

# Leica IP C

## Doku kasetleri için otomatik baskı sistemi

Kullanım Talimatları  
Türkçe

**Sipariş No.: 14 0602 80123 - Revizyon L**

Bu kılavuzu her zaman cihaza yakın bir yerde muhafaza edin.  
Cihazla çalışmadan önce dikkatlice okuyun.

CE





Bu Kullanım Talimatlarında yer alan bilgiler, sayısal veriler, uyarılar ve değerlendirmeler, en güncel bilimsel ve teknolojik bilgiler ışığında gerçekleştirilen ayrıntılı araştırmaların sonuçlarını yansıtmaktadır.

Bu Kullanım Talimatlarını periyodik olarak ve en son teknik gelişmelere göre sürekli güncelleme veya müşterilerimize bu Kullanım Talimatlarının ek kopyalarını, güncellemelerini vb. Sunma yükümlülüğümüz yoktur.

Her bir münferit durumda geçerli olarak ve ulusal hukuk sisteminin izin verdiği ölçüde, bu Kullanım Talimatlarında yer alan hatalı ifadelerden, çizimlerden, teknik resimlerden vb. sorumluluk kabul etmeyiz. Özellikle de, bu Kullanım Talimatlarındaki beyanların veya diğer bilgilerin neden olduğu veya bunlara uyulmasından kaynaklanan herhangi bir mali kayıp veya dolaylı hasar için hiçbir sorumluluk kabul edilmez.

Bu Kullanım Talimatlarının içeriği veya teknik ayrıntıları ile ilgili ifadeler, çizimler, resimler ve diğer bilgiler ürünlerimizin garanti verilen özellikleri olarak değerlendirilmemelidir.

Bunlar ancak müşterimiz ile aramızda hükme bağlanan açık sözleşme maddeleri olması durumunda geçerlidir.

Leica, önceden haber vermeksizin teknik özellikleri ve üretim süreçlerini değiştirme hakkını saklı tutar. Teknoloji ve ürün tekniği açısından sürekli bir iyileştirme süreci ancak bu şekilde uygulanabilir.

Bu dokümantasyon telif hakkı ile korunmaktadır. Bu dokümanın tüm telif hakları Leica Biosystems Nussloch GmbH'ye aittir.

Metin ve resimlerin (veya bunların herhangi bir parçasının) baskı, fotokopi, mikrofiş, web kamerası veya diğer yöntemlerle (her türlü elektronik sistemler ve medya dahildir) herhangi bir şekilde çoğaltılması Leica Biosystems Nussloch GmbH'nin önceden verilmiş yazılı açık iznine tabidir.

Seri numarasını ve üretim yılını, cihazın arka tarafındaki tip plakasında bulabilirsiniz.



Leica Biosystems Nussloch GmbH  
Heidelberger Strasse 17 - 19  
69226 Nussloch  
Germany

Tel.: +49 - (0) 6224 - 143 0  
Faks: +49 - (0) 6224 - 143 268  
Web: [www.LeicaBiosystems.com](http://www.LeicaBiosystems.com)

# İçindekiler

---

<b>1. Önemli Bilgiler .....</b>	<b>6</b>
1.1 Semboller ve anlamları.....	6
1.2 Personelin nitelikleri.....	9
1.3 Cihazın kullanım amacı.....	9
1.4 Cihaz tipi .....	9
<b>2. Güvenlik .....</b>	<b>10</b>
2.1 Güvenlik talimatları.....	10
2.2 Uyarılar.....	11
<b>3. Cihaz Parçaları ve Teknik Özellikleri .....</b>	<b>13</b>
3.1 Genel bakış – cihaz.....	13
3.2 Teknik veriler .....	16
3.3 Baskı özellikleri.....	17
3.3.1 Kasetlere ait gereksinimler .....	18
3.3.2 Baskı özellikleri.....	20
3.3.3 Barkod basımı.....	21
<b>4. Cihaz kurulumu .....</b>	<b>24</b>
4.1 Tesis gereksinimleri .....	24
4.2 Cihazın paketinin açılması .....	24
4.2.1 Yazıcının kurulması.....	27
4.3 Standart teslimat .....	27
4.4 Manuel boşaltma istasyonunun kurulması .....	28
4.5 Otomatik boşaltma istasyonu (opsiyonel) .....	29
4.6 Flaş ampulünün takılması/değiştirilmesi.....	30
4.7 Magazinlerin doldurulması ve yerleştirilmesi .....	33
4.8 Elektrik bağlantısı.....	38
4.9 Taşıma kartuşunun mürekkep kartuşuyla değiştirilmesi.....	39
4.10 Yazıcı sürücüsünün kurulması.....	45
<b>5. Çalışma.....</b>	<b>46</b>
5.1 Kontrol paneli fonksiyonları.....	46
5.2 Ekran işaretleri.....	52
5.3 Alarm fonksiyonları .....	54
5.4 Yazıcı sürücüsü ayarları .....	55
<b>6. Temizlik ve Bakım .....</b>	<b>59</b>
6.1 Cihazın temizlenmesi .....	59
6.2 Baskı kafasını temizleme .....	61
6.3 Kartuşun değiştirilmesi .....	63
6.3.1 Kullanılmış mürekkep kartuşunun çıkarılması .....	64
6.3.2 Yeni mürekkep kartuşunun takılması .....	64
6.3.3 Koruyucu kapağın çıkarılması .....	64
6.4 Genel bakım .....	65
6.5 Cihazın saklanması .....	65
6.6 Cihazın taşınması .....	69

<b>7.</b>	<b>Hata arama ve giderme.....</b>	<b>70</b>
7.1	Arızalar .....	70
7.2	Durum mesajları.....	71
7.3	Hata mesajları .....	72
7.4	Flaş ampulünün değiştirilmesi .....	75
7.5	Elektrik kesintisi.....	76
7.6	İkincil sigortaların değiştirilmesi .....	77
<b>8.</b>	<b>Garanti ve servis.....</b>	<b>78</b>
<b>9.</b>	<b>Dekontaminasyon Sertifikası .....</b>	<b>79</b>

# 1 Önemli Bilgiler

## 1. Önemli Bilgiler

### 1.1 Semboller ve anlamları



#### Uyarı

Leica Biosystems GmbH, özellikle nakliye ve paketin taşınmasıyla ilgili olarak aşağıda verilen talimatlara ve cihazın dikkatli bir şekilde kullanılması konusundaki talimatlara uyulmaması sonucunda ortaya çıkan kayıplar veya zararlar için hiçbir sorumluluk kabul etmez.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

Uyarı

**Açıklama:**

Uyarılar gri kutu içerisinde gösterilir ve bir uyarı üçgeni ile işaretlenir.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

Not

**Açıklama:**

Notlar, ör. önemli kullanıcı bilgileri, gri bir kutuda görünür ve bir bilgi sembolü ile işaretlenir.

**Sembol:**

→ "Şek. 7 - 1"

**Sembolün başlığı:**

Öge numarası

**Açıklama:**

Resimlere ait numaralar. Kırmızı renkte yazılan numaralar resimdeki öğelere ait numaraları gösterir.

**Sembol:**

BAŞLAT

**Sembolün başlığı:**

Fonksiyon tuşu

**Açıklama:**

Cihazda basılacak fonksiyon tuşları büyük harflerle ve koyu, siyah metin olarak görüntülenir.

**Sembol:**

Hazır

**Sembolün başlığı:**

Yazılım tuşu ve/veya Ekran Mesajları

**Açıklama:**

Ekran yazılım tuşlarına basılacak ve/veya ekrandaki mesajlar kalın, gri metin şeklinde görüntülenir.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

Uyarı, sıcak yüzey

**Açıklama:**

Çalışma sırasında ısınan cihaz yüzeyleri bu sembol ile işaretlenmiştir. Yanma riskini önlemek için doğrudan temastan kaçınınız.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

Uyarı, elektrik çarpması riski

**Açıklama:**

Çalışma sırasında cihazın enerji bulunan yüzeyleri veya alanları bu sembolle işaretlenmiştir. Bu nedenle doğrudan temastan kaçınılmalıdır.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

Üretici

**Açıklama:**

Tıbbi ürünün üreticisini gösterir.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

Üretim tarihi

**Açıklama:**

Tıbbi cihazın üretildiği tarihi gösterir.

**Sembol:**



**Sembolün başlığı:**

RCM Uyumluluk İşareti

**Açıklama:**

Zorunlu Uygunluk İşareti (RCM) bir cihazın Yeni Zelanda ve Avustralya'da telekomünikasyon, radyo haberleşmesi, EMC ve EME için geçerli ACMA teknik standartlarını karşıladığı anlamına gelir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

CE Uyumluluğu

**Açıklama:**

CE işareti, tıbbi ürünün geçerli EC direktiflerine ait gereklilikleri karşıladığı konusunda üreticinin verdiği beyandır.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

CSA Beyanı (Kanada/ABD)

**Açıklama:**

CSA test işareti, bir ürünün test edildiği ve American National Standards Institute (ANSI), Underwriters Laboratories (UL), Canadian Standards Association (CSA), National Sanitation Foundation International (NSF) ve diğer kuruluşlar tarafından tanımlanan veya uygulanan ilgili standartlar dahil geçerli güvenlik ve/veya performans standartlarını karşıladığı anlamına gelir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Çin ROHS

**Açıklama:**

Çin RoHS direktifinin çevre koruma sembolü. Semboldeki sayı, ürünün "Çevreye Duyarlı Kullanım Süresini" yıl cinsinden gösterir. Sembol, Çin'de kullanımı kısıtlanan bir maddenin izin verilen maksimum sınırı üzerinde kullanılması halinde kullanılır.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

WEEE Sembolü

**Açıklama:**

WEEE sembolü, WEEE (Elektrikli ve elektronik ekipman atıkları) için ayrı toplamaı gösterir ve üzerinde çarpı işareti bulunan tekerlekli çöp kutusu şeklindedir (S 7 ElektroG).

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Alternatif akım

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Madde numarası

**Açıklama:**

Tıbbi cihazın tanımlanabilmesi için üreticinin verdiği katalog numarasını gösterir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Seri numarası

**Açıklama:**

Belirli bir tıbbi cihazın tanımlanabilmesi için üreticinin verdiği seri numarasını gösterir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Kullanım Talimatlarına bakın

**Açıklama:**

Kullanıcının, Kullanım Talimatlarına başvurması gerektiğini belirtir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:****ON** (AÇIK) (Güç)**Açıklama:**Güç kaynağı, **güç anahtarına** basıldığında devreye girer.**Sembol:****Sembolün başlığı:****OFF** (KAPALI) (Güç)**Açıklama:**Güç kaynağı, **güç anahtarına** basıldığında devreden çıkar.**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Kırılabilir, özenle taşınması gerekir

**Açıklama:**

Dikkatlice taşınmadığı takdirde kırılabilecek veya hasar görebilecek bir tıbbi cihazı gösterir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Kuru saklayın

**Açıklama:**

Nemden korunması gereken bir tıbbi cihazı gösterir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

İstifleme sınırı

**Açıklama:**

Paketlerin istiflenmesine izin verilmez ve paketin üzerine yük yerleştirilemez.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

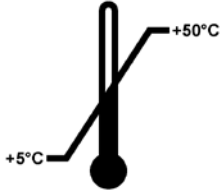
Bu taraf yukarı

**Açıklama:**

Taşınacak paketin yukarı gelecek yönünü gösterir.

**Sembol:**

Storage temperature range:

**Sembolün başlığı:**

Taşıma sıcaklık sınırı

**Açıklama:**

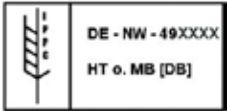
Tıbbi cihazın nakliye sırasında güvenli bir şekilde maruz kalabileceği sıcaklık sınırlarını belirtir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Taşıma ve depolama için nem sınırlaması

**Açıklama:**

Tıbbi cihazın nakliye ve depolama sırasında güvenli bir şekilde maruz kalabileceği nem aralığını belirtir.

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

IPPC simbolü

**Açıklama:**

IPPC simbolünün içeriği

IPPC simbolü

- ISO 3166 uyumlu ülke kodu, ör. Almanya için DE
- Bölgesel tanımlayıcı, ör. Kuzey Ren-Vestfalya için NW
- Kayıt numarası, 49 ile başlayan benzersiz numara.
- Tedavi yöntemi, ör. HT (ısıtma işlemi)

**Sembol:****Sembolün başlığı:**

Yanıcı (Ambalaj Etiketi)

**Açıklama:**

Tehlikeli maddelerin nakliyesi için GGVSE/ADR uyarınca ambalaj işaretleri.

Sınıf 3: "YANICI SIVI"



**Sembol:****Sembolün başlığı:****Açıklama:****Eğilme Göstergesi**

Ürünün nakliye ve depolama sırasında gereksinimlerinize göre dik pozisyonda tutulup tutulmadığını izlemek için gösterge. Eğim 60° veya daha fazla olduğunda, mavi kuvars kumu ok şeklindeki gösterge penceresine akar ve orada kalıcı olarak yapışır. Gönderinin uygunsuz şekilde taşınması anında tespit edilebilir ve kesin olarak kanıtlanabilir.

**1.2 Personelin nitelikleri**

- Leica IP C sadece eğitimli laboratuvar personeli tarafından kullanılmalıdır.
- Cihaz sadece bu Kullanım Talimatında yer alan talimatlara göre çalıştırılabilir. Cihaz sadece profesyonel kullanım için tasarlanmıştır.

**1.3 Cihazın kullanım amacı**

Standart histoloji kasetleri için Leica IP C yazıcı sistemi.

- Cihaz, patoloji, histoloji, sitoloji, toksikoloji ve benzeri laboratuvarlarda kullanım için ve sadece doku kasetlerinin yazdırılması amacıyla tasarlanmıştır.
- Yeterli baskı kalitesi ve doku işlemcilerde yapılacak sonraki işlemlerde direnç sağlanması sadece (→ S. 17 – 3.3 Baskı özellikleri) bölümünde belirtilen kasetler ve reaktifler kullanıldığında garanti edilebilir.
- Cihaz sadece bu Kullanım Talimatlarında yer alan talimatlara göre çalıştırılabilir.

**Cihazın başka herhangi bir şekilde kullanılması uygunsuz kabul edilir**

**Not**

Doğru ve amacına uygun kullanım için kullanım kılavuzundaki tüm talimatlara uyulmalı ve ayrıca tüm muayene ve bakım talimatlarına uygun hareket edilmelidir.

