.
5. Abra a tampa de proteção (→ "Fig. 34-3") uma volta no sentido anti-horário.
6. Insira completamente o cartucho de tinta na ranhura.

6.3.3 Remoção da tampa de proteção

1. Desaparafuse a tampa de proteção vermelha completamente, remova a bandeira de informação e coloque a tampa de proteção vermelha no recesso fornecido no cartucho de tinta (→ "Fig. 53-4").
2. Após a conclusão, certifique-se de que o suporte de retenção vermelho esteja na posição correta (→ "Fig. 35-1") e feche a tampa da impressora. **88** é exibido no painel de controle.



Nota

Nunca pressione o botão **CLEAN** quando um cartucho de tinta novo ou usado estiver no aparelho!

3. No painel de controle, pressione **CARREGADO** (→ "Fig. 37-5").
4. Insira a nova placa de substituição (parte do kit de cartucho de tinta).

Informações sobre como remover ou inserir a placa de substituição e como limpar manualmente a cabeça de impressão: (→ p. 64 – 6.5 Armazenamento do aparelho) e (→ p. 59 – 6.2 Limpeza do cabeçote de impressão).

6.4 Manutenção geral



Advertência

Somente os funcionários de assistência técnica Leica autorizados e qualificados poderão fazer reparos e ter acesso aos componentes internos do aparelho.

A impressora Leica IP S é praticamente livre de manutenção.

Para garantir uma operação do aparelho sem problemas por muitos anos, nós recomendamos que:

- Limpe cuidadosamente o aparelho diariamente.
- Remova regularmente o pó das ranhuras de ventilação na parte de trás do aparelho usando uma escova ou um aspirador pequeno.
- Solicite a inspeção do aparelho uma vez por ano a um engenheiro de serviço qualificado autorizado pela Leica.
- No final do período de garantia, entre no contrato de serviço. Para mais informações, contacte seu centro assistência técnica local da Leica.

6.5 Armazenamento do aparelho

Regras gerais para o armazenamento do aparelho:

Período de armazenamento	Método de armazenamento e medidas necessárias
Até 24 horas	O aparelho pode ser desconectado da rede, o cartucho de tinta precisa ser fechado com tampa vermelha (→ "Fig. 54-2") em caso de transporte, mas o cartucho pode permanecer dentro da impressora. Não são necessárias medidas adicionais.
24 horas a 3,5 meses	O aparelho deve permanecer conectado à fonte de alimentação com a energia ligada e o cartucho de tinta inserido. O cartucho de tinta pode permanecer na impressora até a data de validade. É necessária limpeza semanal. A impressora irá circular regularmente a tinta em volta da cabeça de impressão para parar a secagem do cabeçote de impressão.
3,5 horas a 6 meses	O cartucho de tinta precisa ser substituído pelo cartucho de transporte. O aparelho precisa ser desconectado da rede elétrica.



Nota

- Assegure-se de que o cartucho de tinta seja substituído de acordo com sua data de validade.



Advertência

Uma impressora pode ser armazenada por um máximo de seis meses após seguir o procedimento descrito abaixo. Armazenamento da impressora por períodos mais longos pode resultar em dano ao cabeçote de impressão.

Para o transporte ou quando a impressora for desconectada da energia por longos períodos (por mais de 24 horas até seis meses), um cartucho de transporte deve ser inserido. Para tanto, faça o seguinte:

1. (→ p. 62 – 6.3.1 Remoção do cartucho de tinta usado): Siga os passos 1 a 6.



Nota

O cartucho com tinta não pode ser usado em uma outra impressora, porque a informação do nível de tinta é armazenado na própria impressora.

2. Retire o (novo) cartucho de transporte (→ "Fig. 54-1") do cartão de entrega.
3. Remova a folha protetora e insira o cartucho até que esteja na metade da ranhura do cartucho (→ "Fig. 54").
4. Afrouxe a tampa de proteção (→ "Fig. 54-2") em uma volta.
5. Empurre o cartucho de transporte completamente e verifique se o suporte de retenção vermelho (→ "Fig. 53-1") está posicionado corretamente.
6. Desaparafuse a tampa protetora vermelha (→ "Fig. 54-2") e a coloque no recesso fornecido para a tampa no cartucho (→ "Fig. 54-3").
7. Marque uma das duas caixas na frente do cartucho para garantir que o cartucho de transporte seja usado apenas duas vezes.
8. Feche a placa da tampa no lado esquerdo da impressora.

