

HistoCore AUTOCUT

Ротаційний мікротом

Інструкція з використання

Українська

№ для замовлення: 14 0519 80140 - Редакція F

Завжди зберігати поруч з приладом.

Уважно прочитати перед експлуатацією приладу.



Наведені у даному керівництві інформація, числові дані, вказівки та оцінки відображають сучасний рівень науки та техніки, вивчений нами в рамках детальних досліджень у цій сфері.

Ми не беремо на себе зобов'язання регулярно та постійно оновлювати дане керівництво згідно з новими технічними розробками та надавати нашим клієнтам додаткові копії, оновлення, тощо цього керівництва.

Наша відповідальність за невірні відомості, креслення, технічні ілюстрації, тощо, що містяться у цьому керівництві виключається в рамках дозволеного згідно з діючими національними законами. Зокрема, ми не несемо відповідальності за фінансові збитки та інші непрямі збитки, спричинені у зв'язку із положеннями або іншою інформацією у даному керівництві або які мають відношення до їх відповідності.

Положення, креслення, ілюстрації та ніша інформація як змістовного, так і технічного характеру у цьому керівництві не розглядаються як гарантовані характеристики нашої продукції.

Основоположними є тільки договірні умови між нами та нашими клієнтами.

Компанія Leica зберігає за собою право на внесення змін в технічні характеристики, а також виробничі процеси без попереднього сповіщення. Тільки таким чином можна реалізувати безперервний процес технічних та виробничо-технічних покращення нашої продукції.

Цей документ захищений законами про авторські права. Всі авторські права на цю документацію належать компанії Leica Biosystems Nussloch GmbH.

Будь-яке копіювання тексту та ілюстрацій (в тому числі часткове) шляхом друкування, фотокопіювання, мікрофільмування, використання веб-камери або іншими способами, включаючи електронні системи та медіа допускається лише за наявності явного попереднього письмового дозволу компанії Leica Biosystems Nussloch GmbH.

Серійний номер та рік виготовлення виробу наведені на паспортній табличці на його задній стороні.



Leica Biosystems Nussloch GmbH
Heidelberger Strasse 17 - 19
D-69226 Nussloch
Germany (Німеччина)

Тел.: +49 - (0) 6224 - 143 0
Факс: +49 - (0) 6224 - 143 268
Веб-сторінка: www.LeicaBiosystems.com

Зборка виконана компанією Leica Microsystems Ltd. Shanghai

1.	Важлива інформація	7
1.1	Символи, що використовуються у тексті, та їх значення	7
1.2	Тип приладу.....	9
1.3	Цільове призначення	9
1.4	Кваліфікація персоналу.....	9
2.	Безпека.....	10
2.1	Примітки щодо техніки безпеки.....	10
2.2	Застереження	10
2.2.1	Маркування на самому приладі.....	11
2.2.2	Транспортування та встановлення	11
2.2.3	Експлуатація приладу	13
2.2.4	Чищення та технічне обслуговування	20
2.3	Вбудовані захисні пристрої.....	22
2.3.1	Функція аварійного вимикання.....	22
2.3.2	Блокування маховичка (тільки у ручному режимі)	22
2.3.3	Захисний кожух на тримачі ножа/леза	24
3.	Компоненти та специфікації приладу	25
3.1	Огляд компонентів приладу	25
3.2	Специфікації приладу	26
3.3	Технічні характеристики.....	28
4.	Налаштування приладу	30
4.1	Вимоги до місця встановлення	30
4.2	Стандартний комплект постачання (пакувальний список)	30
4.3	Розпакування та встановлення	32
4.4	Встановлення маховичка.....	34
4.5	Електричні з'єднання	35
4.5.1	Перевірка напруги.....	35
4.5.2	Підключення живлення	36
4.5.3	Встановлення заглушки	36
4.5.4	Підключення педального перемикача (додатковий аксесуар)	37
4.5.5	Підключення панелі керування.....	37
4.6	Вмикання приладу	38
5.	Робота з приладом.....	40
5.1	Елементи керування та їх функції.....	40
5.1.1	Панель керування приладом.....	40
5.1.2	Окрема панель керування	41
5.1.3	Дисплей та елементи керування	43
5.1.4	Електронне коліщатко грубого подавання	53

5.1.5	Точноспрямоване кріплення тримача зразка.....	53
5.1.6	Точне регулювання балансу сил	55
5.2	Встановлення універсального («два-в-одному») тримача леза Е.....	56
5.2.1	Регулювання основи тримача леза	56
5.2.2	Встановлення універсального («два-в-одному») тримача леза Е.....	57
5.3	Регулювання кута нахилу ножа	57
5.4	Встановлення універсального затискача касет	58
5.5	Затискання зразка	59
5.6	Затискання ножа/одноразового леза.....	59
5.7	Надрізування зразка	62
5.7.1	Надрізування у ручному режимі.....	62
5.7.2	Надрізування у моторизованому режимі.....	63
5.8	Виконання зрізів.....	64
5.9	Заміна зразка або переривання виконання зрізів.....	66
5.10	Завершення денної зміни.....	67
6.	Додаткові аксесуари	69
6.1	Збирання кріплення для затискача зразка	69
6.1.1	Жорстке кріплення для затискача зразка	69
6.1.2	Спрямоване кріплення для затискача зразка	70
6.1.3	Точноспрямоване кріплення для затискача зразка	70
6.1.4	Система швидкого затискання	71
6.2	Затискачі та тримачі зразка.....	71
6.2.1	Стандартний затискач зразка	72
6.2.2	Універсальний затискач касет	72
6.2.3	Затискач касет Super.....	74
6.3	Основа тримача ножа та тримач ножа.....	75
6.3.1	Універсальний («два-в-одному») тримач леза Е.....	75
6.3.2	Основа тримача ножа без функції бокового переміщення.....	76
6.3.3	Тримач ножа Е із лотком для води для низькопрофільних лез.....	77
6.3.4	Тримач ножа N	77
6.4	Лоток відпрацьованих зрізів	79
6.5	Підсвічування	80
6.6	Верхній лоток	80
6.7	Універсальний тримач мікроскопа	81
6.8	Збільшувальна лінза, світлодіодне підсвічування.....	83
6.9	Додаткові аксесуари.....	85
6.10	Інформація для замовлення.....	93

7.	Пошук та усунення несправностей	95
7.1	Коди помилок	95
7.2	Можливі проблеми	96
7.3	Порушення функціонування приладу	98
7.4	Порушення функціонування універсального тримача леза E	100
7.4.1	Замініть притискну пластину	100
7.4.2	Встановлення верхньої частини затискача на сегментну дугу	101
7.5	Налаштування фіксації системи затискання на основі	101
8.	Чищення та технічне обслуговування	102
8.1	Чищення приладу	102
8.2	Технічне обслуговування	105
8.2.1	Заміна запобіжників	105
8.3	Інструкції з технічного обслуговування	106
8.4	Змашування приладу	107
9.	Гарантія та сервісне обслуговування	109
9.1	Гарантія	109
9.2	Сервісна інформація	109
9.3	Вивід з експлуатації та утилізація	109
10.	Підтвердження виконаної санітарної обробки	110

1. Важлива інформація

1.1 Символи, що використовуються у тексті, та їх значення



Небезпека:

Вказує на безпосередню небезпечну ситуацію, яка, якщо її не уникнути, призведе до смерті або серйозної травми.



Застереження:

Якщо не уникнути небезпеки, це може призвести до смерті або серйозної травми.



Обережно:

Вказує на потенційно небезпечну ситуацію, яка, якщо її не уникнути, може призвести до смерті або серйозної травми.



Примітка:

Вказує на ситуацію з можливістю пошкодження майна, яка, якщо її не уникнути, може призвести до пошкодження обладнання або предметів, що знаходяться поруч.



Порада:

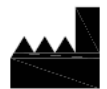
Надає поради для спрощення робочого процесу.

1

→ «Мал. 7 - 1»

Номера позицій на ілюстраціях.

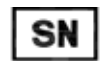
Цифри червоного кольору означають номери позицій на ілюстраціях.



Виробник



Номер для замовлення



Серійний номер



Дата виготовлення



Дотримуйтесь інструкції з використання



Обережно, зверніться до інструкції з використання для отримання попереджувальної інформації.



Медичний пристрій для діагностики in vitro (IVD)



Маркування CE є декларацією виробника про відповідність виробу медичного призначення вимогам застосовуваних директив та норм ЄС.

Country of Origin: China

В полі з країною-виробником наведена країна, де була виконана кінцева зміна властивостей виробу.



Маркування UKCA (оцінка відповідності Сполученого Королівства) — це нове маркування продукції у Сполученому Королівстві, яке використовується для товарів, розміщених на ринку Великої Британії (Англія, Уельс та Шотландія). Воно розповсюджується на більшість товарів, для яких раніше було потрібне маркування CE.



Символ позначення електричного та електронного обладнання згідно з розділом 7 Німецького закону щодо електричного та електронного обладнання (ElektroG). Даний закон регулює порядок введення в обіг, виводу із обігу та екологічно безпечної утилізації електричного та електронного обладнання.



Знак проходження випробувань CSA означає, що виріб був перевірений та відповідає діючим стандартам безпеки та/або продуктивності, включаючи стандарти, встановлені Американським національним інститутом стандартизації (ANSI), лабораторіями Underwriters Laboratories (UL), Канадською асоціацією стандартизації (CSA), Національним фондом санітарного захисту (NSF) та іншими організаціями.

Символ для змінного струму



Клема захисного заземлення



Вмикання живлення



Вимикання живлення



Упаковка містить крихке обладнання і з нею потрібно поводитись обережно.



Упаковку потрібно зберігати у сухому середовищі.

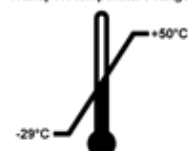


Складування максимум у 3 ряди.



Вказує на правильне вертикальне положення упаковки.

Transport temperature range:

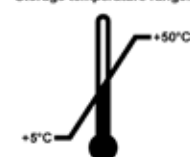


Вказує на діапазон температур, дозволений для транспортування упаковки.

Мінімум -29 °C

Максимум +50 °C

Storage temperature range:



Вказує на діапазон температур, дозволений для зберігання упаковки.

Мінімум +5 °C

Максимум +50 °C



Вказує на діапазон вологості, дозволений для зберігання та транспортування упаковки.

Мінімум 10 % відносної вологості

Максимум 85 % відносної вологості



В системі Shockwatch ударна точка показує удари або поштовхи, сила яких виходить за межі допустимої, змінюючи свій колір на червоний. У випадку перевищення визначеного прискорення (значення сили тяжіння g) індикаторна трубка змінює колір.



Показує виріб, який можна піддати повторній переробці за наявності відповідних ресурсів.

1.2 Тип приладу

Вся інформація, яка міститься у цій інструкції з використання, стосується лише виробу, тип якого вказаний на титульній сторінці. Паспортна табличка із серійним номером приладу прикріплена до його задньої сторони.

1.3 Цільове призначення

Прилад HistoCore AUTOCUT — це моторизований ротаційний мікротом, яким можна керувати вручну або у моторизованому режимі за допомогою окремої панелі керування, яка спеціально розроблена для створення тонких зрізів зафіксованих у формаліні, залитих парафіном зразків тканини людини різної твердості, які використовуються для гістологічної медичної діагностики патологами, наприклад, для діагностики раку. Він призначений для виконання зрізів м'яких та твердих тканин людини до тих пір, доки зрізи можна робити вручну або у моторизованому режимі. Прилад HistoCore AUTOCUT розроблений для діагностики in vitro.



Застереження

Будь-яке використання, що відрізняється від використання за призначенням.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження зразка.

- Дотримуйтесь вказівок щодо використання за призначенням, описаних в інструкції з використання. Будь-яке інше використання приладу буде рахуватися, як використання не за призначенням.

1.4 Кваліфікація персоналу

- Прилад HistoCore AUTOCUT повинен експлуатуватися тільки навченими співробітниками лабораторії. Прилад призначений тільки для професійного використання.
- Всі співробітники лабораторії, які будуть працювати з цим приладом, повинні уважно прочитати цю інструкцію з використання та повинні ознайомитись зі всіма технічними функціями приладу перед тим, як приступати до його використання.

2. Безпека

2.1 Примітки щодо техніки безпеки

В інструкції з використання міститься важлива інформація, пов'язана з безпекою експлуатації та технічним обслуговуванням приладу.

Інструкція з використання є важливою частиною приладу і повинна бути уважно прочитана перед запуском та використанням приладу і повинна зберігатися поруч з ним.

Цей прилад створений та протестований у відповідності до вимог до безпеки електричних вимірювальних приладів, приладів керування та регулювання, та лабораторних приладів.

Щоб дотримуватись цих умов та забезпечити безперечну експлуатацію приладу, користувач повинен дотримуватись всіх приміток та застережень, які містяться в інструкції з використання.

Потрібно завжди дотримуватись приміток щодо техніки безпеки та попереджень із цієї глави.

Обов'язково прочитайте ці примітки, навіть якщо ви вже знайомі з роботою та використанням інших виробів компанії Leica Biosystems.

Інструкція з використання повинна бути доповнена відповідними вказівками, якщо це необхідно згідно з діючими у країні використання приладу приписами щодо уникнення нещасних випадків та охорони оточуючого середовища.



Застереження

Захисні пристрої або аксесуари, надані виробником, зняті або змінені.

Ризик отримання серйозних травм персоналом та/або пошкодження майна, включаючи зразки.

- Ніколи не знімайте та не змінюйте захисні пристрої приладу або будь-які аксесуари. Ремонт приладу та доступ до його внутрішніх компонентів дозволяється тільки персоналу, уповноваженому компанією Leica Biosystems.
- Перед початком роботи з приладом переконайтеся, що всі захисні пристрої та аксесуари знаходяться на своїх місцях та належним чином виконують своє призначення.



Порада

Актуальну інформацію щодо застосовуваних стандартів див. у декларації відповідності ЄС та сертифікатах UKCA на нашому інтернет-сайті:

<http://www.LeicaBiosystems.com>

Перед експлуатацією приладу потрібно оцінити електромагнітне середовище. Не використовуйте цей прилад поблизу джерел сильного електромагнітного випромінювання (наприклад, наприклад неекраниваних радіочастотних джерел), так як вони можуть створювати перешкоди для належної роботи приладу.

Прилад відповідає вимогам до викидів забруднюючих речовин та рівню захисту згідно зі стандартом IEC 61326-2-6.

2.2 Застереження

Захисні пристрої, встановлені на цьому приладі виробником, є лише основою захисту від нещасних випадків. Основну відповідальність за безпечну експлуатацію приладу несе в першу чергу власник підприємства, де використовується прилад, а також призначений ним персонал, який експлуатує, обслуговує та чистить прилад.

Для забезпечення безпроблемної експлуатації приладу обов'язково дотримуйтесь наведених нижче інструкцій та застережень.

2.2.1 Маркування на самому приладі



Застереження

Недотримання інструкцій щодо правильної експлуатації, наведених в інструкції з використання, позначених відповідними знаками та попереджувальними трикутниками на приладі.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження приладу, аксесуарів або зразка.

- Приділяйте увагу маркуванню на приладі та точно дотримуйтесь інструкцій з експлуатації, описаних в інструкції з використання, коли працюєте або замінюєте елементи з маркуванням.

2.2.2 Транспортування та встановлення



Застереження

Небезпека випадіння аксесуарів/приладу із упаковки під час розпакування.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Будьте обережними під час розпакування приладу.
- Після розпакування прилад потрібно переміщувати тільки у вертикальному положенні.
- Точно дотримуйтесь інструкції з розпакування, прикріпленої до зовнішньої сторони упаковки або виконуйте дії, наведені в інструкції з використання.



Застереження

Прилад піднімається неналежним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Під час піднімання приладу утримуйте його тільки за підйомні точки, наведені в інструкції з використання та інструкції з розпакування (за основу спереду та під задню частину приладу).
- Ніколи не піднімайте прилад за ручку маховичка, коліщатко грубого подавання з електроприводом або головку для об'єкта.
- Перед транспортуванням приладу завжди знімайте лоток для відпрацьованих зрізів.



Застереження

Необережне переміщення приладу.

Небезпека серйозних травм рук та/або пальців внаслідок їх потрапляння між приладом та робочою поверхнею.

- Під час переміщення приладу утримуйте його тільки за підйомні точки, наведені в інструкції з використання та інструкції з розпакування (за основу спереду та під задню частину приладу).
- Будьте особливо обережними, щоб руки не потрапили між приладом та робочою поверхнею.



Застереження

Прилад не обпирається на лабораторний стіл всіма 4 ніжками.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Встановлюйте прилад тільки на стійкий, невібруючий лабораторний стіл із горизонтальною, пласкою стільницею. Підлога має бути якомога стабільною (невібруючою).
- Переконайтеся, що всі 4 ніжки повністю стоять на лабораторному столі.
- Якщо існує можливість переміщення приладу іншими особами (наприклад, для технічного обслуговування) завжди перевіряйте його правильне позиціонування.

**Застереження**

Створення конденсату всередині приладу внаслідок сильної різниці температур та високої вологості повітря.

Небезпека пошкодження приладу.

- Переконайтеся, що підтримуються кліматичні умови як для зберігання, так і для експлуатації. Див. розділ «Технічні характеристики» (→ [Стор. 28 – 3.3 Технічні характеристики](#)).
- Після транспортування приладу почекайте мінімум дві години, щоб дати йому адаптуватися до температури оточуючого середовища, і тільки після цього вмикайте прилад.

**Застереження**

Небезпека випадіння тримача ножа/леза із приладу.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Якщо тримач ножа/леза не зафіксований, наприклад, під час встановлення або чищення, особливо слідкуйте за тим, щоб тримач ножа/леза не випав.
- Якщо є можливість, зафіксуйте тримач ножа/леза, щоб уникнути його випадіння.
- Перед встановленням або технічним обслуговуванням приладу знімайте тримач ножа/леза з основи тримача, щоб уникнути його випадіння.

**Застереження**

Небезпека падіння лотка відпрацьованих зрізів після його від'єднання.

Небезпека травм персоналу.

- Будьте особливо обережними під час від'єднання лотка відпрацьованих зрізів та переміщенням його у безпечне місце.

**Застереження**

Масло протекло і не було негайно витерте.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок підсковзування та торкання небезпечних деталей приладу, наприклад, ножа/леза.

- Завжди слідкуйте, щоб масло не протікало.
- Якщо масло протекло, негайно ретельно та повністю витріть його.

**Застереження**

Відходи парафіну потрапили на підлогу і не витерті.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок підсковзування торкання ножа/леза.

- Завжди витирайте відходи парафіну до того моменту, як він розмажеться по підлозі, стане слизьким та буде становити небезпеку.
- Надягайте відповідне взуття.

**Застереження**

На перемикачі напруги вибрана неправильна напруга джерела живлення.

Небезпека пошкодження приладу, затримки обробки зразка.

- Перед вмиканням приладу переконайтеся, що вибрана напруга відповідає напрузі в електромережі.
- Під час зміни налаштування перемикача напруги переконайтеся, що прилад не підключений до електромережі.

**Застереження**

Підключення приладу до незаземленої розетки або використання подовжувача.

Небезпека ураження електричним струмом, яка призводить до серйозних травм персоналу або затримки встановлення діагнозу.

- Прилад повинен бути підключений до заземленої розетки.
- Не використовуйте подовжувач.

**Обережно**

Небезпека послаблення кріплення/пошкодження аксесуарів/компонентів.

Небезпека пошкодження майна або затримки встановлення діагнозу.

- Упаковка має індикатор ударів ShockDot, який позначає неналежне транспортування. Після доставки приладу, спочатку перевірте індикатор. Якщо індикатор спрацював, упаковка транспортувалася неналежним чином. У цьому випадку зробіть відповідну помітку у транспортних документах та перевірте одиницю постачання на наявність пошкоджень.

2.2.3 Експлуатація приладу**Небезпека**

Небезпека вибуху.

Небезпека серйозних травм або смерті персоналу та/або пошкодження майна.

- Ніколи не експлуатуйте прилад у приміщеннях з небезпекою вибуху.

**Застереження**

З приладом працює персонал з недостатньою кваліфікацією.

Може виникнути небезпека травм персоналу та/або пошкодження зразка, коли зразок наближається до ножа/леза, внаслідок неналежних дій оператора, наприклад, тому що головка для об'єкта може впасти на тримач ножа, коли розблокується маховичок.

- Забезпечте, щоб з приладом працювали співробітники лабораторії із відповідними та достатніми навичками та кваліфікацією.
- Забезпечте, щоб всі співробітники лабораторії, які будуть працювати з цим приладом, уважно прочитати цю інструкцію з використання та ознайомились зі всіма технічними функціями приладу перед тим, як приступати до його використання.

**Застереження**

Захисні пристрої або аксесуари, надані виробником, зняті або змінені.

Ризик отримання серйозних травм персоналом та/або пошкодження майна, включаючи зразки.

- Ніколи не знімайте та не змінюйте захисні пристрої приладу або будь-які аксесуари. Ремонт приладу та доступ до його внутрішніх компонентів дозволяється тільки персоналу, уповноваженому компанією Leica Biosystems.
- Перед початком роботи з приладом переконайтеся, що всі захисні пристрої та аксесуари знаходяться на своїх місцях та належним чином виконують своє призначення.

**Застереження**

Не використовуються засоби індивідуального захисту.

Небезпека травм персоналу.

- Під час роботи з мікротомом потрібно завжди дотримуватись техніки безпеки. Необхідно надягати захисне взуття, захисні рукавички, маску та захисні окуляри.

**Застереження**

Ножі або леза експлуатуються та/або утилізуються неналежним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Під час дій з ножем/лезом будьте особливо обережними.
- Під час роботи з ножем/лезом завжди надягайте відповідний одяг (включаючи рукавички, стійкі до розрізання).
- Завжди складайте ножі та леза у безпечне місце (наприклад, у ящик для ножів) таким чином, щоб уникнути травмування людей.
- Ніколи не кладіть ніж так, щоб його ріжуча кромка була спрямована вгору, і ніколи не намагайтеся спіймати падаючий ніж.
- Перед затисканням зразка завжди закривайте кромку ножа/леза захисним кожухом.

**Застереження**

Перед зніманням тримача ножа/леза з мікротома обов'язково зніміть ніж/лезо.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Перед зніманням тримача ножа/леза з мікротома завжди надягайте стійкі до розрізання рукавички. Зберігайте ніж/лезо у безпечному місці.

**Застереження**

Небезпека контакту оператора із ножем/лезом внаслідок неналежного виконання робочих операцій.

Небезпека серйозних травм персоналу під час розміщення зразка, якщо перед цим було встановлено ніж/лезо.

- Перед тим, як розміщувати зразок на мікротомі, переконайтеся, що ріжуча кромка закрита захисним кожухом, а механізм блокування маховичка активований. Перед розміщенням зразка, а також встановленням ножа/леза завжди спочатку встановлюйте блок зразків, а потім монтуйте та фіксуйте ніж/лезо.

**Застереження**

Оператор встановлює у тримач ножа/леза два ножа/леза.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Не встановлюйте у тримач ножа/леза два ножа/леза. Встановлюйте ніж/лезо по центру тримача ножа/леза. Ножі/леза не повинні виступати за кромку тримача ножа/леза.

**Застереження**

Лезо встановлене не повністю паралельно до нижньої кромки притискної пластини.

У разі використання функції бокового переміщення, якщо не встановити лезо паралельно до притискної пластини, це може призвести до погіршення результатів виконання зрізів. Наприклад, якщо зріз дуже товстий або дуже тонкий, є вібрація у межах зрізу. У найгіршому випадку, зразок може бути пошкоджений.

- У разі отримання незадовільних результатів для зрізу, не продовжуйте виконання зрізів.
- Переустановіть лезо та переконайтеся, що воно розташоване паралельно до верхньої кромки притискної пластини.
- Після переміщення леза за допомогою функції бокового переміщення завжди перевіряйте паралельність між лезом та притискною пластиною.

**Застереження**

Ніж/лезо встановлюється у тримач ножа/леза то того, як тримач та основа тримача ножа/леза встановлені у прилад.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Перед встановленням ножа/леза тримача ножа/леза та основа тримача повинні бути встановлені на мікромом.

**Застереження**

Ніж/лезо не закриті відповідним кожухом, коли розрізання зразків не виконується.

Небезпека серйозних травм персоналу.

- Перед виконанням будь-яких дій із ножем/лезом або затискачем зразків, заміною зразка або під час перерви в роботу завжди закривайте кромку ножа/леза відповідним кожухом.

**Застереження**

Ніж/лезо зберігається невідповідним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок неочікуваного падіння ножа/леза.

- Завжди зберігайте ніж/лезо, який/яке не використовується, у відповідному місці, наприклад, у спеціальному ящику для ножів.
- Ніколи не кладіть ніж так, щоб його ріжуча кромка була спрямована вгору, і ніколи не намагайтеся спіймати падаючий ніж.

**Застереження**

Розміщення або знімання зразка на мікромомі без відповідного одягу або неналежним чином.

Оператор може отримати порізи та травми, які можуть призвести до серйозних наслідків.

- Під час роботи зі зразками на мікромомі завжди надягайте захисні рукавички, стійкі до розрізання.
- Перед виконанням будь-яких дій із затискачем зразків та перед зміною зразків заблокуйте маховичок та закрийте кромку ножа захисним кожухом.

**Застереження**

Виконується орієнтація зразка на фазі ретракції.

Небезпека пошкодження зразка та/або ножа/леза.

- Забороняється виконувати орієнтацію блоків зразків під час фази ретракції. У випадку виконання орієнтації блока в процесі ретракції, перед виконанням наступного зрізування блок зразків подається вперед на значення ретракції плюс вибрану товщина зрізу. Це може призвести до пошкодження як зразка, так і ножа/леза.

**Застереження**

Робота з приладом та крихкими зразками без відповідного захисного одягу.

Небезпека серйозних травм персоналу від уламків під час різання крихких зразків.

- Під час різання крихких зразків завжди надягайте відповідний захисний одяг (включаючи захисні окуляри) та працюйте з особливою обережністю.

**Застереження**

Неправильне точне регулювання балансу сил.

Небезпека серйозних травм оператора внаслідок контакту з ножем та/або пошкодження зразка.

- Перед виконанням робіт з приладом завжди перевіряйте, щоб було правильно виконане точне регулювання балансу сил.
- Якщо точне регулювання виконане неправильно, не працюйте з приладом, а виконайте повторне регулювання. Подробиці див. у главі «Точне регулювання балансу сил».
- Після заміни аксесуарів на головці для об'єкта негайно виконайте точне регулювання балансу сил.

**Застереження**

Недостатні параметри кадрів для виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка або погіршення результатів виконання зрізів, наприклад, різна товщина, стискання зрізів, складки або смужки на зрізах.

- Якщо виявлені погані результати виконання зрізів, припиніть процес.
- Переконайтеся, що виконані всі попередні умови для належного виконання зрізів. Додаткову інформацію див. у розділі «Пошук та усунення несправностей» у цій інструкції з використання.
- Якщо у вас недостатньо знань для виявлення поганих результатів виконання зрізів, зверніться до осіб, які мають такі знання, наприклад, до спеціалістів компанії Leica Biosystems.

**Застереження**

Неправильний вибір напрямку обертання коліщатка грубого подавання з електроприводом.

Небезпека пошкодження зразка.

- Перед обертанням коліщатка грубого подавання переконайтеся, що ви вибрали правильний напрямок обертання.

**Застереження**

Обертання маховичка проти годинникової стрілки.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка.

- Не обертайте маховичок проти годинникової стрілки. Це може призвести до неправильного функціонування механізму блокування маховичка.

**Застереження**

Маховичок розблокується і головка для об'єкта падає на тримач ножа/леза.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка.

- За винятком фази виконання зрізів маховичок повинен бути завжди заблокований.

**Застереження**

Вибрана неправильна швидкість виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка.

- Завжди налаштовуйте швидкість виконання зрізів відповідно до твердості зразка. Для твердих зразків використовуйте більш повільну швидкість.

**Застереження**

У ручному режимі виконання зрізів користувач виконує різання блока зразків, обертаючи маховичок з дуже великою швидкістю.

Це може призвести до погіршення якості різання і навіть до пошкодження зразка.

- У ручному режимі виконання зрізів швидкість обертання маховичка не повинна перевищувати 60 об/хв.

**Застереження**

Гальмівний важіль маховичка використовується неправильно, тому неможливо загальмувати маховичок.

Небезпека серйозних травм персоналу/пошкодження приладу або пошкодження зразка.

- Гальмівний важіль маховичка повинен знаходитись у заблокованому положенні. Якщо гальмівний важіль маховичка виходить із цієї точки, існує можливість, що маховичок більше не буде загальмований.

**Застереження**

Після активації моторизованого режиму виконання зрізів ручка маховичка знаходиться не по центру.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Перед активацією моторизованого режиму виконання зрізів переконайтеся, що ручка маховичка відцентрована.

**Застереження**

Після розблокування маховичка під час виконання швидкого ручного надрізування виникає небезпека потрапляння пальців між зразком та ножом/лезом.