**1.4 Cihaz tipi**

Bu Kullanım Talimatlarında sağlanan tüm bilgiler sadece başlık sayfasında belirtilen cihaz tipi için geçerlidir. Cihazın seri numarasını gösteren bir isim plakası cihazın arkasına yapıştırılmıştır.

## 2. Güvenlik



### Uyarı

Bu bölümdeki güvenlik ve ikaz notlarına her zaman uyulmalıdır.  
Diğer ürünlerin çalıştırılması ve kullanımı konusunda bilginiz olsa bile bu talimatları okuduğunuzdan emin olun.

### 2.1 Güvenlik talimatları

Bu Kullanım Talimatları, cihazın işletim güvenliği ve bakımı konusunda önemli talimatlar ve bilgiler içerir.

Kullanım Talimatları cihazın önemli bir parçasıdır ve çalıştırma ve kullanım öncesinde dikkatle okunmalı ve her zaman cihazın yakınında tutulmalıdır.

Bu cihaz, elektrikli ölçüm, kontrol, düzenleme ve laboratuvar cihazları için güvenlik yönetmeliklerine uygun olarak üretilmiş ve test edilmiştir.

Bu durumu korumak ve güvenli çalışmayı sağlamak için, kullanıcı bu Kullanım Talimatlarında yer alan tüm notlara ve uyarılara uymalıdır.



### Not

Bu Kullanım Talimatlarına, operatörün ülkesinde mevcut olan kaza önleme ve çevre güvenliği düzenlemelerine uygun eklemeler yapılmalıdır.

Geçerli standartlar hakkında güncel bilgiler için lütfen İnternet sitemizdeki CE uygunluk beyanına bakın:

<http://www.LeicaBiosystems.com>



### Uyarı

Cihaz veya aksesuarları üzerinde bulunan koruyucu cihazlar çıkarılamaz veya değiştirilemez. Cihazı sadece yetkili ve uzman servis personeli onarabilir ve içerisindeki parçalara erişim sağlayabilir.

Sadece birlikte verilen güç kablosu kullanılmalıdır. Verilen kablo farklı bir güç kablosuyla değiştirilmemelidir. Eğer elektrik fişi prizinize uymuyorsa, servisinizle irtibata geçin.

Diğer riskler:

Cihaz, en yeni teknolojiyle tasarlanmış ve güvenlik teknolojisi alanında kabul edilmiş standartlara ve düzenlemelere uyumlu olarak üretilmiştir. Enstrümanın yanlış kullanılması veya taşınması kullanıcı veya diğer personel için yaralanma riski oluşturabilir veya cihaza ya da diğer mülklere zarar verebilir. Makine sadece amacına uygun olarak ve ancak tüm güvenlik özellikleri çalışma açısından uygun durumdaysa kullanılabilir. Güvenliğe engel olan arızalar derhal giderilmelidir.

## 2.2 Uyarılar

Bu cihaza üretici tarafından yerleştirilen güvenlik cihazları kazaların önlenmesi için sadece bir temel oluşturur. Cihazın güvenli bir şekilde çalıştırılması en başta cihaz sahibinin ve ayrıca cihazı çalıştırmak, servis vermek veya tamir etmek için atanmış personelin sorumluluğundadır.

Cihazın sorunsuz çalışmasını sağlamak için aşağıdaki talimatlara ve uyarılara mutlaka uyulmalıdır.

### Uyarılar – Nakliye ve Kurulum



#### Uyarı

- Paketinden çıkarıldığında cihaz, sadece dik pozisyonda taşınabilir.
- Cihaz doğrudan ışığa (pencere, güçlü ışık veren ampuller) maruz bırakılmamalıdır!
- Cihaz sadece topraklanmış bir şebeke prizine bağlanmalıdır. Sağlanan koruma etkisi, koruyucu iletkeni olmayan bir uzatma kablosu ile ortadan kaldırılmamalıdır.
- Cihazı patlama tehlikesi olan odalarda çalıştırmayın.
- Depo ile kurulum sahası arasında aşırı sıcaklık farkı varsa ve havadaki nem oranı yüksekse, cihazda yoğuşma suyu oluşabilir. Bu durumda, cihazı açmadan önce en az iki saat bekleyin. Bu bekleme süresine uyulmaması halinde cihaz hasar görebilir.

### Uyarılar - Cihazın üzerinde bulunan işaretler



#### Uyarı

Cihaz üzerindeki üçgen uyarı işaretleri, işaretli ürünü çalıştırırken veya değiştirirken doğru çalışma talimatlarının (bu Kullanım Talimatlarında tanımlandığı şekilde) izlenmesi gerektiğini gösterir.

Bu talimatlara uyulmaması kazalara, kişisel yaralanmalara, cihazda veya aksesuarda hasara neden olabilir.

Çalışma sırasında ısınan bazı cihaz yüzeyleri şu uyarı etiketi ile işaretlenmiştir:



Bu yüzeylere dokunulması yanıklara neden olabilir.

### Uyarılar – Cihazın çalıştırılması



#### Uyarı

- Cihaz sadece eğitimli laboratuvar personeli tarafından kullanılmalıdır. Cihaz sadece amacına uygun olarak ve bu Kullanım Talimatlarında yer alan talimatlara göre çalıştırılmalıdır.
- Güç beslemesi, güç kablosu (güç kaynağı devre kesicisi) üzerinden kesildiğinde cihazın enerjisi kesilir - acil durumlarda güç fişini çıkarın.
- Çalışma sırasında kanala dokunmayın. Yaralanma riski.
- Cihaz **AÇIK** durumdayken flaş ampulünün reflektör kanadını açmayın – yanma ve göz yaralanması riski.
- Cihaz operatörü, yerel iş yeri sınır değerlerine uymak ve gereken belgeleri hazırlamakla yükümlüdür.

## Uyarılar - Temizlik ve bakım

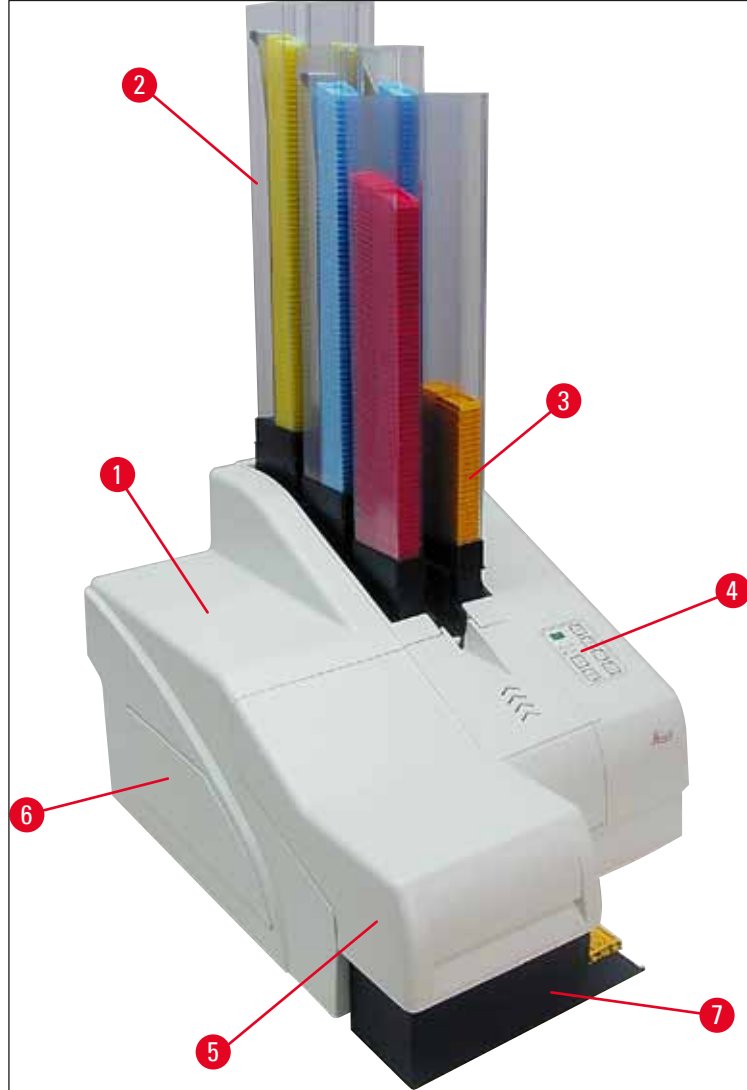


## Uyarı

- Herhangi bir bakımdan önce cihazı kapatın ve güç kaynağının fişini çıkarın.
- Dış yüzeyleri temizlemek için, hafif ve nötr pH seviyeli bir ticari ev temizleyicisi kullanın. Şunları kullanmayın: Alkol, alkol içeren temizlik malzemeleri (cam temizleyici!), aşındırıcılar, aseton veya ksilen içeren çözücüler! Cihazın boyalı yüzeyleri ve kontrol paneli ksilen veya asetona dayanıklı değildir!
- Çalışırken ve temizlik sırasında cihazın içine sıvı girmemelidir.

### 3. Cihaz Parçaları ve Teknik Özellikleri

#### 3.1 Genel bakış – cihaz

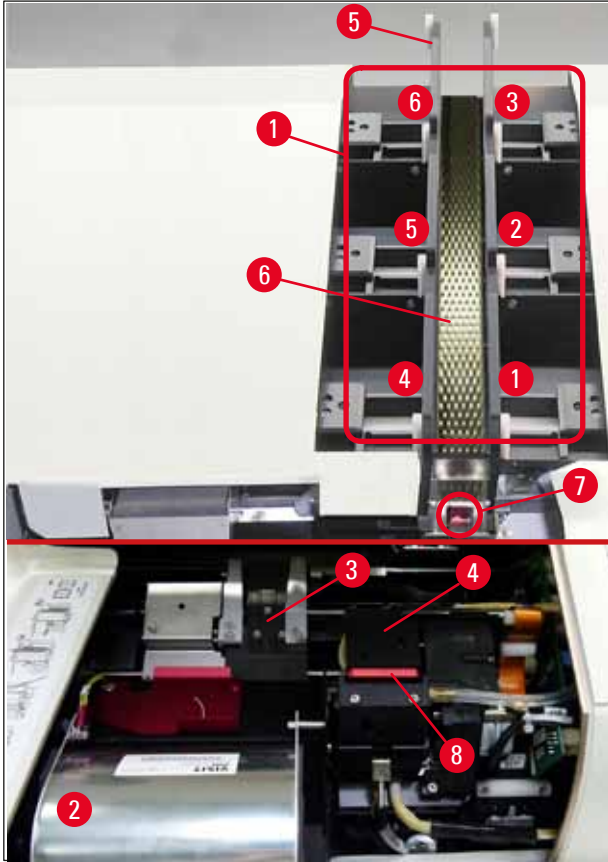


Şek. 1

- 1 Temel cihaz
- 2 Kaset magazinleri
- 3 Magazin no. 1
- 4 Kontrol paneli
- 5 Kapak
- 6 Kapak - kartuş yuvası
- 7 Boşaltma istasyonu (manuel)

### 3 Cihaz Parçaları ve Teknik Özellikleri

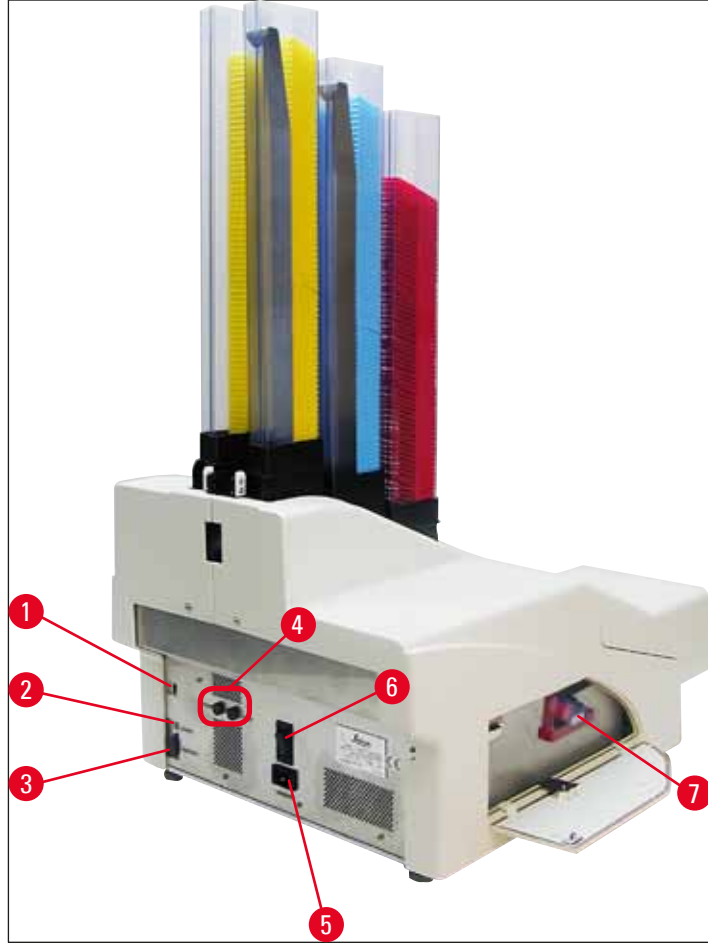
#### Önden kapaksız görünüm



Şek. 2

- 1 Magazin yuvaları poz. 1 - 6
- 2 Kapak – flaş ampülü
- 3 Kaset taşıyıcı (kelepçe)
- 4 Baskı kafası
- 5 Magazin tutucu
- 6 Kapaklı besleme kanalı
- 7 Transfer noktası: kanal --> kaset taşıyıcı ve sensör
- 8 Yedek plaka ve sızdırmazlık contası

## Arka panel ve elektrik bağlantıları



Şek. 3

- 1 DIL anahtarı
- 2 Harici alarm soketi
- 3 Yazıcı kablosu soketi
- 4 İkincil sigortalar
- 5 Güç kaynağı bağlantısı
- 6 Ana şalter
- 7 Taşıma kartuşu / mürekkep kartuşu

**Not**

İçin dikkat (→ "Şek. 3-7"). Cihaz, taşıma kartuşu takılı olarak teslim edilir!

Çalıştırmadan önce, taşıma kartuşu yerine bir mürekkep kartuşu takılmalıdır (→ S. 39 – 4.9 Taşıma kartuşunun mürekkep kartuşuyla değiştirilmesi).