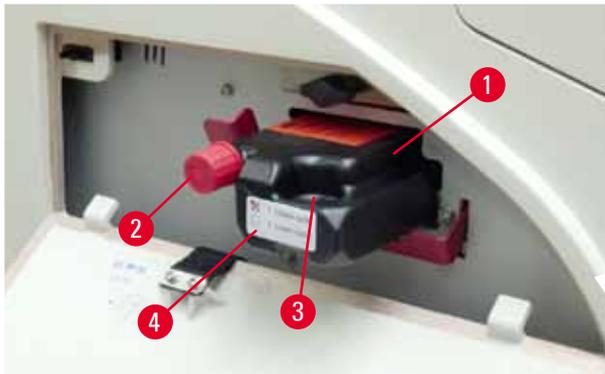


Fig. 54

9. O LED **INK EMPTY** se apaga e **88** aparece no display.



10. Pressione **CLEAN** para limpar o cabeçote da impressora (duração: aprox. 3,5 min) – **00** aparece no display. O visor fechará quando o processo de limpeza for concluído.



Nota

O processo de limpeza com solvente leva aprox. 3,5 minutos.

11. Abra a tampa da impressora (→ "Fig. 29-1") e, então, pressione os botões **CLEAN** e **LOADED** ao mesmo tempo.



12. Pressionar esses botões move o cabeçote de impressão (→ "Fig. 55-1") para cima e longe da placa de substituição.

13. Empurre a alavanca (→ "Fig. 55-2") para cima de modo a permitir a remoção da placa de substituição.

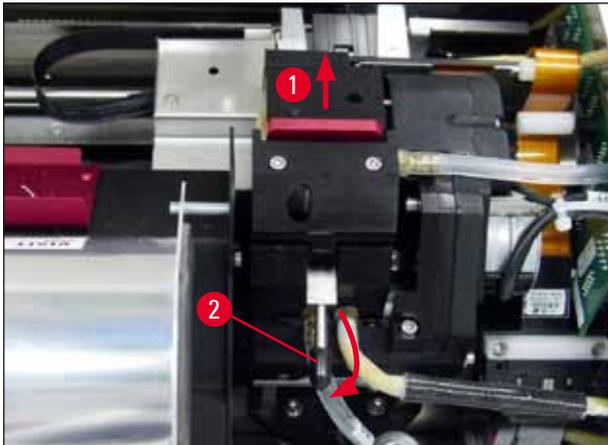


Fig. 55

14. Remova a placa de substituição vermelha (→ "Fig. 56-1").
15. Limpe com álcool (95% - 100%).

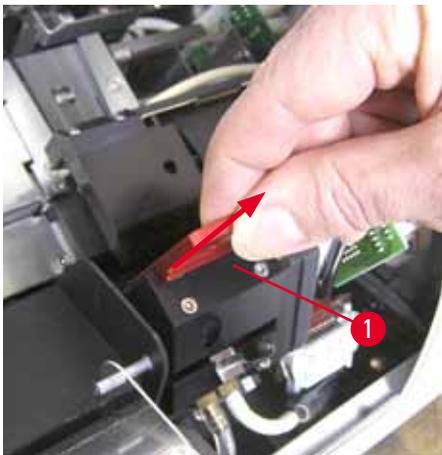


Fig. 56

16. Limpe a cabeça de impressão com o álcool (95% - 100%) e os cotonetes de limpeza fornecidos (→ "Fig. 57-1"). Isso envolve empurrar o cotonete por baixo do cabeçote de impressão, levantando o cabeçote com uma pressão leve (no cabeçote de impressão) e movendo da parte inferior direita para a parte superior esquerda (ao longo do lábio de vedação). Gire o cotonete ligeiramente após cada movimento para cima.

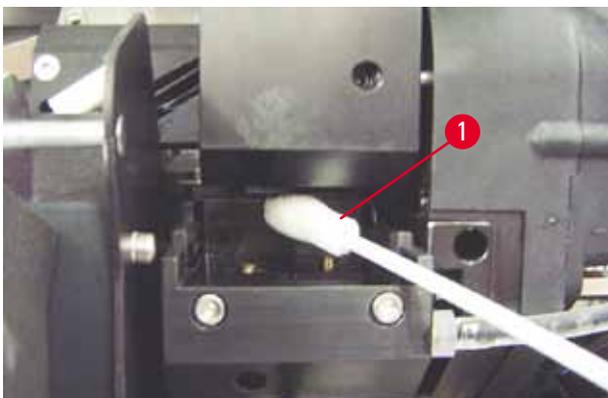


Fig. 57



Nota

Sempre use hastes de limpeza para o cabeçote de impressão apenas uma vez. Nunca gire a haste – isto pode danificar a placa do bocal do cabeçote de impressão.

