

Leica CE/ Leica CN

Késtartó

CE

Használati útmutató

Leica késtartó CE / késtartó CN
V2.3 RevC, 2017.01. – Magyar

Rendelési szám: 14 0700 82118

A kézikönyvet mindig tartsa a berendezés közelében.
Olvassa el a kézikönyvet figyelmesen a késtartók használata előtt!

Leica
BIOSYSTEMS

A kézikönyvben található információk, numerikus adatok, feljegyzések és értéktételek a mai tudományos álláspontnak és a legmodernebb technológiának megfelelőek, és az adott területen folytatott gondos kutatómunka eredményei.

Nem kötelességünk jelen kézikönyv rendszeres és folytatólagos frissítése a legújabb műszaki újdonságok miatt, és nem kötelességünk további példányokkal, frissítésekkel stb. ellátni ügyfeleinket.

Nem vállaljuk a felelősséget a kézikönyvben található esetleges hibás állításokért, rajzokért, műszaki illusztrációkért stb., az adott esetben alkalmazható nemzeti törvények által megengedett mértékig. Különösen nem vállalunk felelősséget a kézikönyvben található megállapítások és egyéb információk által okozott esetleges pénzübeli veszteségért, vagy ebből következő károkért.

A kézikönyvben található megállapítások, rajzok, illusztrációk és egyéb információk, műszaki adatok nem tekinthetők a termék garantált jellemzőinek.

A garantált jellemzőket kizárólag a köztünk és az ügyfél között megkötött szerződés rendelkezései határozzák meg.

A Leica fenntartja a jogot a műszaki specifikációk és a gyártási folyamatok előzetes figyelmeztetés nélküli megváltoztatására. Csak ilyen módon lehetséges a termékeink technológiájának és gyártási folyamatainak folyamatos fejlesztése.

A dokumentum szerzői jogvédelem alá tartozik. A dokumentumhoz fűződő mindennemű szerzői jog tulajdonosa a Leica Biosystems Nussloch GmbH.

A szöveg és az illusztrációk (vagy azok részei) bármilyen reprodukciója nyomtatás, fénymásolás, mikrofilm, webkamera vagy más módszer útján – beleértve az elektronikus rendszereket és adathordozókat is – csak a Leica Biosystems Nussloch GmbH előzetes írásbeli hozzájárulása esetén engedélyezett.

A készülék sorozatszámja és gyártási éve a hátulján elhelyezett adattáblán található.

© Leica Biosystems Nussloch GmbH



Leica Biosystems Nussloch GmbH

Heidelberger Str. 17 - 19

D-69226 Nussloch

Németország

Telefonszám: +49 (0)6224 143-0

Fax: +49 (0)6224 143-268

Internet: <http://www.LeicaBiosystems.com>

1. Kezelés



Veszély!
A mikrotom kések és pengék vágóéle különösen éles!



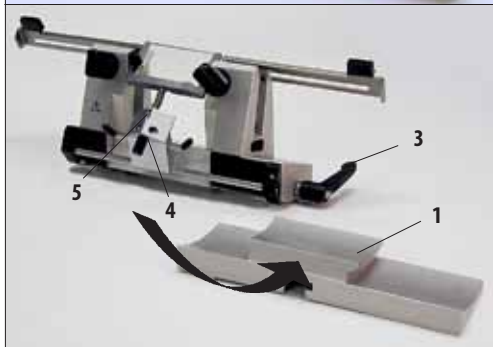
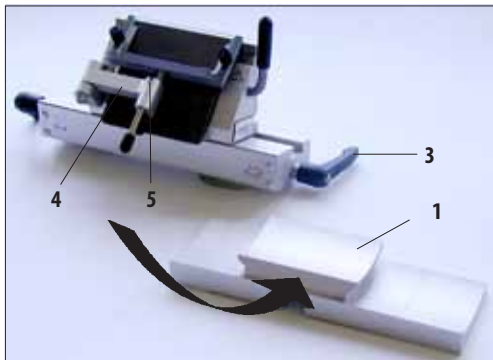
Fertőtlenítőszerként a Leica Cryofect fertőtlenítő spray használata javasolt.



1. ábra

A késtartó aljának felszerelése

1. Szerelje fel a késtartó alapját (1) az 1. ábrán látható módon.
2. A szorítókart (2) az óramutató járásával megegyező irányba forgatva rögzítse.