## 3.2 Teknik veriler

**Genel**

Onaylar:	Cihaza özel onay işaretleri, cihazın arka panelinde, isim plakasının yanında bulunur.
Nominal besleme voltajları:	100 - 120 V ~ +/- % 10 200 - 240 V ~ +/- % 10
Nominal frekans:	50 - 60 Hz arası
Güç sigortası:	2x T 3,15 A L250 V
Maksimum çekilen güç (100 - 120 V):	4,0 A
Maksimum çekilen güç (200 - 240 V):	2,8 A
240 V/50 Hz için kaçak akım:	yakl. 2,4 mA
Nominal güç:	700 VA
IEC 1010'a göre sınıflandırma:	Koruma sınıfı 1, kirlilik derecesi 2 Aşırı voltaj kurulum kategorisi II
Çalışma yüksekliği:	maks. 2000 m NN
A-ağırlıklı ses seviyesi:	< 70 dB (A)
IP koruma sınıfı (IEC 60529)	IP20

**Cihazın çalışması için iklim koşulları:**

Sıcaklık:	+15 °C ile +30 °C arası
Bağıl nem:	% 20 - 85 - yoğuşmasız

**Paketlenmiş cihazın depolanması ve taşınması için iklim koşulları:**

Depolama sıcaklığı aralığı:	+5 °C ile +50 °C arası
Nakliye sıcaklığı aralığı:	-29 °C ile +50 °C arası
Bağıl nem:	% 10 - 85 - yoğuşmasız

**Boyutlar ve ağırlık:**

Temel cihazın boyutları:	
Genişlik x derinlik:	475 x 650 mm
Magazin dahil yükseklik:	895 mm
Boşaltma istasyonu bağlı haldeki boyutlar:	
Genişlik x derinlik:	548 x 650 mm
Magazin dahil yükseklik:	655 mm
Temel cihazın boş ağırlığı:	yaklaşık 28 kg
Ağırlık, paketli:	yaklaşık 65 kg
Boşaltma istasyonunun boş ağırlığı:	yaklaşık 14 kg
Ağırlık, paketli:	yaklaşık 32 kg



**Performans:**

Yükleme kapasitesi: maks. 6 magazin,  
her magazinde maks. 80 kaset

**Baskı hızı:<sup>1</sup>**

Toplu işlerin baskısı: 15 kaset/dakika

Tek kaset bastırma: Kaset başına 10 s

Mürekkep kartuşu kapasitesi:<sup>2</sup> yakl. 60.000 baskı veya 3,5 ay

Flaş ampul ömrü: yakl. 150.000 flaş patlaması

**Baskı:**

Baskı çözünürlüğü:<sup>3</sup> 360 x 360 dpi / 180 x 180 dpi, ayarlanabilir

Baskı ortamı: Standart histoloji kasetleri  
maks. 28,9 x 80,0 mm (kapaklı), maks. 6,2 mm yükseklik

Baskı formatları: Kaset 35°, kaset 45°

Basınç yüzeyleri: Kaset 35°: maks. 28,2 x 8,0 mm  
Kaset 45°: maks. 28,2 x 7,1 mm

**PC sistem gereksinimleri:**

IBM uyumlu PC

İşlemci saat frekansı: min. 800 MHz

Ana bellek (RAM): min. 256 MB

Sabit disk: min. 6 GB

CD-ROM sürücü

1 boş seri bağlantı noktası

İşletim sistemleri: Windows 7 (32 bit ve 64 bit), Windows 8.1 (32 bit ve 64 bit),  
Windows 10 (32 bit ve 64 bit)

<sup>1</sup>) Ortalama değerdir – her bir durumdaki kesin hız, sistem konfigürasyonuna ve kullanılan yazılıma bağlıdır.

<sup>2</sup>) Ortalama değerler verilmiştir; kesin sayı baskı yoğunluğuna bağlıdır.

<sup>3</sup>) İnç başına adreslenebilir nokta olarak ölçülmüştür.

### 3.3 Baskı özellikleri

Leica IP C'de sadece standart histoloji kasetleri kullanılabilir. Diğer kasetler düzgün şekilde işlenemez.

## 3 Cihaz Parçaları ve Teknik Özellikleri

### 3.3.1 Kasetlere ait gereksinimler

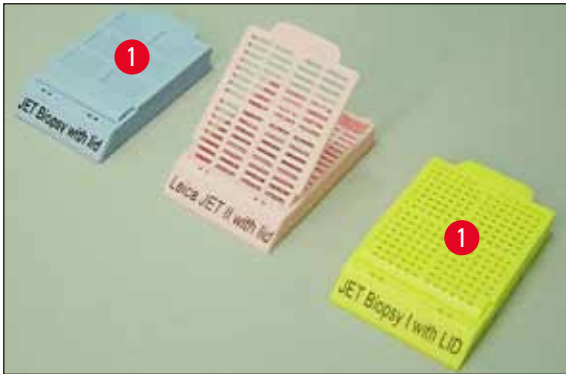
IP C'de çok çeşitli standart kasetler kullanılabilir; bununla birlikte, aşağıdaki kısıtlamalara uyulmalıdır:

- Aşağıdaki boyutlarda, (→ S. 16 – 3.2 Teknik veriler) kapaksız (→ "Şek. 4-1") tüm standart kasetlerin baskısı için uygundur:  
Kapak hariç uzunluk x genişlik = maks. 41,3 x 28,9 mm  
Kapak dahil uzunluk x genişlik = maks. 80,0 x 28,9 mm

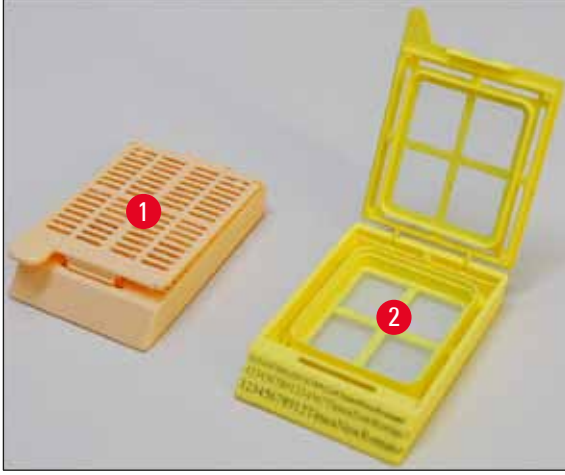


Şek. 4

- Kapakları takılı kasetler tek parça olmak zorundadır (→ "Şek. 4-2"); kapaklar gövdeye sadece bir menteşe ile bağlanmamalıdır.
- Esnek menteşeli kasetler, kapak çıkarılmadıkça (→ "Şek. 6-2") veya kapatılmadıkça kullanılamaz.
- Kapalı kapaklı kasetler (→ "Şek. 5-1") kapağın dört köşesinin de sıkıca kapalı ve düz olduğundan emin olmak için kontrol edilmelidir.
- Tepeden takılı kapağa (→ "Şek. 6-1") sahip kasetler işlenemez.
- Kasetlerin magazinlere nasıl doğru şekilde takılacağına ilişkin detaylar için bkz. (→ S. 33 – 4.7 Magazinlerin doldurulması ve yerleştirilmesi).



Şek. 5



Şek. 6

### Leica IP C için önerilen baskı ortamı



#### Not

Başka baskı ortamlarının kullanılması, yetersiz baskı kalitesine ve/veya baskı işlemi sırasında lamaların/kasetlerin sıkışmasına neden olabilir!

Kullandığınız lamalar/kasetler aşağıda listelenmemişse lütfen yerel Leica temsilcinizle iletişime geçin.

Aşağıdaki kasetler Leica IP C ile başarıyla test edilmiştir:

Kaset tipi	Leica IP C ile baskı
Leica Jet Routine I*	sadece kapaksız olarak
Leica Jet Routine II*	sadece kapalı kapakla
Leica Jet Routine III*	OK
Leica IP Routine VI	OK
Leica ActivFlo Routine I	OK
Leica Jet Bx	sadece kapalı kapakla
Leica Jet Biopsy	sadece kapalı kapakla
Leica Jet Biopsy II	OK
Leica Jet Biopsy III	OK (15 barkod karakteri)
Leica Jet Biopsy IV	OK
Leica IP ActivFlo Biopsy I	OK
Leica IP ActivFlo Biopsy II	sadece kapaksız olarak
Leica IP ActivFlo Biopsy III	sadece kapaksız olarak
Sakura Tissue Tek III Uni-Cassette System	OK (15 barkod karakteri)
Sakura Tissue-Tek Paraform Cassette Frames	sadece kapaksız olarak

\*Barkod basımı için önerilir.



### Uyarı

Diğer üreticilerin kasetleri kullanılmadan önce test edilmelidir. Test aşağıdaki adımları içermelidir:

- Cihazla mekanik uyumluluk. Baskı kalitesi.
- Mürekkebin, sonraki işlemlerde baskılı kasetlerin temas ettiği reaktiflere karşı direnci (→ S. 23 – Reaktiflere karşı direnç).  
Önemli!

Leica Biosystems, kalitesiz baskıların veya reaktiflere dirençli olmayan mürekkeple yapılan baskıların sonucu olarak meydana gelen hasarlardan sorumluluk kabul etmez.

### 3.3.2 Baskı özellikleri

#### Baskı alanı

Aşağıdaki tabloda listelenen baskı alanı (→ "Şek. 7-1") parametreleri yazıcı sürücüsünde tanımlanmıştır.

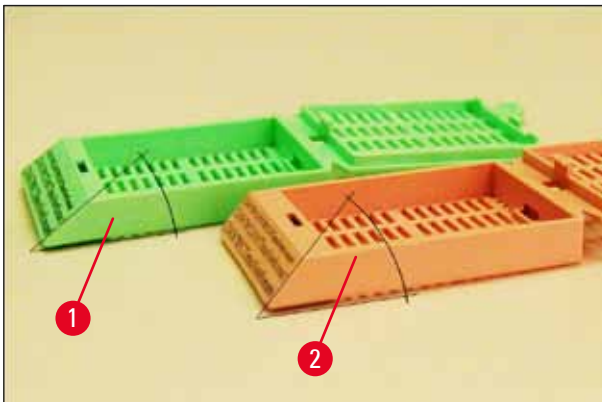
Format	Genişlik		Yükseklik	
	Nokta Sayısı	mm	Nokta Sayısı	mm
Kaset 35°	400	28,2	114	8,0
Kaset 45°	400	28,2	100	7,1



Şek. 7

#### Kaset tipi

- Farklı açılara ve dolayısıyla farklı yazdırılabilir alanlara sahip iki farklı kaset tipi vardır.
- Alttan ölçülen açı (→ "Şek. 8") 35° (→ "Şek. 8-1") veya 45° (→ "Şek. 8-2") olabilir.
- Bu, yazıcı sürücüsü ayarlarında dikkate alınmalıdır (→ S. 55 – 5.4 Yazıcı sürücüsü ayarları).



Şek. 8

### Baskı çözünürlüğü

Cihazın baskı kafası her iki yönde (dikey ve yatay) önceden ayarlanmış 360 dpi çözünürlüğe sahiptir.

Yazdırılan her satırın maksimum yüksekliği 128 noktadır. Bu, 9,03 mm'lik bir değere karşılık gelir.

Yatay yönde, baskı yüzeyi sadece basılacak nesnenin boyutu ile sınırlıdır (→ "Şek. 7").

Yukarıdaki değerler, baskı alacağınız uygulamada baskı alanını ("kağıt boyutu") tanımlarken dikkate alınmalıdır.

### Baskı kalitesi

Baskıların kalitesi ve çözünürlüğü şunlara bağlıdır:

- kasetin malzemesi ve kaset malzemesini renklendirmek için kullanılan boyalar.
- kaset baskı alanının yüzeyi (→ "Şek. 7-1").

Baskıların nihai çözünürlüğü sadece baskı kafasının çözünürlüğü ile belirlenmez.

Kaset yüzeyi 360 dpi çözünürlüğü desteklemiyorsa "akan" mürekkep nedeniyle baskı sonucu kötü olabilir. Bu tür durumlarda daha düşük bir çözünürlükte çalışmak daha iyidir.

Yazıcı sürücüsü, çözünürlüğü 360 dpi'den 180 dpi'ye düşürmenize izin verir (→ S. 55 – 5.4 Yazıcı sürücüsü ayarları).

### 3.3.3 Barkod basımı

Okunabilir barkodların yazdırılması çeşitli faktörlere bağlıdır ve bu faktörler güvenilir ve dayanıklı arşivlemeye uygun sonuçlar elde etmek için dikkate alınmalıdır. Barkod sonuçlarını etkileyen ana faktörler şunlardır:

- yazıcı teknolojisi,
- barkodun nasıl oluşturulduğu,
- üzerine baskı yapılan nesnenin türü,
- barkodu okumak için kullanılan tarayıcının türü.

### Yazıcı teknolojisi

- Bir nokta vuruşlu yazıcı olarak bu cihaz, bilgileri sadece yazdırılan veya yazdırılmayan noktalar şeklinde işleyebilir. Barkod verilerini iletmek, belirli barkod türlerini seçmek veya gerekli barkodu oluşturmak ve bastırmak için yazıcıyı kullanmak mümkün değildir.

### Barkod oluşturma

- Kasetlerde baskı alanı sınırlı olduğundan barkod gereğinden fazla bilgi içermemelidir.
- Barkod tarayıcılarının olası hataları tanımasını kolaylaştıran bir hata kontrol kodu kullanmalısınız. Bazı kodlar hata düzeltmeyi bile destekler.
- Barkodları hesaplarken ve oluştururken yazıcının çözünürlüğü her zaman dikkate alınmalıdır. Modül boyutu, bir barkodun en küçük ögesinin genişliğidir. Daha geniş olan çubuk ve boşluklar modül boyutunun katları olarak hesaplanır. Modül boyutu her zaman yazıcı çözünürlüğünün tam bir bölenidir, çünkü uygulanan teknoloji sadece tam noktaların yazdırılmasına olanak sağlar. Dönüştürme sonrasında modül genişliği ve çözünürlüğü artık eşleşmiyorsa, baskı net ve doğru görünse bile okuma hataları meydana gelebilir.

**Uyarı**

Yukarıdaki nedenlerden ötürü herhangi bir bilginin kaybolmasını önlemek için veriler sadece barkod olarak değil her zaman metin (barkodun üzerindeki veya altındaki optik karakter satırı) olarak da yazdırılmalıdır.