17. Em seguida, empurre a nova placa de transporte preta (→ "Fig. 58-1") até onde ela for.



Fig. 58

18. Empurre a pequena alavanca (→ "Fig. 55-2") de volta para baixo para prender a placa de substituição.

19. Pressione qualquer botão para fechar o cabeçote de impressão.



Advertência

Se ao pressionar um botão a substituição da placa não for finalizada, a impressora fechará automaticamente o cabeçote de impressão após 2,5 min. Um alerta sonoro é emitido 30 s antes de fechar automaticamente e é exibida uma contagem regressiva no display. Para evitar danos no cabeçote de impressão, evite inserir a placa de transporte neste momento; em vez disso, aguarde até que o cabeçote de impressão feche e repita a operação para inserir a placa de transporte.

20. Feche a tampa da impressora.

21. Aperte novamente a tampa vermelha (→ "Fig. 54-2") no cartucho de transporte e feche a placa da tampa no lado da impressora.



Advertência

- Desligue a impressora e desconecte a alimentação para evitar danos no cabeçote de impressão!
- Nunca use um cartucho de transporte junto com uma placa de substituição!
- Para usar novamente a impressora, a placa de transporte deve ser removida e uma nova placa de substituição deve ser inserida.
- Não reinstale uma placa de transporte usada, uma vez que não irá mais vedar completamente o cabeçote de impressão.

22. Do mesmo modo, limpe a placa de substituição removida (→ "Fig. 59-1") com o lábio de vedação (→ "Fig. 59-2") com álcool (limpo) e um cotonete de limpeza (→ "Fig. 59-3").

23. O lábio de vedação (→ "Fig. 59-2") deve estar completamente livre de resíduos de tinta. Verifique se há dano na lingueta de vedação.



Advertência

Não reutilize uma placa de substituição com um lábio de vedação danificado!



Fig. 59

24. Limpe o aparelho completamente, conforme descrito neste capítulo.

Transporte do aparelho

Se a impressora deve ser enviada, as instruções de armazenamento descritas acima devem ser executadas completamente.

Adicionalmente, faça os seguintes preparos:

1. Abra a tampa (→ "Fig. 29-1") da impressora e afrouxe o parafuso da tampa de flash.
2. Em seguida, retire a lâmpada de flash. Para obter mais informações, consulte (→ p. 30 – 4.6 Instalação/troca da lâmpada de flash).
3. Feche a tampa de flash e a tampa.
4. Use uma embalagem original e prenda a impressora com segurança na placa base (consulte as instruções de desembalagem).
5. Insira novamente a ancoragem de transporte (→ "Fig. 10-1") e prenda a tampa com fita adesiva.
6. Certifique-se de que o aparelho só seja transportado verticalmente.

7. Solução de problemas

7.1 Falhas



Nota

Se a impressora apresentar problema de funcionamento durante a impressão, um código de erro correspondente é exibido e simultaneamente o **LED** no botão **ERROR** começa a piscar.



Como eliminar o problema:

1. Determine a causa do erro usando a lista de erros (→ p. 71 – 7.3 Mensagens de erro).
2. Remova a(s) obstrução(ões); abra a tampa se necessário.



Advertência

Importante!

Remova todas as lâminas que ainda permaneçam na rampa, dentro ou próximo do suporte de lâmina de amostras ou na estação de secagem! Essas lâminas de amostras não devem ser reutilizadas.

Confirme a eliminação do erro:

1. Feche a tampa e pressione **ERROR** para confirmar à impressora que a origem do erro foi eliminada.



2. A impressora então verifica se todos os caminhos de processamento estão desobstruídos e se a origem do erro foi eliminada.
3. Se ainda houver algumas obstruções, ou se a fonte de erro não foi completamente eliminada, a impressora exibirá outra mensagem de erro.
4. Os trabalhos de impressão interrompidos são retomados a partir de onde foram deixados.
5. Se uma mensagem de erro for exibida várias vezes, embora todas as causas possíveis tenham sido eliminadas, realize uma reinicialização (Reset).