2. ábra

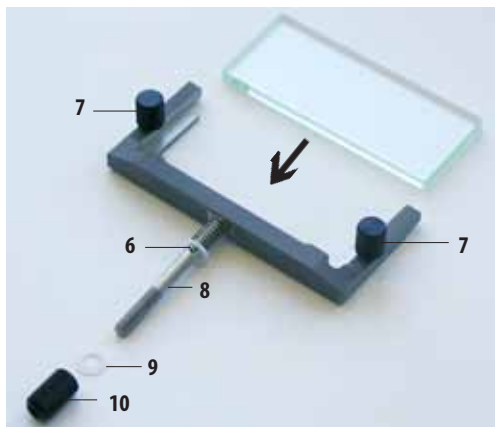
A késtartó felszerelése

1. Szerelje fel a késtartót a 2. ábrán látható módon.



A késtartó aljának behelyezésekor fejtsen ki megfelelő mértékű nyomást balra a késtartó aljában található rugó ellenállásának leküzdéséhez.

2. A szorítókart (3) az óramutató járásával megegyező irányba forgatva rögzítse.



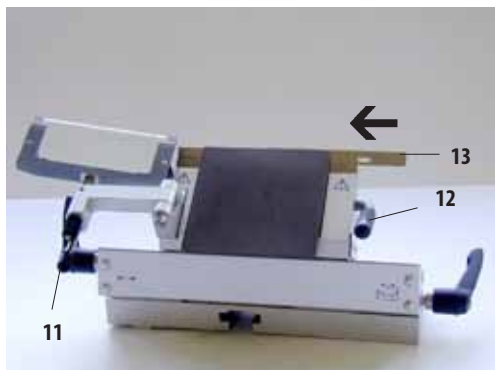
3. ábra

A vágófedélrendszer felszerelése

1. Helyezze az üveglapot a keretbe, és rögzítse egyformán a recés csavarral (7).
2. Fentről helyezze be a fémkeret tengelyét (8) vágófedélrendszer lengőkarjának nyílásába (4, 2. ábra) úgy, hogy a csap (6) a horonyba (5, 2. ábra) illeszkedjen.
3. Alulról csúsztassa rá a fehér műanyag alátétet (9) a tengelyre (2).
4. Csavarja rá a recés csavart (10) a tengelyre (2) lentől.



A vágófedél üveglapjának mind a 4 hosszanti élet használhatja.



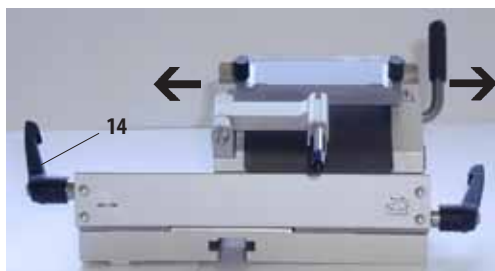
4. ábra

A penge behelyezése a késtartóba (CE)

1. Döntse meg balra a vágófedélrendszert – ehhez tartsa a rendszert a karnál (11) (ne a vágófedélrendszer menetes csavarjánál) fogva, így megakadályozva a vágófedélrendszer magasságának megváltoztatását.
2. A szorítókart (12) az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva nyissa fel.
3. Óvatosan helyezze a pengét (13) a rögzítőlemez és a hátsó lemez közé fentről vagy valamelyik oldalról. Győződjön meg arról, hogy a pengét pontosan **középre helyezte**.
4. A szorítókart (12) az óramutató járásával megegyező irányba forgatva rögzítse.
5. Fogja meg a vágófedélrendszert a karnál (11), és döntse vissza a pengére.



FIGYELEM!
A vágófedélrendszer ujjvédőként is szolgál!



5. ábra

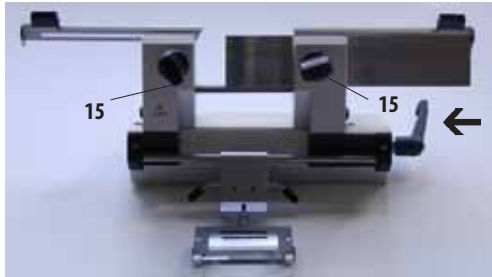
Oldalirányú beállítás

Ha a vágási eredmények nem megfelelőek, mozgassa el a késtartó oldalirányba, így a penge más részével fog vágni.

Ehhez tegye az alábbiakat:

1. Forgassa visszafelé a szorítókart (14) a késtartó kilátásához és oldalirányban a megfelelő pozícióba csúsztatásához.
2. Forgassa a szorítókart (14) előre a rögzítéshez.