**Barkod basımıyla ilgili gereksinimler**

Basılan barkodların kalitesi ve okunabilirliği, aşağıdakileri içeren birkaç faktöre bağlıdır:

- Kasetlerdeki baskı yapılabilen yüzeyinin dokusu ve kalitesi.
- Seçilen kaset veya lamın rengi.
- Barkod stili (2D).
- Barkod içinde gereken karakter sayısı ve türü.
- Barkod okuyucu cihazının kalitesi ve çözünürlük yetenekleri.

Her zaman olduğu gibi, Leica'nın önerdiği baskı ortamları en yüksek kalitede baskıyı üretir. Bununla birlikte tüm barkod çözümlerinin uygulamadan önce test edilmesi şiddetle tavsiye edilir. 2D barkodlarla maksimum karakter sayısına ulaşma konusundaki ayrıntılar için yerel temsilcinize danışın.

**Barkod tarayıcıları**

Elde edilen tarama sonuçları sadece barkodların doğru oluşturulmasına ve kasetlerin kalitesine değil, aynı zamanda kullanılan barkod tarayıcının özelliklerine de bağlıdır.

Akılda tutulması gereken özellikler şunlardır:

- Okuma toleransı:  
Gerçek çubuk genişliği ile nominal modül boyutu arasındaki fark.
- Işık rengi:  
Yüksek kontrast elde etmek için, barkod tarayıcının ışık rengi, kullanılan kasetlerin rengiyle tamamlayıcı olmalıdır.
- Optik çözünürlük:  
Modül boyutundan daha iyi olmalıdır.

Uygulamaya bağlı olarak aşağıdaki özellikler de dikkate alınmalıdır:

- Maksimum okunabilir mesafe
- Maksimum eğim açısı

Leica ZEBRA DS6707 ve DS8108 barkod tarayıcılarını başarıyla test etmiştir.

### Reaktiflere karşı direnç



#### Uyarı

Her laboratuvar kendi testlerini yapmalı ve kullanılan mürekkebin, kasetlerde daha sonra farklı reaktiflerle yapılacak işlemlere dayanabileceğinden emin olmalıdır.

Leica'nın kontrolü dışındaki pek çok çeşitli faktör, sonuçları olumsuz yönde etkileyebilir.

Bu nedenle, aşağıda belirtilen test koşulları sadece bireysel laboratuvar test şartları için taslak görevi görebilir.

Reaktiflerle yapılan işlem sonrasında baskının okunabilir bir şekilde kalması tamamen üniteyi çalıştıran laboratuvarın sorumluluğundadır.

### Test koşulları

Baskılı kasetler, doku işleme sırasında mevcut olan koşulların simüle edildiği bir ortamda çeşitli reaktiflerle test edilmiştir.

Test edilen kaset tiplerinin listesi:

- Leica ActivFlo Routine I
- Leica IP ActivFlo Biopsy I
- Leica IP ActivFlo Biopsy III
- Leica IP Routine VI
- Leica Jet Biopsy III
- Leica Jet Routine III\*
- Sakura Tissue Tek III Uni-Cassette System
- Sakura Tissue-Tek Paraform Cassette Frames

\*Barkod basımı için önerilir.

Yukarıdaki tüm kaset tiplerinin çeşitli renkleri (her kaset türünün tüm renkleri mevcut olmasa da) test edilmiştir.

Kaset renginin baskının direnci üzerindeki etkisi doğrulanamadı.



#### Uyarı

Mürekkebin öngörülebilir tüm laboratuvar koşullarında kesinlikle leke tutmayacağı garanti edilemez, çünkü mürekkebin silinmeye karşı stabilitesi kasetlerin baskı alanının yüzey yapısına bağlıdır.

Önemli!

Baskılı kasetlerin baskı alanı nemliyen hiçbir zaman dokunulmamalı veya silinmemelidir.

Kasetlerdeki parafin fazlasını çıkarırken dikkatli olun. Kazıma, baskı alanına zarar verebilir ve baskıyı okunaksız hale getirebilir.

## 4. Cihaz kurulumu

### 4.1 Tesis gereksinimleri



#### Uyarı

Cihaz, patlama riski olan alanlarda çalıştırılmamalıdır.  
Cihazın düzgün çalışmasını sağlamak için, duvarlardan ve mobilyalardan minimum 10 cm uzakta olacak şekilde kurulmalıdır.

- Cihazın kurulumu için yaklaşık 650 x 550 mm ölçüsünde bir alan gerekir.
- Bağıl nem maksimum % 20 – 85 - yoğuşmasız
- Oda sıcaklığı sürekli olarak +15 °C ile +30 °C arasında
- Yükseklik: maks. 2000 m NN
- Cihaz sadece iç mekanda kullanım için tasarlanmıştır.
- Elektrik fişi/devre kesici açıkta ve kolayca erişilebilir olmalıdır.
- Güç kaynağının uzaklığı güç kablosunun uzunluğundan fazla olmamalıdır – uzatma kablosu kullanılmamalıdır.
- Tezgah, cihazın ağırlığına uygun, yeterli bir yük kapasitesine ve sağlamlığa sahip olmalıdır.
- Titreşimlerden, doğrudan güneş ışığından ve büyük sıcaklık dalgalanmalarından kaçının. Kurulum yeri iyi havalandırılmalı ve ateşleme oluşturabilecek hiçbir kaynak içermemelidir.
- Cihaz topraklanmış bir şebeke prizine bağlanmalıdır.
- Sadece cihazla birlikte verilen ve yerel güç kaynağı için tasarlanmış güç kablosu kullanılmalıdır.
- Kurulum yeri elektrostatik deşarjlara karşı korunmalıdır.

### 4.2 Cihazın paketinin açılması



#### Uyarı

Cihaz size ulaştığı zaman paket üzerindeki (→ "Şek. 10-1") eğim göstergesini (→ "Şek. 9") kontrol edin. Okunucu maviyse, nakliye öngörülen şekilde yapılmamıştır.

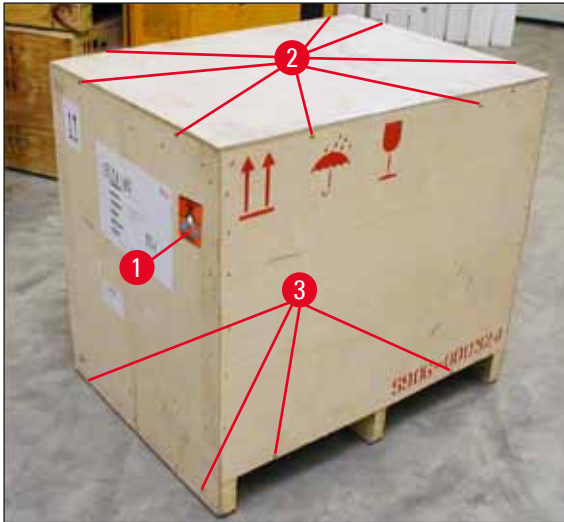
Bu durumda, lütfen nakliye belgelerini uygun şekilde işaretleyin ve gönderilen üründe hasar olup olmadığını kontrol edin!





Şek. 9

1. Ahşap kutunun yan taraflarında bulunan 8 vidayı (→ "Şek. 10-2") sökün ve kapağı gevşetin.
2. Kapağın hemen altında bulunan aksesuar kutusunu çıkarın (→ "Şek. 11-1") (aksesuarları ve ambalaj malzemelerini içerir).
3. Ahşap kutunun dışında alt tarafta bulunan 8 vidayı (→ "Şek. 10-3") sökün.

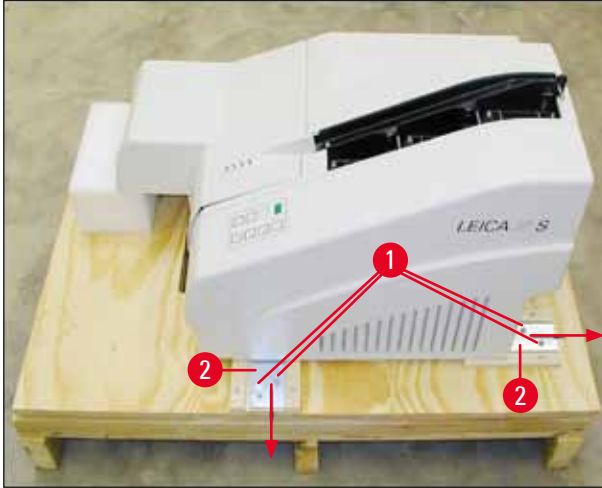


Şek. 10



Şek. 11

4. Cihazın etrafındaki iç kartonu çıkarın.
5. Ahşap kutuyu taban plakasından dikkatlice ayırın.
6. Yazıcı 4 plaka yardımıyla kutunun ahşap zeminine sabitlenmiştir (→ "Şek. 12-2"). Cihazın tabanındaki iki vidayı (→ "Şek. 12-1") gevşetin. Alttaki plakaları çıkartın.



Şek. 12

7. Yazıcıyı taban plakasından ayırıp sabit bir laboratuvar tezgahı üzerine veya varsa otomatik boşaltma istasyonuna taşıyın. Zeminin düz olduğundan emin olun!

**Uyarı**

Yazıcıyı ambalajından çıkarırken, yazıcının kutudan yukarı kaldırılarak çıkarılması ve laboratuvar tezgahına yerleştirilmesi için en az iki kişi (yazıcının her iki yanında birer kişi) gerekir.

8. Cihaz son kullanım alanına kurulduğunda, köpük taşıma desteğini çıkarın (→ "Şek. 13-1") (yukarı çekin).
9. Kalmış olabilecek yapışkan bant kalıntılarını dikkatlice çıkarın.



Şek. 13

#### 4.2.1 Yazıcının kurulması

- Cihazda nakliye hasarı olup olmadığını kontrol edin (hasar durumunda çalıştırmayın!).
- Herhangi bir tutarsızlık olmadığından emin olmak için teslim edilen tüm aksesuarları siparişinizle karşılaştırın.
- Aşağıdaki kurulum adımlarını uygulayın:

1. Aksesuarları takın.
2. Koruyucu camı yerleştirin.
3. Flaş ampulünü takın.
4. Güç kaynağını bağlayın.
5. Kartuşları değiştirin.
6. PC ile veri bağlantısı kurun.
7. Yazıcı sürücüsünü kurun.
8. Kasetleri yerleştirin.
9. Test baskısı çalıştırın.

#### 4.3 Standart teslimat

Leica IP C standart cihazında aşağıdaki parçalar bulunur:

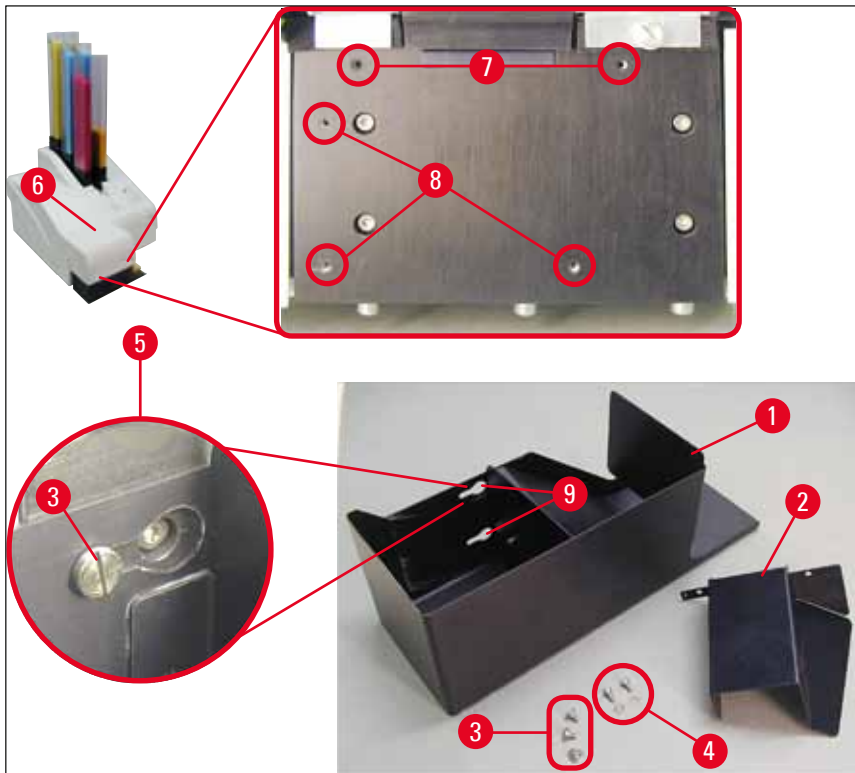
1	Leica IP C, boşaltma istasyonu olmayan temel cihaz	14 0602 33206
1	Taşıma kartuşu (cihaza takılı)	14 0601 42865
1	UV mürekkep kartuşu Leica	14 0601 42350
1	Boşaltma istasyonu (manuel), komple	14 0602 35998
1	Aksesuar kiti, şunlardan oluşur:	14 0602 38351
1	Flaş ampulü	14 0601 37152
6	Kaset magazin setleri (her birinde 3 set bulunan 2 paket)	14 0602 36688
1	Yazıcı kablosu, seri	14 0601 37044
1	Alet seti, şunlardan oluşur:	
1	Düz tornavida 4 x 100	14 0170 38504
1	Alyan anahtar 2,5 numara	14 0222 04137
1	"Leica" fırça	14 0183 30751
1	2 sigortadan oluşan yedek sigorta seti 3,15 AT (5 x 20 mm)	14 6943 03150
1	Mürekkep kartuşu kilidi (cihaz içinde)	14 0601 39615
2	Koruyucu camlar	14 0601 42533
1	Nakliye plakaları	14 0601 44236
1	Kullanım Talimatları, (İngilizce) basılı, Dil CD'si 14 0602 80200 ve Kurulum Talimatları 14 0602 82101, (İngilizce) basılı	14 0602 80001

Ülkeye özgü güç kablosunun ayrı olarak sipariş edilmesi gerekmektedir. Cihazınız için kullanılacak tüm güç kablolarının bir listesini [www.LeicaBiosystems.com](http://www.LeicaBiosystems.com) web sitesindeki ürün bölümünde bulabilirsiniz.