Оператор може отримати порізи і травми внаслідок обертання маховичка після його розблокування.

- Не вставляйте пальці між зразком та ножом/лезом під виконання надрізування та зрізів.

**Застереження**

Не відбувається аварійне вимикання після збою програмного забезпечення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Спробуйте перезапустити прилад.
- Якщо перезапуск не вдається, відключіть кабель живлення та зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.

**Застереження**

Неналежна фіксація після зависання програмного забезпечення.

Небезпека пошкодження зразка та/або затримки встановлення діагнозу.

- У випадку зависання програмного забезпечення дотримуйтесь інструкцій із глав «Пошук та усунення несправностей» та «Експлуатація».
- Якщо неможливо негайно відновити роботу приладу, збережіть зразок належним чином, щоб уникнути його пошкодження.
- У разі необхідності зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.

**Застереження**

Невірна інтерпретація індикації жовтого світлодіода у полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА).

Небезпека серйозних травм та/або пошкодження майна.

- Виконуйте дії з приладом тільки після повного розуміння значення 3 можливих індикацій світлодіода. Не горить: прилад готовий до роботи (гальмо не задіяне). Мигає: задіяне електронне гальмо, але механічна система блокування деактивована. Горить постійно: активована механічна система блокування.
- Маховичок надійно заблокований тільки тоді, коли механізм блокування маховичка знаходиться у положенні 12 годин.

**Обережно**

Після бокового переміщення тримача ножа/леза ретракція та надрізування зразка не виконуються.

Небезпека пошкодження зразка.

- Виконуйте ретракцію головки для об'єкта та надрізування блока зразків після кожного бокового переміщення тримача ножа/леза.

**Обережно**

Одночасне обертання маховичка та коліщатка грубого подавання.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не обертайте коліщатко грубого подавання разом з маховичком.

**Обережно**

Втрата призматичної шпонки під час встановлення маховичка.

Прилад використовувати неможливо, що може стати причиною затримки встановлення діагнозу.

- Перед встановленням маховичка перевірте, щоб призматична шпонка була вставлена у вал маховичка.

**Обережно**

Ручне переміщення тримача ножа/леза та/або головки для об'єкта після налаштування положення у пам'яті.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не переміщуйте тримач ножа/леза, основу тримача та/або головку для об'єкта і не міняйте орієнтацію без попереднього коригування положення у пам'яті.

**Обережно**

Після виконання надрізування за допомогою електронного коліщатка грубого подавання користувач не увімкнув режим виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка або неочікуваної роботи приладу.

- Після завершення надрізування за допомогою електронного коліщатка грубого подавання не забудьте перемкнутися назад у режим виконання зрізів.
- Перед початком виконання зрізів переконайтеся, що вибрана відповідна товщина зрізу.

**Обережно**

Використання механізму блокування маховичка під час моторизованого режиму виконання зрізів.

Небезпека неправильного функціонування приладу або затримки встановлення діагнозу.

- Ніколи не використовуйте механізм блокування маховичка під час моторизованого режиму виконання зрізів.
- Щоб зупинити моторизований режим виконання зрізів, натисніть кнопку **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП) або **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ), або **BRAKE** (ГАЛЬМО) на окремій панелі керування.

**Обережно**

Обертання електронного коліщатка грубого подавання під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не торкайтеся електронного коліщатка грубого подавання під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

**Обережно**

Обертання маховичка або натискання кнопок на окремій панелі керування, або панелі керування приладом під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не торкайтеся маховичка і не натискайте кнопки на окремій панелі керування, або панелі керування приладом під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

**Обережно**

Задане у пам'яті положення знаходиться дуже близько до ножа/леза.

Небезпека пошкодження зразка.

- Під час налаштування положення у пам'яті слідкуйте, щоб зразок не торкався ріжучої кромки ножа/леза. Якщо під час налаштування положення у пам'яті ріжуча кромка торкається зразка або розташована дуже близько до його поверхні, трохи перемістіть головку для об'єкта назад.
- Не розміщуйте зразки з різною товщиною, використовуючи одне і те ж саме задане у пам'яті положення.

**Обережно**

Задане у пам'яті положення не відновлюється після вимикання приладу або вимикання живлення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Після вимикання приладу або вимикання живлення попередньо збережене у пам'яті положення стирається. Після вмикання приладу ще раз налаштуйте положення у пам'яті.

**Обережно**

Використання електронного гальма для блокування маховичка.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка.

- Електронне гальмо – це гальмівний механізм, який не виконує функцію захисного блокування. Маховичок надійно заблокований тільки тоді, коли механізм блокування маховичка знаходиться у положенні 12 годин.

**Примітка**

У разі використання для приладу та аксесуарів корозійних/сильно кислотних/лужних реагентів або розчинників, наприклад, декальцинованих розчинів, які містять кислоту, гідроксид амонію із вмістом лугів, тощо, аксесуари та компоненти можуть піддатися впливу корозії.

Аксесуари можуть функціонувати неправильно.

- Уникайте потрапляння на поверхню приладу або аксесуарів корозійних/сильно кислотних/лужних реагентів або розчинників.
- Якщо такий реагент або розчинник потрапив на поверхню приладу або аксесуарів, якомога скоріше витріть його та дайте аксесуарам достатньо просохнути.
- Якщо такий реагент або розчинник використовується часто, у разі необхідності виконуйте ретельне щоденне чищення тримача леза, універсального затискача касет (УЗК) та інших аксесуарів.

2.2.4 Чищення та технічне обслуговування**Застереження**

Чищення приладу, який залишається підключеним до електромережі.

Небезпека ураження електричним струмом, яке призводить до травм персоналу.

- Перед кожним чищенням вимикайте прилад та відключайте його від електромережі.

**Застереження**

Рідини потрапляють на внутрішні деталі приладу.

Небезпека серйозних травм персоналу/пошкодження приладу.

- Забезпечте, щоб рідини не потрапляли на внутрішні деталі приладу під час експлуатації та технічного обслуговування. Щоб запобігти потраплянню у прилад рідин, розпилюйте відповідні розчинники або очищувачі на серветку для чищення, а не безпосередньо на прилад. Якщо рідини потрапили на внутрішні деталі приладу, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.

**Застереження**

Протирання ножа у неправильному напрямку під час чищення.

Небезпека серйозних травм персоналу.

- Завжди протирайте ніж від задньої частини до різучої кромки.

**Застереження**

Видалення деталей із сушильної камери (65 °C) під час чищення тримача ножа/леза.

Ризик обварювання.

- Перед видаленням деталей із сушильної камери (65 °C) надягайте термостійкі рукавички.

**Застереження**

Заміна запобіжників, коли прилад не вимкнений і не відключений від електромережі.

Небезпека ураження електричним струмом, яке призводить до травм персоналу.

- Перед заміною запобіжників вимикайте прилад та відключайте його від електромережі.

**Обережно**

Використання запобіжників, характеристики яких відрізняються від даних, наведених у розділі «Технічні характеристики» інструкції з використання.

Небезпека затримки встановлення діагнозу внаслідок того, що прилад не працює, тому що використовуються неправильні запобіжники.

- Використовуйте лише запобіжники з характеристиками, наведеними у розділі «Технічні характеристики» інструкції з використання.

**Обережно**

Використання для чищення приладу та аксесуарів непідходящих розчинників або очищувачів, або гострих інструментів.

Можливе/а неправильне функціонування приладу або затримка встановлення діагнозу

- Не використовуйте для чищення приладу розчинники, які містять ацетон або ксилен.
- Під час використання очищувачів дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки виробників цих засобів та правил безпеки для лабораторії.
- Ніколи не використовуйте для очищення поверхні приладу гострі або тверді інструменти.
- Ніколи не занурюйте аксесуари у розчин для чищення або воду.
- Чистіть сталеві ножі розчином на основі спирту або ацетоном.
- Не використовуйте для очищення та видалення парафіну ксилен або рідини для чищення, які містять спирт (наприклад, засіб для чищення віконного скла).

**Обережно**

Під час чищення деталі тримача леза переплутані.

Погіршення якості зрізів.

- Не переплутуйте деталі тримача леза під час чищення.

2.3 Вбудовані захисні пристрої



Застереження

Захисні пристрої або аксесуари, надані виробником, зняті або змінені.

Ризик отримання серйозних травм персоналом та/або пошкодження майна, включаючи зразки.

- Ніколи не знімайте та не змінюйте захисні пристрої приладу або будь-які аксесуари. Ремонт приладу та доступ до його внутрішніх компонентів дозволяється тільки персоналу, уповноваженому компанією Leica Biosystems.
- Перед початком роботи з приладом переконайтеся, що всі захисні пристрої та аксесуари знаходяться на свої місця та належним чином виконують своє призначення.

2.3.1 Функція аварійного вимикання



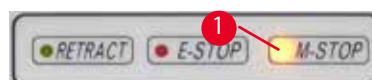
Мал. 1

Функція аварійного вимикання активується за допомогою червоної кнопки аварійного вимикання (→ «Мал. 1-1») зверху зліва на передній стороні мікротома. Після натискання кнопки аварійного вимикання двигун для виконання зрізів негайно зупиняється. На панелі керування приладом загоряється червоний світлодіод **E-STOP** (АВАРІЙНЕ ВИМИКАННЯ) (→ «Мал. 1-2»), який вказує, що активовано функцію аварійного вимикання. Щоб деактивувати цю функцію, поверніть кнопку аварійного вимикання у напрямку стрілки.

2.3.2 Блокування маховичка (тільки у ручному режимі)



Мал. 2



Мал. 3

Існує два способи блокування маховичка (→ «Мал. 2-1»):

- За допомогою механізму блокування маховичка (→ «Мал. 2-2») у його верхній частині можна загальмувати маховичок у положенні 12 годин.
 1. Щоб заблокувати маховичок, натисніть механізм блокування маховичка (→ «Мал. 2-2») назовні та повільно повертайте маховичок за годинниковою стрілкою, доки він не заблокується точно у положенні 12 годин. Загоряється жовтий світлодіод у полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА) (→ «Мал. 3-1»).
 2. Щоб розблокувати маховичок, поверніть механізм блокування (→ «Мал. 2-2») всередину.



Обережно

Використання механізму блокування маховичка під час моторизованого режиму виконання зрізів.

Небезпека неправильного функціонування приладу або затримки встановлення діагнозу.

- Ніколи не використовуйте механізм блокування маховичка під час моторизованого режиму виконання зрізів.
- Щоб зупинити моторизований режим виконання зрізів, натисніть кнопку **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП) або **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ), або **BRAKE** (ГАЛЬМО) на окремій панелі керування (→ Стр. 49 – Запуск та зупинка моторизованого режиму виконання зрізів).

- За допомогою гальмівного важеля маховичка (→ «Мал. 2-3») на правій стороні основи мікротома маховичок можна загальмувати у будь-якому положенні.
 1. Щоб загальмувати маховичок із зусиллям та повністю витягнути гальмівний важіль вперед.



Застереження

Гальмівний важіль маховичка використовується неправильно, тому неможливо загальмувати маховичок.

Небезпека серйозних травм персоналу/пошкодження приладу або пошкодження зразка.

- Гальмівний важіль маховичка повинен знаходитись у заблокованому положенні. Якщо гальмівний важіль маховичка виходить із цієї точки, існує можливість, що маховичок більше не буде загальмований.

2. Щоб розблокувати маховичок, натисніть його гальмівний важіль (→ «Мал. 2-3») назад у вихідне положення. Якщо гальмівний важіль маховичка заблокований не повністю, жовтий світлодіод (→ «Мал. 3-1») у полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА) мигає. Щоб задіяти гальмо маховичка, потрібно із зусиллям повністю витягти гальмівний важіль маховичка (→ «Мал. 2-3») вперед.



Застереження

Невірна інтерпретація індикації жовтого світлодіода у полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА).

Небезпека серйозних травм та/або пошкодження майна.

- Виконуйте дії з приладом тільки після повного розуміння значення 3 можливих індикацій світлодіода. Не горить: прилад готовий до роботи (гальмо не задіяне). Мигає: задіяне електронне гальмо, але механічна система блокування деактивована. Горить постійно: активована механічна система блокування.
- Маховичок надійно заблокований тільки тоді, коли механізм блокування маховичка (→ «Мал. 2-2») знаходиться у положенні 12 годин.

Центрування ручки маховичка



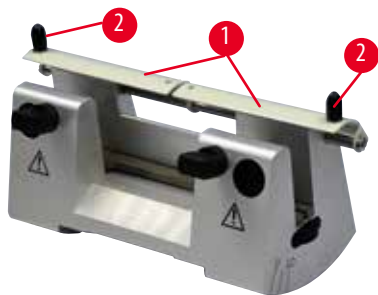
Мал. 4

Коли увімкнено моторизований режим виконання зрізів, з міркувань безпеки ручка маховичка повинна завжди знаходитись по центру.

- Активуйте механізм блокування маховичка.
- Щоб відцентрувати маховичок, трохи потягніть ручку (→ «Мал. 4-1») назовні та поверніть її до центру маховичка (→ «Мал. 4-2»).
- Відпустіть ручку, після чого вона зафіксується по центру маховичка.

2.3.3 Захисний кожух на тримачі ножа/леза

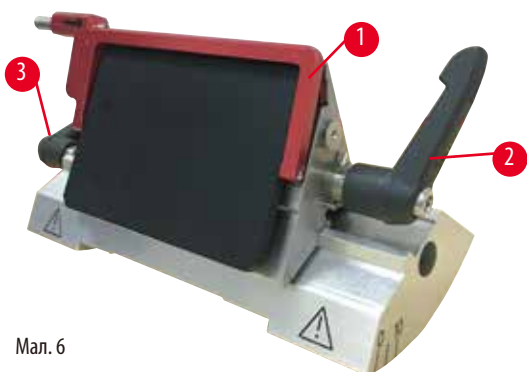
Кожний тримач ножа оснащений захисним кожухом (→ «Мал. 5-1») (→ «Мал. 6-1») із щільною посадкою. Він надає можливість повністю закрити ріжучу кромку у будь-якому положенні ножа або лека.



Мал. 5

Тримач ножа N

Захисний кожух (→ «Мал. 5-1») тримача ножа N можна легко розташувати за допомогою двох ручок (→ «Мал. 5-2»). Щоб закрити кромку ножа, натисніть обидві захисні планки кожуха до центру.



Мал. 6

Універсальний («два-в-одному») тримач лека E для високо- та низькопрофільних лез

Захисний кожух універсального тримача лека E має червону відкидну ручку (→ «Мал. 6-1»). Щоб закрити ріжучу кромку, відкиньте ручку захисного кожуха вгору, як показано на малюнку (→ «Мал. 6»).



Порада

Затискні важелі універсального тримача лека E відрізняються один від одного. Обидва затискні важелі (→ «Мал. 6-2») (→ «Мал. 6-3») повинні завжди знаходитись у показаному положенні, так як у протилежному разі можуть виникати окремі порушення функціонування універсального тримача лез E. Затискний важіль для лека (→ «Мал. 6-2») знаходиться справа, а затискний важіль для бокового переміщення (→ «Мал. 6-3») – зліва.

3. Компоненти та специфікації приладу

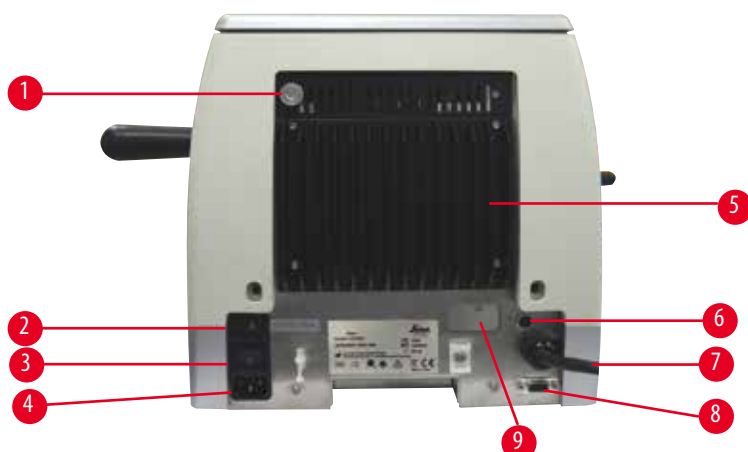
3.1 Огляд компонентів приладу



Мал. 7

- | | |
|--|--|
| 1 Кнопка аварійного вимикання | 9 Гніздо для модуля підсвічування |
| 2 Коліщатко грубого подавання | 10 Гальмівний важіль маховичка |
| 3 Окрема панель керування | 11 Головка для об'єкта з можливістю орієнтації та універсальний затискач касет (УЗК) |
| 4 Основа мікротома | 12 Маховичок |
| 5 Основа тримача леза | 13 Механізм блокування маховичка |
| 6 Універсальний («два-в-одному») тримач леза Е | 14 Панель керування приладом |
| 7 Затискний важіль на основі тримача ножа/леза | 15 Верхній лоток |
| 8 Антистатичний лоток для відходів | |

Вид ззаду



Мал. 8

- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|---|
| 1 | Магніт | 5 | Радіатор |
| 2 | Перемикач напруги із запобіжником | 6 | Запобіжник для захисту двигуна |
| 3 | Головний вимикач | 7 | З'єднувальний кабель для панелі керування |
| 4 | Гніздо для джерела живлення | 8 | З'єднувальний роз'єм для педального перемикача або заглушка |
| | | 9 | Роз'єм для сервісного обслуговування |

3.2 Специфікації приладу

Базовий прилад із двигуном для надрізування, окремою панеллю керування, системою ретракції із функцією вмикання/вимикання та можливістю програмування, унікальним ергономічно розміщеним електронним коліщатком грубого подавання з функцією вибору напрямку обертання, без функції орієнтації зразків або додаткових приналежностей. 100/120/230/240 В змін. струму, 50/60 Гц.

- Повністю моторизований ротаційний мікротом, який практично не потребує технічного обслуговування, і оснащений високоточною мікрометричною системою подавання без зазорів із кроковим електродвигуном.
- Механізми горизонтального подавання та вертикального переміщення із перехресними роликовими підшипниками.
- Прилад HistoCore AUTOCUT у першу чергу призначений для моторизованого виконання зрізів, але його також можна використовувати для роботи в ручному режимі.
- Маховичок плавного ходу для двох ручних режимів виконання зрізів: режим розхитування та традиційний ручний режим виконання зрізів з повним обертанням маховичка. Також застосовуються 3 моторизовані режими виконання зрізів: одинарний, безперервний та покроковий.
- Швидкість виконання зрізів можна регулювати безпосередньо під час процесу.
- Ергономічну ручку безпечного маховичка можна відцентрувати у моторизованому режимі.
- Кнопка аварійного вимикання на передній стороні мікротома або функція аварійного вимикання опціонального педального перемикача негайно перериває моторизований режим виконання зрізів в екстрених ситуаціях.
- Дві незалежні системи блокування маховичка, а також одне електронне гальмо для моторизованого режиму гарантують безпечне блокування маховичка.
- Унікальна система балансування сил, яка регулюється оператором, із компенсацією зусилля за допомогою пружини надає дві переваги:
 1. Пристосовність під час адаптації зусилля стискання пружини під різну вагу зразка/затискача, усунення небезпеки падіння головки для об'єкта на ніж.
 2. Відсутність необхідності у важкій противазі у маховичку.

- Всі важливі елементи керування розташовані на зручній для користувача окремій панелі керування з функцією регулювання нахилу для забезпечення ергономічного керування.
- Налаштування товщини зрізу для надрізування та зрізування можна вибрати та зберегти незалежно одне від іншого.
- Індивідуальне регулювання діапазону зрізів залежно від розмірів зразка (віконце виконання зрізів).
- Важливі робочі параметри відображаються на передній стороні приладу:
 1. Товщина надрізування та зрізу
 2. Ретракція зразка
 3. Аварійне вимикання
 4. Функція блокування маховичка/головки для зразка
 5. Лічильник зрізів та суматор товщини зрізів із функцією скидання
- Система ретракції зразків із функцією програмування для ручного режиму виконання зрізів та функцією вмикання/вимикання.
- Система ретракції зразка із самостійним регулюванням у моторизованому режимі виконання зрізів (залежно від швидкості).
- Унікальна функція розхитування на панелі керування для виконання швидкого надрізування. Дозволяє обертати маховичок назад та вперед на невелику відстань без деактивації функції ретракції. Кожна зміна напрямку обертання розпізнається електронікою і автоматично конвертується у показник для подавання зразка вперед або назад без зниження ефективності під час розділення зразків на смужки.
- Моторизоване переміщення головки для зразків по горизонталі можна здійснити 2 способами:
 1. За допомогою кнопок грубого подавання на панелі керування з двома швидкостями у кожному напрямку у безперервному режимі або режимі покрокового подавання.
 2. За допомогою ергономічно розміщеного унікального коліщатка грубого подавання з можливістю вибору користувачем переважного напрямку обертання.
- Оптичні та акустичні сигнали позначають залишкову відстань подавання та межі переміщення вперед та назад.
- Ефективна та швидка заміна зразків:
 1. Завдяки положенню у пам'яті, яке програмується користувачем.
 2. За допомогою функції швидкого переміщення головки для об'єкта у вихідне положення впродовж 13 +/- 2 секунд від переднього до заднього положення.
- Велика площа верхньої поверхні дозволяє розміщувати об'єкти, які потребують пласкої поверхні.
- Знімний верхній лоток дозволяє зберігати інструменти для виконання зрізів та запобігати падінню предметів.

3.3 Технічні характеристики

Загальні дані

Номінальна напруга живлення	100/120/230/240 В змін. струму
Номінальна частота	50/60 Гц
Максимальне споживання енергії	100 ВА
Клас захисту (згідно зі стандартами IEC-1010, UL 3101, EN 61010)	I
Запобіжники	T 3.15 AL, 250 В (2 шт.)
Ступінь забрудненості (згідно зі стандартами IEC-1010, UL 3101, EN 61010)	2
Категорія перенапруги (згідно зі стандартами IEC-1010, UL 3101, EN 61010)	II
Клас захисту IP	IP20
Діапазон робочих температур	від +18 °C до +30 °C
Робоча відносна вологість	від 20 % до макс. 80 %, без утворення конденсату
Робоча висота	до 2000 м над рівнем моря
Діапазон температур для транспортування	від -29 °C до +50 °C
Діапазон температур для зберігання	від +5 °C до +50 °C
Відносна волога для транспортування та зберігання	від 10 % до макс. 85 %, без утворення конденсату

Розміри та вага**Базовий прилад**

Ширина (включаючи маховичок та коліщатко грубого подавання)	477 мм
Глибина (включаючи лоток відпрацьованих зрізів)	620 мм
Висота (без верхнього лотка)	295 мм
Висота (з верхнім лотком)	303 мм
Вага (без аксесуарів)	прибл. 40 кг
Об'єм лотка відпрацьованих зрізів	1400 мл

Панель керування

Ширина	119 мм
Глибина	193 мм
Висота	50 мм
Висота (у нахиленому положенні)	81 мм
Вага (нетто)	прибл. 0,6 кг

Мікротом

Налаштування товщини зрізування	
Діапазон налаштування товщини зрізу	0,50 – 100 μm

Мікротом

Значення налаштування	• від 0,5 до 5,0 $\mu\text{м}$ із кроком 0,5 $\mu\text{м}$ • від 5,0 до 20,0 $\mu\text{м}$ із кроком 1,0 $\mu\text{м}$ • від 20,0 до 60,0 $\mu\text{м}$ із кроком 5,0 $\mu\text{м}$. • від 60,0 до 100,0 $\mu\text{м}$ із кроком 10,0 $\mu\text{м}$.
Діапазон налаштування товщини надрізування	1 – 600 $\mu\text{м}$
Значення налаштування	• від 1,0 до 10,0 $\mu\text{м}$ із кроком 1,0 $\mu\text{м}$ • від 10,0 до 20,0 $\mu\text{м}$ із кроком 2,0 $\mu\text{м}$ • від 20,0 до 50,0 $\mu\text{м}$ із кроком 5,0 $\mu\text{м}$. • від 50,0 до 100,0 $\mu\text{м}$ із кроком 10,0 $\mu\text{м}$. • від 100,0 до 600,0 $\mu\text{м}$ із кроком 50,0 $\mu\text{м}$.
Діапазон горизонтального подавання	24 $\pm$ 1 мм, подавання за допомогою крокового електродвигуна
Довжина вертикального ходу	70 $\pm$ 1 мм
Максимальний діапазон різання без ретракції	65 мм без орієнтації зразка
Максимальна зона різання з ретракцією	60 мм
Максимальний розмір блоку зразків для великого стандартного затискача (В х Ш Г)	55 x 50 x 30 мм
Максимальний розмір блоку зразків для затискача касет Super (В х Ш Г)	68 x 48 x 15 мм
Ретракція зразка в ручному режимі виконання зрізів	5 – 100 $\mu\text{м}$ із кроком 5 $\mu\text{м}$ (є можливість вимикання)
Грубе подавання за допомогою електроприводу	• кнопки повільного подавання вперед та назад • швидке подавання вперед • швидке подавання назад (швидке переміщення у вихідне положення)
	• 300 $\mu\text{м}/\text{с}$ • 800 $\mu\text{м}/\text{с}$ • 1800 $\mu\text{м}/\text{с}$
Швидкість виконання зрізів	0 – 420 мм/с $\pm$ 10 %
Швидкість повернення	прибл. 120 – 420 мм/с $\pm$ 10 %
Положення у пам'яті	1
Напрямок обертання коліщатка грубого подавання за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки	Можливість вибору користувачем

Додаткові аксесуари

Система орієнтації зразка із нульовим положенням	• Обертання у горизонтальній площині: $\pm 8^\circ$ • Обертання у вертикальній площині: $\pm 8^\circ$
Універсальний тримач леза	
- Функція бокового переміщення	3 положення
Переміщення в напрямку «схід-захід»	
- Переміщення основи тримача леза	Переміщення в напрямку «північ-південь»: ± 24 мм

4. Налаштування приладу

4.1 Вимоги до місця встановлення

- Стійкий, невібруючий лабораторний стіл із горизонтальною, пласкою стільницею, який стоїть на невібруючій підлозі.
- Ніякі прилади, які знаходяться поблизу, не повинні створювати вібрації.
- Температура у приміщенні повинна бути постійною від + 18 °C до + 30 °C.
- Повинен бути постійний доступ до маховичка.
- Для забезпечення належного функціонування приладу, під час його встановлення потрібно забезпечити відстань мін. 10 см від стін та меблів.
- Прилад повинен бути встановлений так, щоб було забезпечене легке відключення від електромережі. Кабель живлення повинен бути прокладений так, щоб до нього був постійний доступ.



Небезпека

Небезпека вибуху.

Небезпека серйозних травм або смерті персоналу та/або пошкодження майна.

- Ніколи не експлуатуйте прилад у приміщеннях з небезпекою вибуху.

4.2 Стандартний комплект постачання (пакувальний список)

Конфігурація приладу HistoCore AUTOCUT: 14 9AUT000C1

Кількість	Назва деталі	№ для замовлення
1	Базовий прилад HistoCore AUTOCUT	14 0519 56472
1	Точноспрямоване кріплення для затискача зразка	14 0502 37717
1	Система швидкого затискання	14 0502 37718
1	Універсальний затискач касет	14 0502 37999
1	Основа тримача леза	14 0502 55546
1	Універсальний («два-в-одному») тримач леза E	14 0502 54497

Комплект постачання приладу HistoCore AUTOCUT включає наведені нижче елементи.

Кількість	Назва деталі	№ для замовлення
	Базовий прилад HistoCore AUTOCUT	14 0519 56472
1	Маховичок в зборі	14 0519 56491
1	Окрема панель керування для приладу HistoCore AUTOCUT	14 0519 56482
1	Антистатичний лоток для відходів	14 0517 56237
1	Верхній лоток	14 0517 56261
1	Комплект для обслуговування приладу	14 0503 43948
2	Плавкий запобіжник T3, 15AL, 250 V	14 6000 04805
1	Накривний диск	14 3025 00008
1	Інструкція з використання (друкована версія на англійській мові і компакт-диск з іншими мовами 14 0519 80200)	14 0519 80001

Для забезпечення ваших потреб можна додати до базового приладу перелічені нижче аксесуари. Щоб створити працюючу конфігурацію, потрібно замовити хоча б один елемент із наведених нижче категорій.