Reinicialização:

1. Pressione e solte **LOADED** e **ERROR** simultaneamente.



2. Um Reset restaura a impressora para o mesmo estado após ser ligada. Todas as tarefas de impressão que estavam na fila de impressão são excluídas.
3. Se o mesmo erro continuar sendo exibido mesmo após uma reinicialização, desligue a impressora através do interruptor de alimentação (painel traseiro) e, após um curto período de espera de aprox. 30 segundos, volte a ligá-la. Se isto não eliminar o problema, chame a assistência técnica da Leica.

7.2 Mensagens de status

(Para obter informações adicionais, consulte também (→ p. 50 – 5.2 Indicações de display))

Código de exibição	LED	Significado
	MAG. EMPTY piscando	A impressora está aguardando que uma lâmina individual seja colocada na rampa de alimentação para impressão.
	MAG. EMPTY piscando	Pente no. 1 vazio
	MAG. EMPTY piscando	Pente no. 2 vazio
	MAG. EMPTY piscando	Pente no. 3 vazio
	–	A limpeza do cabeçote de impressão da tinta está em progresso.
	–	A temperatura na fonte de alimentação do flash está demasiado alta.
	–	A lâmpada de flash atingiu a vida útil máxima.
	–	Solicitação de manutenção.
	–	Prompt para limpar o cabeçote de impressão.
	INK EMTPY (tinta vazia) piscando	O cartucho com tinta foi trocado; aparelho está aguardando confirmação por meio do botão ERROR , CLEAN ou LOADED .

7.3 Mensagens de erro

Código de exibição	Origem do erro	Solução de problemas
	Saída do pente bloqueada mecanicamente.	Remova a causa do bloqueio.
	Defeito na ejeção de uma lâmina. Saída do pente bloqueada.	Remova a lâmina.
	Transferência da lâmina de uma rampa para o suporte de lâmina de amostras que falhou. Motor horizontal posicionado incorretamente ou mecanicamente bloqueado.	Remova a lâmina.
	A lâmina está presa na rampa de alimentação.	Remova a lâmina.
	A via horizontal está bloqueada mecanicamente.	<p>Feche o flape giratório do módulo flash (→ "Fig. 46-1").</p> <p>Remova a lâmina.</p> <p>Se o erro persistir, ligue para o serviço de assistência técnica da Leica.</p>
	A via vertical está bloqueada mecanicamente.	<p>Remova a lâmina.</p> <p>Se o erro persistir, ligue para o serviço de assistência técnica da Leica.</p>
	O movimento giratório está bloqueado mecanicamente.	<p>Remova a lâmina.</p> <p>Se o erro persistir, ligue para o serviço de assistência técnica da Leica.</p>
	<p>A lâmina não está fixada corretamente no suporte da lâmina de amostras.</p> <p>A lâmina saiu da rampa de alimentação, mas não chegou no suporte da lâmina de amostras.</p>	Retire a lâmina do suporte da lâmina de amostras.
	A lâmina não abandonou o suporte ou ainda estava no suporte durante a inicialização.	Retire a lâmina do suporte da lâmina de amostras.
	<p>O cabeçote de impressão com tinta está ficando muito quente.</p> <p>Temperatura ambiente muito alta ou eletrônicos defeituosos.</p>	<p>Desligue o aparelho e deixe-o esfriar.</p> <p>O aparelho permanece desativado até que o cabeçote de impressão tenha resfriado até um valor de temperatura dentro da faixa permitida.</p> <p>Verifique a temperatura ambiente.</p>