1. Kezelés

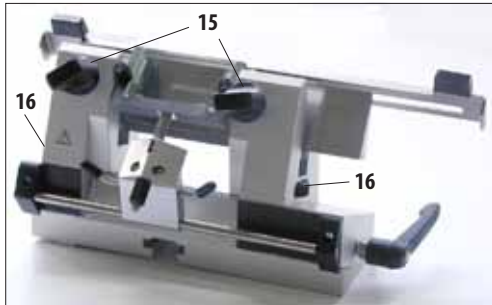


6. ábra

A kés behelyezése a késtartóba (CN) és a kés magasságának módosítása

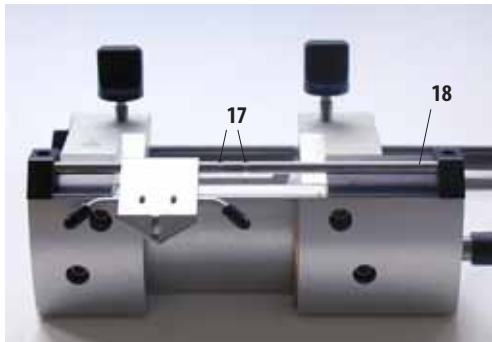
A késtartó CN minden ék alakú, illetve c és d profilú késsel használható. Az eldobható pengék CN késtartóba helyezéséhez használja az eldobható pengék pengetartóját. A kések (fentről történő) behelyezése előtt teljesen lazítsa meg a két rögzítőcsavart (15).

A csavar ismételt meghúzása előtt módosítsa a kés magasságát (15).



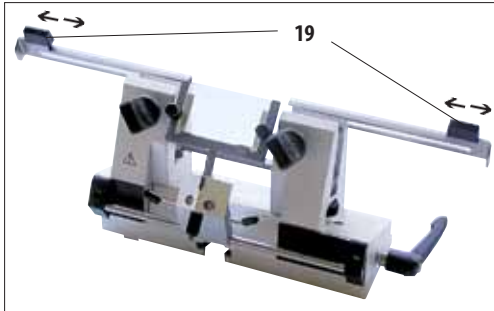
7. ábra

A kés magassága a recés csavarok (16) segítségével módosítható. A hátsó lemez (hátsó rögzítőlemez) felső széle segítségként szolgál a megfelelő késmagasság meghatározásához. A kés szélének a hátsó lemezzel egy szinten kell lennie. A CN késtartóban azon kések magassága is megfelelően módosítható, illetve azok is befogathatók, amelyek magassága a gyakori élezéstől jelentősen csökkent (25 mm-ig).



8. ábra

A vágófedélrendszer oldalirányban beállítható (csak 84 mm széles rendszer). A tengelyben (18) lévő horony (17) megkönnyíti a vágófedélrendszer középre helyezését.



9. ábra

Ujjvédők

Az ujjvédők a befogópofákba vannak beépítve. A fogantyúk (19) segítségével csúsztassa őket előre-hátra. Az ujjvédők szélessége akár 22 cm hosszú késekhez is megfelelő. Miután befejezte a vágást, a kés élét mindig takarja le az ujjvédőkkel.



Mielőtt a késsel egy tárgyon bármilyen munkát végez, a minta cseréje előtt és a munkaszünetekben a kés élét minden esetben el kell takarni az ujjvédőkkel!

A befogópofák eltolása

A befogópofákat a gyárban minden mástól 64 mm-es távolságra helyezik el. Ha szükséges, a befogópofák 84 mm-es távolságra is helyezhetők.

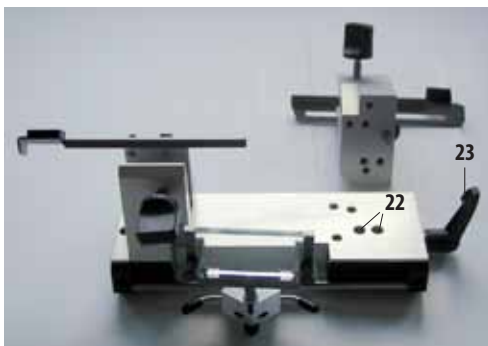


10. ábra

A befogópofák eltolásához a késtartót le kell venni a késtartó aljáról. Lazítsa meg a kart (20), és vegye le a késtartót az aljáról. 4-es méretű imbuszkulccsal lazítsa meg a késtartó alsó felületén található csavarokat (21). Tolja el a befogópofákat (22), és húzza meg a csavarokat. Helyezze be a hosszabbat a két késtartó rúd közül (az alapsomag része).