Базовий прилад HistoCore AUTOCUT	14051956472	Базовий прилад HistoCore AUTOCUT без наступних систем: система орієнтації, система швидкого затискання, затискач зразка, система налаштування тримача леза або ножа
Виберіть один з елементів		
Система орієнтації зразка	14050237717	Точноспрямоване кріплення для затискача зразка (*)
	14050238949	Спрямоване кріплення для затискача зразка (*)
	14050238160	Жорстке кріплення для затискача зразка
Необхідно замовити додатково до кріплення для орієнтації, поміченого значком (*)		
Система швидкого затискання (*)	14050237718	Система швидкого затискання (*)
Замовте мінімум один затискач зразка		
Затискачі зразка	14050237999	Універсальний затискач касет
	14050238005	Стандартний затискач зразка 50 x 55 мм
	14050237998	Стандартний затискач зразка 40 x 40 мм
	14050238967	Затискач касет Super
	14050246573	Затискач RM CoolClamp
Замовте мінімум одну основу тримача леза або ножа та один тримач леза або ножа		
Основа тримача леза та тримач леза	14050255546	Основа тримача леза
	14050254497	Універсальний («два-в-одному») тримач леза E
Основа тримача ножа та тримачі ножа	14050237962	Основа тримача ножа
	14050237993	Тримач ножа N
	14050238961	Тримач ножа E з лотком для води для низькопрофільних ножів

Додаткові опціональні аксесуари та ножі/леза наведені в главі 6 (→ Стор. 69 – 6. Додаткові аксесуари).

Кабель живлення для конкретної країни потрібно замовляти окремо. Список кабелів живлення, доступних для вашого приладу, можна знайти на нашому веб-сайті www.LeicaBiosystems.com у розділі виробів.



Порада

Замовлені аксесуари постачаються в окремій коробці.

Щоб переконатися, що комплект постачання повний, перевірте всі надані деталі відповідно до пакувального списку та замовлення. У випадку наявності розбіжностей негайно зверніться у відділ продажів компанії Leica Biosystems.

4.3 Розпакування та встановлення

**Застереження**

Небезпека випадіння аксесуарів/приладу із упаковки під час розпакування.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Будьте обережними під час розпакування приладу.
- Після розпакування прилад потрібно переміщувати тільки у вертикальному положенні.
- Точно дотримуйтесь інструкції з розпакування, прикріпленої до зовнішньої сторони упаковки або виконуйте дії, наведені в інструкції з використання.

**Застереження**

Прилад піднімається неналежним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Під час піднімання приладу утримуйте його тільки за підйомні точки, наведені в інструкції з використання та інструкції з розпакування (за основу спереду та під задню частину приладу).
- Ніколи не піднімайте прилад за ручку маховичка, коліщатко грубого подавання з електроприводом або головку для об'єкта.
- Перед транспортуванням приладу завжди знімайте лоток для відпрацьованих зрізів.

**Застереження**

Необережне переміщення приладу.

Небезпека серйозних травм рук та/або пальців внаслідок їх потрапляння між приладом та робочою поверхнею.

- Під час переміщення приладу утримуйте його тільки за підйомні точки, наведені в інструкції з використання та інструкції з розпакування (за основу спереду та під задню частину приладу).
- Будьте особливо обережними, щоб руки не потрапили між приладом та робочою поверхнею.

**Застереження**

Прилад не опирається на лабораторний стіл всіма 4 ніжками.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Встановлюйте прилад тільки на стійкий, невібруючий лабораторний стіл із горизонтальною, пласкою стільницею. Підлога має бути якомога стабільною (невібруючою).
- Переконайтеся, що всі 4 ніжки повністю стоять на лабораторному столі.
- Якщо існує можливість переміщення приладу іншими особами (наприклад, для технічного обслуговування) завжди перевіряйте його правильне позиціонування.

**Обережно**

Небезпека послаблення кріплення/пошкодження аксесуарів/компонентів.

Небезпека пошкодження майна або затримки встановлення діагнозу.

- Упаковка має індикатор ударів ShockDot, який позначає неналежне транспортування. Після доставки приладу, спочатку перевірте індикатор. Якщо індикатор спрацював, упаковка транспортувалася неналежним чином. У цьому випадку зробіть відповідну помітку у транспортних документах та перевірте одиницю постачання на наявність пошкоджень.

**Порада**

Картонну упаковку та фіксуючі елементи потрібно зберегти на випадок повернення комплекту постачання. Щоб повернути прилад, дотримуйтеся наведених нижче інструкцій у зворотному порядку.



Мал. 9

- Зніміть пакувальну та клейку стрічку (→ «Мал. 9-1»).
- Зніміть картонну кришку (→ «Мал. 9-2»).

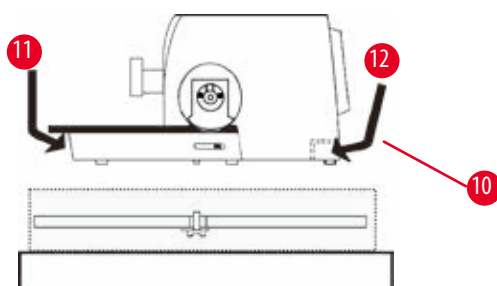


Мал. 10

- Витягніть картонну упаковку з аксесуарами (додатковими) (→ «Мал. 10-3») та картонні упаковки (→ «Мал. 10-4») зі стандартним комплектом постачання.



Мал. 11



Мал. 12

- Витягніть фіксуючий елемент (→ «Мал. 11-5»). Щоб зробити це візьміться за верхній край елемента та за ручку-заглиблення (→ «Мал. 11-6») і потягніть елемент вгору.
- Зніміть зовнішню стінку картонної упаковки (→ «Мал. 11-7»).
- Підніміть прилад (→ «Мал. 11-8»), утримуючи його за основу спереду (→ «Мал. 12-11») та під задню частину приладу (→ «Мал. 12-12»), і вийміть його із формованої підставки (→ «Мал. 11-9») (зображення приладу надається лише у якості прикладу).

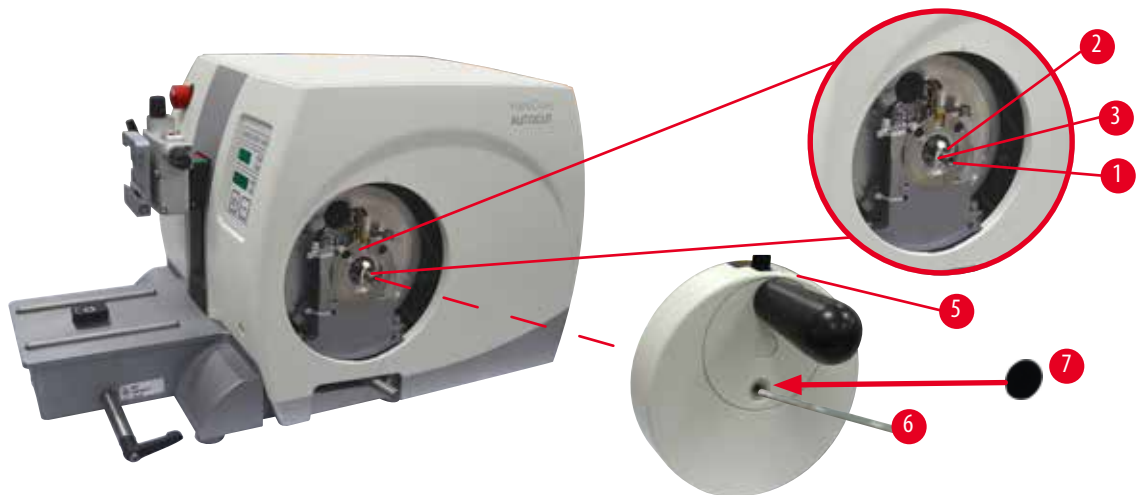
- Помістіть прилад на стійкий лабораторний стіл. Для спрощення переміщення приладу на столі на задній стороні основи розташовані два ковзних елемента (→ «Мал. 12-10»).
- Щоб перемістити прилад, візьміться за передню частину основи (→ «Мал. 12-11»), трохи підніміть її та змістіть прилад на ковзних елементах.

4.4 Встановлення маховичка



Порада

Перед початком використання приладу потрібно установити маховичок. Необхідні деталі та інструменти знаходяться у комплекті інструментів із комплекту постачання.



Мал. 13

Призматична шпонка (→ «Мал. 13-2») надіта на вал маховичка (→ «Мал. 13-1») і під час транспортування фіксується на місці кабельною скріпою.

1. Зніміть кабельну скріпу (→ «Мал. 13-3»).



Обережно

Втрата призматичної шпонки під час встановлення маховичка.

Прилад використовувати неможливо, що може стати причиною затримки встановлення діагнозу.

- Перед встановленням маховичка перевірте, щоб призматична шпонка була вставлена у вал маховичка.

2. Надіньте маховичок (→ «Мал. 13-5») на вал (→ «Мал. 13-1»), як показано на малюнку.
3. Затягніть гвинт, розташований у центральному отворі маховичка, за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 4 (→ «Мал. 13-6»).
4. Зніміть захисну плівку з самоклеючого накривного диску (→ «Мал. 13-7») та прикріпіть накривний диск до маховичка.

4.5 Електричні з'єднання



Застереження

Підключення приладу до незаземленої розетки або використання подовжувача.

Небезпека ураження електричним струмом, яка призводить до серйозних травм персоналу або затримки встановлення діагнозу.

- Прилад повинен бути підключений до заземленої розетки.
- Не використовуйте подовжувач.

4.5.1 Перевірка напруги

Прилад HistoCore AUTOCUT можна підключити до різних електричних мереж (залежно від напруги та частоти). Нові прилади налаштовані на заводі на 230 Вольт. Це позначається жовтою наклейкою (230 VOLT) на задній стороні приладу, яка закриває вимикач живлення та гніздо живлення.

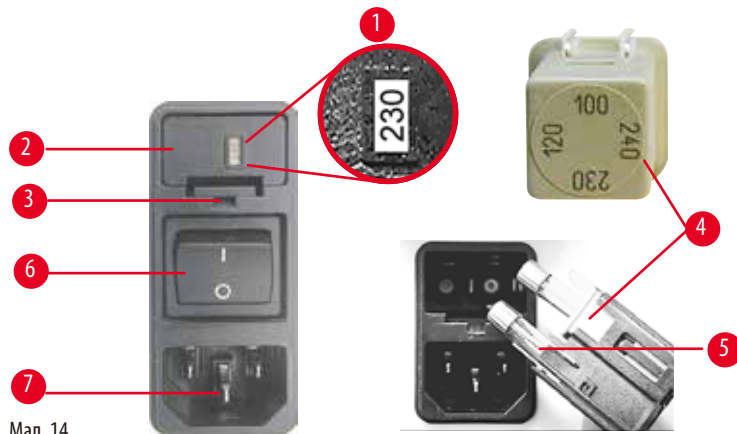


Застереження

На перемикачі напруги вибрана неправильна напруга джерела живлення.

Небезпека пошкодження приладу, затримки обробки зразка.

- Перед вмиканням приладу переконайтеся, що вибрана напруга відповідає напрузі в електромережі.
- Перед зміною налаштування перемикача напруги потрібно відключити прилад від електромережі.



Мал. 14

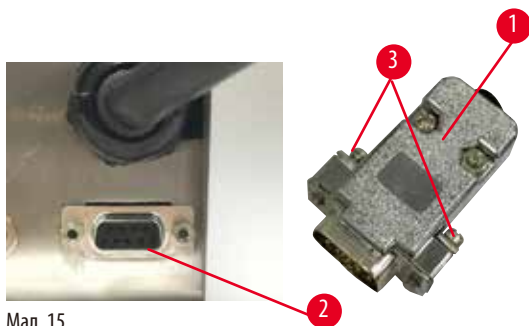
Перемикач живлення розташований над головним вимикачем живлення зліва на задній стороні приладу. Вибрана напруга відображається у віконці (→ «Мал. 14-1»).

1. Вставте невелику викрутку у проріз (→ «Мал. 14-3») і обережно підніміть вставку.
2. Зніміть корпус перемикача напруги (→ «Мал. 14-2») разом із запобіжниками (→ «Мал. 14-5»). Зніміть блок перемикача напруги (→ «Мал. 14-4») (білий) і вставте його знову так, щоб правильна місцева напруга відображалася у віконці (→ «Мал. 14-1»).
3. Установіть на місце корпус перемикача напруги із блоком та запобіжниками і натисніть до фіксації (чутне клацання).

4.5.2 Підключення живлення

- Перед підключенням кабелю живлення переконайтеся, що вимикач живлення (→ «Мал. 14-6») на задній стороні приладу знаходиться в положенні «0» (ВИМК.).
- Переконайтеся, що використовуваний кабель живлення має штекер, який підходить до гнізда живлення.
- Вставте штекер кабелю живлення у з'єднувальне гніздо (→ «Мал. 14-7»), а його вилку в електророзетку.

4.5.3 Встановлення заглушки



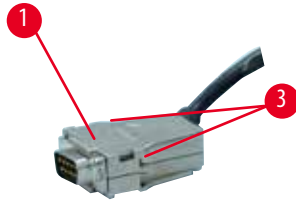
Мал. 15

Вставте заглушку із комплекту постачання (→ «Мал. 15-1») у з'єднувальний роз'єм (→ «Мал. 15-2») на задній стороні приладу і зафіксуйте її за допомогою гвинтів (→ «Мал. 15-3»).

4.5.4 Підключення педального перемикача (додатковий аксесуар)



Мал. 16



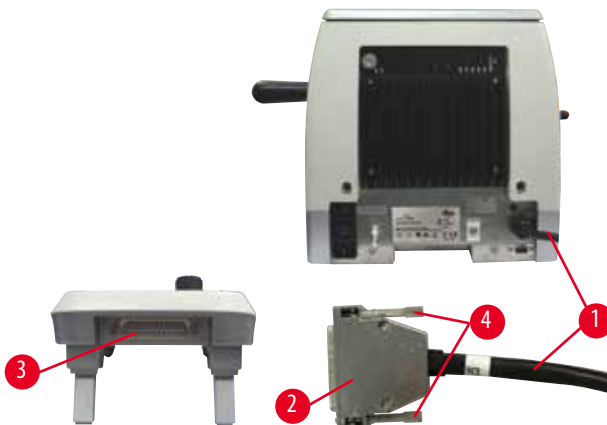
Якщо з приладом буде використовуватись педальний перемикач, вставте кабель перемикача (→ «Мал. 16-1») у з'єднувальний роз'єм (→ «Мал. 16-2») на задній стороні приладу і зафіксуйте його за допомогою гвинтів (→ «Мал. 16-3»).



Порада

Якщо в роз'єм не вставлені ні заглушка, ні кабель педального перемикача, прилад не готовий до роботи. У цьому випадку активується функція аварійного вимикання і на приладі засвічується світлодіод **E-STOP** (АВАРІЙНЕ ВИМИКАННЯ) (→ «Мал. 16-4»), записане у пам'яті положення стирається і на тризначному дисплеї на короткий час відображається напис **CLr**.

4.5.5 Підключення панелі керування



Мал. 17

З'єднувальний кабель (→ «Мал. 17-1») панелі керування зафіксований на мікротомі. Відключати його не можна.

1. Вставте штекер (→ «Мал. 17-2») з'єднувального кабелю у з'єднувальне гніздо (→ «Мал. 17-3») на задній стороні панелі керування.
2. Щоб зафіксувати штекер, затягніть два гвинти (→ «Мал. 17-4»).

4.6 Вмикання приладу



Застереження

Створення конденсату всередині приладу внаслідок сильної різниці температур та високої вологості повітря.

Небезпека пошкодження приладу.

- Переконайтеся, що підтримуються кліматичні умови як для зберігання, так і для експлуатації. Див. розділ «Технічні характеристики» (→ Стор. 28 – 3.3 Технічні характеристики).
- Після транспортування приладу почекайте мінімум дві години, щоб дати йому адаптуватися до температури оточуючого середовища, і тільки після цього вмикайте прилад.



Застереження

Невірна інтерпретація індикації жовтого світлодіода у полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА).

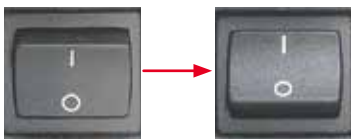
Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Виконуйте дії з приладом тільки після повного розуміння значення 3 можливих індикацій світлодіода. Не горить: прилад готовий до роботи (гальмо не задіяне). Мигає: задіяне електронне гальмо але механічна система блокування деактивована. Горить постійно: активована механічна система блокування.
- Маховичок надійно заблокований тільки тоді, коли механізм блокування маховичка знаходиться у положенні 12 годин.



Порада

Коли ви вмикаєте прилад вимикачем живлення, не натискайте ніякі кнопки на панелі керування або педальний перемикач (додатковий аксесуар) за винятком випадків налаштування спеціальних функцій. Для отримання додаткової інформації див. (→ Стор. 42 – Комбінація кнопок).



Увімкніть прилад вимикачем живлення на задній стороні приладу.

I = УВІМК.; 0 = ВИМК.

При цьому лунає звуковий сигнал.

Після цього відбувається ініціалізація приладу.



На чотиризначному дисплеї відображається версія програмного забезпечення (зображення надане у якості прикладу). Через 2 секунди відображення зникає і на дисплеї відображається «00.00». Після вмикання мікротома поля індикації та світлодіоди всіх активованих функцій загоряються на панелі керування приладом і на дисплеї.



На тризначному світлодіодному дисплеї відображається останнє задане значення для товщини зрізу або товщини надрізування залежно від того, яке налаштування було активоване останнім. Це значення одночасно відображається на панелі керування та на мікротомі. Світлодіод активного режиму (тут товщина зрізу) світитиметься зеленим кольором.



Якщо у полі **E-STOP** (АВАРІЙНЕ ВИМИКАННЯ) на панелі керування приладом світиться червоний світлодіод, це означає, що

- активована функція аварійного вимикання (натиснута кнопка аварійного вимикання або педальний перемикач) або
- заглушка (або кабель педального перемикача) вставлена(ий) у роз'єм неправильно, або зовсім вставлена(ий).



Якщо в полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА) на панелі керування світиться жовтий світлодіод, це означає, що активовано механізм блокування маховичка або гальмо маховичка.

Якщо в полі **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА) на панелі керування жовтий світлодіод мигає, це означає, що активоване електронне гальмо.

Доки світлодіод світиться або мигає, приладом користуватися неможливо.

5. Робота з приладом

5.1 Елементи керування та їх функції

Робочі функції мікротома розподілені між панеллю керування та дисплейним блоком на мікротомі. На панелі керування на приладі відображаються поточний режим роботи, а також різні налаштування. Всі робочі функції сконцентровані на окремій панелі керування. Всі кнопки та індикатори логічно розподілені на функціональні групи і тому легко ідентифікуються.



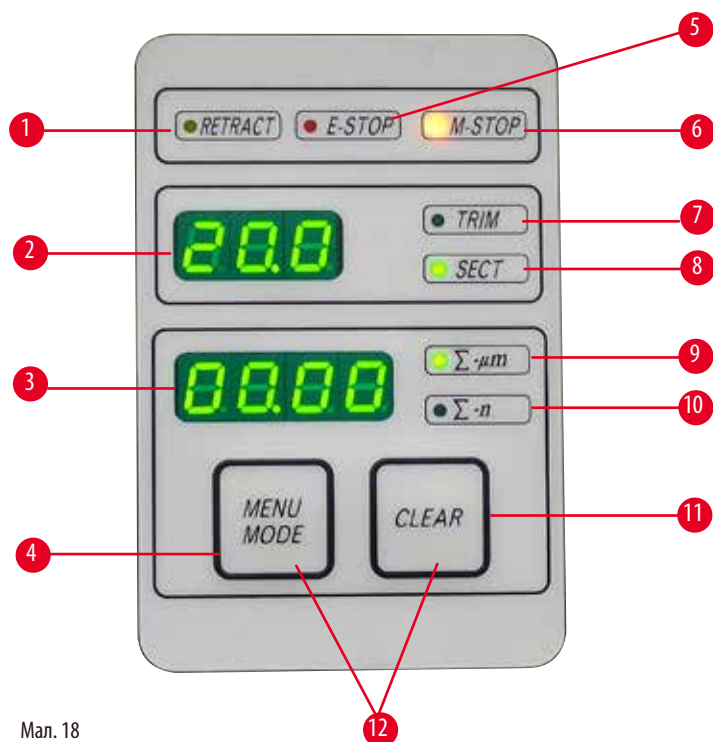
Застереження

Неналежна фіксація після зависання програмного забезпечення.

Небезпека пошкодження зразка та/або затримки встановлення діагнозу.

- У випадку зависання програмного забезпечення дотримуйтесь інструкцій із глав «Пошук та усунення несправностей» та «Експлуатація».
- Якщо неможливо негайно відновити роботу приладу, збережіть зразок належним чином, щоб уникнути його пошкодження.
- У разі необхідності зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.

5.1.1 Панель керування приладом

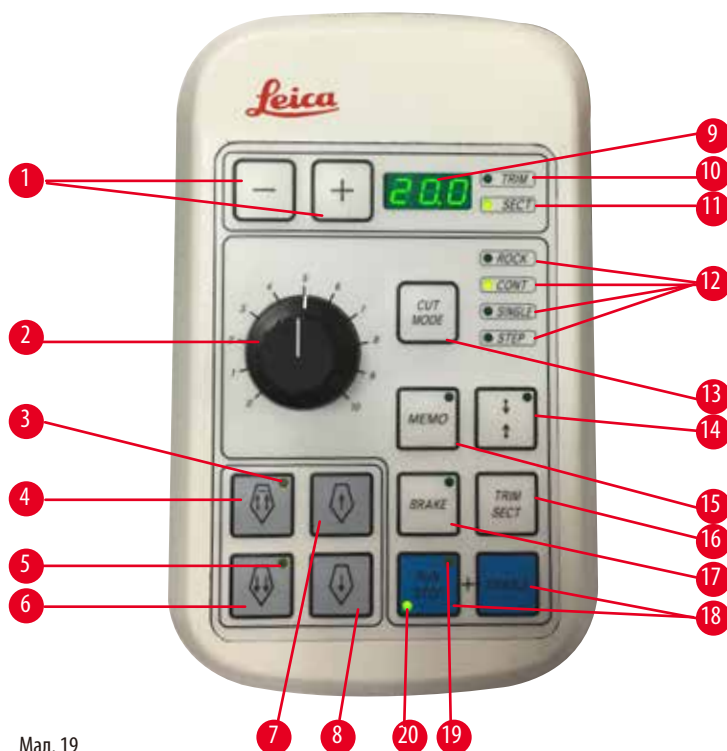


Мал. 18

- | | | |
|---|---|---|
| 1 | Світлодіод RETRACT (РЕТРАКЦІЯ) | Загоряється на фазі ретракції зразка. |
| 2 | Тризнаковий дисплей | Відображає товщину зрізу або товщину надрізування та інші налаштування. |
| 3 | Чотиризнаковий дисплей | Відображає показання лічильника зрізів. |
| 4 | Кнопка MENUMODE (РЕЖИМ МЕНЮ) | Використовується для перемикання між сумою товщин зрізів та лічильником зрізів. |
| 5 | Світлодіод E-STOP (АВАРІЙНЕ ВИМИКАННЯ) | Загоряється, коли активовано функцію аварійного вимикання. |

- | | | |
|----|--|---|
| 6 | Світлодіод M-STOP
(ЗУПИНКА МАХОВИЧКА) | Загоряється, коли активовано механізм блокування маховичка. |
| 7 | Зелений світлодіод TRIM
(НАДРІЗУВАННЯ) | Загоряється, коли активовано режим надрізування. |
| 8 | Зелений світлодіод SECT
(ЗРІЗУВАННЯ) | Загоряється, коли активовано режим виконання зрізів. |
| 9 | Зелений світлодіод | Сума товщин зрізів – показана сума всіх товщин зрізів. |
| 10 | Зелений світлодіод | Лічильник зрізів – відображає кількість всіх зрізів. |
| 11 | Кнопка CLEAR (СКИДАННЯ) | Використовується для скидання лічильника зрізів та суми товщин зрізів (на 0). |
| 12 | MENUMODE + CLEAR
(РЕЖИМ МЕНЮ + СКИДАННЯ) | Після одночасного натискання двох кнопок відбувається перемикання на налаштування значення ретракції. |

5.1.2 Окрема панель керування



Мал. 19

- | | | |
|---|--|--|
| 1 | Кнопки | Використовуються для налаштування товщини зрізу/товщини надрізування. |
| 2 | Поворотна ручка | Використовується для налаштування швидкості виконання зрізів. |
| 3 | Жовтий світлодіод | <ul style="list-style-type: none"> • Мигає під час грубого подавання назад. • Загоряється, коли досягається заднє кінцеве положення. |
| 4 | Кнопка грубого подавання
(швидке подавання назад) | <ul style="list-style-type: none"> • В режимі надрізування/виконання зрізів: швидке грубе подавання назад. • В режимі виконання зрізів (активовано покроковий режим): декілька кроків назад. |
| 5 | Жовтий світлодіод | <ul style="list-style-type: none"> • Мигає під час грубого подавання вперед. • Загоряється, коли досягається зона залишкового подавання. |

6	Кнопка грубого подавання (швидке подавання вперед)	- В режимі надрізування/виконання зрізів: швидке грубе подавання вперед. - В режимі виконання зрізів (активовано покроковий режим): декілька кроків вперед.
7	Кнопка грубого подавання (повільне подавання назад)	- В режимі надрізування/виконання зрізів: повільне грубе подавання назад. - В режимі виконання зрізів (активовано покроковий режим): один крок назад.
8	Кнопка грубого подавання (повільне подавання вперед)	- В режимі надрізування/виконання зрізів: повільне грубе подавання вперед. - В режимі виконання зрізів (активовано покроковий режим): один крок вперед.
9	Тризнаковий дисплей	Відображає товщину зрізу або товщину надрізування та інші налаштування.
10	Зелений світлодіод TRIM (НАДРІЗУВАННЯ)	Загоряється, коли активовано режим надрізування.
11	Зелений світлодіод SECT (ЗРІЗУВАННЯ)	Загоряється, коли активовано режим виконання зрізів.
12	Зелені світлодіоди	Горять, коли активовано режим роботи.
13	Кнопка CUT MODE (РЕЖИМ РІЗАННЯ)	Призначена для вибору режиму різання.
14	Кнопка налаштування віконця виконання зрізів	Призначена для налаштування віконця виконання зрізів. Зелений світлодіод мигає до тих пір, доки не буде задана друга межа віконця виконання зрізів.
15	Кнопка MEMO (ПАМ'ЯТЬ)	Призначена для налаштування одного положення у пам'яті.
16	Кнопка TRIM/SECT (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ)	Призначена для перемикання між режимом виконання зрізів та режимом надрізування.
17	Кнопка BRAKE (ГАЛЬМО)	Автоматично активується наприкінці моторизованого режиму виконання зрізів. Може використовуватись для припинення моторизованого режиму виконання зрізів.
18	Кнопки	Запуск/зупинка моторизованого режиму виконання зрізів.
19	Жовтий світлодіод	Загоряється, коли вмикається електродвигун.
20	Зелений світлодіод	Загоряється, коли електродвигун вимикається або зупиняється у наступному положенні зупинки.

Комбінація кнопок

Комбінація кнопок	Функція
Кнопка MENU MODE + CLEAR (РЕЖИМ МЕНЮ + СКИДАННЯ)	Призначена для налаштування значення ретракції.
Вмикання приладу + кнопка «мінус»	Призначена для деактивації покрокового режиму.
Вмикання приладу + кнопка «плюс»	Призначена для активації покрокового режиму.
Вмикання приладу + кнопка повільного подавання назад	Призначена для налаштування напрямку обертання коліщатка грубого подавання як «вперед проти годинникової стрілки».
Вмикання приладу + кнопка повільного подавання вперед	Призначена для налаштування напрямку обертання коліщатка грубого подавання як «вперед за годинниковою стрілкою».

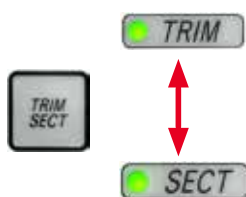
5.1.3 Дисплей та елементи керування

Тризнаковий дисплей



Цей дисплей розташований як на панелі керування приладом, так і на окремій панелі керування. Якщо загоряється світлодіод **SECT** (ЗРІЗУВАННЯ), на дисплеї відображається налаштування товщини зрізу у μm . Якщо загоряється світлодіод **TRIM** (НАДРІЗУВАННЯ), на дисплеї відображається налаштування товщини надрізування у μm .

Вибір режиму виконання зрізів та надрізування



Для перемикання між режимом виконання зрізів та режимом надрізування натисніть кнопку **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ) на окремій панелі керування. При кожному натисканні кнопки на дисплеї відбувається перемикання між режимами **SECT** та **TRIM**. Коли активовано режим виконання зрізів **SECT**, на дисплеї відображається товщина зрізу у діапазоні від 0,50 до 100 μm , а коли активовано режим надрізування **TRIM**, відображається товщина надрізування від 1,0 до 600 μm .

Налаштування товщини зрізу/товщини надрізування



Використовуйте ці дві кнопки на окремій панелі керування для регулювання налаштувань. Діапазон налаштування товщини зрізу: від 0,50 μm до 100 μm

Значення налаштування:

від 0,5 μm до 5,0 μm із кроком 0,5 μm

від 5,0 μm до 20,0 μm із кроком 1,0 μm

від 20,0 μm до 60,0 μm із кроком 5,0 μm .

від 60,0 μm до 100,0 μm із кроком 10,0 μm .

Діапазон налаштування товщини надрізування: 1 – 600 μm

Значення налаштування:

від 1,0 μm до 10,0 μm із кроком 1,0 μm .