## Opsiyonel aksesuarlar

1	Leica IP C için otomatik boşaltma istasyonu	14 0602 33226
1	Kaset tepsisi seti (10'lu paket)	14 0602 33253
1	6 magazin için C Magazin tutucusu	14 0602 36946
1	Kartuş kiti, 280 ml	14 0601 43506
1	Mürekkep kartuşu	14 0601 52658
1	Temizleme çubukları, paket	14 0601 39637
1	Yedek plaka	14 0601 40162

## 4.4 Manuel boşaltma istasyonunun kurulması



Şek. 14

Birlikte verilen boşaltma istasyonu şu parçalardan oluşur:

- Boşaltma istasyonu (→ "Şek. 14-1")
- Ekranlama plakası (→ "Şek. 14-2")
- Kelepçe vidaları (3 adet) (→ "Şek. 14-3")
- Düz vidalar ve rondelalar (2 adet) (→ "Şek. 14-4")

Aşağıdaki gibi kurulum yapın (→ "Şek. 14"):

1. Kapağı açın (→ "Şek. 14-6").
2. Reflektörün altında bulunan montaj yüzeyinde 5 adet dişli delik (2 x (→ "Şek. 14-7") ve 3 x (→ "Şek. 14-8")) bulunmaktadır.
3. Bir tornavidayla 3 adet kelepçe vidasını (→ "Şek. 14-3") diş açılmış deliklere (→ "Şek. 14-8") gidebildiği kadar sokun.
4. Ardından, iki düz vidayı ve rondelaları (→ "Şek. 14-4") kullanarak kapağı (→ "Şek. 14-2") diş açılmış deliklere (→ "Şek. 14-7") sabitleyin.
5. Boşaltma istasyonunu cihaza sabitlemek için üç uzun deliğin geniş ucunu (→ "Şek. 14-9") üç kelepçe vidasının başlarının üzerine yerleştirin (→ "Şek. 14-3").



#### Not

Büyütülmüş detay (→ "Şek. 14-5") boşaltma istasyonu doğru bir şekilde yerine kilitlendiğinde kelepçe vidasının doğru konumunu gösterir.

6. Boşaltma istasyonunu kurulum yüzeyine bastırın ve aynı anda, yerine kilitlenene kadar sağa doğru itin (büyütülmüş detaya bakın (→ "Şek. 14-5")). Boşaltma istasyonu koruyucu kapağın üzerinden kolayca kaymazsa, cihazın ön ucunu hafifçe kaldırın.
7. Kapağı kapatın (→ "Şek. 14-6"), boşaltma istasyonunun kapağı engellemediğinden emin olun.

#### 4.5 Otomatik boşaltma istasyonu (opsiyonel)

Yazıcı için opsiyonel olarak çok seviyeli bir otomatik kaset boşaltma istasyonu sunulur; burada baskı yapılan kasetler basıldıkları sıraya göre tepsiler (→ "Şek. 15-6") üzerinde toplanır ve bu tepsiler ayrı ayrı çıkarılabilir ve istiflenebilir.

Çok kasetli boşaltma istasyonunda tümü aynı anda takılabilen 10 tepsi bulunur. Her bir tepsi maksimum 10 kaset alır.

Çoklu kaset boşaltma istasyonunun takılması:

1. Otomatik boşaltma istasyonunu ambalajından çıkarın ve belirlenen yere kurun.



#### Uyarı

Önemli! Kurulumdan önce yazıcı kapatılmalı ve güç kaynağından çıkarılmalıdır.  
(→ S. 28 – 4.4 Manuel boşaltma istasyonunun kurulması) bölümünde açıklanan elle çıkarma sistemi kurulumdan önce takılmamalıdır. Kelepçe vidalarının da (→ "Şek. 14-3") çıkarılması gerekir.

2. Cihazı boşaltma istasyonuna yerleştirin.



#### Uyarı

Bu iş için 2 kişi gereklidir!

3. Yazıcıyı her iki tarafından (sağ ve sol) tutun ve (→ "Şek. 15") üzerinde gösterildiği gibi iki arka civata (→ "Şek. 15-1") ilk önce taban plakasına oturacak şekilde yerleştirin.
4. Ardından yazıcının ön kısmını üçüncü civataya dikkatlice indirin (→ "Şek. 15-2"). Böylece fiş bağlantısı (→ "Şek. 15-3"), yazıcı taban plakasındaki yerine kilitlenir ve yazıcı, boşaltma istasyonuna sabit bir şekilde bağlanır.
5. Tepsi istifini (→ "Şek. 15-5") otomatik boşaltma istasyonunun kaldırma tablasına (→ "Şek. 15-4") yerleştirin. Kaldırma tablası kontrolleriyle ilgili ayrıntılar için bkz. (→ S. 52 – 5.2 Ekran işaretleri).



Şek. 15

#### 4.6 Flaş ampulünün takılması/değiştirilmesi

##### Eski flaş ampulünü çıkarma



##### Uyarı

Cihazı kapatın ve güç kaynağıyla olan elektrik bağlantısını kesin. Flaş ampulünü çıkarmadan önce soğumasını bekleyin. Flaş ampulüne çıplak elle dokunmayın. Eldiven veya bez kullanın.

1. Çıkarıcıya (→ "Şek. 16-1") erişmek için kapağı (→ "Şek. 14-6") açın.
2. Vidayı çıkarın (→ "Şek. 16-3") (alet setinin parçası olarak verilen tornavidayı kullanın). Rondelaya dikkat edin (→ "Şek. 16-2").
3. Reflektörü (→ "Şek. 16-1") yukarı doğru çevirin.



Şek. 16

**Uyarı**

Flaş ampulünü yerine takmak/çıkarmak için, (→ "Şek. 17") (solda) üzerinde gösterildiği gibi tutun. Ampule (→ "Şek. 18") üzerinde gösterilen şekilde dokunmayın.

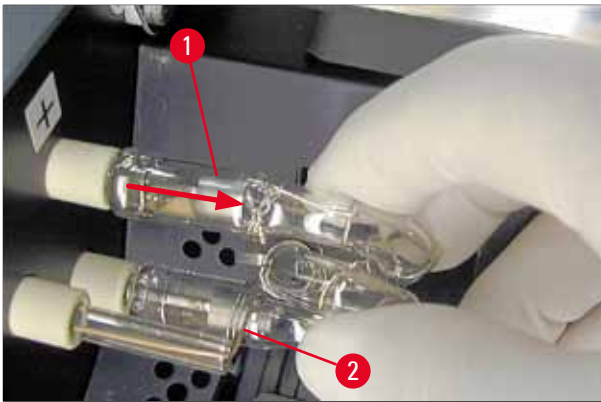


Şek. 17



Şek. 18

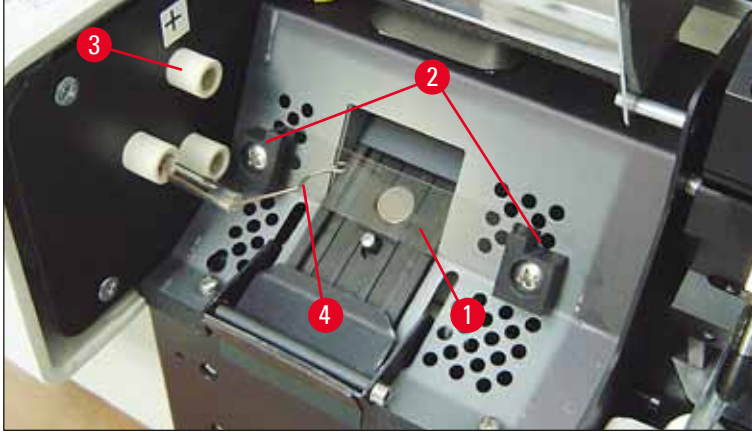
4. Eski flaş ampulünü dikkatlice sağa (→ "Şek. 19-1") doğru çekin, çevirmeyin. Flaş ampulü kolayca çıkarılmıyorsa, yuvasından çıkarmak için hafifçe ileri geri sallayın.
5. Temas yayının, (→ "Şek. 19-2") ampulün besleme telinden (→ "Şek. 20-4") çıkarıldığından emin olun (ayrıca bkz. (→ "Şek. 20") ve (→ "Şek. 21-1")).



Şek. 19

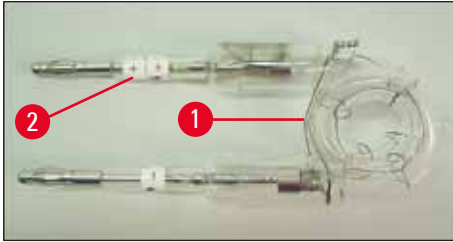
Yeni flaş ampulün takılması

1. Önce iki tutucuya (→ "Şek. 20-2") bir koruyucu cam (→ "Şek. 20-1") yerleştirin.



Şek. 20

2. Yeni flaş ampulünü (→ "Şek. 21") sokete (→ "Şek. 20-3") yerleştirin; ardından dikkatli bir şekilde gidebildiği yere kadar itin (→ "Şek. 23") (kutup işareti (+) artık görünmemelidir). Gerekirse, flaş ampulünü yavaşça yukarı ve aşağı hareket ettirin.



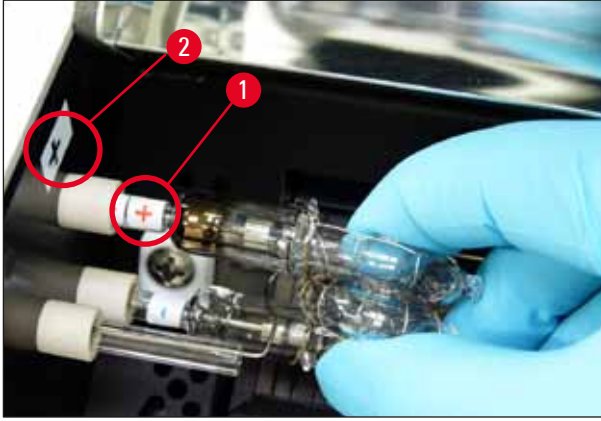
Şek. 21

3. Ampulün doğru şekilde takıldığından emin olun. + işaretli elektrot (→ "Şek. 22-1") aynı işarete sahip sokete (→ "Şek. 20-3") takılmalıdır (→ "Şek. 22-2").

**Dikkat**

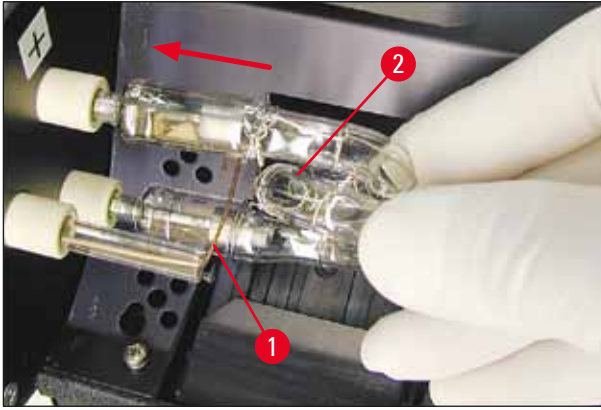
Ampulün elektrotları yanlış takılırsa, flaş ampul çalışmaya devam edecek, ancak ampulün ömrü önemli ölçüde kısılacaktır.





Şek. 22

4. Temas yayı (→ "Şek. 23-1") yerleştirme işlemi sonrasında ampülün ateşleme teline (→ "Şek. 23-2") temas etmelidir.



Şek. 23

5. Reflektörü aşağı doğru çevirin. Vidayı yeniden takıp sıkıştırın (→ "Şek. 16-3").
6. Cihazın kapağını (→ "Şek. 14-6") geri kapatın.

#### 4.7 Magazinlerin doldurulması ve yerleştirilmesi

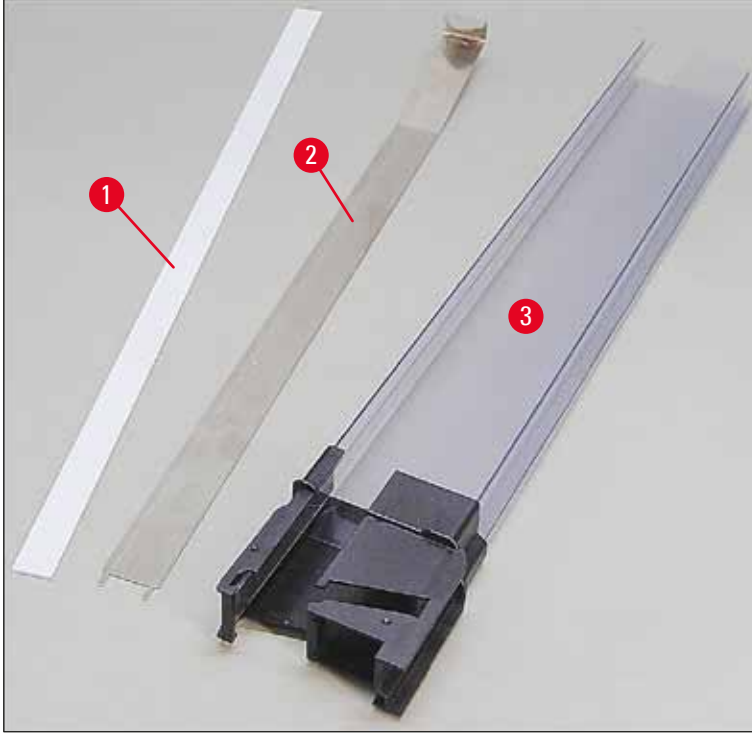
##### Şeritlerin yerleştirilmesi

Kullanılan kaset tipine bağlı olarak, kasetleri doğru bir şekilde yönlendirmek için magazine ek elemanlar (→ "Şek. 24-3") yerleştirilmelidir:

Bu parçalar şunlardır:

Sac eleman (→ "Şek. 24-2")

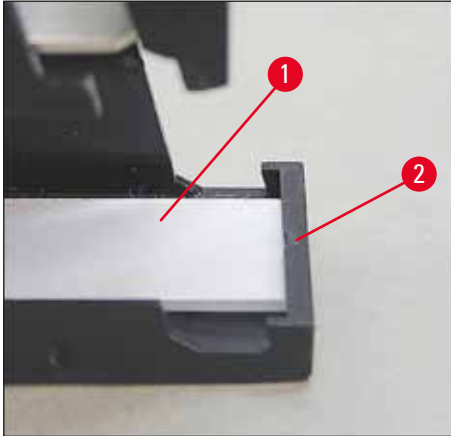
Yapışkan şerit (2 mm kalınlıkta) (→ "Şek. 24-1")



Şek. 24

Yapışkan şerit 2 mm (→ "Şek. 24-1")

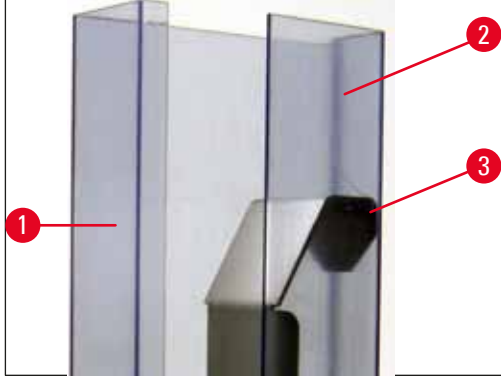
1. Yapışkan şeridin (→ "Şek. 24-1") koruyucu folyosunu çıkararak şeridi magazinin ön bölümünü (→ "Şek. 25-1") ortalayacak ve magazin ayağının dibine tam oturacak şekilde yapıştırın (→ "Şek. 25-2").