Soha ne használjon csak egy befogópofát, mert így nem garantálható a vágás stabilitása. A hosszú késeket továbbá az ujjvédő már nem fogja megfelelően eltakarni.



11. ábra

1. Kezelés

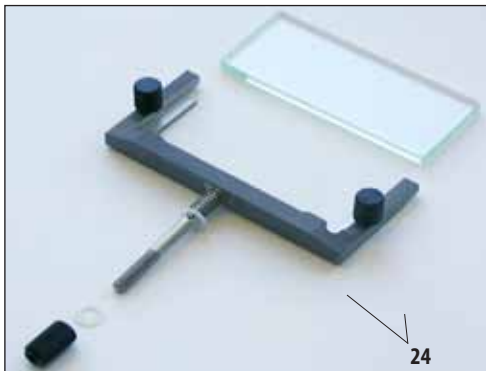
Késtámasztó rúd



Győződjön meg arról, hogy a horony (24) a mikrotommal ellentétes irányba mutat.



Veszély!
A mikrotom kések és pengék vágóéle extrém módon éles! Soha ne próbálja meg a leeső kést elkapni!



12. ábra

Hátszög beállítása



Minél keményebb a minta, annál szélesebb a hátszög. Azonban: minél szélesebb a hátszög, annál nagyobb a szeletek felgyűrődése.



Ha a hátszög túl kicsi, annak vastag-vékony szeletek lehetnek az eredményei.

Ne feledje továbbá, hogy a hátszög módosításával a késél mintához viszonyított pozíciója is megváltozhat.

Ezért a hátszög módosítása előtt mindig helyezze a mintát a kés fölé. Más esetben a minta összeütközhet a késsel, amikor azt ismét felfelé mozgatja.

Hátszög módosítása – késtartó CE



13. ábra

Amikor új típusú mintaanyagot helyez be, mindig módosítsa a hátszöget!

1. A hátszög skálája a késtartó bal oldalán található.
2. Lazítsa meg a kart (23, 11. ábra) a késtartó jobb oldalán, és válassza a "0" hátszögbeállítást (az indexjelzőnek (25) egy vonalban kell lennie a "0" számmal). Húzza meg a kart (23, 11. ábra). Ha a vágási eredmények nem megfelelőek, növelje a hátszög beállítását 1°-os lépésekkel, amíg a kívánt eredményt el nem éri.

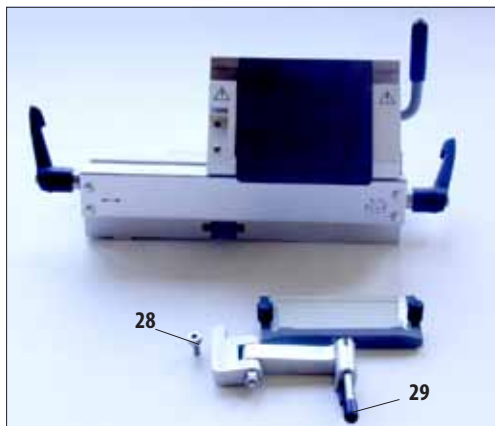
Hátszög módosítása – késtartó CN



14. ábra

A hátszög módosítása előtt a kés élét pontosan a késtartó forgástengelyére kell helyezni.

Először állítsa be a hátszöget "0" értékre. Ehhez lazítsa meg a kart (23, lásd a 11. ábrát) és az indexjelzőt (26) hozza egy vonalba a hátszög skáláján (27) található "0" számmal. Húzza meg a kart (23). Ha a vágási eredmények nem megfelelőek, lassan növelje a hátszöget 1°-os lépésekkel, amíg a kívánt minőséget el nem éri.

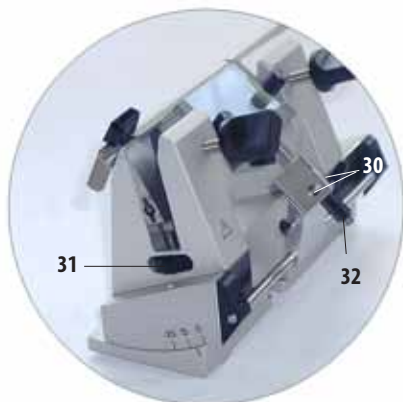


15. ábra

Párhuzamos módosítás – késtartó CE (a vágófedélrendszer beállítása)

Ezt a típusú beállítást a teljes vágófedélrendszer vagy a keret kicserélése után mindig el kell végezni.