від 10,0 μm до 20,0 μm із кроком 2,0 μm

від 20,0 μm до 50,0 μm із кроком 5,0 μm .

від 50,0 μm до 100,0 μm із кроком 10,0 μm .

від 100,0 μm до 600,0 μm із кроком 50,0 μm

Функції грубого подавання



Мал. 20

Грубе подавання за допомогою електроприводу використовується для швидкого переміщення зразка в сторону ножа та від нього.

За наявності кнопок з подвійними стрілками грубе подавання вперед відбувається зі швидкістю 800 $\mu\text{m}/\text{s}$. За наявності кнопок з одинарними стрілками подавання вперед і назад відбувається зі швидкістю 300 $\mu\text{m}/\text{s}$.

У режимі виконання зрізів привід грубого переміщення може використовуватись у покроковому режимі або для безперервного подавання. Стандартна конфігурація (на момент постачання) – це безперервне подавання.

Швидке переміщення у вихідне положення

Натисніть кнопку швидкого грубого подавання назад (→ «Мал. 20-1»). Головка для об'єкта буде рухатись із переднього кінцевого положення до вихідного положення зі швидкістю 1800 $\mu\text{m}/\text{s}$.

**Обережно**

Обертання електронного коліщатка грубого подавання під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Небезпека пошкодження зразка.

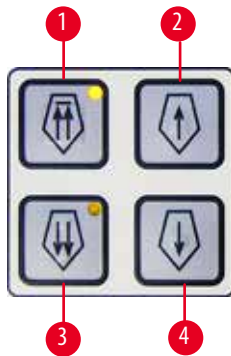
- Не торкайтеся електронного коліщатка грубого подавання під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

**Обережно**

Обертання маховичка або натискання кнопок на окремій панелі керування, або панелі керування приладом під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не торкайтеся маховичка і не натискайте кнопки на окремій панелі керування, або панелі керування приладом під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Режим виконання зрізів

Мал. 21

В режимі виконання зрізів користувач може вибирати між функцією покрокового переміщення зразка та безперервним подаванням зразка.

Якщо вибране безперервне подавання, кнопки грубого подавання мають такі ж самі функції, як і в режимі надрізування. Функція покрокового подавання корисна для обережного покрокового наближення зразка до ножа.

Щоб активувати функцію покрокового подавання:

- Увімкніть прилад, утримуючи кнопку + на панелі керування. Для деактивації функції натисніть кнопку вмикання приладу, утримуючи кнопку -. Під час ініціалізації приладу утримуйте кнопку +, доки с дисплея не зникне номер версії програмного забезпечення.
- Натисніть кнопку **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ) та виберіть режим виконання зрізів (загоряється світлодіод **SECT**).
- Якщо натиснути кнопку повільного грубого подавання (→ «Мал. 21-2») або (→ «Мал. 21-4») для виконання повільного грубого подавання, відбувається покрокове подавання зі значенням кроку, показаним на дисплеї у відповідному напрямку (один крок).
- Якщо один раз натиснути кнопки швидкого грубого подавання, також відбувається один крок подавання у відповідному напрямку.
- Якщо довго утримувати кнопку швидкого грубого подавання (→ «Мал. 21-1») або (→ «Мал. 21-3»), подавання відбувається настільки довго, скільки буде утримана кнопка.

Режим надрізування

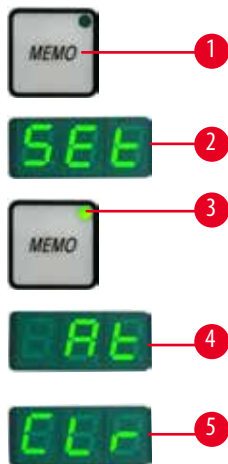


Мал. 22

У режимі надрізування кнопки грубого подавання забезпечують безперервне переміщення настільки довго, скільки буде утримана кнопка. Кнопка з подвійною стрілкою для швидкого грубого подавання назад має функцію фіксації у натиснутому положенні.

- Щоб запустити швидке переміщення назад (від ножа), натисніть кнопку (→ «Мал. 22-1»). Після натискання кнопки, головка для зразка переміщується у заднє кінцеве положення.
- Щоб зупинити переміщення, натисніть будь-яку з чотирьох кнопок грубого переміщення.
- Жовтий світлодіод (→ «Мал. 22-2») у кнопці мигає, доки головка для зразка рухається, і світиться постійно, коли досягається заднє кінцеве положення.
- Щоб запустити повільне переміщення назад, натисніть кнопку (→ «Мал. 22-3»).
- Щоб запустити швидке або повільне переміщення вперед, натисніть відповідну кнопку. Переміщення триває настільки довго, скільки натиснута кнопка.
- Під час переміщення вперед жовтий світлодіод (→ «Мал. 22-4») у кнопці мигає. Коли досягається переднє кінцеве положення, лунає звуковий сигнал, і світлодіод припиняє мигати та світиться постійно.

Одне положення у пам'яті



Мал. 23

Налаштуйте одне положення у пам'яті за допомогою кнопки **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** (→ «Мал. 23-1») на окремій панелі керування.

Щоб налаштувати одне положення у пам'яті, перемістіть головку для об'єкта у потрібне положення і натисніть кнопку **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)**. Лунає короткий звуковий сигнал і на тризначному дисплеї з'являється напис **SEt** (→ «Мал. 23-2»). Світлодіод (→ «Мал. 23-3») кнопки **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** загоряється зеленим світлом.

Коли одне положення у пам'яті збережене, після натискання кнопки **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** головка для об'єкта переміщується до збереженого у пам'яті положення. Лунає короткий звуковий сигнал і на тризначному дисплеї з'являється напис **At** (→ «Мал. 23-4»), коли головка для об'єкта досягає збереженого у пам'яті положення.

Щоб змінити збережене у пам'яті положення, перемістіть головку для об'єкта у нове положення, натисніть кнопку **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** і утримуйте її приблизно 1 секунду. Лунає короткий звуковий сигнал і на тризначному дисплеї з'являється напис **SEt**. Загоряється зелений світлодіод кнопки **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)**.

Щоб стерти положення із пам'яті, натисніть кнопку **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** і утримуйте її більше 3 секунд. Лунають два короткі звукові сигнали і на тризначному дисплеї з'являється напис **CLr**. Зелений світлодіод кнопки **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** стає сірим.



Порада

Коли головка для об'єкта переміщується до збереженого у пам'яті положення, рух можна зупинити натисканням кнопки **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** або будь-якої іншої кнопки, або шляхом обертання електронного коліщатка грубого подавання.

Кнопка **МЕМО (ПАМ'ЯТЬ)** активується, коли зразок знаходиться між переднім кінцевим положенням (не включене) та вихідним положенням (не включене).

**Обережно**

Ручне переміщення тримача ножа/леза та/або головки для об'єкта після налаштування положення у пам'яті.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не переміщуйте тримач ножа/леза, основу тримача та/або головку для об'єкта і не міняйте орієнтацію без попереднього коригування положення у пам'яті.

**Обережно**

Обертання електронного коліщатка грубого подавання під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не торкайтеся електронного коліщатка грубого подавання під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

**Обережно**

Обертання маховичка або натискання кнопок на окремій панелі керування, або панелі керування приладом під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не торкайтеся маховичка і не натискайте кнопки на окремій панелі керування, або панелі керування приладом під час швидкого переміщення у вихідне положення або у задане у пам'яті положення.

**Обережно**

Задане у пам'яті положення знаходиться дуже близько до ножа/леза.

Небезпека пошкодження зразка.

- Під час налаштування положення у пам'яті слідкуйте, щоб зразок не торкався ріжучої кромки ножа/леза. Якщо під час налаштування положення у пам'яті ріжуча кромка торкається зразка або розташована дуже близько до його поверхні, трохи перемістіть головку для об'єкта назад.
- Не розміщуйте зразки з різною товщиною, використовуючи одне і те ж саме задане у пам'яті положення.

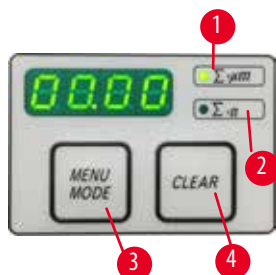
**Обережно**

Задане у пам'яті положення не відновлюється після вимикання приладу або вимикання живлення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Після вимикання приладу або вимикання живлення попередньо збережене у пам'яті положення стирається. Після вимикання приладу ще раз налаштуйте положення у пам'яті.

Чотиризначний дисплей на панелі керування пристроєм



Мал. 24

Значення, яке відображається на чотиризначному дисплеї, можна регулювати.

Коли світиться світлодіод $\Sigma\text{-}\mu\text{m}$ ($\rightarrow$ «Мал. 24-1»), на дисплеї відображається сума товщин зрізів у μm для всіх зрізів, виконаних після вмикання приладу.

Коли світиться світлодіод $\Sigma\text{-n}$ ($\rightarrow$ «Мал. 24-2»), на дисплеї відображається кількість всіх виконаних до цього зрізів.

- Щоб змінити режим дисплею, натискайте кнопку **MENUMODE** (РЕЖИМ МЕНЮ) ($\rightarrow$ «Мал. 24-3»), доки не засвітиться світлодіод потрібного режиму.
- Натисніть кнопку **CLEAR** (СКИДАННЯ) ($\rightarrow$ «Мал. 24-4»), щоб скинути суму товщин зрізів або кількість зрізів.
- При цьому скидається тільки поточне відображене значення.



Порада

Коли прилад вимикається за допомогою головного вимикача живлення, обидва значення (сум товщин зрізів та кількість зрізів) стираються із пам'яті.

Система ретракції зразка

Щоб запобігти пошкодженню ножа та зразка, зразок відводиться від ножа під час повернення головки для об'єкта у верхнє вихідне положення.

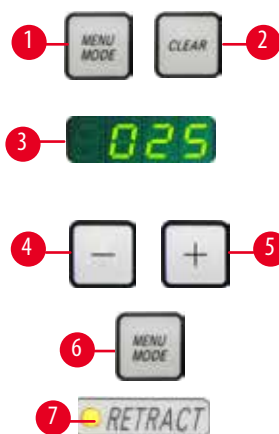
У моторизованому режимі виконання зрізів ретракція залежить від налаштування швидкості виконання зрізів.

У ручному режимі значення ретракції можна вибрати у діапазоні від 5 μm до 100 μm із кроком 5 μm . На заводі для ретракції зразка встановлене значення 10 μm .

У разі необхідності систему ретракції зразка для річного та моторизованого режиму можна деактивувати.

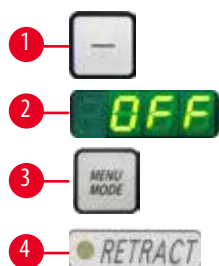
Після вимикання приладу вибране налаштування зберігається у пам'яті.

Конфігурування налаштувань ретракції



Мал. 25

- Для виклику налаштувань ретракції одночасно натисніть кнопки **MENUMODE** (РЕЖИМ МЕНЮ) ($\rightarrow$ «Мал. 25-1») та **CLEAR** ($\rightarrow$ «Мал. 25-2») (СКИДАННЯ).
- Поточне налаштоване значення відображається тризначним числом на чотиризначному дисплеї, наприклад, 025 = 25 μm ($\rightarrow$ «Мал. 25-3»).
- Виберіть потрібне значення ретракції. Значення ретракції можна регулювати із кроком 5 μm до максимум 100 μm за допомогою кнопок ($\rightarrow$ «Мал. 25-4») або ($\rightarrow$ «Мал. 25-5») на окремій панелі керування. Налаштування можна також вимкнути.
- Для виходу із налаштувань ретракції натисніть кнопку **MENUMODE** (РЕЖИМ МЕНЮ) ($\rightarrow$ «Мал. 25-6»). Ретракція виконується на нове вибране значення після кожного зрізу.
- Коли зразок знаходиться у режимі ретракції, загоряється жовтий світлодіод ($\rightarrow$ «Мал. 25-7») на індикаторі **RETRACT** (РЕТРАКЦІЯ).



Мал. 26

- Для вимикання системи ретракції натискайте кнопку (→ «Мал. 26-1») на окремій панелі керування, доки на дисплеї не відобразиться напис **OFF** (→ «Мал. 26-2»).
- Для виходу із налаштувань ретракції натисніть кнопку **MENUMODE** (РЕЖИМ МЕНЮ) (→ «Мал. 26-3»). Коли система ретракції вимкнена, ретракція зразка не відбувається. Жовтий світлодіод (→ «Мал. 26-4») на індикаторі **RETRACT** (РЕТРАКЦІЯ) не горить.

Налаштування швидкості виконання зрізів



Порада

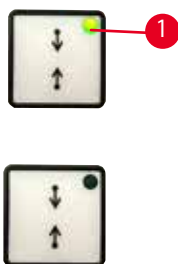
Налаштована швидкість виконання зрізів активна тільки в межах зони виконання зрізів. Більш висока швидкість застосовується за межами зони виконання зрізів.



Мал. 27

Швидкість виконання зрізів можна налаштовувати безперервно (у діапазоні 0 – 420 мм/с) за допомогою поворотної ручки. Регулятор швидкості має шкалу із градацією від 1 до 10. Ця шкала надана у якості довідки і не показує конкретну швидкість.

Налаштування віконця виконання зрізів



Мал. 28

За допомогою віконця виконання зрізів можна оптимально адаптувати розмір зони виконання зрізів під фактичний розмір зразка.

Після вимикання приладу вибране налаштування віконця виконання зрізів зберігається у пам'яті.

Щоб налаштувати віконце виконання зрізів, потрібно завжди вводити пару значень. Послідовність введення (нижня та верхня кромка) не має значення.

- Поверніть маховичок, щоб розмістити нижню кромку зразка приблизно на 3 мм вище кромки різання.
- Натисніть кнопку налаштування віконця виконання зрізів. При цьому визначається перша межа віконця.
- Після визначення першої межі віконця у кнопці починає мигати зелений світлодіод (→ «Мал. 28-1»).
- Проведіть зразок через верхню межу кромки різання та ще раз натисніть кнопку налаштування віконця виконання зрізів.
- Після визначення другої межі віконця різання зелений світлодіод світиться постійно. Це означає, що обидва значення прийняті.

Скасування визначеного віконця виконання зрізів



Мал. 29

Щоб скасувати визначене віконце виконання зрізів перед запуском приладу, натисніть кнопку налаштування віконця виконання зрізів. При цьому зона виконання зрізів налаштовується на максимальний розмір (відповідно до повної зони виконання зрізів).

Режими виконання зрізів



Мал. 30

Мікротом можна використовувати як у ручному, так і в моторизованому режимі.

Можна вибрати одне з чотирьох налаштувань:

ROCK (РОЗХИТУВАННЯ) у ручному режимі і

CONT (БЕЗПЕРЕРВНИЙ), **SINGLE** (ОДИНАРНИЙ) та **STEP** (ПОКРОКОВИЙ) у моторизованому режимі.

Для вибору режиму натискайте кнопку **CUT MODE** (РЕЖИМ РІЗАННЯ) на панелі керування, доки не відобразиться зелений світлодіод потрібного режиму роботи.

З міркувань безпеки, коли прилад вмикається вперше, ні один з режимів роботи не активний.

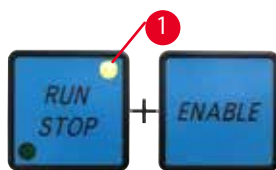
Ручний режим виконання зрізів



Мал. 31

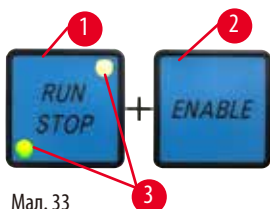
- Виберіть режим роботи **ROCK** (РОЗХИТУВАННЯ).
- Для виконання зрізу трохи поверніть маховичок вперед та назад (режим розхитування). Кожна зміна напрямку обертання розпізнається електронікою і автоматично конвертується у показник для подавання зразка вперед або назад.
- У ручному режимі виконання зрізів існує можливість використовувати звичайний спосіб (повне обертання маховичка) або працювати у режимі розхитування (**ROCK**).

Запуск та зупинка моторизованого режиму виконання зрізів



Мал. 32

- Для запуску моторизованого режиму виконання зрізів після вибору потрібного режиму роботи одночасно натисніть кнопки **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП) та **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ).
- Коли запускається ріжучий електродвигун, загоряється жовтий світлодіод (→ «Мал. 32-1») у кнопці **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП).



Мал. 33

- Для зупинки моторизованого режиму виконання зрізів натисніть кнопку **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП) (→ «Мал. 33-1») або **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ) (→ «Мал. 33-2»).
- Коли світяться зелений та жовтий світлодіоди (→ «Мал. 33-3») у кнопці **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП), ріжучий електродвигун продовжує працювати, але він зупиниться після досягнення зразком наступного верхнього кінцевого положення.



Мал. 34

Функція електронного гальма

Завдяки функції електронного гальма головка для об'єкта автоматично утримується у верхньому положенні в момент закінчення моторизованого режиму виконання зрізів, завдяки чому запобігається випадкове обертання маховичка після завершення виконання зрізів.

Коли функція електронного гальма активована, світлодіод кнопки **BRAKE** (ГАЛЬМО) світиться зеленим світлом, а жовтий світлодіод індикатора **M-STOP** (ЗУПИНКА МАХОВИЧКА) мигає.

Для повного блокування маховичка скористайтесь механізмом блокування маховичка. Коли активований механізм блокування маховичка, електронне гальмо автоматично деактивується і зелений світлодіод кнопки **BRAKE** (ГАЛЬМО) стає сірим.

Функцію електронного гальма можна вимкнути вручну. Ще раз натисніть кнопку електронного гальма і воно буде деактивоване.

Під моторизованого режиму виконання зрізів можна скористатися електронним гальмом, щоб зупинити виконання зрізів.

Під час ручного режиму виконання зрізів електронне гальмо не працює. Якщо натиснути кнопку **BRAKE** (ГАЛЬМО) під час ручного режиму виконання зрізів, пролунає попереджувальний звуковий сигнал.



Обережно

Використання електронного гальма для блокування маховичка.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка.

- Електронне гальмо – це гальмівний механізм, який не виконує функцію захисного блокування. Маховичок надійно заблокований тільки тоді, коли механізм блокування маховичка знаходиться у положенні 12 годин.

Моторизований режим виконання зрізів

В моторизованому режимі виконання зрізів можна вибрати один із трьох режимів роботи:

CONT (БЕЗПЕРЕРВНИЙ) = безперервний хід

SINGLE (ОДИНАРНИЙ) = одинарний хід

STEP (ПОКРОКОВИЙ) = покроковий хід



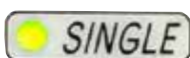
Мал. 35

Безперервний режим роботи

- Виберіть безперервний режим роботи (**CONT**).

Після початку процесу виконання зрізів він продовжується до моменту зупинки шляхом натискання кнопки **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП), **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ) або **BRAKE** (ГАЛЬМО).

Після цього зразок автоматично зупиняється у наступному верхньому кінцевому положенні вертикального ходу.



Мал. 36

Одинарний режим роботи

- Виберіть одинарний режим роботи (**SINGLE**).

Після запуску виконання зрізів виконується одинарний хід виконання зрізу.

Після цього зразок автоматично зупиняється у верхньому кінцевому положенні вертикального ходу.



Мал. 37

Покроковий режим роботи

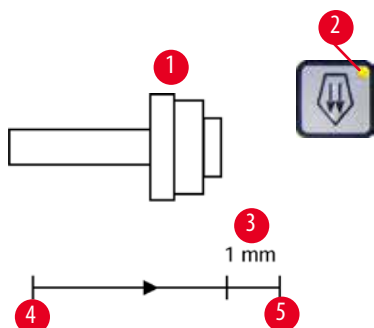
- Виберіть покроковий режим роботи (**STEP**).

Після запуску процесу виконання зрізів зразок переміщується, доки кнопки (або педальний перемикач) утримуються натиснутими.

Якщо відпустити кнопки **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП) та **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ) або педальний перемикач, зразок автоматично зупиняється.

У моторизованому режимі виконання зрізів процес виконання зрізів можна зупинити за допомогою педального перемикача (додатковий аксесуар) замість кнопок **RUN/STOP** (ПУСК/СТОП) та **ENABLE** (АКТИВАЦІЯ). Для отримання додаткової інформації див. (→ [Стор. 52 – Педальний перемикач \(додатковий аксесуар\)](#)).

Індикація залишкової відстані горизонтального подавання



Мал. 38

Під час надрізування та виконання зрізів, коли до досягнення передньої межі подавання залишається близько 1 мм (→ «Мал. 38-3»), система подає відповідне попередження у вигляді оптичного або звукового сигналу.

В момент досягнення залишкової відстані подавання загоряється жовтий світлодіод (→ «Мал. 38-2») у кнопці грубого подавання.

На додаток, впродовж прибіл. 2 секунд лунає звуковий сигнал.

Процес виконання зрізів переривається і головка для об'єкта зупиняється у верхньому кінцевому положенні.

З цього моменту доступна залишкова відстань подавання прибіл. 1 мм.

У зоні залишкового подавання подальше подавання об'єкта до ножа за допомогою кнопок грубого подавання або електронного коліщатка грубого подавання неможливе.



Мал. 39

- Перезапустіть моторизований режим виконання зрізів. Загоряється жовтий світлодіод (→ «Мал. 38-2») у кнопці грубого подавання.

- Коли досягається переднє кінцеве положення, процес виконання зрізів автоматично зупиняється.

- Після перезапуску подавання більше не відбувається.



Мал. 40

- Щоб продовжити роботу зі зразком, натисніть відповідну кнопку грубого подавання (→ «Мал. 40») у задньому кінцевому положенні (→ «Мал. 38-4»), а потім виконайте потрібні зрізи.



Порада

Щоб продовжити роботу, потрібно натиснути кнопку **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ), щоб перейти в режим надрізування. У протилежному разі ви не зможете використовувати грубе подавання.

Якщо на момент вмикання приладу головка для зразка вже знаходиться у зоні залишкового подавання, після відображення версії програмного забезпечення лунає додатковий звуковий сигнал.

- Роботу зі зразком можна продовжити, трохи перемістивши його назад за допомогою кнопок грубого подавання (після переходу у режим надрізування!).
- У зоні залишкового подавання функція покрокового переміщення деактивується.

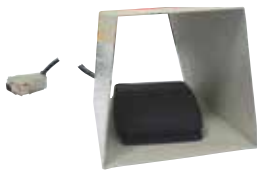
Педальний перемикач (додатковий аксесуар)



Порада

Під час використання педального перемикача всі функції панелі керування та всі кнопки на приладі залишаються активними.

Якщо утримувати педальний перемикач натиснутим довше півсекунди, зразок зупиняється у наступному верхньому кінцевому положенні.



Мал. 41

Педальний перемикач можна використовувати для керування процесом моторизованого виконання зрізів. Він також має функцію, подібну до функції аварійного вимикання. За допомогою кнопки **CUT MODE** (РЕЖИМ РІЗАННЯ) на панелі керування виберіть потрібний режим роботи (**CONT** (БЕЗПЕРЕРВНИЙ), **SINGLE** (ОДИНАРНИЙ) або **STEP** (ПОКРОВОВИЙ)).



Мал. 42

Безперервний режим роботи

- Щоб запустити моторизований режим виконання зрізів, однократно коротко натисніть педальний перемикач.
- Щоб зупинити процес, ще раз натисніть педальний перемикач. Зразок зупиняється у наступному верхньому кінцевому положенні.



Мал. 43

Одинарний режим роботи

- Щоб запустити моторизований режим виконання зрізів, однократно коротко натисніть педальний перемикач. Після кожного кроку зразок автоматично зупиняється у верхньому кінцевому положенні.



Мал. 44

Покрововий режим роботи

- Щоб запустити процес виконання зрізів, натисніть педальний перемикач. Зразок переміщується настільки довго, скільки натиснутий педальний перемикач.
- Якщо відпустити педальний перемикач, зразок залишається у положенні, якого він досяг.

Активізація функції аварійного вимикання



Мал. 45

- Щоб активувати функцію аварійного вимикання, сильно натисніть педальний перемикач. Виконання зрізів негайно припиняється.
- Засвічується червоний світлодіод у полі E-STOP (АВАРІЙНЕ ВИМИКАННЯ) і продовжує світитися, доки залишається натиснутим педальний перемикач.
- Щоб продовжити роботу, виберіть режим роботи та перезапустіть процес виконання зрізів за допомогою педального перемикача.

**Застереження**

Не відбувається аварійне вимикання після збою програмного забезпечення.

Небезпека пошкодження зразка.

- Спробуйте перезапустити прилад.
- Якщо перезапуск не вдається, відключіть кабель живлення та зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.

5.1.4 Електронне коліщатко грубого подавання

Мал. 46



Мал. 47

Коліщатко грубого подавання призначене для швидкого горизонтального переміщення зразка вперед в сторону ножа і назад від ножа.

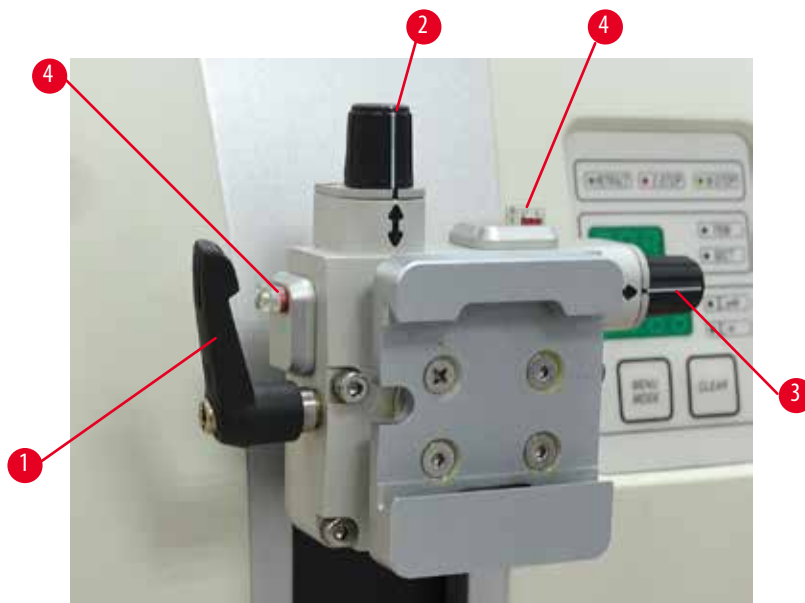
Напрямок обертання електронного коліщатка грубого подавання (→ «Мал. 46-1») для подавання головки для об'єкта можна налаштувати за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки.

- Щоб налаштувати обертання за годинниковою стрілкою для подавання головки для об'єкта, увімкніть прилад, утримуючи кнопку повільного грубого подавання вперед (→ «Мал. 47-1») на окремій панелі керування. На тризначному дисплеї відображається **C**, що означає обертання за годинниковою стрілкою (→ «Мал. 47-2»).
- Щоб налаштувати обертання проти годинникової стрілки для подавання головки для об'єкта, увімкніть прилад і натисніть кнопку повільного грубого подавання назад (→ «Мал. 47-3»). На тризначному дисплеї відображається **CC**, що означає обертання проти годинникової стрілки (→ «Мал. 47-4»).

Під час вмикання приладу налаштування напрямку обертання електронного коліщатка грубого подавання відображається на тризначному дисплеї протягом приблизно 4 секунд. На заводі напрямок обертання електронного коліщатка грубого подавання задано за годинниковою стрілкою.

5.1.5 Точноспрямоване кріплення тримача зразка**Порада**

В системі швидкого затискання спрямованого кріплення тримача зразка можуть використовуватись всі затискачі зразка, доступні як додаткові аксесуари.



Мал. 48

Система орієнтації зразка дозволяє легко коригувати положення поверхні затиснутого зразка. Спрямоване кріплення тримача зразка можна замінити неспрямоване кріплення (додатковий аксесуар).

Відображення нульового положення

Для кращого відображення нульового положення система орієнтації має два червоних індикатора (→ «Мал. 48-4»). Коли обидва індикатора повністю видимі, а обидва встановлювальних гвинта одночасно знаходяться у нульовому положенні (білі маркування співпадає зі стрілками), зразок знаходиться у нульовому положенні.

Орієнтація зразка



Застереження

Виконується орієнтація зразка на фазі ретракції.

Небезпека пошкодження зразка та/або ножа/леза.

- Забороняється виконувати орієнтацію блоків зразків під час фази ретракції. У випадку виконання орієнтації блока в процесі ретракції, перед виконанням наступного зрізування блок зразків подається вперед на значення ретракції плюс вибрану товщину зрізу. Це може призвести до пошкодження як зразка, так і ножа/леза.

- Підніміть головку для об'єкта у верхнє кінцеве положення та активуйте механізм блокування маховичка.
- Відпустіть затискач та поверніть ексцентричний важіль (→ «Мал. 48-1») за годинниковою стрілкою.
- Щоб виконати орієнтацію зразка у вертикальному напрямку, покрутіть встановлювальний гвинт (→ «Мал. 48-2»). Щоб виконати орієнтацію зразка у горизонтальному напрямку, покрутіть встановлювальний гвинт (→ «Мал. 48-3»). При кожному повному оберті гвинта зразок нахилиється на 2° . У кожному напрямку можна зробити повні 4 оберти $= 8^\circ$. Точність становить приблизно $\pm 0,5^\circ$. Для полегшення оцінки на ручці є біла мітка, і під час обертання лунає клацання фіксації.
- Щоб зафіксувати поточну орієнтацію, поверніть ексцентриковий важіль (→ «Мал. 48-1») проти годинникової стрілки.