Código de exibição	Origem do erro	Solução de problemas
	Não há tensão ou a tensão é incorreta no cabeçote de impressão de tinta.	Chame a assistência técnica Leica.
	<ul style="list-style-type: none"> Tampa (→ "Fig. 1-5") não fechada de forma adequada. O interruptor de segurança foi acionado. O estado de standby do flash não foi atingido dentro do tempo atribuído. Eletrônica de carregamento com defeito. 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que a tampa não esteja bloqueada, por exemplo, por uma estação de descarga manual. Feche completamente a tampa. Chame a assistência técnica Leica.
	Sem flash ou duração do flash muito curta. A lâmpada de flash está suja ou defeituosa.	<p>Verifique se a lâmpada de flash funciona – para tal, observe a luz dispersa na tampa.</p> <p>Nunca abra a tampa para verificar se o flash está acionado!</p> <p>Se não houver flash --> instale nova lâmpada de flash (→ p. 30 – 4.6 Instalação/troca da lâmpada de flash).</p>
	Estação de descarga bloqueada mecanicamente.	Remova a causa do bloqueio.
	O ventilador do aquecedor não funciona ou opera de forma muito lenta.	Chame a assistência técnica Leica.
	Não há lâmina no módulo de secagem para flash. A lâmina saiu do suporte, mas não atingiu o módulo de secagem.	Remova a lâmina.
	A lâmina não foi ejetada corretamente do módulo de secagem.	Remova a lâmina.
	A lâmina no módulo de secagem durante a inicialização ou antes da tarefa de impressão ser executada.	Remova a causa do bloqueio.
	O flape do módulo de secagem não fecha ou não abre. O flape está bloqueado (por exemplo, por uma lâmina).	Remova a causa do bloqueio.
	O sensor da extremidade da plataforma de elevação não muda.	Chame a assistência técnica Leica.
	O sensor a extremidade da plataforma de elevação não muda durante o posicionamento.	Chame a assistência técnica Leica.
	Fonte de alimentação do flash: Superaquecimento por mais de 10 minutos.	Chame a assistência técnica Leica.

Código de exibição	Origem do erro	Solução de problemas
	Dados de controle com falha recebidos (erro de programa). As configurações para a interface serial estão incorretas ou há conflito entre a configuração do aparelho e a do PC.	<p>Execute uma RESET (reinicialização) na impressora.</p> <p>Verifique a conexão do cabo com o computador.</p> <p>Verifique a configuração da porta serial do computador e reinicialize-o.</p>
	Os dados transmitidos não contêm confirmação do recebimento ou a transmissão dos dados não foi confirmada pelo computador.	<p>Siga o mesmo procedimento para ERROR 60 (erro 60).</p> <p>Tente outro cabo de impressora.</p>
	Imagem de impressão excede o limite vertical.	Erro provocado pelo programa aplicativo.
	Imagem de impressão excede o limite horizontal.	Erro provocado pelo programa aplicativo.
	O teste de CRC da EEPROM retornou um erro quando o aparelho foi ligado.	Chame a assistência técnica Leica.
	Erro de firmware interno ou controlador defeituoso.	Chame a assistência técnica Leica.
		
	Um problema mecânico torna difícil a ejeção de lâminas do pente.	Verifique o mecanismo de ejetor. Remova corpos estranhos, limpe com escova.
		
	Uma tarefa de impressão tentou ser executada com um cartucho de fluido inserido.	<p>Remova o cartucho de armazenamento. Insira o cartucho com tinta e pressione LOADED para confirmar (→ p. 37 – 4.9 Troca do cartucho de transporte para um cartucho de tinta).</p>
	A unidade da fonte de alimentação não atinge a tensão de operação padrão.	Chame a assistência técnica Leica.
	O firmware não está carregado ou está apenas parcialmente carregado. Memória flash com defeito.	Chame a assistência técnica Leica.

Código de exibição	Origem do erro	Solução de problemas
	Firmware errado.	Chame a assistência técnica Leica.

7.4 Troca da lâmpada de flash

O código **13** aparece no display da impressora quando a lâmpada de flash atingiu a vida útil máxima.



Quando o código **13** é emitido, a lâmpada deve ser trocada.

Para obter detalhes sobre como inserir/trocar a lâmpada de flash, consulte (→ p. 30 – 4.6 Instalação/ troca da lâmpada de flash).



Advertência

Antes de substituir a lâmpada de flash, desligue a impressora e retire o plugue do aparelho da fonte de alimentação.

10 s

1. Após trocar a lâmpada, ligue a impressora novamente.
2. Vá para o modo offline e pressione a tecla **ERROR** por 10 segundos; o código "13" desaparece do visor.



Advertência

Se uma lâmpada de flash defeituosa foi substituída sem que a mensagem "13" aparecesse no visor, confirme usando o procedimento acima (mantenha pressionada a tecla **ERROR** por pelo menos 10 s.).

7.5 Falha de energia

- Verifique se há uma falha de energia geral (sem energia).
- Verifique se o plugue de energia está inserido corretamente na tomada de parede e se a tomada de parede está ligada, se aplicável.
- Verifique se o interruptor de energia está ligado corretamente. O fusível primário pode ter desarmado. Se assim for, o interruptor principal estará na posição "0" = **DESLIGADO** (→ "Fig. 60-1").



Fig. 60

- Verifique se um dos dois fusíveis secundários (→ "Fig. 61") está defeituoso (F1, F2 no painel posterior do aparelho (→ "Fig. 62")).
- Alguns dos problemas ou falhas de funcionamento do aparelho são provocados por fusíveis defeituosos.