Lazítsa meg az imbuszcavart (28), majd a tengelyhosszabbító (29) segítségével állítsa be az üveg vágófedél felső szélét a kés élével párhuzamosan. Húzza meg az imbuszcavart (28).



16. ábra

Párhuzamos módosítás – késtartó CN (a vágófedélrendszer beállítása)

A két csavar (30) meglazítása után a vágófedélrendszer beállítható a kés élével párhuzamosan.

A beállítás után húzza meg a csavarokat (30).

1. Kezelés

A recés csavarral beállíthatja a vágófedélrendszer magasságát:

- forgassa el az óramutató járásával ellentétes irányba a vágófedélrendszer kés felé mozgatásához;
- forgassa el az óramutató járásával megegyező irányba a vágófedélrendszer késsel ellentétes irányba történő mozgatásához.

Ha a vágófedélrendszert nem megfelelően állítja be a kés éléhez viszonyítva, az alábbi problémák történnek:



I

I. ábra: A szeletek felgöngyölödnek a vágófedélrendszer üveglapján.

Probléma: az üveglap túl alacsonyan helyezkedik el. **Megoldás:** a recés csavart forgassa az óramutató járásával ellentétes irányba, amíg a szelet – a III. ábrán látható módon – a penge és a vágófedél közé nem csúszik.



II

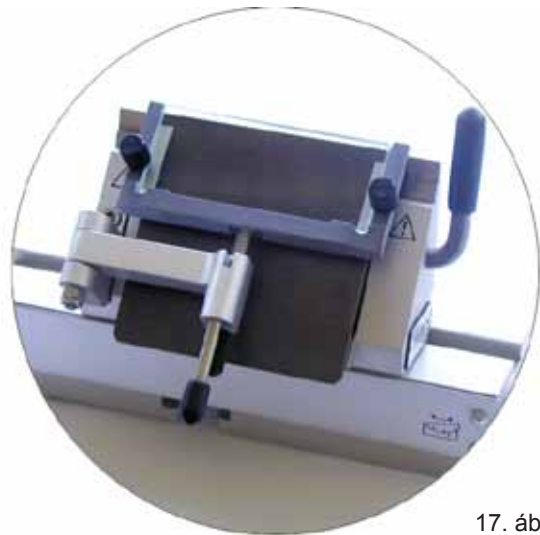
II. ábra: A szeletek elszakadnak, és a minta minden vágás után az üveglapnak ütközik.

Probléma: az üveglap túl magasan helyezkedik el. **Megoldás:** a recés csavart forgassa az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a szelet – a III. ábrán látható módon – a penge és a vágófedél közé nem csúszik.



III

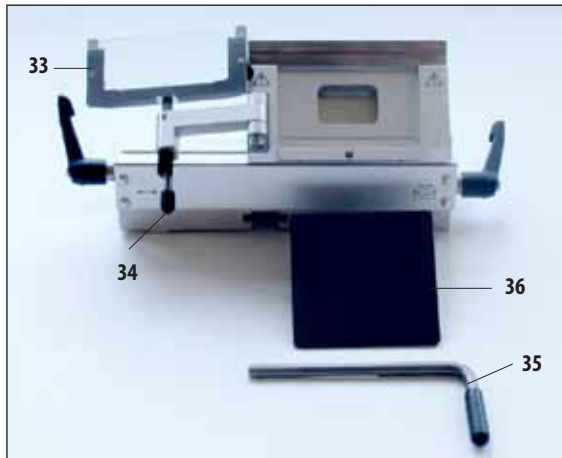
Javasoljuk, hogy a vágófedelet előzetesen állítsa viszonylag nagyobb szeletvastagságra (például 10 μm). – Ezt követően lassan csökkentse a szelet vastagságát. Ehhez kis mértékben módosítsa a vágófedélrendszer beállítását a recés csavarral (lásd a fenti leírást) minden alkalommal, amikor alacsonyabb vastagságbeállítást választ.