**Порада**

Коли використовується великий стандартний затискач зразка (50 x 55 мм) або затискач касет Super, орієнтація зразка $\pm 8^\circ$ у напрямку «північ-південь» більше неможлива. У цьому випадку максимально допустимий кут для великого стандартного затискача зразка (50 x 55 мм) становить всього $\pm 4^\circ$.

5.1.6 Точне регулювання балансу сил

Мал. 49

Якщо на головці для об'єкта (→ «Мал. 49-1») встановлений інший аксесуар з іншою вагою, потрібно перевірити, чи не потрібно виконати повторне регулювання балансу сил.

- Прикріпіть новий аксесуар та затисніть зразок.
- Установіть головку для об'єкта на половину висоти діапазону вертикального ходу, обертаючи маховичок (→ «Мал. 49»).

Якщо головка для об'єкта залишається точно у цьому положенні, налаштування правильне.

Якщо головка для об'єкта переміщується, тобто піднімається або опускається, потрібно виконати точне регулювання.

**Застереження**

Неправильне точне регулювання балансу сил.

Небезпека серйозних травм оператора внаслідок контакту з ножем та/або пошкодження зразка.

- Перед виконанням робіт з приладом завжди перевіряйте, щоб було правильно виконане точне регулювання балансу сил.
- Якщо точне регулювання виконане неправильно, не працюйте з приладом, а виконайте повторне регулювання.
- Після заміни аксесуарів на головці для об'єкта негайно виконайте точне регулювання балансу сил.



Мал. 50

Баланс сил регулюється за допомогою гвинта (→ «Мал. 50-1»), доступ до якого можна отримати, знявши лоток відпрацьованих зрізів в нижній частині основи мікротома. Для регулювання скористайтеся ключем для внутрішнього шестигранника № 5 (з ручкою).

- Якщо головка для об'єкта переміщується вниз, повертайте гвинт (→ «Мал. 50-1») за годинниковою стрілкою приблизно на 1/2 оберту за раз.
- Якщо головка для об'єкта переміщується вгору, повертайте гвинт (→ «Мал. 50-1») проти годинникової стрілки приблизно на 1/2 оберту за раз.
- Продовжуйте цей процес, доки головка для об'єкта більше не буде переміщуватись після відпускання.

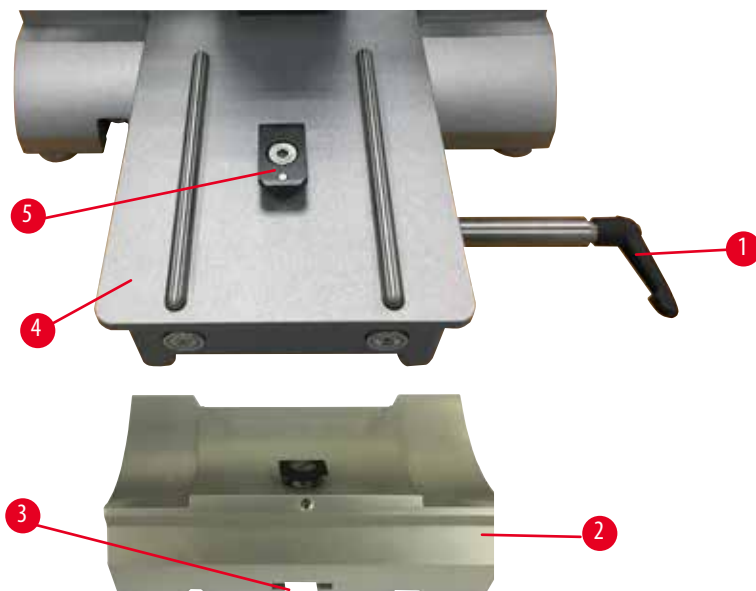


Порада

Повторюйте процес регулювання до тих пір, доки головка для об'єкта не перестане переміщуватись.

5.2 Встановлення універсального («два-в-одному») тримача леза Е

5.2.1 Регулювання основи тримача леза

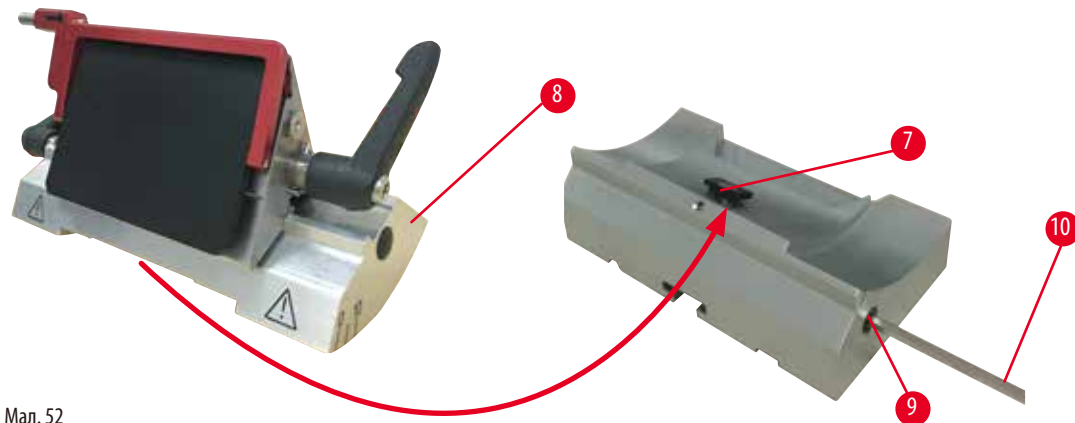


Мал. 51

1. Відпустіть затискний важіль (→ «Мал. 51-1») шляхом його повертання проти годинникової стрілки.
2. Вставте основу тримача леза (→ «Мал. 51-2»), використовуючи виїмку (→ «Мал. 51-3») в нижній частині, у Т-подібний елемент (→ «Мал. 51-5») основи мікротома (→ «Мал. 51-4»).

3. Основу тримача леза (→ «Мал. 51-2») можна переміщувати на основі мікротома назад та вперед. Цим забезпечується встановлення універсального тримача леза Е в оптимальне для виконання зрізів положення по відношенню до зразка. Щоб зафіксувати основу тримача леза, поверніть затискний важіль (→ «Мал. 51-1») за годинниковою стрілкою.

5.2.2 Встановлення універсального («два-в-одному») тримача леза Е



Мал. 52

1. Відпустіть ексцентричний болт (→ «Мал. 52-9») за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 4 (→ «Мал. 52-10»).
2. Надіньте універсальний тримач леза Е (→ «Мал. 52-8») нижнім пазом на Т-подібний елемент (→ «Мал. 52-7») основи тримача леза (→ «Мал. 51-2»).
3. Для фіксації затягніть ексцентричний болт (→ «Мал. 52-9»).

5.3 Регулювання кута нахилу ножа



Мал. 53

Індексні мітки (0°, 5° та 10°) для регулювання кута нахилу ножа (→ «Мал. 53-4») розташовані на правій стороні універсального тримача леза Е (→ «Мал. 53-2»). Також існує індексна мітка (→ «Мал. 53-5») на правій стороні основи тримача леза (→ «Мал. 53-1»), яка є опорною точкою для регулювання кута нахилу ножа.

1. Відкручуйте гвинт (→ «Мал. 53-3») за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 4 (→ «Мал. 53-6») до тих пір, коли можна буде перемістити універсальний тримач леза Е (→ «Мал. 53-2»).

2. Переміщуйте універсальний тримач леза Е, доки індексна мітка для потрібного кута нахилу ножа не співпаде із базовою лінією на основі тримача ножа. На збільшеному фрагменті зображення (→ «Мал. 53») показано налаштування для кута нахилу ножа 5°.

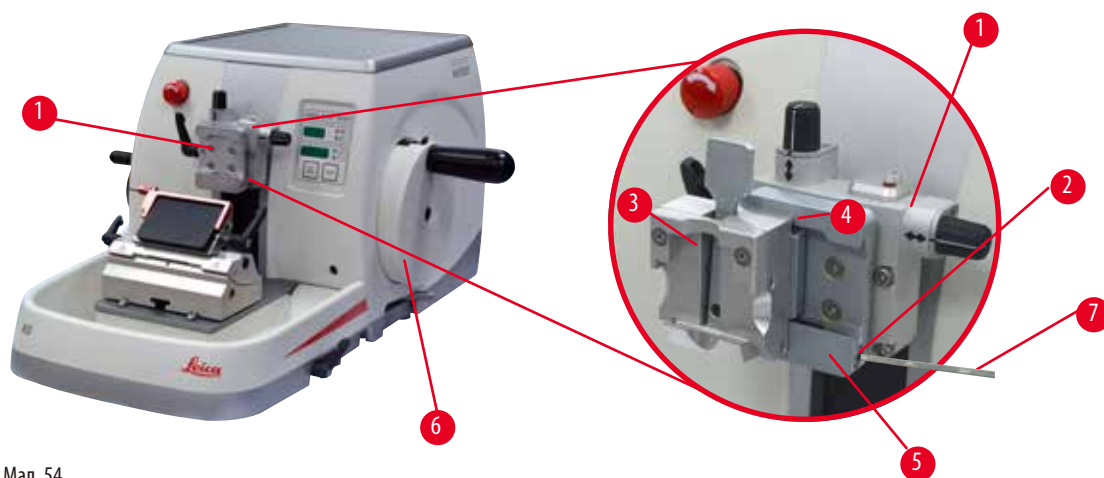


Порада

Рекомендоване налаштування для кута нахилу ножа для універсального тримача леза Е становить прибіл. 2,5° – 5°.

3. Утримуйте універсальний тримач леза Е у цьому положенні та затягніть гвинт (→ «Мал. 53-3»), щоб зафіксувати його.

5.4 Встановлення універсального затискача касет



Мал. 54

Пропонується два кріплення тримача зразка з можливістю орієнтації та один без такою можливістю (див. (→ Стор. 69 – 6. Додаткові аксесуари)). Система орієнтації зразка дозволяє легко коригувати положення поверхні затиснутого зразка. Щоб зафіксувати всі доступні додаткові затискачі зразка, можна скористатися системою швидкого затискання (→ «Мал. 54-5») (для отримання додаткової інформації див. (→ Стор. 69 – 6. Додаткові аксесуари)).

Виконайте наступні дії:

1. Перемістіть головку для об'єкта (→ «Мал. 54-1») у верхнє кінцеве положення за допомогою маховичка (→ «Мал. 54-6») та активуйте механізм блокування маховичка.
2. Щоб розблокувати систему затискання, покрутіть гвинт (→ «Мал. 54-2») системи швидкого затискання (→ «Мал. 54-5») проти годинникової стрілки за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 4 (→ «Мал. 54-7»).
3. Надавіть напряму (→ «Мал. 54-4») універсального затискача касет (→ «Мал. 54-3») зліва у систему швидкого затискання (→ «Мал. 54-5»), наскільки це можливо.
4. Щоб зафіксувати затискач касет, крутіть гвинт (→ «Мал. 54-2») за годинниковою стрілкою, доки він крутиться.



Порада

Так як всі затискачі зразка, які доступні у якості аксесуарів, оснащені однаковими напрямними на зданій стороні, вони встановлюються так само, як описано вище на прикладі затискача касет.

5.5 Затискання зразка



Застереження

Небезпека контакту оператора із ножем або лезом внаслідок неналежного виконання робочих операцій.

Небезпека серйозних травм персоналу під час розміщення зразка, якщо перед цим було встановлено ніж або лезо.

- Перед тим, як розміщувати зразок на мікротомі, переконайтеся, що ріжуча кромка закрита захисним кожухом, а механізм блокування маховичка активований. Перед розміщенням зразка, а також встановленням ножа/леза завжди спочатку встановлюйте блок зразків, а потім монтуєте та фіксуйте ніж/лезо.

1. Обертайте маховичок, доки затискачі зразка не опиняться у верхньому кінцевому положенні.
2. Заблокуйте маховичок або активуйте механізм блокування маховичка (→ Стор. 22 – 2.3.2 Блокування маховичка (тільки у ручному режимі)).
3. Вставте зразок у затискач зразка.



Порада

Для отримання детальної інформації щодо встановлення зразка у різні тримачі зразка див. (→ Стор. 69 – 6. Додаткові аксесуари).

5.6 Затискання ножа/одноразового леа



Застереження

Ножі або леза експлуатуються та/або утилізуються неналежним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Під час дій з ножем та/або лезом будьте особливо обережними.
- Під час роботи з ножем та/або лезом завжди надягайте відповідний одяг (включаючи рукавички, стійкі до розрізання).
- Завжди складайте ножі та леза у безпечне місце (наприклад, у ящик для ножів) таким чином, щоб уникнути травмування людей.
- Ніколи не кладіть ніж так, щоб його ріжуча кромка була спрямована вгору, і ніколи не намагайтеся спіймати падаючий ніж.
- Перед затисканням зразка завжди закривайте кромку ножа/леза захисним кожухом.



Застереження

Оператор встановлює у тримач ножа та/або леа два ножа та/або леа.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Не встановлюйте у тримач ножа/леа два ножа/леа. Встановлюйте ніж/лезо по центру тримача ножа/леа. Ножі/леа не повинні виступати за кромку тримача ножа/леа.



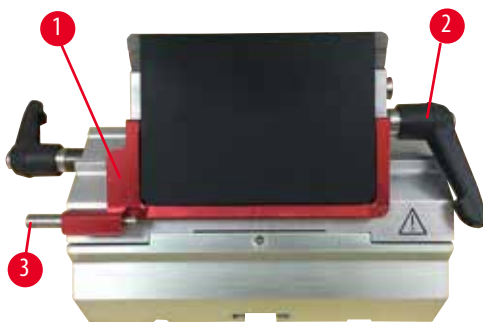
Застереження

Лезо встановлене не повністю паралельно до нижньої кромки притискної пластини.

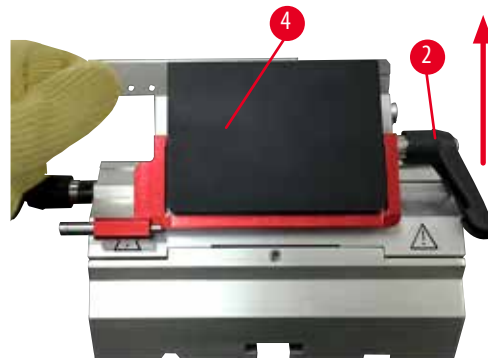
У разі використання функції бокового переміщення, якщо не встановити лезо паралельно до притискної пластини, це може призвести до погіршення результатів виконання зрізів. Наприклад, якщо зріз дуже товстий або дуже тонкий, є вібрація у межах зрізу. У найгіршому випадку, зразок може бути пошкоджений.

- У разі отримання незадовільних результатів для зрізу, не продовжуйте виконання зрізів.
- Переустановіть лезо та переконайтеся, що воно розташоване паралельно до верхньої кромки притискної пластини.
- Після переміщення леза за допомогою функції бокового переміщення завжди перевіряйте паралельність між лезом та притискною пластиною.

Встановлення високопрофільних лез



Мал. 55



Мал. 56

1. Опустіть захисний кожух (→ «Мал. 55-1»).
2. Щоб вставити лезо, поверніть правий затискний важіль (→ «Мал. 55-2») проти годинникової стрілки.
3. Обережно притисніть лезо зверху або збоку. Переконайтеся, що лезо розміщене по центру, і, що більш важливо, паралельно до верхньої кромки притискної пластини (→ «Мал. 56-4»).
4. Щоб зафіксувати лезо, поверніть затискний важіль (→ «Мал. 55-2») за годинниковою стрілкою.

Встановлення низькопрофільних лез



Мал. 57



Мал. 58

Якщо використовуються низькопрофільні леза, потрібно спочатку установити в універсальний тримач леза Е вставку (→ «Мал. 58-1») та перевірити, щоб нижня сторона вставки точно сіла у паз тримача леза.

На задній стороні вставки (→ «Мал. 57-1») розташовані два магніти. Під час встановлення вставки закругленими кромками вгору, вони мають бути спрямовані від оператора (до задньої притискної пластини). Переконайтеся, що вставка знаходиться у самому нижньому положенні і лезо може розташовуватись паралельно до ріжучої кромки. У протилежному разі виникає небезпека пошкодження зразка.

Після цього вставте лезо згідно з описом (для високопрофільного леза) (→ Стор. 60 – Встановлення високопрофільних лез).

Знімання лез



Мал. 59



Мал. 60

1. Поверніть затискний важіль (→ «Мал. 59-2») проти годинникової стрілки.
2. Натисніть штифт (→ «Мал. 59-3») на виштовхувачі леза.



Порада

Для безпечного знімання леза скористайтеся виштовхувачем леза.

3. Опустіть захисний кожух (→ «Мал. 60-1»). За допомогою щітки з магнітом (→ «Мал. 60-4») видаліть лезо з правої сторони.

Після видалення леза із універсального тримача леза Е його потрібно покласти в контейнер для використаних лез, який розташований на нижній стороні диспенсера лез (→ «Мал. 61»).



Мал. 61

**Застереження**

Ножі або леза експлуатуються та/або утилізуються неналежним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Під час дій з ножем та/або лезом будьте особливо обережними.
- Під час роботи з ножем та/або лезом завжди надягайте відповідний одяг (включаючи рукавички, стійкі до розрізання).
- Завжди складайте ножі та леза у безпечне місце (наприклад, у ящик для ножів) таким чином, щоб уникнути травмування людей.
- Ніколи не кладіть ніж так, щоб його ріжуча кромка була спрямована вгору, і ніколи не намагайтеся спіймати падаючий ніж.
- Перед затисканням зразка завжди закривайте кромку ножа/леза захисним кожухом.

**Порада**

Докладну інформацію щодо встановлення ножа в окремий тримач ножа див. у (→ Стор. 69 – 6. Додаткові аксесуари).

5.7 Надрізування зразка

5.7.1 Надрізування у ручному режимі

**Застереження**

Неправильний вибір напрямку обертання коліщатка грубого подавання з електроприводом.

Небезпека пошкодження зразка.

- Перед обертанням коліщатка грубого подавання переконайтеся, що ви вибрали правильний напрямок обертання.

**Обережно**

Одночасне обертання маховичка та коліщатка грубого подавання.

Небезпека пошкодження зразка.

- Не обертайте коліщатко грубого подавання разом з маховичком.



Мал. 62

- Скористайтесь кнопкою **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ), щоб вибрати режим надрізування (**TRIM**).
- Налаштуйте потрібну товщину надрізування.
- Розблокуйте механізм блокування маховичка та гальмівний важіль маховичка.
- У режимі надрізування (**TRIM**) скористайтесь кнопками грубого подавання або електронним коліщатком грубого подавання, щоб перемістити зразок до ножа/леза.
- Виконайте надрізування зразка шляхом обертання маховичка або коліщатка грубого подавання або
- За допомогою кнопки **CUT MODE** (РЕЖИМ РІЗАННЯ) виберіть режим роботи **ROCK** (РОЗХИТУВАННЯ) і розріжте зразок рухами вперед та назад за допомогою маховичка.
- Після досягнення потрібної поверхні та глибини виконання зрізу перервіть надрізування.

**Застереження**

Після розблокування маховичка під час виконання швидкого ручного надрізування виникає небезпека потрапляння пальців між зразком та ножем/лезом.

Оператор може отримати порізи і травми внаслідок обертання маховичка після його розблокування.

- Не вставляйте пальці між зразком та ножем/лезом під виконання надрізування та зрізів.

5.7.2 Надрізування у моторизованому режимі**Застереження**

Обертання маховичка проти годинникової стрілки.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка.

- Не обертайте маховичок проти годинникової стрілки. Це може призвести до неправильного функціонування механізму блокування маховичка.

**Застереження**

Після активації моторизованого режиму виконання зрізів ручка маховичка знаходиться не по центру.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Перед активацією моторизованого режиму виконання зрізів переконайтеся, що ручка маховичка відцентрована.

**Застереження**

Вибрана неправильна швидкість виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка.

- Завжди налаштовуйте швидкість виконання зрізів відповідно до твердості зразка. Для твердих зразків використовуйте більш повільну швидкість.



Мал. 63

- Скористайтесь кнопкою **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ), щоб вибрати режим надрізування (**TRIM**).
- Налаштуйте потрібну товщину надрізування.
- У разі необхідності налаштуйте віконце виконання зрізів.
- За допомогою поворотної ручки налаштуйте відповідну швидкість виконання зрізів.
- За допомогою кнопки **CUT MODE** (РЕЖИМ РІЗАННЯ) виберіть режим роботи **CONT** (БЕЗПЕРЕРВНИЙ).
- Розблокуйте механізм блокування маховичка та гальмівний важіль маховичка.
- Розпочніть процес моторизованого виконання зрізів та надрізування зразка.
- Після досягнення потрібної поверхні та глибини виконання зрізу перервіть надрізування.

5.8 Виконання зрізів



Застереження

З приладом працює персонал з недостатньою кваліфікацією.

Може виникнути небезпека травм персоналу або пошкодження зразка, коли зразок наближається до ножа/леза, внаслідок неналежних дій оператора, наприклад, тому що головка для об'єкта може впасти на тримач ножа, коли розблокується маховичок.

- Забезпечте, щоб з приладом працювали співробітники лабораторії із відповідними та достатніми навичками та кваліфікацією.
- Забезпечте, щоб всі співробітники лабораторії, які будуть працювати з цим приладом, уважно прочитали цю інструкцію з використання та ознайомились зі всіма технічними функціями приладу перед тим, як приступати до його використання.



Застереження

Не використовуються засоби індивідуального захисту.

Небезпека травм персоналу.

- Під час роботи з мікромомом потрібно завжди дотримуватись техніки безпеки. Необхідно надягати захисне взуття, захисні рукавички, маску та захисні окуляри.

**Застереження**

Робота з приладом та крихкими зразками без відповідного захисного одягу.

Небезпека серйозних травм персоналу від уламків під час різання крихких зразків.

- Під час різання крихких зразків завжди надягайте відповідний захисний одяг (включаючи захисні окуляри) та працюйте з особливою обережністю.

**Застереження**

Недостатні параметри кадрів для виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка або погіршення результатів виконання зрізів, наприклад, різна товщина, стискання зрізів, складки або смужки на зрізах.

- Якщо виявлені погані результати виконання зрізів, припиніть процес.
- Переконайтеся, що виконані всі попередні умови для належного виконання зрізів. Додаткову інформацію див. у розділі «Пошук та усунення несправностей» у цій інструкції з використання.
- Якщо у вас недостатньо знань для виявлення поганих результатів виконання зрізів, зверніться до осіб, які мають такі знання, наприклад, до спеціалістів компанії Leica Biosystems.

**Застереження**

Обертання маховичка проти годинникової стрілки.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка

- Не обертайте маховичок проти годинникової стрілки. Це може призвести до неправильного функціонування механізму блокування маховичка.

**Застереження**

Вибрана неправильна швидкість виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка.

- Завжди налаштовуйте швидкість виконання зрізів відповідно до твердості зразка. Для твердих зразків використовуйте більш повільну швидкість.

**Застереження**

У ручному режимі виконання зрізів користувач виконує різання блока зразків, обертаючи маховичок з дуже великою швидкістю.

Це може призвести до погіршення якості різання і навіть до пошкодження зразка.

- У ручному режимі виконання зрізів швидкість обертання маховичка не повинна перевищувати 60 об/хв.

**Обережно**

Після бокового переміщення тримача ножа/леза ретракція та надрізування зразка не виконуються.

Небезпека пошкодження зразка.

- Виконуйте ретракцію головки для об'єкта та надрізування блока зразків після кожного бокового переміщення тримача ножа/леза.



Обережно

Після виконання надрізування за допомогою електронного коліщатка грубого подавання користувач не увімкнув режим виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка або неочікуваної роботи приладу.

- Після завершення надрізування за допомогою електронного коліщатка грубого подавання не забудьте перемкнутися назад у режим виконання зрізів.
- Перед початком виконання зрізів переконайтеся, що вибрана відповідна товщина зрізу.



Примітка

У разі використання для приладу та аксесуарів корозійних/сильно кислотних/лужних реагентів або розчинників, наприклад, декальцинованих розчинів, які містять кислоту, гідроксид амонію із вмістом лугів, тощо, аксесуари та компоненти можуть піддатися впливу корозії.

Аксесуари можуть функціонувати неправильно.

- Уникайте потрапляння на поверхню приладу або аксесуарів корозійних/сильно кислотних/лужних реагентів або розчинників.
- Якщо такий реагент або розчинник потрапив на поверхню приладу або аксесуарів, якомога скоріше витріть його та дайте аксесуарам достатньо просохнути.
- Якщо такий реагент або розчинник використовується часто, у разі необхідності виконуйте ретельне щоденне чищення тримача леза, універсального затискача касет (УЗК) та інших аксесуарів.



Мал. 64

Завжди використовуйте для надрізування та виконання зрізів різні ділянки ріжучої кромки. Щоб зробити це, перемістіть ніж у тримачі ножа/леза вбік. У разі використання універсального тримача леза Е з функцію бокового переміщення достатньо змістити тримач леза вбік.

- Відцентруйте ручку маховичка.
- Скористайтесь кнопкою **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ), щоб вибрати режим виконання зрізів (**SECT**).
- Налаштуйте потрібну товщину зрізу або перевірте вибране значення.
- Залежно від запланованої операції скористайтесь кнопкою **CUT MODE** (РЕЖИМ РІЗАННЯ), щоб вибрати один з моторизованих режимів виконання зрізів (**CONT** (БЕЗПЕРЕРВНИЙ), **SINGLE** (ОДИНАРНИЙ) або **STEP** (ПОКРОКОВИЙ)).
- Перевірте налаштування швидкості виконання зрізів і налаштуйте підходящу швидкість.
- Запустіть моторизований режим виконання зрізів.
- Підберіть зрізи.

5.9 Заміна зразка або переривання виконання зрізів



Застереження

Маховичок розблокується і головка для об'єкта падає на тримач ножа/леза.

Небезпека травм персоналу/пошкодження зразка.

- За винятком фази виконання зрізів маховичок повинен бути завжди заблокований.

**Застереження**

Виконується орієнтація зразка на фазі ретракції.

Небезпека пошкодження зразка та/або ножа/леза.

- Забороняється виконувати орієнтацію блоків зразків під час фази ретракції. У випадку виконання орієнтації блока в процесі ретракції, перед виконанням наступного зрізування блок зразків подається вперед на значення ретракції плюс вибрану товщина зрізу. Це може призвести до пошкодження як зразка, так і ножа/леза.

**Застереження**

Ніж/лезо не закриті відповідним кожухом, коли розрізання зразків не виконується.

Небезпека серйозних травм персоналу.

- Перед виконанням будь-яких дій із ножем/лезом або затискачем зразків, заміною зразка або під час перерви в роботу завжди закривайте кромку ножа/леза захисним кожухом.

**Застереження**

Розміщення або знімання зразка на мікротомі без відповідного одягу або неналежним чином.

Оператор може отримати порізи та травми, які можуть призвести до серйозних наслідків.

- Під час роботи зі зразками на мікротомі завжди надягайте захисні рукавички, стійкі до розрізання.
- Перед виконанням будь-яких дій із затискачем зразків та перед зміною зразків заблокуйте маховичок та закрийте кромку ножа захисним кожухом.

1. Підніміть зразок у верхнє кінцеве положення та активуйте механізм блокування маховичка.
2. Закрийте ріжучу кромку захисним кожухом.
3. Видаліть зразок із затискача зразка та установіть новий зразок, необхідний для роботи.
4. Перед виконанням різання нового зразка перемістіть головку для зразка у заднє кінцеве положення або у збережене у пам'яті положення.



Мал. 65

5.10 Завершення денної зміни

**Застереження**

Небезпека падіння лотка відпрацьованих зрізів після його від'єднання.

Небезпека травм персоналу.

- Будьте особливо обережними під час від'єднання лотка відпрацьованих зрізів та переміщенням його у безпечне місце.

**Застереження**

Перед зніманням тримача ножа/леза з мікротому обов'язково зніміть ніж/лезо.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Перед зніманням тримача ножа/леза з мікротому завжди надягайте стійкі до розрізання рукавички. Зберігайте ніж/лезо у безпечному місці.

**Застереження**

Ніж/лезо зберігається невідповідним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок неочікуваного падіння ножа/леза.

- Завжди зберігайте ніж/лезо, який/яке не використовується, у відповідному місці, наприклад, у спеціальному ящику для ножів.
- Ніколи не кладіть ніж так, щоб його ріжуча кромка була спрямована вгору, і ніколи не намагайтеся спіймати падаючий ніж.

**Застереження**

Відходи парафіну потрапили на підлогу і не витерті.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок підсковзування торкання ножа/леза.