Fig. 61

Problemas/ falhas de funcionamento

- Aparelho não funcionando.
- Nenhuma indicação de display.
- Aparelho não funcionando a velocidade normal. A impressão de uma lâmina demora aprox. 8 segundos, mesmo após o término da fase de aquecimento.

Verificar o fusível

- Fusível F2
- Fusível F2
- Fusível F1

7.6 Substituição de fusíveis secundários



Advertência

Antes de substituir um fusível, desligue sempre o aparelho e desconecte-o da alimentação. Os fusíveis defeituosos poderão ser substituídos exclusivamente pelos fusíveis de reposição fornecidos junto com o aparelho.

Troca de fusíveis

1. Insira uma chave de fenda (→ "Fig. 62-2") na ranhura do suporte do fusível (→ "Fig. 62-1"); empurre levemente para dentro e, ao mesmo tempo, gire a chave de fenda 1/4 de volta para a esquerda.

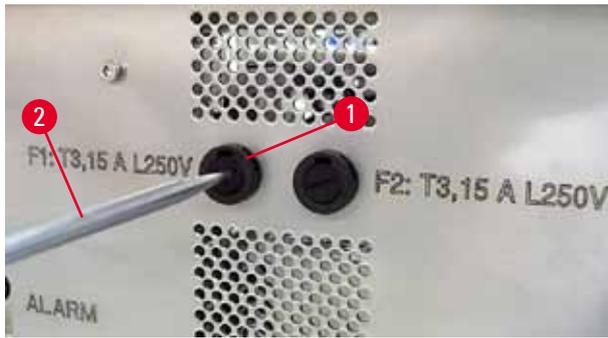


Fig. 62

2. O suporte do fusível é solto e pode ser removido.
3. Remova o fusível defeituoso (→ "Fig. 63-2") do suporte de fusível (→ "Fig. 63-1") e insira o fusível de substituição de tipo correto.



Fig. 63

4. Insira o suporte do fusível com o fusível de substituição. Empurre o suporte com a chave de fenda e o prenda com uma volta de 1/4 para a direita.

8. Garantia e Serviço

Garantia

A Leica Biosystems Nussloch GmbH garante que o produto fornecido por contrato foi submetido a medidas de controle de qualidade abrangentes, de acordo com os padrões de teste internos da Leica. O produto não apresentou defeitos e satisfaz todas as especificações técnicas estipuladas e/ou tem todas as propriedades estabelecidas.

A abrangência da garantia depende do conteúdo de cada contrato celebrado. Os termos da garantia da organização de vendas Leica ou de outra organização da qual você comprou o produto do contrato devem ser aplicados de maneira exclusiva.

Informações sobre assistência técnica

Se você precisar de assistência técnica ou de peças de reposição, entre em contato com seu representante de vendas ou revendedor da Leica que vendeu o produto.

Por favor, forneça as seguintes informações:

- Nome do modelo e número de série do aparelho.
- Localização do aparelho e nome da pessoa de contato.
- Razão para a chamada de serviço.
- Data de entrega.

Como fechar e descartar o aparelho

O aparelho ou partes dele devem ser descartados de acordo com as leis locais.

Para obter informações sobre a eliminação correta do cartucho de tinta, siga as instruções da Folha de Dados de Segurança do Material (consulte <https://www.msdsonline.com>).

9. Certificado de descontaminação

Todo produto devolvido à Leica Biosystems ou que requeira manutenção no local, deve ser devidamente higienizado e descontaminado. É possível encontrar o modelo específico da confirmação de descontaminação em nosso website www.LeicaBiosystems.com junto ao menu do produto. Este modelo deve ser usado para coletar todos os dados necessários.

Ao devolver um produto, é necessário anexar a cópia da confirmação preenchida e assinada ou entregá-la para o técnico de manutenção. O remetente é responsável por produtos que são devolvidos sem esta confirmação ou com uma confirmação incompleta. Produtos devolvidos considerados pela empresa como fontes de perigo em potencial serão devolvidos à custa e risco do remetente.

www.LeicaBiosystems.com



Leica Biosystems Nussloch GmbH
Heidelberger Str. 17 - 19
69226 Nussloch
Alemanha

Tel.: +49 - (0) 6224 - 143 0

Fax: +49 - (0) 6224 - 143 268

Website: www.LeicaBiosystems.com