17. ábra



18. ábra



19. ábra

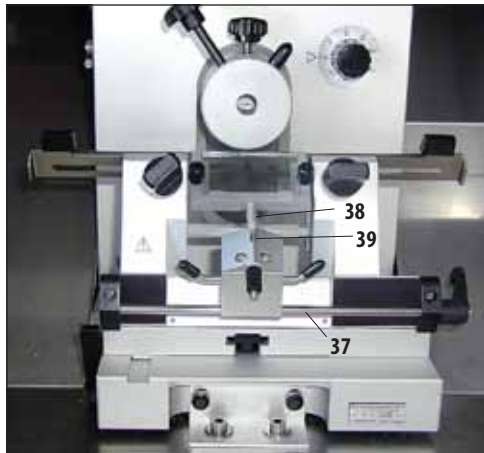
A CE késtartó tisztítása

Napi tisztítás

1. Döntse meg a vágófédélrendszert (33) balra a karnál (34) fogva.
2. Lazítsa meg a nyomólemez szorítókarját (35).
3. Most már leveheti a nyomólemezt (36) a tisztításhoz (használjon alkoholt vagy acetont).



Fertőtlenítési célra használhat normál, kereskedelmi forgalomban kapható tisztítószeret és fertőtlenítőt – a mi javaslatunk a Leica Cryofect.



20. ábra

Rendszeres időközönként olajozza meg a tengelyeket (37) és (38), és a horonyt (39) egy csepp hűtőolajjal (407-es típus).

A CN késtartó tisztítása

Napi tisztítás

A napi tisztításhoz elegendő száraz kefével eltávolítani a vágási hulladékot a késtartóból. Ehhez hűtött ecetet használjon, különben a vágási hulladékok felolvadnak és a késtartóba ragadnak.

Alapos tisztítás

Rendszeres időközönként minden mozgatható alkatrészt ki kell venni tisztítás és hűtőolajjal (407-es típus) történő olajozás céljából.

Fertőtlenítés

Használjon például Leica Cryofect fertőtlenítőszeret. Szórja a fertőtlenítőszeret bőségesen és egyenletesen a szennyezett felületre (vagy a szerrel átitatott ruhával bőségesen vigye fel), hagyja ázni 15 percig, majd törölje szárazra.

2. CE / CN késtartók rendelési információi

Rendelési információ – késtartó CE

- Késtartó CE keskeny profilú pengékhez, kompl.
- Késtartó CE széles profilú pengékhez, kompl.
- Nyomópenge széles profilú pengékhez
- Nyomópenge keskeny profilú pengékhez
- Vágófedélrendszerek (fém keret üveg betéttel)
- Kiegészítő készlet (fém keret üveg betéttel és lengőkarral)
- Üveg betét, 70 mm széles
- Keskeny profilú pengék – 50 penge adagolóban
- Széles profilú pengék – 50 penge adagolóban
- Leica Cryofect fertőtlenítő spray

Műszaki specifikáció – késtartó CN

- Változó munkavégzési távolság a befogópofák között: 64 mm vagy 84 mm
- Használható késhosszak: 12 cm – 22 cm
- Kés magassága: min. 25 mm – max. 40,3 mm
- A kés magasságának átállítása: max. 16 mm
- A hátszög beállítása: 0–10, fokozatmentesen állítható

Rendelési információ – késtartó CN

- Késtartó CN, kompl.
- Késtámasztó rudak – 13 cm és 15 cm hosszú
- Vágófedélrendszer CN (fém keret és üveg betét)
- Üveg betét, 50 mm széles
- Kések 12 és 22 cm hossz között
- Leica Cryofect fertőtlenítő spray

Garancia

A Leica Biosystems Nussloch GmbH garantálja, hogy a szerződés keretében szállított termék a Leica belső tesztelési szabványain alapuló, átfogó minőségi ellenőrzésen esett át, valamint hogy a termék hibátlan és megfelel valamennyi műszaki leírásnak és/vagy megállapodáson alapuló garantált jellemzőnek.

A garancia hatálya a létrejött megállapodásban foglaltakra terjed ki. A szerződésbe foglalt termékre a helyi Leica értékesítési szervezet vagy az eladó szervezet garanciális feltételei kizárólagosan érvényesek.

Műszaki ügyfélszolgálati információk

Ha műszaki segítségre vagy cserealkatrészekre van szüksége, kérjük, keresse fel Leica értékesítési képviselőjét vagy a kereskedőt, akitől a terméket vásárolta.

Közölje az alábbi információkat:

- A készülékmodell neve és sorozatszáma.
- A készülék telepítési helye és kapcsolattartó személy neve.
- A szervizigény indoklása.
- A leszállítás dátuma.

Üzemen kívül helyezés és ártalmatlanítás

A készüléket vagy a készülék alkatrészeit a helyi törvények figyelembe vételével kell ártalmatlanítani.