- Завжди витирайте відходи парафіну до того моменту, як він розмажеться по підлозі, стане слизьким та буде становити небезпеку.
- Надягайте відповідне взуття.

1. Перемістіть зразок у верхнє кінцеве положення за допомогою маховичка та активуйте механізм блокування маховичка.
2. Видаліть лезо із універсального тримача леза Е і вставте його у гніздо у нижній частині диспенсера або видаліть ніж із тримача ножа та покладіть його у ящик для ножів.
3. Видаліть зразок із затискача зразка.
4. Перемістіть головку для об'єкта у заднє кінцеве положення або тримач ножа на основі тримача ножа назовні.
5. Виштовхніть відходи зрізу у лоток відпрацьованих зрізів, а потім спорожніть лоток.
6. Відключіть прилад від електромережі.
7. Почистіть прилад (→ [Стор. 102 – 8.1 Чищення приладу](#)).

6. Додаткові аксесуари

6.1 Збирання кріплення для затискача зразка



Порада

Залежно від замовлення, базовий прилад постачається із точноспрямованим, спрямованим або жорстким кріпленням для затискача зразка, яке потрібно зібрати у першу чергу. Всі затискачі зразка, доступні як аксесуари, можна використовувати з одним із трьох кріплень для затискача зразка.

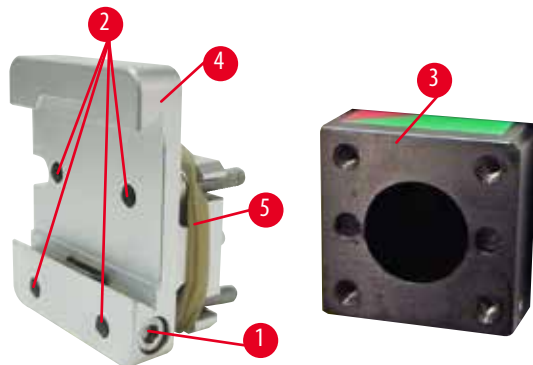
Перед збиранням кріплення для затискача зразка активуйте механізм блокування маховичка.

6.1.1 Жорстке кріплення для затискача зразка



Порада

Знімайте гумове кільце (→ «Мал. 66-5») тільки після прикріплення головки для об'єкта (→ «Мал. 66-3»).

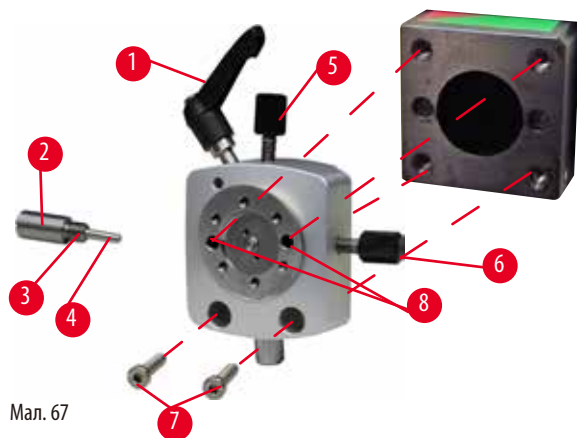


Мал. 66

Прикрутіть жорстке кріплення для затискача зразка (→ «Мал. 66-4») до головки для об'єкта (→ «Мал. 66-3»).

- Видаліть гвинт (→ «Мал. 66-1»), установіть кріплення тримача зразка (→ «Мал. 66-4») на головку для об'єкта (→ «Мал. 66-3») спереду та затягніть гвинти (→ «Мал. 66-2») за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 3.
- Потім вставте гвинт (→ «Мал. 66-1») збоку і трохи затягніть його за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 4.

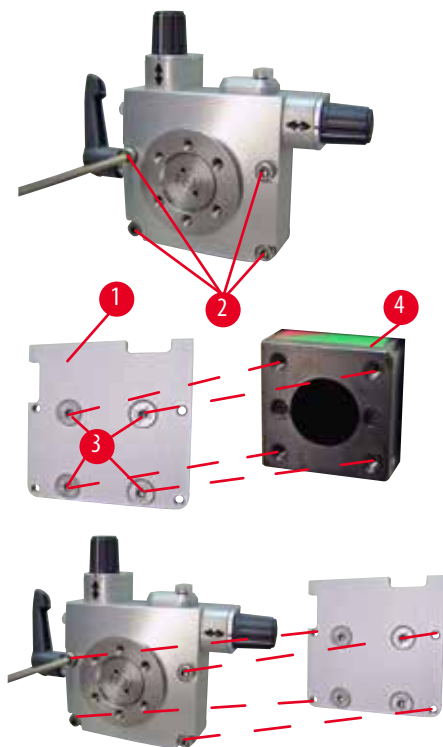
6.1.2 Спрямоване кріплення для затискача зразка



Мал. 67

- Відпустіть ексцентричний болт (→ «Мал. 67-1»), обертаючи його проти годинникової стрілки.
- Повністю відкрутіть упорний елемент (→ «Мал. 67-2») за допомогою плоскої викрутки та витягніть його разом із пружиною (→ «Мал. 67-3») та штифтом (→ «Мал. 67-4»).
- Повністю викрутіть встановлювальні гвинти (→ «Мал. 67-5») та (→ «Мал. 67-6»).
- Зафіксуйте спрямоване кріплення для затискача зразка шляхом затягування гвинтів (→ «Мал. 67-8») (2 гвинти доступні через отвори) за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 3. Вставте гвинти (→ «Мал. 67-7») в отвори, як показано на малюнку, та затягніть їх за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 3.
- Вставте пружина (→ «Мал. 67-3») та штифт (→ «Мал. 67-4») плоскою стороною в упорний елемент (→ «Мал. 67-2»). Повністю зафіксуйте упорний елемент за допомогою плоскої викрутки.
- Повністю затягніть встановлювальні гвинти (→ «Мал. 67-5») та (→ «Мал. 67-6»).

6.1.3 Точноспрямоване кріплення для затискача зразка

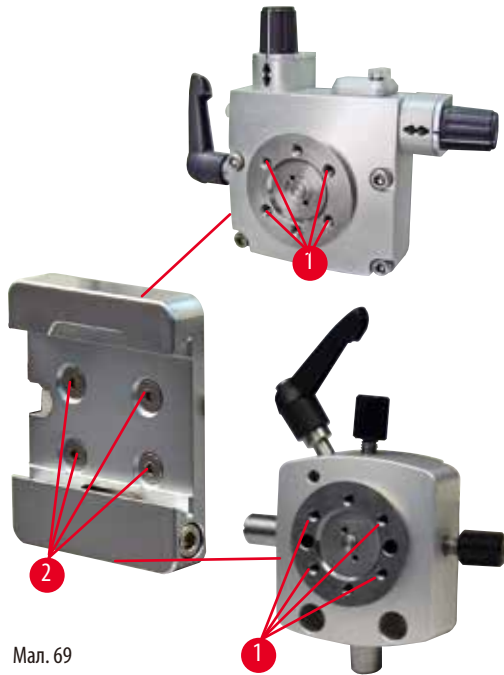


Мал. 68

- Щоб мати змогу встановити точноспрямоване кріплення для затискача зразка, відпустіть 4 гвинта (→ «Мал. 68-2») (за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 3) і обережно зніміть кріплення для затискача зразка з основи (→ «Мал. 68-1»).
- Використовуючи 4 (→ «Мал. 68-3») із комплекту постачання та ключ для внутрішнього шестигранника № 3, прикріпіть основу до головки для об'єкта (→ «Мал. 68-4»).
- Тепер пригвинтіть точноспрямоване кріплення для затискача зразка 4 гвинтами (→ «Мал. 68-2») за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника до головки для об'єкта.

**Порада**

Якщо точноспрямоване кріплення для затискача зразка не використовується, залиште основу (→ «Мал. 68-1») разом із 4 гвинтами (→ «Мал. 68-3») на точноспрямованому кріпленні для затискача зразка.

6.1.4 Система швидкого затискання

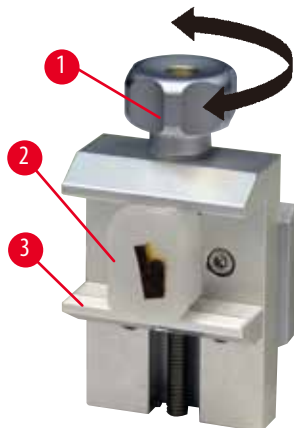
Мал. 69

Вона використовується у якості перехідника для використання точноспрямованого кріплення для затискача зразка із індикаторами нульової точки або спрямованого кріплення для затискача зразка.
Вкрутіть 4 гвинта (→ «Мал. 69-2») в отвори (→ «Мал. 69-1») за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 2,5 та затягніть їх.

6.2 Затискачі та тримачі зразка**Порада**

Всі затискачі зразка, доступні як аксесуари, можна встановлювати на точноспрямоване або спрямоване, або неспрямоване кріплення тримача зразка. Інформацію щодо встановлення затискачів та тримачів зразка див. у (→ Стор. 57 – 5.3 Регулювання кута нахилу ножа).

6.2.1 Стандартний затискач зразка



Мал. 70

Стандартний затискач зразка доступний у двох розмірах: 40 x 40 мм та 50 x 55 мм. Вони призначені для прямого затискання прямокутних блоків. Крім цього вони можуть використовуватись у якості тримача для затискачів плівок та V-подібних вставок.

- Поверніть гвинт з накаткою (→ «Мал. 70-1») проти годинникової стрілки, щоб перемістити рухомий кулачок (→ «Мал. 70-3») вниз.
- Установіть зразок (→ «Мал. 70-2») відповідно до вимог.
- Поверніть гвинт з накаткою (→ «Мал. 70-1») за годинниковою стрілкою, щоб перемістити рухомий кулачок вгору до нерухомого кулачка, щоб надійно зафіксувати зразок.



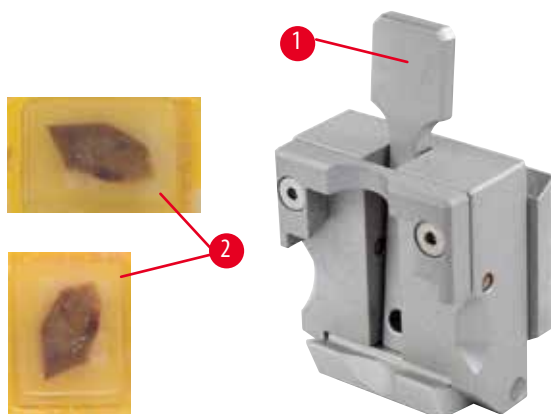
Застереження

Недостатні параметри кадрів для виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка або погіршення результатів виконання зрізів, наприклад, різна товщина, стискання зрізів, складки або смужки на зрізах.

- Якщо виявлені погані результати виконання зрізів, припиніть процес.
- Переконайтеся, що виконані всі попередні умови для належного виконання зрізів. Додаткову інформацію див. у розділі «Пошук та усунення несправностей» у цій інструкції з використання.
- Якщо у вас недостатньо знань для виявлення поганих результатів виконання зрізів, зверніться до осіб, які мають такі знання, наприклад, до спеціалістів компанії Leica Biosystems.

6.2.2 Універсальний затискач касет



Мал. 71

Універсальний затискач касет (УЗК) можна використовувати для затискання касет Surgipath розміром від 39,8 x 28 мм до 40,9 x 28 мм як у горизонтальній площині, так і у вертикальній.

- Потягніть важіль (→ «Мал. 71-1») до себе.
- Установіть касету (→ «Мал. 71-2») горизонтально або вертикально відповідно до вимог.
- Щоб зафіксувати касету, відпустіть важіль (→ «Мал. 71-1»).

**Застереження**

Недостатні параметри кадрів для виконання зрізів.

Небезпека пошкодження зразка або погіршення результатів виконання зрізів, наприклад, різна товщина, стискання зрізів, складки або смужки на зрізах.

- Якщо виявлені погані результати виконання зрізів, припиніть процес.
- Переконайтеся, що виконані всі попередні умови для належного виконання зрізів. Додаткову інформацію див. у розділі «Пошук та усунення несправностей» у цій інструкції з використання.
- Якщо у вас недостатньо знань для виявлення поганих результатів виконання зрізів, зверніться до осіб, які мають такі знання, наприклад, до спеціалістів компанії Leica Biosystems.

**Застереження**

Відламаний край кришки касети може стати причиною погіршення якості зрізу внаслідок ненадійної фіксації.

Небезпека серйозних травм персоналу.

- У разі використання касети із литою кришкою переконайтеся, що відламаний край не заважає надійній фіксації зразка.
- У разі необхідності потрібно затиснути зразок у горизонтальному положенні.

**Обережно**

У разі використання тонкостінних касет можлива деформація або недостатньо надійна фіксація касети, а також інші проблеми, пов'язані із системою затискання.

Небезпека пошкодження зразка/затримки встановлення діагнозу.

- Будьте обережними під час використання тонкостінних касет. Переконайтеся, що тонкостінна касета надійно зафіксована на місці.
- Якщо під час затискання касети користувач бачить, що вона зафіксована ненадійно, потрібно використати більш надійний варіант.

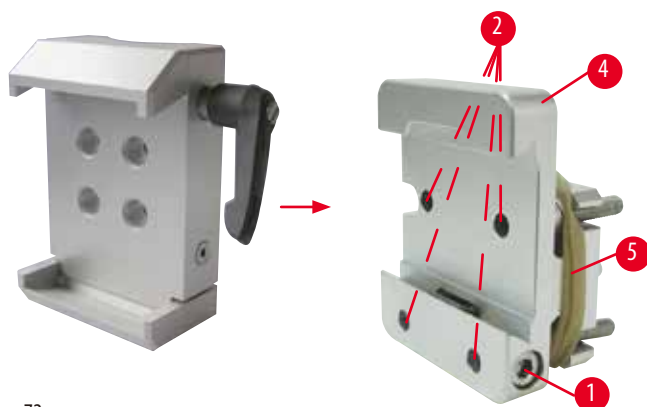
**Обережно**

Залишки парафіну на зовнішній стороні касети можуть призвести до забруднення універсального затискача касет.

Бруд не дає касеті надійно затиснутись і може призвести до того, що зрізи будуть дуже товстими або тонкими, і у найгіршому випадку виникає небезпека пошкодження зразка.

- Перед виконанням зрізів користувач повинен перевірити надійність затискання зразка.
- Видаліть залишки парафіну з універсального затискача касет.

6.2.3 Затискач касет Super



Мал. 72



Збирання затискача касет Super



Порада

Знімайте гумове кільце (→ «Мал. 72-5») тільки після встановлення на головці для об'єкта жорсткого кріплення для затискача зразка.

Затискач касет Super краще за все використовувати із жорстким кріпленням для затискача зразка.

Виконайте наступні дії:

- Прикрутіть жорстке кріплення для затискача зразка (→ «Мал. 72-4») до головки для об'єкта (→ «Мал. 72-3»). Видаліть гвинт (→ «Мал. 72-1»), установіть жорстке кріплення для затискача зразка (→ «Мал. 72-4») на головку для об'єкта (→ «Мал. 72-3») спереду та затягніть гвинти (→ «Мал. 72-2») за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 3. Потім вставте гвинт (→ «Мал. 72-1») збоку і трохи затягніть його за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 4.
- Вставте затискач касет Super з лівого боку у напрямку з «ластівчиним хвостом» жорсткого кріплення для затискача зразка та затягніть гвинт (→ «Мал. 72-1»).



Обережно

Коли використовується затискач касет Super, орієнтація не встановлюється на «0», якщо використовується спрямоване кріплення для затискача зразка зі жорсткою основою тримача ножа або підключена система фонових підсвічування.

Прилад може функціонувати неправильно, що веде до затримки встановлення діагнозу.

- Потрібно встановити орієнтацію на «0» і зняти кришку для системи фонових підсвічування.
- НІКОЛИ не використовуйте затискач касет Super разом з фоновим підсвічуванням.
- Перед використанням затискача касет Super потрібно відрегулювати систему балансу сил.

6.3 Основа тримача ножа та тримач ножа



Мал. 73

Пластикові ручки всіх затискних важелів на приладі та тримачі ножа можна повернути у найбільш зручне для користувача положення.

Відтягніть ручку (→ «Мал. 73-1») від важеля, утримайте її у цьому положенні та поверніть у потрібне положення. Після відпускання ручки вона автоматично заблокується.

6.3.1 Універсальний («два-в-одному») тримач леза E



Мал. 74

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1 Виштовхувач леза | 6 Захисний кожух |
| 2 Верхня частина затискача | 7 Болт |
| 3 Затискний важіль (лівий) | 8 Затискний важіль (правий) |
| 4 Сегментна дуга | 9 Притискна пластина |
| 5 Основа тримача леза | |

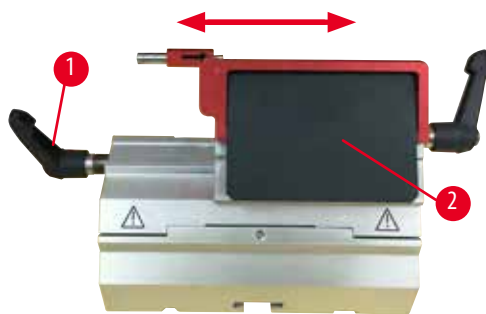
Універсальний («два-в-одному») тримач леза E призначений для звичайних одноразових лез та оптимізований для використання із одноразовими лезами Surgipath. Він може використовуватись як для високопрофільних, так і низькопрофільних одноразових лез. Універсальний тримач леза E має функцію бокового переміщення, завдяки чому може використовуватись вся довжина леза. Він оснащений виштовхувачем леза для безпечного знімання леза. Притискна пластина може замінюватись.



Порада

Затискні важелі універсального тримача леза E відрізняються один від одного. Обидва затискні важелі (→ «Мал. 74-8») (→ «Мал. 74-3») повинні завжди знаходитись у показаному положенні, так як у протилежному разі можуть виникати окремі порушення функціонування універсального тримача лез E.

Затискний важіль для леза (→ «Мал. 74-8») знаходиться справа, а затискний важіль для бокового переміщення (→ «Мал. 74-3») – зліва.



Мал. 75

Функція бокового переміщення

Функція бокового переміщення універсального тримача леза Е дозволяє використовувати всю довжину леза завдяки переміщенню верхньої частини затискача у горизонтальній площині. У разі необхідності можна використовувати три попередньо визначені положення зупинки (зліва, по центру, справа), які відповідають ширині стандартної касети.

- Щоб послабити затискання, поверніть важіль (→ «Мал. 75-1») на лівій стороні універсального затискача леза Е проти годинникової стрілки.
- Перемістіть верхню частину затискача (→ «Мал. 75-2») у горизонтальній площині.
- Для затискання поверніть затискний важіль (→ «Мал. 75-1») за годинниковою стрілкою.



Застереження

Лезо встановлене не повністю паралельно до нижньої кромки притискної пластини.

У разі використання функції бокового переміщення, якщо не встановити лезо паралельно до притискної пластини, це може призвести до погіршення результатів виконання зрізів. Наприклад, якщо зріз дуже товстий або дуже тонкий, є вібрація у межах зрізу. У найгіршому випадку, зразок може бути пошкоджений.

- У разі отримання незадовільних результатів для зрізу, не продовжуйте виконання зрізів.
- Переустановіть лезо та переконайтеся, що воно розташоване паралельно до верхньої кромки притискної пластини.
- Після переміщення леза за допомогою функції бокового переміщення завжди перевіряйте паралельність між лезом та притискною пластиною.

6.3.2 Основа тримача ножа без функції бокового переміщення



Мал. 76

Зміна положення основи тримача ножа

Цільну основу тримача ножа (жорстку) (→ «Мал. 76-2») можна переміщувати на основі мікротома вперед та назад. Функція вертикального переміщення дозволяє установити тримач ножа в оптимальне положення різання по відношенню до зразка.

- Для розблокування поверніть затискний важіль (→ «Мал. 76-1») на правій стороні основи мікротома проти годинникової стрілки.
- Перемістіть тримач ножа разом із основою тримача ножа вперед або назад.
- Зафіксуйте затискний механізм поворотом важеля (→ «Мал. 76-1») за годинниковою стрілкою.

6.3.3 Тримач ножа Е із лотком для води для низькопрофільних лез



Мал. 77

Тримач ножа Е із лотком для води (→ «Мал. 77») призначений тільки для низькопрофільних лез. Захисний кожух тримача ножа Е має червону відкидну ручку (→ «Мал. 77-1»). Щоб закрити ріжучу кромку, відкиньте ручку захисного кожуха (→ «Мал. 77-1») за годинниковою стрілкою, як показано на малюнку.



Порада

Затискні важелі універсального тримача ножа відрізняються один від одного. Обидва затискні важелі ((→ «Мал. 77-2») та (→ «Мал. 77-3»)) повинні завжди знаходитись у показаному положенні, так як у протилежному разі можуть виникати окремі порушення функціонування тримача ножа.

Затискний важіль для леза (→ «Мал. 77-2») знаходиться справа, а затискний важіль для бокового переміщення (→ «Мал. 77-3») – зліва.



Мал. 78

Використання

Тонкі зрізи парафіну (наприклад, для подальшого виконання процедур імунного забарвлювання), які плавають на поверхні води.

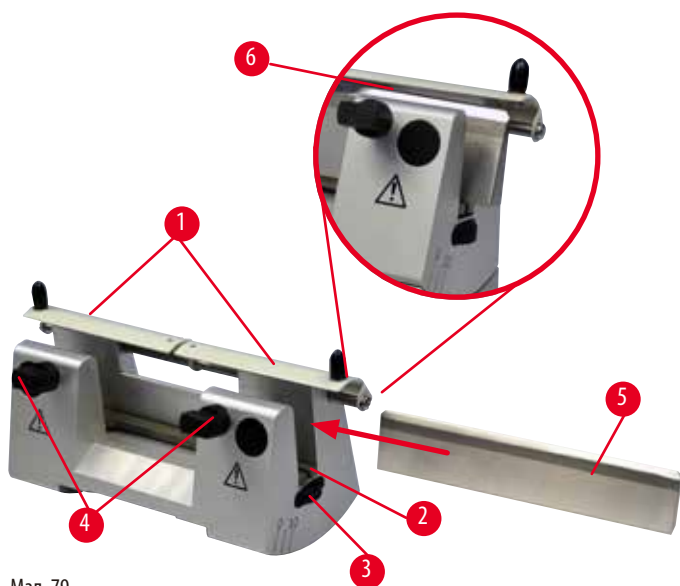
Резервуар заповнюється дистильованою або деіонізованою водою до самого леза. Після надрізування видаліть відходи зрізу із резервуара та створіть зрізи.

Зрізи, які плавають на поверхні води, можна зібрати за допомогою предметного скла.

6.3.4 Тримач ножа N

Тримач ножа N підходить для стандартних сталевих ножів з профілем «с» і «d» довжиною до 16 см. Функція регулювання по висоті дозволяє використовувати ножі, які вже були неодноразово загострені.

- Тримач ножа N (→ «Мал. 79»): для утримання звичайних ножів довжиною до 16 см.



Мал. 79

Встановлення опорної планки ножа

- Перемістіть захисний кожух (→ «Мал. 79-1») до центру ножа.
- Установіть опорну планку ножа (→ «Мал. 79-2») на гвинти регулювання висоти. Плоскі кінці гвинтів регулювання висоти повинні розташовуватись у гніздах на кожному кінці опорної планки ножа.



Застереження

Ніж/лезо встановлюється у тримач ножа/леза то того, як тримач та основа тримача ножа/леза встановлені у прилад.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Перед встановленням ножа/леза тримача ножа/леза та основа тримача повинні бути встановлені на мікротом.

Встановлення ножа

- Покрутіть гайки з накаткою (→ «Мал. 79-3») на правій і лівій стороні тримача ножа вперед у протилежних напрямках. При цьому опустіть опорну планку ножа у найнижче положення. Цим забезпечується, що кромка ножа не буде пошкоджена під час його встановлення.
- Відкручіть затискні гвинти (→ «Мал. 79-4») (проти годинникової стрілки), доки можна буде безпечно вставити ніж.
- Візьміть ніж (→ «Мал. 79-5») за основу і обережно вставте його у тримач збоку, як показано на малюнку, щоб ріжуча кромка була спрямована вгору.



Мал. 80

Ніж із профілем «с» (→ «Мал. 80-1») можна вставляти будь-якою стороною, а у ножів з профілем «d» (→ «Мал. 80-2») кромка повинна бути спрямована на оператора. Якщо установити ніж неправильно, це призведе до пошкодження зразка і ножа.

Регулювання висоти ножа

Під час регулювання висоти ножа його кромка повинна розміщуватись якомога точніше по фактичному центру обертання тримача ножа. У якості орієнтира для правильного регулювання висоти ножа виступає накладна кромка (→ «Мал. 79-6») задньої затискної колодки.

- Рівномірно крутіть гайки з накаткою (→ «Мал. 79-3») назад, доки лезо ножа не буде знаходитись паралельно до міток на накладній кромці (→ «Мал. 79-6») задньої затискної колодки.
- Для затискання ножа (→ «Мал. 79-5») рівномірно затягніть два затискних гвинта ножа (→ «Мал. 79-4») рухом всередину (за годинниковою стрілкою).

Регулювання бокового положення ножа

- Перемістіть захисний кожух (→ «Мал. 79-1») до центру ножа.
- Відпустіть затискні гвинти (→ «Мал. 79-4»), обертаючи їх проти годинникової стрілки.
- Перемістіть ніж (→ «Мал. 79-5») вліво або вправо відповідно до вимог.
- Після регулювання положення ножа відрегулюйте висоту ножа (→ Стор. 79 – Регулювання висоти ножа), а потім затягніть затискний гвинт (→ «Мал. 79-4»), розташований збоку, за годинниковою стрілкою, щоб зафіксувати ніж (→ «Мал. 79-5»).



Обережно

Після бокового переміщення тримача ножа/леза ретракція та надрізування зразка не виконуються.

Небезпека пошкодження зразка.

- Виконуйте ретракцію головки для об'єкта та надрізування блока зразків після кожного бокового переміщення тримача ножа/леза.

6.4 Лоток відпрацьованих зрізів



Мал. 81

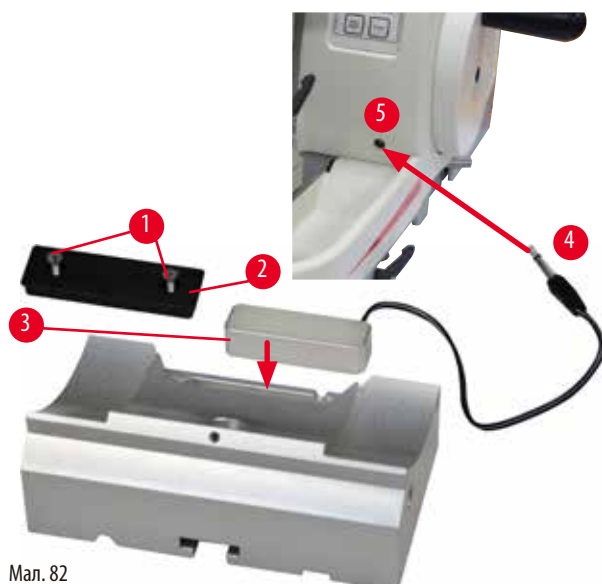
Антистатичний лоток відпрацьованих зрізів забезпечує просте чищення завдяки своїй антистатичній поверхні. Відіжміть лоток відпрацьованих зрізів (→ «Мал. 81-1») від передньої сторони основи мікротома (→ «Мал. 81-2»), щоб він зафіксувався на місці за допомогою двох магнітів (→ «Мал. 81-3») (на передній стороні основи мікротома).

6.5 Підсвічування



Порада

Підсвічування не може використовуватись разом із основою тримача леза універсального тримача леза E.



Мал. 82

- Відкрутіть два гвинта (→ «Мал. 82-1») за допомогою шліцевої викрутки, а потім зніміть кришку (→ «Мал. 82-2»).
- Вставте модуль підсвічування (→ «Мал. 82-3») у гніздо на задній стороні основи тримача ножа.
- Підключіть штекер (→ «Мал. 82-4») модуля підсвічування до гнізда (→ «Мал. 82-5») на приладі.



Обережно

Коли використовується затискач касет Super, орієнтація не встановлюється на «0», якщо використовується спрямоване кріплення для затискача зразка зі жорсткою основою тримача ножа або підключена система фоновго підсвічування.

Прилад може функціонувати неправильно, що веде до затримки встановлення діагнозу.

- Потрібно встановити орієнтацію на «0» і зняти кришку для системи фоновго підсвічування.
- НІКОЛИ не використовуйте затискач касет Super разом з фоновим підсвічуванням.
- Перед використанням затискача касет Super потрібно відрегулювати систему балансу сил.