Şek. 25

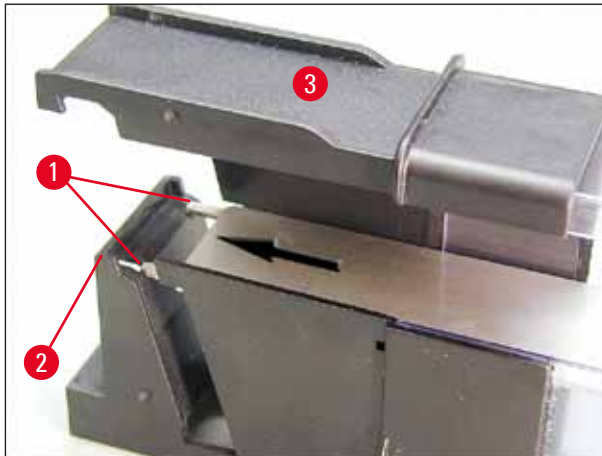
### Sac şerit

1. Sac şeridi (→ "Şek. 24-2") açılı bölümü (→ "Şek. 26-3") magazin'in arka paneline değecek (→ "Şek. 26-2") şekilde yerleştirin (→ "Şek. 26-1").



Şek. 26

2. Ardından sac şeridi iki çıkıntısı (→ "Şek. 27-1") magazin ayağındaki iki oluğa (→ "Şek. 27-2") oturana kadar aşağı doğru itin (→ "Şek. 27-3").



Şek. 27

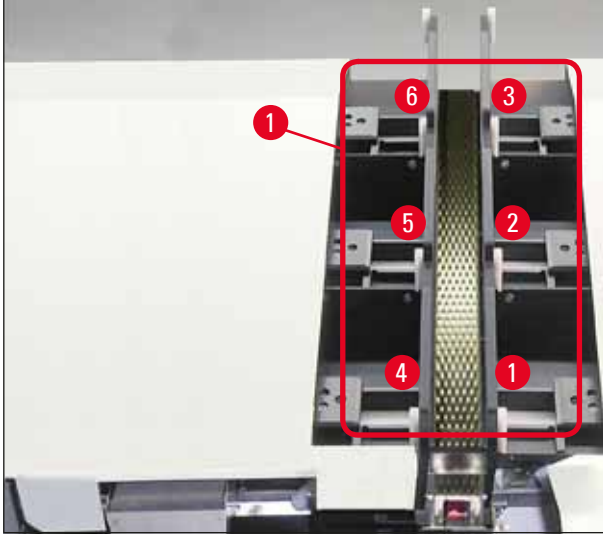
### Magazinlerin doldurulması ve yerleştirilmesi

Aşağıdaki tabloda, hangi elemanlarla hangi kaset boyutunun kullanılması gerektiği gösterilmiştir.

Kaset boyutu (uzunluk)		Eleman
kapaksız veya kapak kapalı olarak:	$\geq 41,3$ mm	Sac eleman
kapaksız veya kapak kapalı olarak:	$\leq 39,3$ mm	Sac şerit ve yapışkan şerit n tarafta
kapak açık durumda:	$\leq 80,0$ mm	Hiçbir eleman olmadan
kapak açık durumda:	$\leq 77,3$ mm	Yapışkan şerit n tarafta

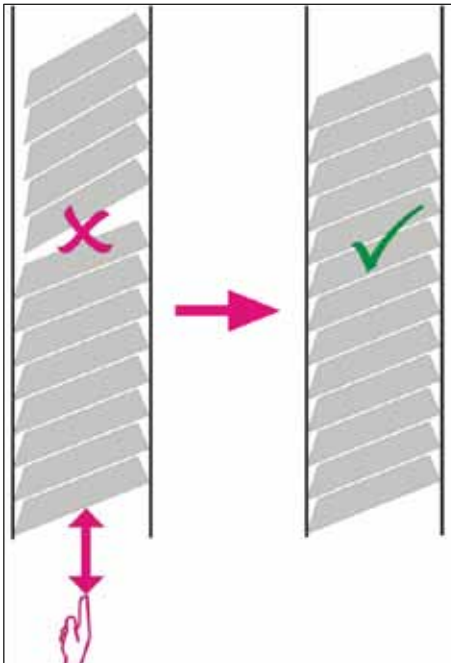
**Magazinlerin doldurulması**

- Önce 4 ile 6 arasındaki Leica IP C magazinlerini kasetlerle doldurup yerleştirin.
- Ardından 1 ile 3 arasındaki Leica IP C magazinlerini kasetlerle doldurup yerleştirin (bkz. içindeki no. 1-6 (→ "Şek. 28-1"))).



Şek. 28

- Bir magazini kasetlerle doldururken kasetlerin, üzerine baskı yapılacak tarafının yerleştirildikten sonra solda olduğunu kontrol edin.
  - Kasetler ayrı ayrı yükleniyorsa, kasetlerin düzgün hizalandığından aralarında boşluk kalmadığından emin olun.
  - Bunun için parmağınızı kullanarak kasetleri alttan dikkatli bir şekilde ve hafifçe kaldırıp bırakın.
- ✓ Böylece kasetler magazin içine düzgün bir şekilde takılır (→ "Şek. 29").



Şek. 29

**Not**

Magazineri doldururken kasetler arasında boşluk olmadığından emin olun.

- Üzerinde bant bulunan kasetler kullanılıyorsa, yeni takılan yığının önceden yüklenmiş kasetlerle mükemmel şekilde hizalandığından emin olun (→ "Şek. 29").

**Not**

**ÖNEMLİ!** Kasetler arasında boşluk oluşmaması için yapışkan şeridi (→ "Şek. 30-1") her zaman yukarıdan aşağıya doğru çekin. Kaset tipine bağlı olarak, her magazin maksimum 80 kaset alabilir. (→ S. 35 – [Magazinerin doldurulması ve yerleştirilmesi](#)) bölümündeki tabloda belirtilenlerden farklı kaset boyutları kullanılacaksa, magazinde hangi ek elemanın gerekli olduğunu deneme yaparak bulun.

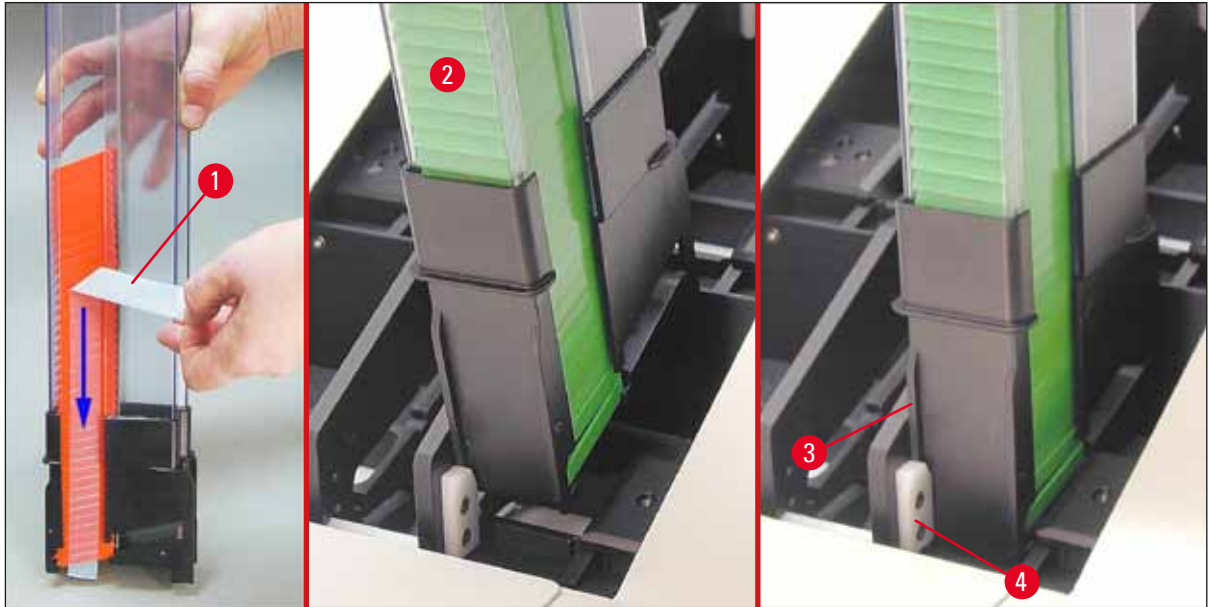
**Dikkat**

Önemli!

Sadece (→ S. 35 – [Magazinerin doldurulması ve yerleştirilmesi](#)) bölümündeki tabloda listelenen kaset boyutları Leica IP C ile test edilmiştir.

Leica, test edilenler dışındaki kaset tiplerinin cihazda işlenebileceğini garanti etmez.

1. Dolu bir magazini (→ "Şek. 30-2") gösterildiği gibi yazıcıya takın ve yuvadaki tutucuya yerleştirin.
2. Magazini sonuna kadar geriye doğru eğin ve ardından sıkıca aşağı doğru itin. Kılavuz rayın (→ "Şek. 30-3") tutucuya kilitlenmesi gerekir (→ "Şek. 30-4").
3. Yazıcı tamamen magazinlerle dolana kadar bu prosedürü izlemeye devam edin; bu işlemi yaparken doğru sıralamaya dikkat edin.



Şek. 30

## 4.8 Elektrik bağlantısı



## Uyarı

Cihaz topraklanmış bir şebeke prizine takılmalıdır.

Birlikte verilen güç kabloları arasından sadece yerel güç kaynağına uygun olan kullanılmalıdır (fiş, sahadaki duvar prizine uymalıdır).

## Şebeke bağlantısının yapılması

① Elektrik bağlantıları, cihazın arka panelinde bulunur (→ "Şek. 31").

1. Yazıcının **OFF** (KAPALI) olduğundan emin olun, şebeke şalteri (→ "Şek. 31-3") "**0**" = **OFF** (KAPALI) pozisyonda olmalıdır.
2. Doğru güç kablosunu şebeke giriş prizine takın (→ "Şek. 31-4").
3. Şebeke şalterini açın ("**I**" = **ON** (AÇIK) pozisyonuna getirin).



Şek. 31



## Not

Şebeke şalteri (→ "Şek. 31-3") açıldıktan sonra her zaman "**I**" = **ON** (AÇIK) pozisyonunda tutulmalıdır.

## Veri bağlantısının kurulması

① Yazıcıyı kullanmak için seri veri kablosu (→ "Şek. 32") gereklidir (→ S. 27 – 4.3 Standart teslimat).

1. Kabloyu yazıcının bağlantı noktasına bağlayın (→ "Şek. 31-1").
2. Kabloyu, kontrol yazılımını içeren bilgisayarın seri bağlantı noktalarından birine (**COM 1**, **COM 2**) bağlayın.



Şek. 32

Uzak alarm cihazının bağlanması

- ① Gerekirse, harici alarm sistemini (opsiyonel) jak tipi sokete bağlayın (→ "Şek. 32-2").
- 1. Uzak alarm cihazı yazıcıya 3,5 mm çapında jak ile bağlanır (opsiyonel aksesuar).
- 2. Uzak alarmla ilgili ayrıntılar için bkz. (→ S. 54 – 5.3 Alarm fonksiyonları).

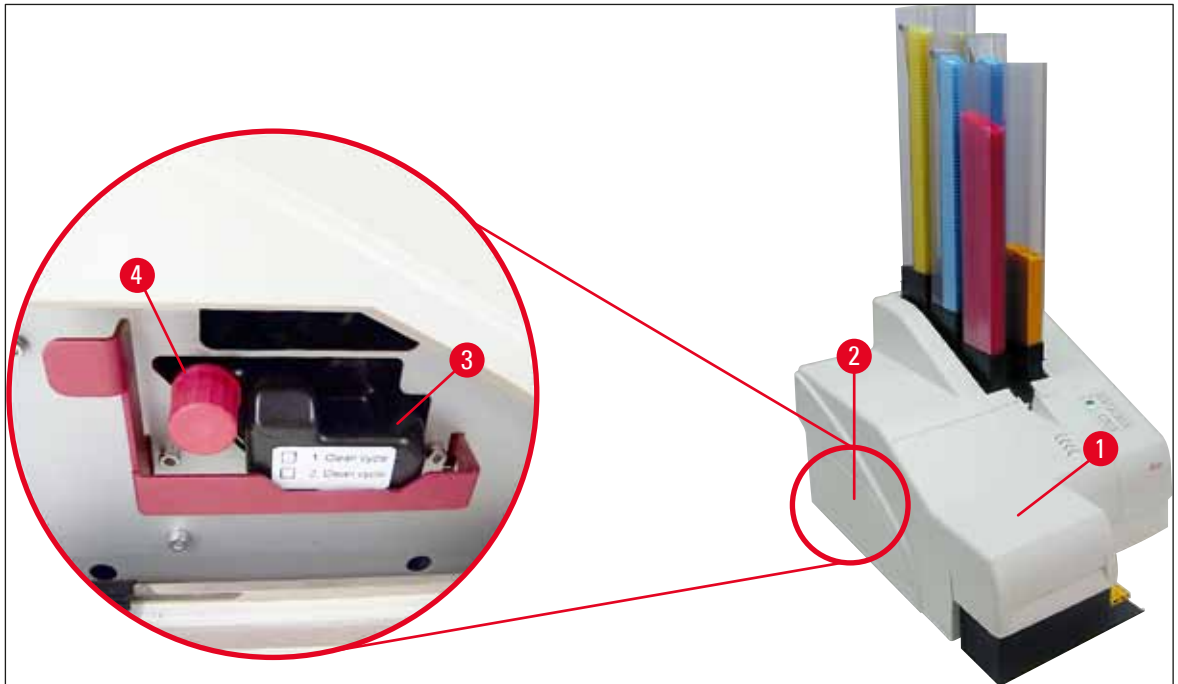
**Uyarı**

Cihaz arayüzlerinden herhangi birine bağlanan tüm cihazlar SELV devrelerine ait gereksinimleri karşılamalıdır.