6.6 Верхній лоток



Мал. 83

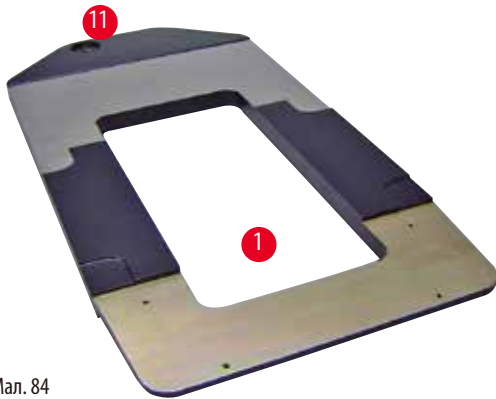
Верхній лоток встановлюється на корпусі мікротома. Мітки (→ «Мал. 83-1») на верхньому лотку та корпусі служать для орієнтації верхнього лотка під час встановлення. Верхній лоток призначений для зберігання інструментів, які використовуються під час виконання зрізів, а також зрізаних зразків.

6.7 Універсальний тримач мікроскопа



Порада

Розпакуйте всі аксесуари та перевірте комплектність.



Мал. 84



Мал. 85

- (→ «Мал. 84-1»), основа із висвердленим отвором (→ «Мал. 84-11»)
- (→ «Мал. 85-2»), вертикальна стійка із ковпачковим гвинтом розміру 8 (→ «Мал. 85-12») та стопорною шайбою (→ «Мал. 85-13»)
- (→ «Мал. 85-3»), горизонтальна штанга із поперечиною (→ «Мал. 85-14») та опорним кільцем (→ «Мал. 85-15»)
- (→ «Мал. 85-4»), велика опорна пластина (для приладів BIO CUT, MULTICUT та AUTOCUT)
- (→ «Мал. 85-5»), мала опорна пластина (для приладу NANOCUT R)
- (→ «Мал. 85-6»), ключ під внутрішній шестигранник № 3
- (→ «Мал. 85-7»), 4 гвинта з потайною головкою для встановлення опорної пластини
- (→ «Мал. 85-8»), ключ під внутрішній шестигранник № 8



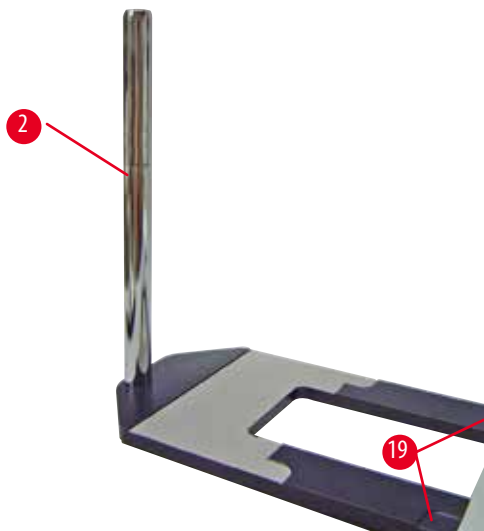
Мал. 86

Збирання універсального тримача мікроскопа

- Прикріпіть основу. Виберіть велику (→ «Мал. 85-5») або малу (→ «Мал. 85-4») опорну пластину залежно від використовуваного мікротома. Прикріпіть опорну пластину до основи за допомогою 4 гвинтів з потайною головкою із комплекту (→ «Мал. 85-7»), використовуючи ключ під внутрішній шестигранник № 3 (→ «Мал. 85-6»).



Мал. 87



Мал. 88

- Прикріпіть вертикальну стійку. Вставте ковпачковий гвинт (→ «Мал. 87-12») в отвір основи знизу. Надіньте стопорну шайбу (→ «Мал. 87-13») зверху на ковпачковий гвинт. Прикрутіть сріблясту вертикальну стійку (→ «Мал. 88-2») до основи зверху і затягніть її за допомогою ключа для внутрішнього шестигранника № 8.

**Застереження**

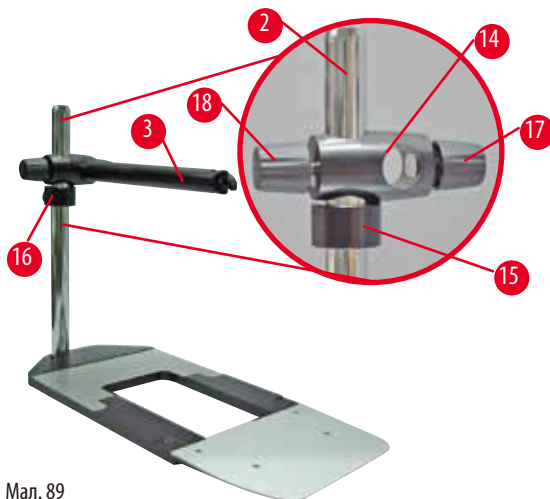
Рекомендації по поводженню із універсальним тримачем мікроскопа.

Небезпека серйозних травм персоналу.

- Після встановлення вертикальної стійки негайно установіть мікротом на основу, щоб передні ніжки мікротома були розташовані у заглибленнях (→ «Мал. 88-19»).

**Порада**

Між основою та вертикальною стійкою потрібно установити стопорну шайбу, щоб запобігти ненавмисному обертанню стійки.



Мал. 89

- Прикріпіть горизонтальну штангу. Надіньте опорне кільце (→ «Мал. 89-15») на вертикальну стійку і розташуйте його так, щоб стопорна гайка (→ «Мал. 89-16») була спрямована назад. Затягніть стопорну гайку. Надіньте поперечину (→ «Мал. 89-14») на стійку. Переконайтеся, що стопорний гвинт (→ «Мал. 89-17») спрямований до правої сторони основи. Горизонтальна штанга повинна бути відцентрована над мікроскопом. Вставте горизонтальну штангу (→ «Мал. 89-3»), щоб її плоска сторона була спрямована на стопорний гвинт (→ «Мал. 89-17»), у поперечину (→ «Мал. 89-14») та затягніть.

**Порада**

Більше інформації щодо підключення та використання мікроскопа, збільшувальної лінзи або джерела холодного світла див. у відповідній інструкції з використання.

6.8 Збільшувальна лінза, світлодіодне підсвічування**Порада**

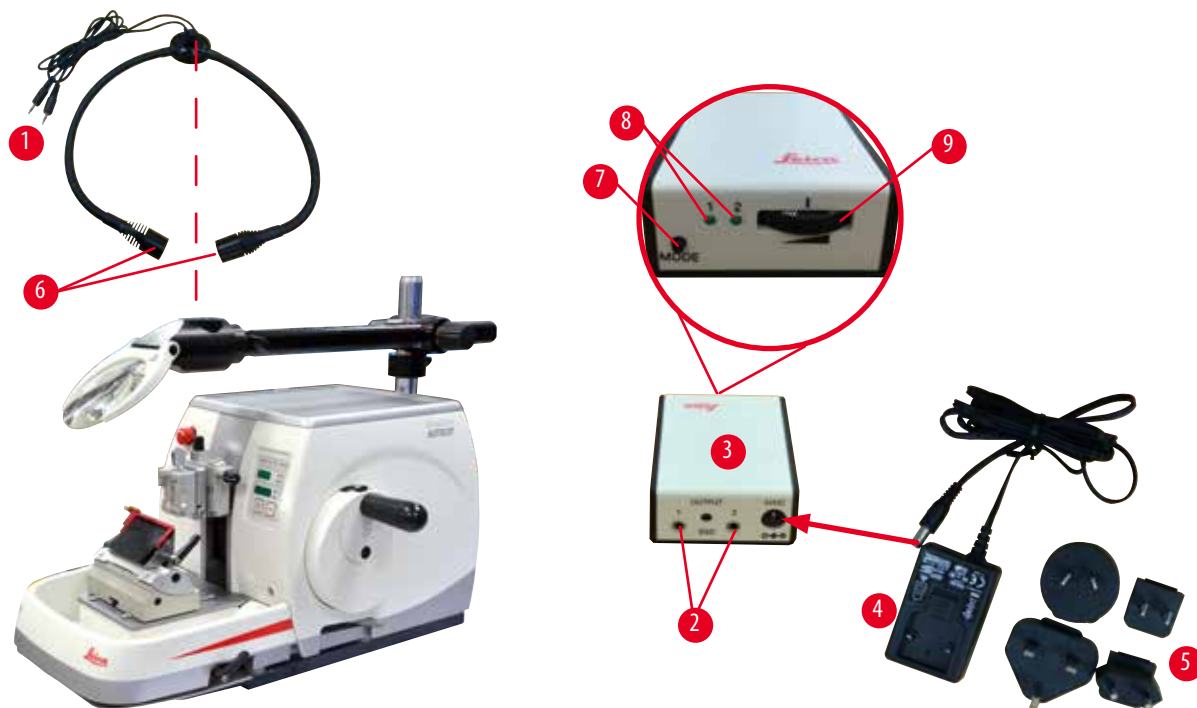
Збільшувальна лінза забезпечує 2-кратне збільшення і може використовуватись зі всіма ротаційними мікротомами серії HistoCore.



Мал. 90

- Відкрутіть гвинт (→ «Мал. 90-3») на горизонтальній штанзі мікроскопа проти годинникової стрілки.
- Вставте сріблястий з'єднуючий елемент (→ «Мал. 90-1») до упора. Затягніть гвинт (→ «Мал. 90-3»).
- Перехідник (→ «Мал. 90-2») дозволяє встановити світлодіодні точкові світильники Hi-Power. Приєднайте світлодіодні точкові світильники 1000 Hi-Power з 2 ніжками до перехідника (→ «Мал. 91»). Вставте штекери (→ «Мал. 91-1») світлодіодних точкових світильників 1000 Hi-Power з 2 ніжками у гнізда (→ «Мал. 91-2») на контролері точкових світильників високої потужності (→ «Мал. 91-3»). Підключіть перехідник живлення (→ «Мал. 91-4») блока керування світлодіодними точковими світильниками 1000 до контролера точкових світильників високої потужності, а потім включіть джерело живлення. Виберіть правильну вилку із наданого комплекту (→ «Мал. 91-5») для вашого регіону.

- Натисніть кнопку (→ «Мал. 91-7») на контролері точкових світильників високої потужності, щоб увімкнути або вимкнути два точкових світильника (→ «Мал. 91-6»), що відповідно вказують два зелених індикатора (→ «Мал. 91-8») на контролері точкових світильників високої потужності. Покрутіть коліщатко керування (→ «Мал. 91-9»), щоб відрегулювати яскравість точкових світильників.



Мал. 91

- Відрегулюйте положення збільшувальної лінзи по відношенню до оброблюваного зразка. У разі необхідності збільшувальну лінзу можна повністю повернути в сторону.



Застереження

Збільшувальна лінза не закрита кришкою, коли з нею не виконуються роботи.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна внаслідок ефекту «запалювального скла». Збільшувальна лінза може спричинити загоряння об'єктів поруч, особливо, під дією прямих сонячних променів.

- Коли ви не працюєте зі збільшувальною лінзою, завжди закривайте її кришкою.
- Особливо захищайте її від впливу прямих сонячних променів.

- Щоб закрити збільшувальну лінзу, скористайтеся спеціальною захисною кришкою (→ «Мал. 90-4»).

6.9 Додаткові аксесуари

Основа тримача ножа без можливості орієнтації



Мал. 92

Сріблясте, для тримача ножа N та тримача ножа E із лотком

- № для замовлення: 14 0502 37962

Тримач ножа N



Мал. 93

Сріблястий, для утримання звичайних ножів довжиною до 16 см

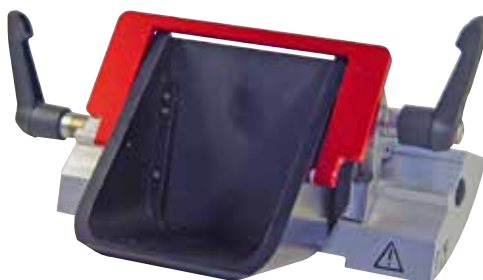
Система регулювання висоти ножа

Окрема система регулювання кута нахилу ножа

Знімний захисний кожух

- № для замовлення: 14 0502 37993

Тримач ножа E з лотком



Мал. 94

Для одноразових низькопрофільних лез, (80 x 8 x 0,25 мм), сріблястий, із лотком для води

Система швидкого затискання з

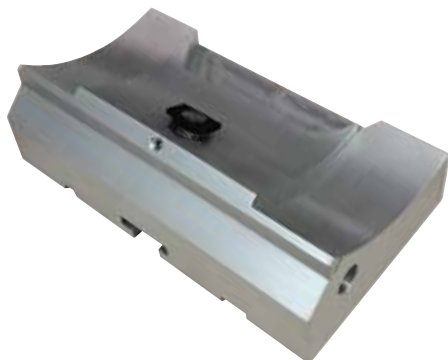
можливістю бокового переміщення верхньої частини затискача

3 положення фіксації, які спрощують використання всієї довжини леза

Відкидний захисний кожух з кольоровим маркуванням

- № для замовлення: 14 0502 38961

Основа тримача леза для універсального тримача леза E



Мал. 95

Основа тримача леза для універсального тримача леза E

- № для замовлення: 14 0502 55546

Універсальний («два-в-одному») тримач леза E



Мал. 96

Для одноразових високо- та низькопрофільних лез
Для приладу HistoCore AUTOCUT
Можливість бокового переміщення верхньої частини затискача
3 положення фіксації, які спрощують використання всієї довжини леза
Притискна пластина може замінюватись.
Відкидний захисний кожух з кольоровим маркуванням
Виштовхувач леза

- № для замовлення: 14 0502 54497

Низькопрофільні одноразові леза (819)



Мал. 97

80 x 8 x 0,25 мм

- 1 упаковка по 50 шт.: 14 0358 38925
- 10 упаковок по 50 шт.: 14 0358 38382

Високопрофільні одноразові леза (818)

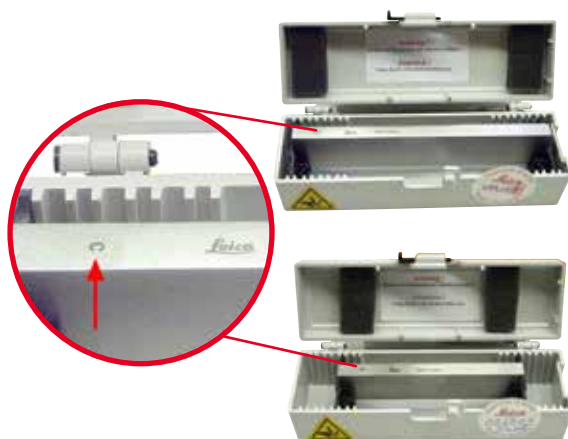


Мал. 98

80 x 14 x 0,35 мм

- 1 упаковка по 50 шт.: 14 0358 38926
- 10 упаковок по 50 шт.: 14 0358 38383

Сталевий ніж 16 см із профілем «с», сталевий ніж 16 см із профілем «d»



Мал. 99

Ніж довжиною 16 см із профілем «с»

Примітка: ящик для ножів 14 0213 11140 в комплекті

- № для замовлення: 14 0216 07100

Ніж довжиною 16 см із профілем «d»

Примітка: ящик для ножів 14 0213 11140 в комплекті

- № для замовлення: 14 0216 07132

Малий ящик для ножів



Мал. 100

Пластиковий, для 1 або 2 ножів довжиною від 10 до 16 см

- № для замовлення: 14 0213 11140

Універсальний затискач касет



Мал. 101

Із перехідником, сріблястий
Для використання із стандартними касетами розміром від 39,8 x 28 x 5,8 мм до 40,9 x 28,8 x 6,2 мм

- № для замовлення: 14 0502 37999

Стандартний затискач зразка

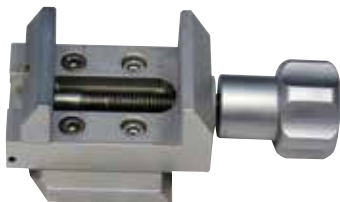


Мал. 102

50 x 55 мм, із перехідником, сріблястий

- № для замовлення: 14 0502 38005

Стандартний затискач зразка



Мал. 103

40 x 40 мм, із перехідником, сріблястий

- № для замовлення: 14 0502 37998

Спрямоване кріплення для тримача зразка



Мал. 104

Сріблясте, має монтажні інструменти
Примітка: систему швидкого затискання 14 0502 37718 потрібно замовляти окремо

- № для замовлення: 14 0502 38949

Неспрямоване кріплення для тримача зразка

Мал. 105

Сріблясте, для кріплення різних затискачів зразка (див. (→ Стор. 69 – 6. Додаткові аксесуари)), має монтажні інструменти

- № для замовлення: 14 0502 38160

Точноспрямоване кріплення для тримача зразка

Мал. 106

Сріблясте, із 2 індикаторами нульової точки, орієнтація по вісях XY на 8° в кожному напрямку, положення фіксації через кожні 2°

Примітка: систему швидкого затискання 14 0502 37718 потрібно замовляти окремо

- № для замовлення: 14 0502 37717

Система швидкого затискання

Мал. 107

У якості тримача зразка для використання точноспрямованого кріплення для затискача зразка із індикаторами нульової точки або спрямованого кріплення для затискача 14 0502 38949

- № для замовлення: 14 0502 37718

Затискач касет Super



Мал. 108

Із перехідником, сріблястий

Примітка:

використовується разом із непрямованим кріпленням для тримача зразка 14 0502 38160, який потрібно замовляти окремо

Модуль підсвічування 14 0502 38719 не може використовуватись у поєднанні із затискачем касет Super. Ми рекомендуємо використовувати із касетами і кришками Surgipath Super, білими (VSP 59060B-BX, VSP 59060-CS) та вбудовані металеві форми Super (VSP58166) (Д x Ш x В) 75 x 52 x 35 мм

- № для замовлення: 14 0502 38967

Затискач RM CoolClamp



Мал. 109

Універсальний затискач касет з електричним охолодженням із перехідником для ротаційних мікротомів HistoCore. Для використання із стандартними касетами розміром від 39,8 x 28 мм до 40,9 x 28 мм.

Рівномірні мікротомні зрізи завдяки електричному охолодженню універсального затискача касет з використанням затискача RM CoolClamp. Енергозберігаюче охолодження завдяки системі розсіювання тепла. Запатентована система балансу сил ротаційних мікротомів HistoCore дозволяє швидко та надійно міняти затискачі зразка без зміни параметрів маховичка. Антистатичний матеріал спрощує чищення. Можливість дооснащення всіх ротаційних мікротомів серій HistoCore.

Технічні характеристики:

Час попереднього охолодження до початку роботи: 30 хвилин

Температура: 20 K нижче температури навколишнього повітря

Діапазон температур навколишнього повітря: від +10 °C до +35 °C

Відносна вологість: макс. 80 %, без утворення конденсату

Вага: прибл. 650 г

Розміри (Ш x Г x В): 80 x 114 x 204 мм

Параметри вхідного живлення: 100 – 240 В/50/60 Гц

Сертифікація: CE, c_CSA_US

Стандартний комплект постачання:

Затискач RM CoolClamp

Живлення за допомогою кабелю та 4 перехідників (UK, US, EU, AUS)

5 кабельних затискачів

Інструкція з використання та DVD-диск

- № для замовлення: 14 0502 46573

**Порада**

Затискач RM CoolClamp не може використовуватись разом із мікроскопом або збільшувальною лінзою.

Збільшувальна лінза

Мал. 110

Для встановлення на тримачі мікроскопа (14 0502 40580),
2-кратне збільшення

Примітка:

До збільшувальної лінзи додається перехідник для кріплення
додаткового модуля світлодіодного підсвічування

- № для замовлення: 14 0502 42790

Універсальний тримач мікроскопа

Мал. 111

Універсальний вузол

- № для замовлення: 14 0502 40580

Підсвічування

Мал. 112

Модуль підсвічування не може використовуватись у
поєднанні із затискачем касет Super 14 0502 38967.

- № для замовлення: 14 0502 38719

Верхній лоток



Мал. 113

Для ротаційних мікротомів серії HistoCore

- № для замовлення: 14 0517 56261

Лоток відпрацьованих зрізів



Мал. 114

Для ротаційних мікротомів серії HistoCore

- Антистатичний лоток відпрацьованих зрізів
№ для замовлення: 14 0517 56237

Пензлик



Мал. 115

Із магнітом для інструмента для зняття леза для універсального тримача леза E

- № для замовлення: 14 0183 40426

Захисні рукавички



Мал. 116

Розмір М, 250 ± 20 мм, жовті

- № для замовлення: 14 0340 29011

Стійкі до розрізання рукавички, розмір S, 250 ± 20 мм

- № для замовлення: 14 0340 40859

6.10 Інформація для замовлення

Основа тримача ножа	14 0502 37962
Тримач ножа N	14 0502 37993
Тримач ножа E з лотком для води для низькопрофільних ножів	14 0502 38961
Основа тримача леза	14 0502 55546
Універсальний («два-в-одному») тримач леза E	14 0502 54497
Низькопрофільні одноразові леза, 1 упаковка по 50 шт. (80 x 8 x 0,25 мм)	14 0358 38925
Низькопрофільні одноразові леза, 10 упаковок по 50 шт.	14 0358 38382
Високопрофільні одноразові леза, 1 упаковка по 50 шт. (80 x 14 x 0,35 мм)	14 0358 38926
Високопрофільні одноразові леза, 10 упаковок по 50 шт.	14 0358 38383
Сталевий ніж 16 см із профілем «с»	14 0216 07100
Сталевий ніж 16 см із профілем «d»	14 0216 07132
Малий ящик для ножів	14 0213 11140
Універсальний затискач касет	14 0502 37999
Стандартний затискач зразка 50 x 55 мм	14 0502 38005
Стандартний затискач зразка 40 x 40 мм	14 0502 37998
Спрямоване кріплення для затискача зразка	14 0502 38949
Жорстке кріплення для затискача зразка	14 0502 38160
Точноспрямоване кріплення для затискача зразка	14 0502 37717
Система швидкого затискання	14 0502 37718
Затискач касет Super	14 0502 38967
Затискач RM CoolClamp	14 0502 46573
Збільшувальна лінза	14 0502 42790
Універсальний тримач мікроскопа	14 0502 40580
Світлодіодні точкові світильники 1000 Hi-Power, з 2 ніжками (цей модуль працює тільки з блоком керування світлодіодними світильниками 1000, № для замовлення: 14 6000 04825)	14 6000 04826

Блок керування світлодіодними світильниками 1000 14 6000 04825
(цей модуль працює тільки зі світлодіодними точковими світильниками 1000 Hi-power з 2 ніжками,
№ для замовлення: 14 6000 04826)

Підсвічування 14 0502 38719
(модуль підсвічування можна використовувати тільки з основою тримача ножа,
№ для замовлення: 14 0502 37962)

Верхній лоток 14 0517 56261

Антистатичний лоток для відходів 14 0517 56237

Педальний перемикач для ротаційних мікротомів 14 0502 38257

Пензлик з магнітом 14 0183 40426

Захисні рукавички, розмір М 14 0340 29011

Захисні рукавички, розмір S 14 0340 40859

Інші витратні матеріали див. в онлайн-каталозі на нашому веб-сайті
www.LeicaBiosystems.com.

7. Пошук та усунення несправностей

7.1 Коди помилок

Коли у приладі виникає помилка, на тризнаковому світлодіодному дисплеї відображається код помилки. У наведені нижче таблиці перелічені коди помилок, які можуть відображатися. Дотримуйтесь інструкцій у колонці «Усунення несправності».

Коди помилок	Поведінка приладу	Опис помилки	Усунення несправності
	Відображається код помилки E1 .	Всі значення налаштувань скидаються на значення за умовчанням.	1. Натисніть будь-яку кнопку на панелі керування, щоб підтвердити помилку. 2. Перевірте всі значення налаштувань, щоб побачити, чи все ще правильні попередньо введені значення. Може знадобитися ввести значення повторно. 3. Якщо код помилки E1 з'являється повторно, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.
	Відображається код помилки E2 , впродовж двох секунд лунає попереджувальний звуковий сигнал. Прилад не відповідає ні на одну з дій за винятком аварійного вимикання.	Можливо привод подавання головки для об'єкта працює неправильно.	1. Перезапустіть прилад та перевірте, чи все ще відображається код помилки E2. 2. Якщо код помилки E2 все ще відображається, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.
	Відображається код помилки E3 , впродовж двох секунд лунає попереджувальний звуковий сигнал. Прилад не відповідає ні на одну з дій за винятком аварійного вимикання.	Можливо не відбувається активація подавання/ретракції головки для об'єкта.	1. Перезапустіть прилад та перевірте, чи все ще відображається код помилки E3. 2. Якщо код помилки E3 все ще відображається, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.
	Відображається код помилки E4 , впродовж двох секунд лунає попереджувальний звуковий сигнал. Прилад не відповідає ні на одну з дій за винятком аварійного вимикання.	Можливо діапазон подавання головки для об'єкта налаштований неправильно.	1. Перезапустіть прилад та перевірте, чи все ще відображається код помилки E4. 2. Якщо код помилки E4 все ще відображається, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.
	Відображається код помилки E5 , впродовж двох секунд лунає попереджувальний звуковий сигнал. Прилад не відповідає ні на одну з дій за винятком аварійного вимикання.	Можливо, не вдається переміщення в одне збережене у пам'яті положення.	1. Перезапустіть прилад та перевірте, чи все ще відображається код помилки E5. 2. Якщо код помилки E5 все ще відображається, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.

7.2 Можливі проблеми

Проблема	Можлива причина	Спосіб усунення
Товсті/тонкі зрізи Отримані зрізи, що чергуються, дуже тонкі, дуже товсті або нерівні, або зразок виринає із підложки. У найгіршому випадку зрізи зовсім не отримуються.	- Тримач леза, ножа зафіксований неправильно, або неправильна орієнтація. - Зразок зафіксований неправильно.	- Зафіксуйте тримач леза, ножа ще раз, або змініть орієнтацію. - Перевірте, чи надійно зафіксована касета в універсальному затискачі касет. - Якщо універсальний затискач касет забруднений парафіном, почистіть його (→ Стор. 102 – 8.1 Чищення приладу). - У разі використання касети із литою кришкою перевірте, чи не заважає відламаний край надійній фіксації касети. У разі необхідності видаліть задирки або зафіксуйте касету в універсальному затискачі касет у горизонтальному положенні замість вертикального. - Якщо розміри касети знаходяться у визначених межах, але її все ще неможливо надійно зафіксувати на місці, можливо універсальний затискач касет відрегульований неправильно або пошкоджений. У цьому випадку зверніться до служби технічної підтримки для проведення перевірки та повторного регулювання універсального затискача касет.

Проблема	Можлива причина	Спосіб усунення
(продовження) Товсті/тонкі зрізи Отримані зрізи, що чергуються, дуже тонкі, дуже товсті або нерівні, або зразок виринає із підложки. У найгіршому випадку зрізи зовсім не отримуються.	(продовження) - Зразок зафіксований неправильно. - Лезо затупилося. - Притискна пластина пошкоджена або відрегульована неправильно. - Дуже малий кут нахилу ножа/леза. - Парафін недостатньо твердий для існуючих умов.	(продовження) - У разі використання касет, особливо тонкостінних касет, виробництва інших компаній, а не компанії Leica Biosystems, касета може деформуватися, або можуть виникнути інші проблеми із затисканням касети. Якщо ви намагаєтесь зафіксувати касету і виявляєте, що вона зафіксована ненадійно, потрібно використати інший затискач. - Виконайте бокове переміщення тримача ножа/леза або вставте новий(е) ніж/лезо. - Установіть нову притискну пластину або скористайтеся новим універсальним тримачем лека. - Ще раз відрегулюйте притискну пластину. - Планомірно спробуйте налаштувати різні кути нахилу ножа, щоб знайти оптимальний кут. - Застосуйте більш високу точку плавлення парафіну або охолодіть блок.
Стикання зрізу Зрізи дуже стиснуті, мають складки або притиснуті один до одного.	- Лезо затупилося. - Зразок дуже теплий. - Дуже висока швидкість виконання зрізів.	- Використайте іншу зону лека або нове лезо. - Охолодіть зразок перед виконанням зрізів. - Зменшіть швидкість виконання зрізів.
«Смуги» на зрізах Для універсального тримача лека E	- Є накопичення парафіну на задній частині притискної пластини тримача ножа. - Дуже крутий кут нахилу ножа, близький до нуля. - Засічки на ріжучій кромці лека.	- Регулярно видаляйте парафін із цієї зони. - Відрегулюйте кут нахилу ножа. - Замініть лезо.

Проблема	Можлива причина	Спосіб усунення
Шуми під час виконання зрізів. Ніж «співає» під час виконання зрізів на твердих зразках. На зрізах є подряпини або ознаки тремтіння.	- Дуже висока швидкість виконання зрізів. - Дуже великий кут нахилу ножа. - Недостатнє затискання зразка та/або тримача ножа. - Система ретракції вимкнена під час виконання зрізів на зразках на гумовій/пластиковій підложці.	- Виберіть більш повільну швидкість виконання зрізів. - Планомірно зменшуйте кут нахилу ножа, щоб знайти оптимальний кут. - Перевірте всі різьбові та затискні з'єднання у системі тримача зразка та на тримачі ножа. У разі необхідності підтягніть всі важелі та гвинти. - Увімкніть систему ретракції.
Велика витрата лез.	- Дуже велике зусилля виконання зрізів. - Дуже гострий кут нахилу ножа.	- Відрегулюйте швидкість виконання зрізів та/або товщину зрізу під надрізування. Виберіть меншу товщину зрізу, обертайте маховичок дуже повільно. - Відрегулюйте кут нахилу ножа.

7.3 Порушення функціонування приладу

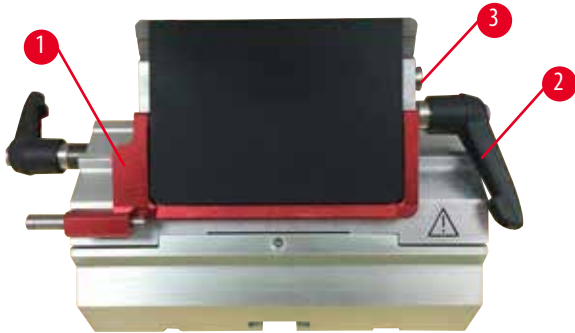
У наведені нижче таблиці перелічені найбільш поширені проблеми, які можуть виникнути під час роботи з приладом, а також можливі причини та процедури з усунення несправностей. Якщо неможливо усунути порушення функціонування ні одним із способів, перелічених у таблиці, або проблема виникає повторно, негайно зверніться до служби підтримки компанії Leica Biosystems.

Проблема	Можлива причина	Спосіб усунення
Відсутність індикації, відсутність реакції на натискання кнопок після вмикання приладу.	- Неправильно підключений кабель живлення. - Перегоріли запобіжники. - Неправильно підключений кабель панелі керування. - Вибране неправильне значення на перемикачі напруги.	- Перевірте підключення кабелю живлення. - Замініть запобіжники. - Перевірте підключення кабелю до панелі керування. - Перевірте налаштування напруги і виправте його у разі необхідності (→ Стор. 35 – 4.5.1 Перевірка напруги).

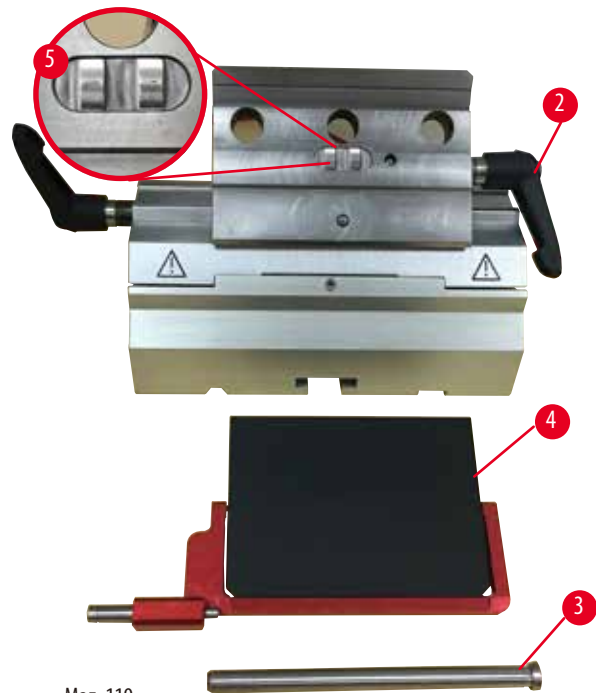
Проблема	Можлива причина	Спосіб усунення
Неможливо запустити електродвигун системи різання.  Мал. 117	- Натиснута кнопка аварійного вимикання або задіяний педальний перемикач. - Активоване блокування маховичка. - Виникло тимчасове перенавантаження електродвигуна і він вимкнувся автоматичним запобіжником. - Педальний перемикач або заглушка не підключений (не вставлена), або підключення неправильне.	- Розблокуйте кнопку аварійного вимикання і виберіть режим роботи. Відпустіть педальний перемикач. - Розблокуйте маховичок. - Вимкніть прилад і почекайте 30 секунд. Натисніть кнопку автоматичного запобіжника (→ «Мал. 117-1») на задній стороні приладу. Увімкніть прилад. - Підключіть педальний перемикач або вставте заглушку та переконайтеся, що вони підключені правильно.
Подавання більше не відбувається.	- Досягнуто кінця зони залишкового подавання. - Коли було увімкнено прилад, зразок вже знаходився у зоні залишкового подавання.	- Виберіть режим надрізування кнопкою TRIM/SECT (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ). Потім відведіть зразок назад за допомогою кнопки грубого подавання. - Див. опис вище.
Кнопки грубого подавання можна використовувати тільки для переміщення об'єкта тільки назад.	Все ще відбувається моторизоване виконання зрізів.	Завершіть моторизований режим виконання зрізів натисканням педального перемикача або кнопки RUN/STOP (ПУСК/СТОП) або ENABLE (АКТИВАЦІЯ).
Неможливо повернути назад зразок, який знаходиться в зоні залишкового подавання, за допомогою кнопок грубого подавання.	Все ще активний покроковий режим (світлиться світлодіод у кнопці SECT (ЗРІЗУВАННЯ)).	Натисніть кнопку TRIM/SECT (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ), щоб переключитися на режим надрізування. Відведіть зразок назад за допомогою кнопки грубого подавання.
Електродвигун системи різання примусово вимикається у безперервному режимі роботи.	- Педальний перемикач дуже довго утримувався натиснутим під час запуску процесу виконання зрізів. - Кнопки RUN/STOP (ПУСК/СТОП) та ENABLE (АКТИВАЦІЯ) на панелі керування не були одночасно відпущені після запуску.	- Щоб запустити процес виконання зрізів, коротко натисніть педальний перемикач. - Відпустіть обидві кнопки одночасно.
Одночасно світяться індикатори HOME та STOP.	Неправильне виявлення кінцевого положення.	Зверніться до служби підтримки компанії Leica Biosystems.

7.4 **Порушення функціонування універсального тримача леза Е**

7.4.1 Замініть притискну пластину



Мал. 118



Мал. 119

1. Опустіть захисний кожух (→ «Мал. 118-1»).
2. Поверніть затискний важіль (→ «Мал. 118-2») проти годинникової стрілки.
3. Витягніть болт (→ «Мал. 118-3») (→ «Мал. 119-3»).
4. Замініть пошкоджену притискну пластину (→ «Мал. 119-4»).

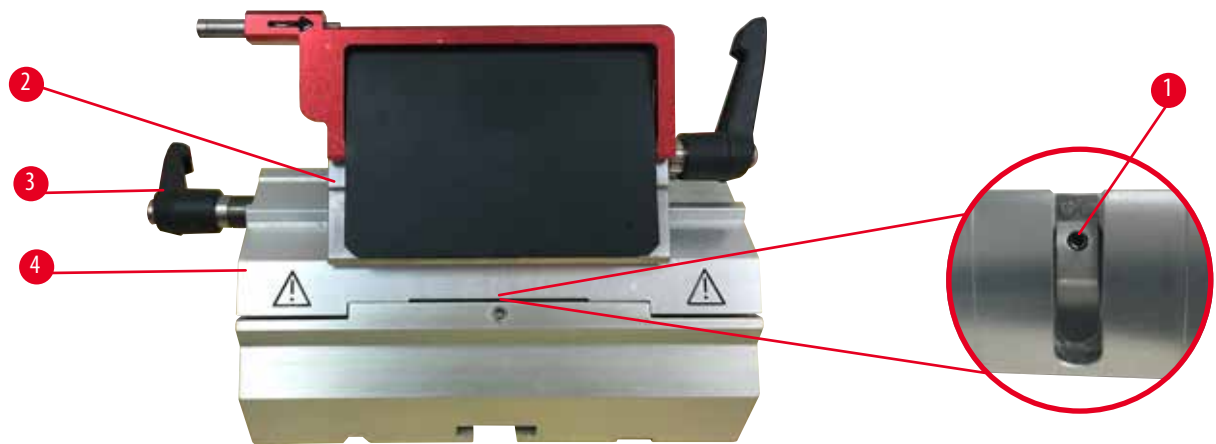


Порада

Якщо вставка верхньої частини затискача випадає, перевірте, чи встановлена воно згідно з малюнком (→ «Мал. 119-5»). Якщо вона встановлена неправильно, притисна пластина не буде зафіксована.

5. Установіть нову притиску пластину.
6. Вставте болт (→ «Мал. 119-3»).
7. Поверніть затискний важіль (→ «Мал. 119-2») за годинниковою стрілкою.

7.4.2 Встановлення верхньої частини затискача на сегментну дугу



Мал. 120

Для забезпечення належного результату виконання зрізів верхня частина затискача (→ «Мал. 120-2») повинна бути надійно зафіксована на сегментній дузі (→ «Мал. 120-4»).

Фіксація відбувається за допомогою ексцентричного важеля (→ «Мал. 120-3»). Зусилля фіксації регулюється встановлювальним гвинтом (→ «Мал. 120-1») на нижній стороні сегментної дуги. Зусилля фіксації повинне бути відрегульоване так, щоб затискний важіль повертався до упора з постійно збільшуваним опором.

Відрегулюйте зусилля фіксації на встановлювальному гвинті (→ «Мал. 120-1») за допомогою ключа під внутрішній шестигранник № 2,5 так, щоб важіль просковзував на початку ходу. Ще трохи поверніть встановлювальний гвинт (→ «Мал. 120-1») (прибл. на 1/4 оберту вліво або вправо), а потім перевірте, щоб важіль більше не просковзував, але і не заїдав.

7.5 Налаштування фіксації системи затискання на основі



Мал. 121

Щоб налаштувати відстань фіксації від ексцентричного болта до положення 270°, виконайте наступні дії:

1. Установіть основу тримача ножа (→ «Мал. 121-1») на основу приладу.
2. Відрегулюйте положення гвинта з потайною головкою (→ «Мал. 121-5») у затискному елементі шляхом його загвинчування або вигвинчування за допомогою ключа під внутрішній шестигранник № 4 (→ «Мал. 121-6») так, щоб ексцентричний болт (→ «Мал. 121-2») можна було зафіксувати у положенні 0° (→ «Мал. 121-3») і у положенні 270° (→ «Мал. 121-4»).

8. Чищення та технічне обслуговування

8.1 Чищення приладу



Застереження

Чищення приладу, який залишається підключеним до електромережі.

Небезпека ураження електричним струмом, яке призводить до травм персоналу.

- Перед кожним чищенням вимикайте прилад та відключайте його від електромережі.



Застереження

Рідини потрапляють на внутрішні деталі приладу.

Небезпека серйозних травм персоналу/пошкодження приладу або пошкодження зразка.

- Забезпечте, щоб рідини не потрапляли на внутрішні деталі приладу під час експлуатації та технічного обслуговування. Щоб запобігти потраплянню у прилад рідин, розпилюйте відповідні розчинники або очищувачі на серветку для чищення, а не безпосередньо на прилад. Якщо рідини потрапили на внутрішні деталі приладу, зверніться до сервісної служби компанії Leica Biosystems.



Застереження

Перед зніманням тримача ножа/леза з мікротома обов'язково зніміть ніж/лезо.

Небезпека серйозних травм персоналу внаслідок контакту із особливо гострим ножем/лезом.

- Перед зніманням тримача ножа/леза з мікротома завжди надягайте стійкі до розрізання рукавички. Зберігайте ніж/лезо у безпечному місці.



Застереження

Ніж/лезо зберігається невідповідним чином.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок неочікуваного падіння ножа/леза.

- Завжди зберігайте ніж/лезо, який/яке не використовується, у відповідному місці, наприклад, у спеціальному ящику для ножів.
- Ніколи не кладіть ніж так, щоб його ріжуча кромка була спрямована вгору, і ніколи не намагайтеся спіймати падаючий ніж.



Застереження

Небезпека випадіння тримача ножа/леза із приладу.

Небезпека серйозних травм персоналу та/або пошкодження майна.

- Якщо тримач ножа/леза не зафіксований, наприклад, під час встановлення або чищення, особливо слідкуйте за тим, щоб тримач ножа/леза не випав.
- Якщо є можливість, зафіксуйте тримач ножа/леза, щоб уникнути його випадіння.
- Перед встановленням або технічним обслуговуванням приладу знімайте тримач ножа/леза з основи тримача, щоб уникнути його випадіння.



Обережно

Використання для чищення приладу та аксесуарів непідходящих розчинників або очищувачів, або гострих інструментів.

Можливе/а неправильне функціонування приладу або затримка встановлення діагнозу

- Не використовуйте для чищення розчинники, які містять ацетон або ксилен.
- Під час використання очищувачів дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки виробників цих засобів та правил безпеки для лабораторії.
- Ніколи не використовуйте для очищення поверхні приладу гострі або тверді інструменти.
- Ніколи не занурюйте аксесуари у розчин для чищення або воду.
- Чистіть сталеві ножі розчином на основі спирту або ацетоном.
- Не використовуйте для очищення та видалення парафіну ксилен або рідини для чищення, які містять спирт (наприклад, засіб для чищення віконного скла).



Примітка

У разі використання для приладу та аксесуарів корозійних/сильно кислотних/лужних реагентів або розчинників, наприклад, декальцинованих розчинів, які містять кислоту, гідроксид амонію із вмістом лугів, тощо, аксесуари та компоненти можуть піддатися впливу корозії.

Аксесуари можуть функціонувати неправильно.

- Уникайте потрапляння на поверхню приладу або аксесуарів корозійних/сильно кислотних/лужних реагентів або розчинників.
- Якщо такий реагент або розчинник потрапив на поверхню приладу або аксесуарів, якомога скоріше витріть його та дайте аксесуарам достатньо просохнути.
- Якщо такий реагент або розчинник використовується часто, у разі необхідності виконуйте ретельне щоденне чищення тримача леза, універсального затискача касет (УЗК) та інших аксесуарів.

Перед кожним чищенням виконайте наступні підготовчі операції:

- Підніміть затискач зразка у верхнє кінцеве положення та активуйте механізм блокування маховичка.
- Вимкніть прилад та відключіть його від електромережі.
- Видаліть лезо із тримача леза і вставте його у гніздо у нижній частині диспенсера або видаліть ніж із тримача ножа та покладіть його у ящик для ножів.
- Зніміть основу тримача ножа/леза і тримач ножа/леза для чищення.
- Видаліть зразок із затискача зразка.
- Видаліть відходи зрізу за допомогою сухого пензлика.
- Зніміть затискач зразка та почистіть його окремо.

Прилад та зовнішні поверхні

У разі необхідності лакофарбове покриття зовнішніх поверхонь панелей керування можна очистити м'яким побутовим засобом для чищення або мильним розчином, а потім витерти ганчіркою.

Щоб видалити залишки парафіну, можна скористатися замінниками ксилена, парафіном маслом або засобом для видалення парафіну.

Перед повторним використанням приладу його потрібно повністю висушити.



Застереження

Протирання ножа у неправильному напрямку під час чищення.

Небезпека серйозних травм персоналу.

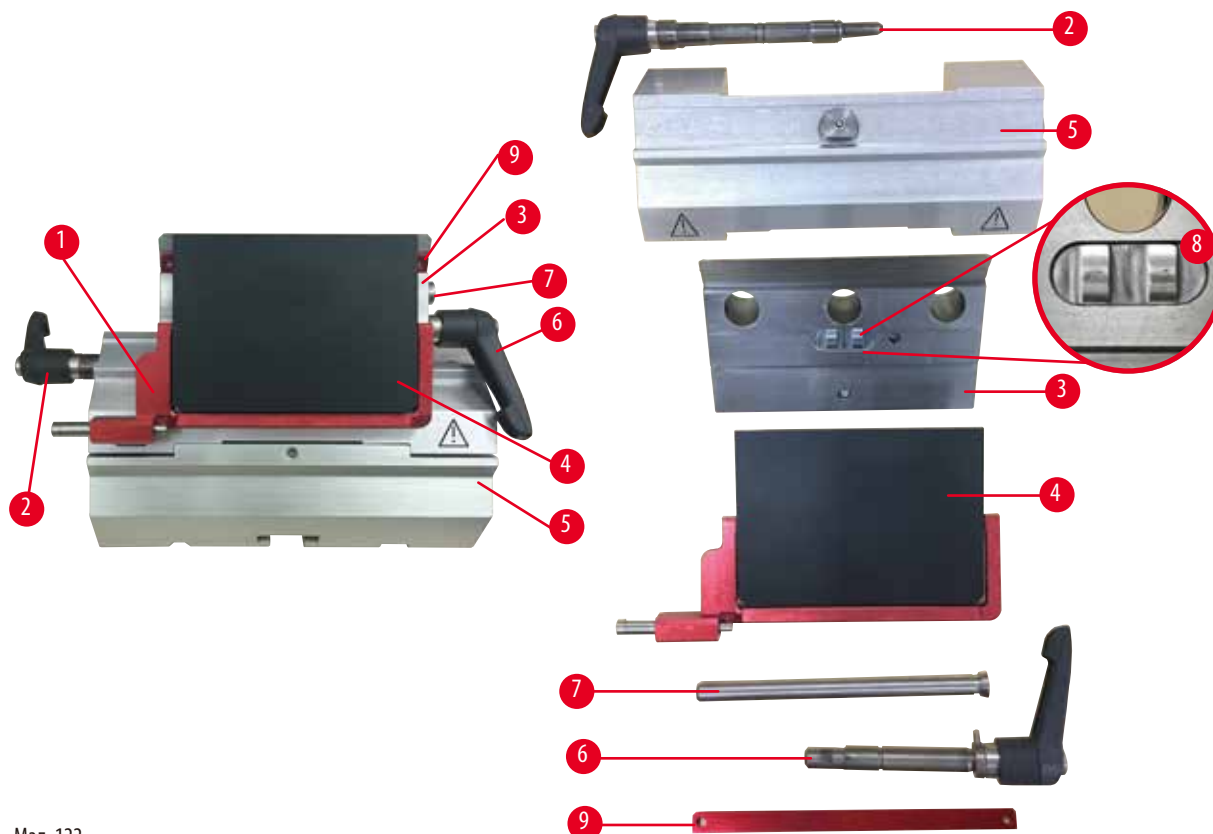
- Завжди протирайте ніж від задньої частини до ріжучої кромки.



Порада

Не вмикайте прилад, доки він повністю не висохне.

Універсальний («два-в-одному») тримач леза Е



Мал. 122

1. Зніміть вставку (→ «Мал. 122-9») для низькопрофільних лез.
2. Спочатку зніміть притисну пластину (→ «Мал. 122-4») з верхньої частини затискача. Для цього поверніть затискний важіль леза (→ «Мал. 122-6») проти годинникової стрілки та витягніть його вбік. Витягніть болт (→ «Мал. 122-7») та зніміть притисну пластину.
3. Зніміть верхню частину затискача. Для цього поверніть затискний важіль (→ «Мал. 122-2») системи бокового переміщення проти годинникової стрілки та витягніть його вбік. Натисніть на верхню частину затискача (→ «Мал. 122-3»), щоб її можна було зняти з сегментної дуги (→ «Мал. 122-5»).
4. Відкрутіть ексцентричний болт за допомогою ключа під внутрішній шестигранник № 4 та зніміть сегментну дугу з основи тримача леза.
5. Почистіть всі деталі універсального тримача леза Е.



Обережно

Під час чищення деталі тримача леза переплутані.

Погіршення якості зрізів.

- Не переплутуйте деталі тримача леза під час чищення.

6. Покладіть всі зняті деталі на вологопоглинаючу тканину, помістіть їх у сушильну камеру (з температурою до 65 °C) і дайте стекти залишкам парафіну.



Застереження

Видалення деталей із сушильної камери (65 °C) під час чищення тримача ножа/леза.

Ризик обварювання.

- Перед видаленням деталей із сушильної камери (65 °C) надягайте термостійкі рукавички.

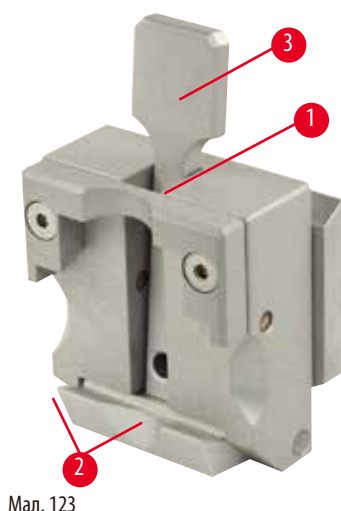
7. Протріть універсальний тримач леза Е і дайте йому охолонути до кімнатної температури. Після цього зберіть тримач.
8. Після очищення рухомих деталей універсального тримача леза Е нанесіть на нього тонкий шар машинного масла.
9. Під час встановлення притискної пластини (→ «Мал. 122-4») переконайтеся, що вставка верхньої частини затискача встановлена правильно (як показано на малюнку (→ «Мал. 122-8»)), і верхній край притискної пластини розташований паралельно та врівень до заднього краю верхньої частини затискача (→ «Мал. 122-3»).



Порада

Якщо вставка верхньої частини затискача встановлена неправильно, притискна пластина не буде зафіксована.

Універсальний затискач касет



- Демонтуйте затискач касет (→ «Мал. 123-1») для ретельного чищення та видалення залишків парафіну.
- Не використовуйте для чищення ксилен. Використовуйте заміники ксилена або засоби для видалення парафіну.
- Затискач касет (→ «Мал. 123-1») також можна помістити у камеру, нагріту до макс. 65 °C, щоб рідкий парафін стік.
- Видаліть залишки парафіну сухою ганчіркою.
- Після такої процедури очищення у сушильній камері завжди змащуйте спіральні пружини (→ «Мал. 123-2») натяжного важеля (→ «Мал. 123-3»). Перед повторним встановленням затискача касет на прилад дайте йому охолонути.

8.2 Технічне обслуговування

8.2.1 Заміна запобіжників



Застереження

Заміна запобіжників, коли прилад не вимкнений і не відключений від електромережі.

Небезпека ураження електричним струмом, яке призводить до травм персоналу.

- Перед заміною запобіжників вимикайте прилад та відключайте його від електромережі.

**Обережно**

Використання запобіжників, характеристики яких відрізняються від даних, наведених у розділі «Технічні характеристики» інструкції з використання.

Небезпека затримки встановлення діагнозу внаслідок того, що прилад не працює, тому що використовуються неправильні запобіжники.

- Використовуйте лише запобіжники з характеристиками, наведеними у розділі «Технічні характеристики» інструкції з використання.



Мал. 124

- Вставте невелику викрутку у проріз (→ «Мал. 124-3») і обережно підніміть вставку.
- Зніміть корпус перемикача напруги (→ «Мал. 124-2») разом із запобіжниками (→ «Мал. 124-4»).
- Видаліть запобіжники. При цьому блок перемикача напруги (→ «Мал. 124-5») повинен залишатися у корпусі.
- Замініть несправні запобіжники і знову установіть перемикач напруги у прилад.
- Перевірте, щоб у віконці (→ «Мал. 124-1») відображалася правильне значення напруги.

8.3 Інструкції з технічного обслуговування**Порада**

Доступ до внутрішніх компонентів приладу для обслуговування та ремонту дозволений лише уповноваженому та кваліфікованому сервісному персоналу.

В основному прилад не потребує технічного обслуговування.

Щоб гарантувати безпроблемну роботу приладу впродовж тривалого часу компанія Leica Biosystems рекомендує наступне:

- Щоденно ретельно чистіть прилад.
- Укладіть договір на сервісне обслуговування не пізніше дати закінчення гарантійного періоду. Для отримання додаткової інформації зверніться до місцевого сервісного центру компанії Leica Biosystems.
- Регулярно викликайте для перевірки приладу кваліфікованих спеціалістів сервісної служби, уповноважених компанією Leica Biosystems. Періодичність перевірок залежить від інтенсивності використання приладу.

Ми рекомендуємо вибирати періодичність перевірок залежно від загальної робочої навантаженості приладу (див. дві категорії, наведені у таблиці).

	Категорія I	Категорія II
Кількість виконаних за день зрізів:	> 8000 зрізів за день	< 8000 зрізів за день
Робоча навантаженість (годин за день):	> 5 годин за день	< 5 годин за день
Швидкість виконання зрізів:	Переважно велика швидкість виконання зрізів	Швидкість виконання зрізів від повільної до середньої
Матеріал зразка:	Робота з м'якими та твердими зразками	Робота з переважно м'якими зразками
Технічне обслуговування:	Кожні 12 місяців	Кожні 24 місяці



Мал. 125

Примітка для виконання перевірок

Після виконання приладом прибл. 2 мільйонів ходів після натискання кнопки **TRIM/SECT** (НАДРІЗУВАННЯ/ЗРІЗУВАННЯ) на тризначному дисплеї завжди впродовж 3 секунд відображається напис **SEr**.

Це є нагадуванням, що потрібно перевірити прилад, залучивши спеціалістів сервісної служби, уповноважених компанією Leica Biosystems, незалежно від інтенсивності використання приладу.

8.4 Змащування приладу

Раз на місяць змащуйте машинним маслом (1-2 краплі) наведені нижче деталі.



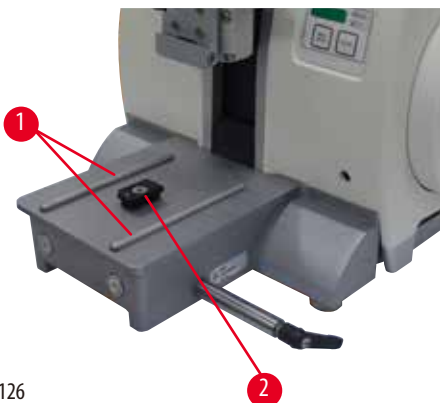
Застереження

Масло протекло і не було негайно витерте.

Небезпека серйозних травм персоналу, наприклад, внаслідок підскокзвання та торкання небезпечних деталей приладу, наприклад, ножа/леза.

- Завжди слідкуйте, щоб масло не протікало.
- Якщо масло протекло, негайно ретельно та повністю витріть його.

Прилад



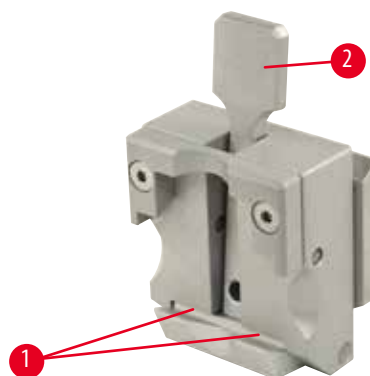
Мал. 126

- Напрявні (→ «Мал. 126-1») для основи тримача ножа на основі мікротома.
- Т-подібний елемент (→ «Мал. 126-2») на основі мікротома.

Універсальний («два-в-одному») тримач леза Е

Мал. 127

- Затискний важіль (→ «Мал. 127-1») системи бокового переміщення.
- Затискний важіль (→ «Мал. 127-2») для леза.

Універсальний затискач касет

Мал. 128

Змастіть спіральні пружини (→ «Мал. 128-1») натяжного важеля (→ «Мал. 128-2») та декілька разів перемістіть його назад та вперед.

9. Гарантія та сервісне обслуговування

9.1 Гарантія

Компанія Leica Biosystems Nussloch GmbH гарантує, що даний прилад пройшов вичерпну перевірку якості відповідно до внутрішніх стандартів перевірки компанії Leica Biosystems, не має дефектів та відповідає всім технічним специфікаціям та/або має гарантовані характеристики.

Об'єм гарантії базується на змісті укладеного договору. Обов'язковими є тільки гарантійні умови вашого дилера компанії Leica Biosystems або організації, у якої ви придбали даний виріб.

9.2 Сервісна інформація

Якщо вам необхідна технічна підтримка або потрібні деталі для заміни, зверніться до місцевого представника компанії Leica Biosystems або дилера компанії Leica Biosystems, у якого ви придбали прилад.

Надайте наступну інформацію:

- Назва моделі та серійний номер приладу.
- Місце встановлення приладу та ім'я контактної особи.
- Причина звернення в сервісну службу.
- Дата постачання.

9.3 Вивід з експлуатації та утилізація

Прилад або його деталі повинні утилізуватися відповідно до існуючих, застосовуваних у конкретній країні норм та правил.

10. Підтвердження виконаної санітарної обробки

Кожен виріб, який повертається до компанії Leica Biosystems або потребує технічного обслуговування на місці встановлення, потрібно ретельно почистити та піддати санітарній обробці. Спеціальний шаблон для підтвердження виконаної санітарної обробки можна знайти на нашому веб-сайті www.LeicaBiosystems.com в меню продукції. Цей шаблон потрібно використовувати для збирання всіх необхідних даних.

У разі повернення виробу потрібно прикласти до нього копію заповненого та підписаного підтвердження або передати документ представнику сервісної служби. Відповідальність за вироби, надіслані без такого підтвердження або із неповністю заповненим підтвердженням, лежить на відправнику. Вироби, що повертаються, які з точки зору компанії є потенційним джерелом небезпеки, будуть повернені назад за рахунок та під відповідальність відправника.

www.LeicaBiosystems.com



Leica Biosystems Nussloch GmbH
Heidelberger Strasse 17 - 19
D-69226 Nussloch
Germany (Німеччина)

Тел.: +49 - (0) 6224 - 143 0
Факс: +49 - (0) 6224 - 143 268
Веб-сторінка: www.LeicaBiosystems.com