**4.9 Taşıma kartuşunun mürekkep kartuşuyla değiştirilmesi**

Fabrika koşullarında, yazıcı bir taşıma kartuşu (→ "Şek. 33-3") takılı olarak verilir. Baskı yapabilmek için taşıma kartuşu yerine bir mürekkep kartuşu takılmalıdır (→ S. 27 – 4.3 Standart teslimat). Bunun için aşağıdaki prosedür izlenmelidir:

1. Cihazın sol tarafındaki kapak plakasını (→ "Şek. 33-2") açın (sol üst köşesine basarak).
2. Taşıma kartuşunun (→ "Şek. 33-3") kırmızı kapağını (→ "Şek. 33-4") bir tur gevşetin, ardından arka taraftaki ana düğmeyi (→ "Şek. 31-3") kullanarak yazıcıyı açın ve başlamasını bekleyin.



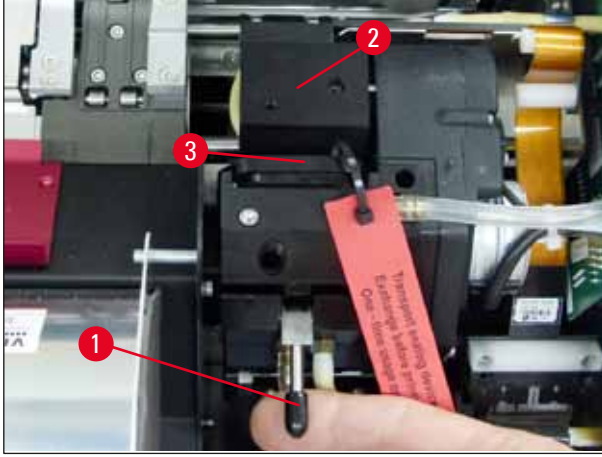
Şek. 33



3. Kapağı (→ "Şek. 33-1") açın, ardından kontrol panelindeki **CLEAN** (TEMİZLE) ve **LOADED** (YÜKLENDİ) tuşlarına (→ "Şek. 36-1") aynı anda basın.

4. Baskı kafası (→ "Şek. 34-2") sızdırmazlık contasından (→ "Şek. 34") yukarı yönde yakl. 1 cm uzağa hareket eder.

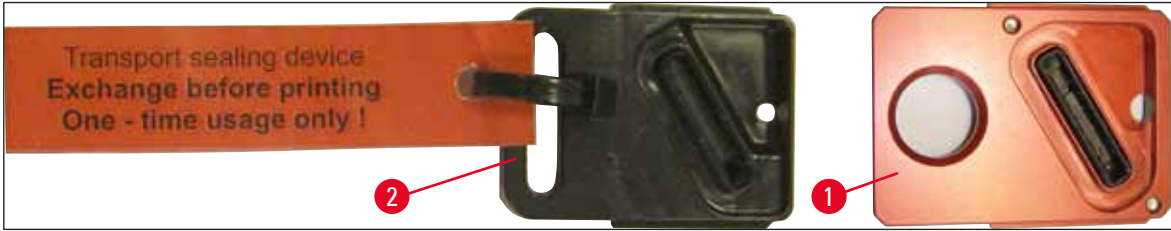
5. Kolu kaldırın (→ "Şek. 34-1"), ardından siyah nakliye plakasını çıkarın (→ "Şek. 34-3") ve basım için gerekli olan yedek plakayı (→ "Şek. 35-1") takın.



Şek. 34

**Uyarı**

Kullanılmış bir taşıma plakası (→ "Şek. 35-2") artık baskı kafasını tamamen kapatmayacağından yeniden takmayın. Baskı kafasının hasar görmesini önlemek için, baskı yaparken her zaman kırmızı yedek plakayı (→ "Şek. 35-1") kullanın.



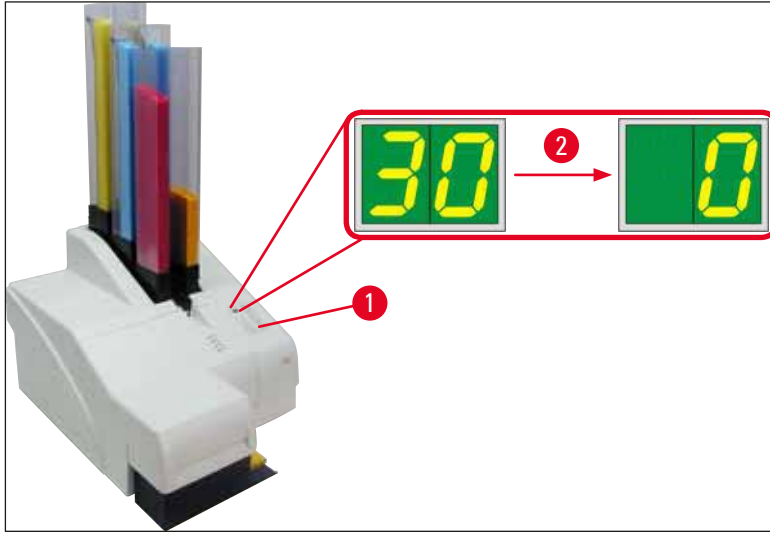
Şek. 35

6. Küçük kolu (→ "Şek. 34-1") orijinal pozisyonuna geri itin.  
7. Baskı kafasını yeniden konumlandırmak ve yazıcıyı çalışmaya hazır hale getirmek için kontrol panelinin herhangi bir tuşuna (→ "Şek. 36-1") basın.

**Dikkat**

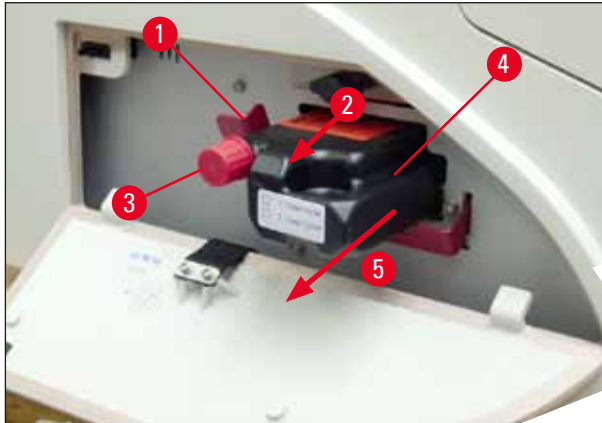
Hiçbir tuşa basılmazsa baskı kafası, kurumayı önlemek için açıldıktan 150 saniye sonra otomatik olarak kapanır. 120 saniye sonra sesli bir sinyal (5 bip) duyulur ve ardından son 30 saniye ekranda geri sayılır (→ "Şek. 36-2").





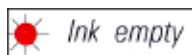
Şek. 36

8. Kırmızı tutma braketini (→ "Şek. 37-1") aşağı bastırın ve bu pozisyonda tutun, böylece taşıma kartuşu yerinden çıkarılabilir.
9. Taşıma kartuşunu (→ "Şek. 37-4") **INK EMPTY** (MÜREKKEP BOŞ) LED'i (→ "Şek. 37-2") yanına kadar cihazdan dışarı yakl. 30 mm. çekin.
10. Kırmızı kapağı tekrar sıkıştırın (→ "Şek. 37-3") ve sonra kartuşu tamamen çıkarın (→ "Şek. 37-5").
11. Kırmızı tutma braketini serbest bırakın.



Şek. 37

- ⓘ Kartuş yuvasındaki bir sensör etkin duruma geçer ve mürekkep sistemine hava emilmemesi için tüm fonksiyonları engeller.



12. **INK EMPTY** (MÜREKKEP BOŞ) gösterge LED'i yanar ve açık kalır.

- ✓ Çıkarılan taşıma kartuşunu kapalı bir kaptaki saklayın. Kartuşun içi doludur ve baskı kafasını temizlemek için iki kez daha kullanılabilir. Son kullanma tarihi kırmızı etikette yazılıdır.

## Mürekkep kartuşunun takılması



## Not

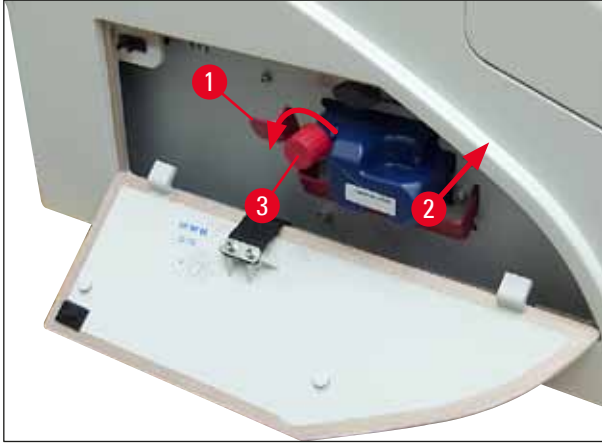
- Bu talimatta, Leica IP S yazıcıda mürekkep kartuşunun nasıl takılacağına dair bir örnek gösterilmektedir. Bu örnek Leica IP C yazıcı için de geçerlidir.
- Mürekkep kartuşuna iliştilmiş etiketteki bilgilere uygun hareket edin.



## Uyarı

Mürekkep kartuşunun en geç 3,5 ay sonra veya 60.000 baskıdan sonra değiştirilmesi gerekir. Mürekkep kartuşunun ön tarafındaki beyaz yüzeyde, mürekkep kartuşunun takıldığı tarihi not edin.

1. Yeni mürekkep kartuşunu karton kutudan alın ve plastik ambalajını çıkarın.
2. Mürekkep kartuşunu 2-3 kez dikkatlice sallayın.
3. Kırmızı tutma braketini (→ "Şek. 38-1") öne doğru çekin ve yeni mürekkep kartuşunu yarıya kadar yuvaya (→ "Şek. 38-2") yerleştirin.
4. Kırmızı koruyucu kapağı (→ "Şek. 38-3") açmak üzere saat yönünün tersine bir tur çevirin.



Şek. 38

- ✓ Ardından mürekkep kartuşunu yuvaya tam olarak yerleştirin.

**Not**

Kartuş contasını delmek için biraz kuvvet uygulamak gerekir (→ "Şek. 39-1").



Şek. 39

Kırmızı koruyucu kapağın çıkarılması

1. Kırmızı koruyucu kapağı (→ "Şek. 38-3") tamamen açın.
2. Bilgi etiketini çıkarın ve kırmızı koruyucu başlığı mürekkep kartuşundaki girintiye yerleştirin (→ "Şek. 40-1").
3. Tamamlandığında, kırmızı tutma braketinin doğru pozisyonda olduğundan (→ "Şek. 40-2") emin olun ve yazıcının kapak plakasını (→ "Şek. 40-3") kapatın.



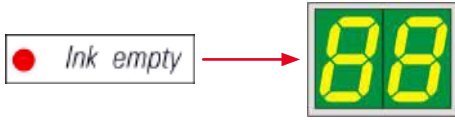
Şek. 40



### Uyarı

Cihazın içinde yeni veya kullanılmış bir mürekkep kartuşu varken hiçbir zaman **CLEAN** (TEMİZLE) tuşuna basmayın!  
Çok önemli! Her taşıma işlemi öncesinde, mürekkebin dökülmesini önlemek için kapak (→ "Şek. 38-3") nozüle vidalanmalıdır.

4. Kartuş yuvasındaki sensör, yeni bir kartuşun varlığını algılar.
5. **INK EMPTY** (MÜREKKEP BOŞ) göstergesi **LED**'i söner ve ekranda **88** görünür.



Bu noktada, cihaza hangi tip kartuşun takıldığı "söylenmelidir".

### Üç seçenek mevcuttur:

#### 1. Yeni mürekkep kartuşu:

- » **LOADED** (YÜKLENDİ) tuşuna basın; yazıcı, mürekkep seviyesini "full" olarak ayarlar.



#### 2. Kullanılmış mürekkep kartuşu:

- » **ERROR** (HATA) tuşuna basın; yazıcı, mürekkep seviyesinin ölçümüne daha önce kaldığı yerden devam eder.



#### 3. Kullanılmış veya yeni taşıma kartuşu:



### Dikkat

Cihazın içinde mürekkep kartuşu varken **CLEAN** (TEMİZLE) tuşuna KESİNLİKLE basılmamalıdır! Mürekkep kartuşunun tüm içeriği yazıcıya dökülür.

- » **CLEAN** (TEMİZLE) tuşuna basın; mevcut mürekkep seviyesi kaydedilir.



**Not**

Taşıma kartuşunun doluluk seviyesi izlenmez. Her kullanım kartuşa not edilmelidir. Kartuş iki kez kullanılabilir. Bir taşıma kartuşunun takılması sırasındaki çevrim süresi 3,5 dakikadır ve böylece mürekkep kartuşuna göre önemli ölçüde daha uzundur.

- Üç tuştan birine basıldığı zaman mürekkep değişimi yazılım rutini başlar; hortumlardaki hava tahliye edilir ve sistem sıvı ile doldurulur.

✓ Prosedür tamamlandığında, ekrandaki **88** kaybolur.

**Test baskısı yapma**

① Baskı kafasının düzgün çalışıp çalışmadığını doğrulamak için bir test baskısı yapın.

1. Bunun için bir magazine birkaç kaset doldurun ve magazini 1. magazin pozisyonuna yerleştirin.
2. **CLEAN** (TEMİZLE) tuşuna basın ve "00" görüntülenene kadar basılı tutun, ardından tuşu bırakın. Kaydedilmiş bir test görüntüsü kaset üzerine basılır.



✓ Baskı sonucu tatmin edici değilse bu adım birkaç kez tekrar edilebilir.

**4.10 Yazıcı sürücüsünün kurulması****Not**

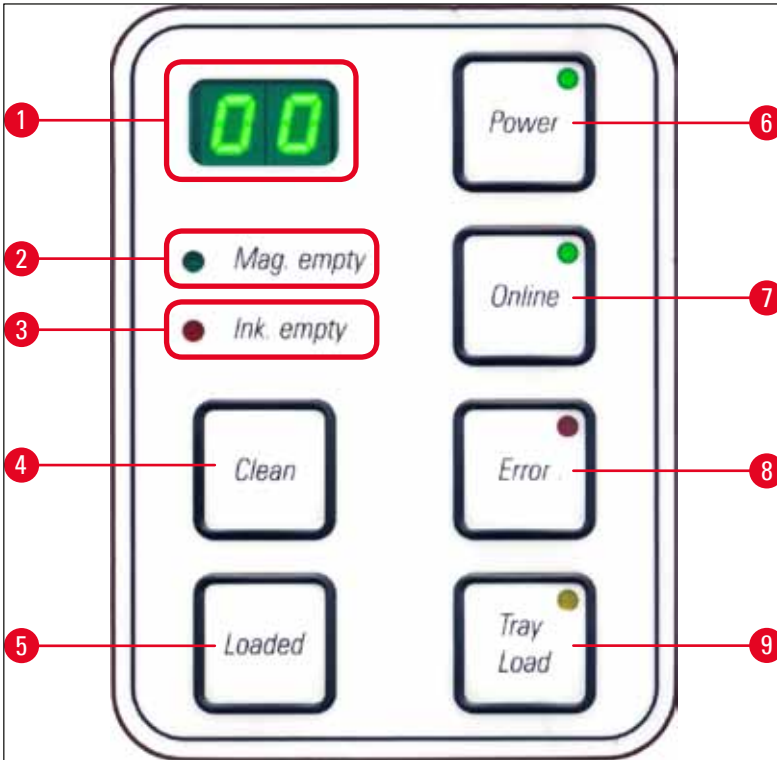
Yazıcı sürücüsünün kurulması hakkında bilgi için bu Kullanım Talimatları ile birlikte verilen Yazılım Kurulum Talimatlarına bakın. Yeni yazıcı sürücüsünü kurmakta sorun yaşıyorsanız, lütfen yerel Leica servis departmanı ile iletişime geçin.

## 5. Çalışma

### 5.1 Kontrol paneli fonksiyonları

#### Kontrol paneli

- basınca duyarlı altı adet tuşa sahip bir membran tuş takımından oluşur (bunların dördünde **LED** bulunur, ayrıca iki **LED** gösterge ve iki adet yedi segmentli gösterge (→ "Şek. 41-1")),
- yazıcı fonksiyonlarını ve kontrol yazılımı aracılığıyla tanımlanan basım işlerini kontrol eder,
- mevcut yazıcı durumunu ve devam eden işlemleri gösterir,
- hataları ve/veya hata mesajlarını gösterir,
- otomatik boşaltma istasyonunu (opsiyonel) kontrol eder.



Şek. 41

#### MAG. EMPTY (MAGAZİN BOŞ) LED'İ (→ "Şek. 41-2")

LED kapalı:

- Magazinler dolu veya bu noktaya kadar yeni boşaltılmış bir magazinden yeni kaset talep edilmedi.

LED yanıp sönüyor:

- LED'in yanıp sönmesi ve göstergedeki numara hangi magazin boş olduğunu gösterir.



- Aynı anda birkaç magazin boşaltılmışsa, karşılık gelen magazin numaraları tekrar eden bir sırada gösterilir.
- Magazini yeniden doldurduktan sonra, yazıcıya magazin yeniden doldurulduğunu bildirmek için **LOADED** (YÜKLENDİ) (→ "Şek. 41-5") tuşuna basılmalıdır.
- Yazıcı, kesilen baskı işine daha önce kaldığı yerden devam eder.

#### **INK EMPTY** (→ "Şek. 41-3") (MÜREKKEP BOŞ) LED'i

##### **LED kapalı:**

Mevcut mürekkep miktarı yeterlidir – baskı işlemi kısıtlama olmadan devam edebilir.

##### **LED yanıp sönüyor:**

Mürekkep kartuşu kısa süre içinde boşalacak – yedek mürekkep kartuşunu el altında bulundurun.



##### **LED yanıyor:**

Mürekkep kartuşu boş, başka baskı yapılamaz.



#### **POWER** (GÜÇ) (→ "Şek. 41-6")

#### **POWER ON** (GÜÇ AÇIK) modundan **STANDBY** (BEKLEME) moduna geçme ve geri dönme

##### **LED yanıyor – POWER ON** (GÜÇ AÇIK) modu

- Tüm yazıcı sistemlerine güç sağlanır.
- Flaş güç kaynağı sürekli olarak şarj edilir.
- Yazıcı hemen baskı yapmaya hazırdır.

##### **LED yanıp sönüyor – STANDBY** (BEKLEME) modu

- Doğrudan işlemciyle ilgili olanlar (güç tasarrufu modu) dışında, yazıcının tüm güç tüketicileri kapatılır.
- Yazıcı, yazıcı kafasını düzenli aralıklarla temizler (ör., günde 4 defa). Bu amaçla kısa bir süre için **POWER ON** (GÜÇ AÇIK) moduna geçer.

##### **LED kapalı:**

- Yazıcının güç kaynağıyla bağlantısı kesiktir.

**Not**

Sadece **POWER ON** (GÜÇ AÇIK) modunda baskı yapılabilir.

Yazıcı **STANDBY** (BEKLEME) modundayken **POWER ON'U** (GÜÇ AÇIK) etkinleştirmek için **POWER** (GÜÇ) tuşuna basın. **POWER ON** (GÜÇ AÇIK), PC arayüzü aracılığıyla etkinleştirilir.

Belirli bir süre içinde herhangi bir baskı işi gelmezse yazıcı otomatik olarak **STANDBY** (BEKLEME) moduna geçer. **STANDBY** (BEKLEME) modundan **POWER ON** (GÜÇ AÇIK) moduna geçtikten sonra, tüm sistemler uygun çalışma sıcaklığına ulaşana kadar baskı çıkışı azalacaktır.

**LOADED** (YÜKLENDİ) (→ "Şek. 41-5")

**Bir magazin değişimini onaylamak için**

**LOADED** (YÜKLENDİ) tuşuna kısaca basıldığında:

- Yazıcıya boş bir magazin yeniden doldurulduğunu ve yerine geri koyulduğunu bildirir. (Veya bir magazin çıkarıldığını ve farklı renkte kasetler içeren başka bir magazin ile değiştirildiğini bildirir).

Çevrimdışı moda **LOADED** (YÜKLENDİ) tuşu yaklaşık 10 saniye basılı tutulduğunda:

- Yazıcıya bir kartuşun değiştirildiğini bildirir (→ S. 39 – 4.9 Taşıma kartuşunun mürekkep kartuşuyla değiştirilmesi).

**ONLINE** (ÇEVİRİMİÇİ) (→ "Şek. 41-7")

**Devam eden bir baskı işine ara verme.**

**LED** yanıyor:

Yazıcı hazır ve yeni bir baskı işi bekliyor.

**LED** yanıp sönüyor:

- Bir veri iletimi sürüyor veya bir baskı işi yapılıyor.
- Bir basım işi devam ederken **ONLINE** (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basmak işlemi kesintiye uğratar. Ancak mevcut baskı işi tamamlanır. **ONLINE** (ÇEVİRİMİÇİ) **LED**'i söner. Bu noktada yazıcıya erişilebilir (örneğin, yarı boş bir magazini çıkarmak ve yeniden doldurmak için).
- Daha önce kesintiye uğrayan baskı işine devam etmek için **ONLINE** (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna tekrar basın. **ONLINE** (ÇEVİRİMİÇİ) **LED** ışığı yeniden yanar veya hala tamamlanmamış işler varsa **LED** yanıp sönmeye başlar.

**LED** kapalı:

- Yazıcı çevrimdışıdır. Yazıcı hazır hale gelene kadar hiçbir baskı işi yapılmayacaktır. (**LED** açık).



**ERROR (HATA)** (→ "Şek. 41-8")

**Görüntülenen bir hata kodunu onaylama.**

**LED** yanıp sönüyor:

- Bir hata oluştu. İlgili hata mesajı görüntülenir.



- Hatanın kaynağı giderildikten ve işleme alanlarındaki tüm engeller kaldırıldıktan sonra **ERROR (HATA)** tuşuna basılırsa yazıcı normal çalışmasına devam eder ve hata göstergesi kaybolur.
- Aynı anda birkaç hata meydana gelirse önce en yüksek öncelikli hata kodu görüntülenir. Bu hata **ERROR (HATA)** tuşuna basılarak onaylandıktan sonra, ikinci en yüksek öncelikli hata kodu görüntülenir ve bu böyle devam eder.

**CLEAN (TEMİZLE)** (→ "Şek. 41-4")

**Baskı kafasını temizleme ve baskı testi yapma**

**CLEAN (TEMİZLE) tuşuna kısaca basıldığında**

Devam eden baskı işi varsa:

- Baskı işi durdurulur. Ekranda yaklaşık 2 saniye süreyle **00** görünür.
- Baskı kafası temizliği yapılır ve ardından baskı işine devam edilir.

Devam eden baskı işi yoksa:

- **00** görüntülenir ve hemen ardından baskı kafası temizlenir.



#### Not

**CLEAN (TEMİZLE)** tuşuna kısaca basıp bırakıldığında yazıcı kafası temizliği başlatılır (**00** görüntülenir). **00** görüntülendiğinde **CLEAN (TEMİZLE)** tuşuna bir kez daha basılırsa, temizleme prosedürünün toplam süresi 10 saniyeye kadar uzatılabilir. Temizlemeye devam etmek istediğiniz süre boyunca **CLEAN (TEMİZLE)** tuşunu basılı tutun (maksimum 10 saniye).

**CLEAN (TEMİZLE) tuşunu daha uzun süre basılı tutma (minimum 3 saniye)**

Devam eden baskı işi varsa:

- Baskı işi durdurulur. Yazıcı çevrimdışı moda geçer. Ekranda yaklaşık 2 saniye süreyle **00** görünür.
- Baskı kafası temizliği yapılır ve ardından o sırada işlem yapılan kaset üzerinde bir test baskısı gerçekleştirilir. İşlem sonrasında yazıcı çevrimdışı modda kalır, böylece kullanıcı mevcut basım işini devam ettirmeden önce baskı kalitesini doğrulama olanağına kavuşur.
- Gerekirse ek temizlik yapılabilir.
- Baskı işlemine devam etmek için, çevrimiçi moda dönmek üzere **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın.
- Baskı işi daha önce kaldığı yerden devam eder.



Devam eden baskı işi yoksa:

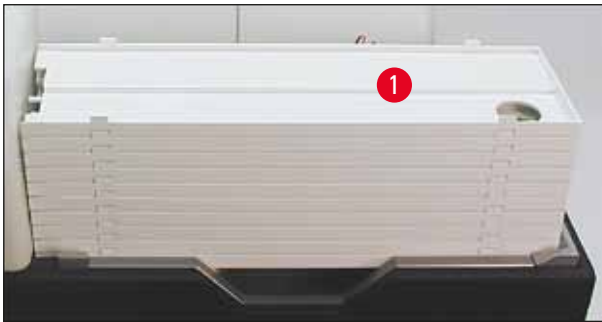
- Yazıcı çevrimdışı moda geçer.
- Tüm adımlar yukarıda açıklanan şekilde gerçekleştirilir.

**Not**

Yazıcı sürekli çalıştırıldığı zaman baskı kafasında ara temizlik için düzenli olarak duraklatılır. Baskı yaklaşık 10 saniye duraklatılır ve bu sürenin sonunda cihaz otomatik olarak çalışmaya devam eder.

**TRAY LOAD (TEPSİ YÜKLE) (→ "Şek. 41-9")****Not**

Yazıcınızda otomatik boşaltma istasyonu yoksa, bu tuşa herhangi bir fonksiyon atanmaz!

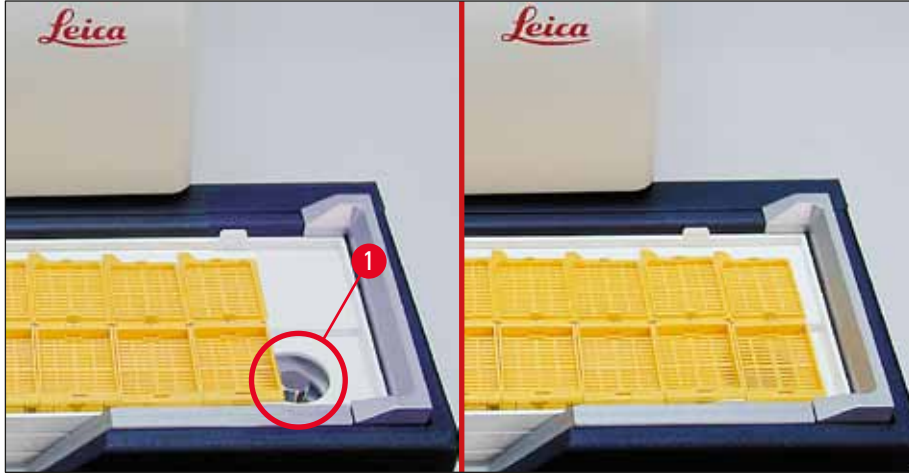


Şek. 42

**Fonksiyon:**

- Baskı yapılan kasetler yazıcının dışına ve en üstteki tepsiye itilir.
- Tepsinin sağ ucunda bir sensör (→ "Şek. 43-1") vardır ve bu sensörün üzeri örtüldüğünde bir sinyal tetiklenir. Daha sonra tepsi yığını bir tepsi yukarı hareket ettirilir.

- Tüm tepsiler dolduğunda cihaz sesli bir sinyal (bip) verir ve **TRAY LOAD** (TEPSİ YÜKLE) tuşundaki **LED** yanıp sönmeye başlar; bu durumda tepsi yığını çıkarılabilir.



Şek. 43

#### Otomatik boşaltma istasyonunun kaldırma tablasının hareketini kontrol eder (opsiyonel)

1. Otomatik boşaltma istasyonunun kaldırma tablasına (→ "Şek. 42") tepsi istifini (→ "Şek. 42-1") yerleştirin .
2. 1 ile 10 arasında herhangi bir sayıda tepsi takılabilir, tepsiler yerleştirildiğinde yazıcı, tepsilerin sayısını takip eder.
3. Kaldırma tablası üst sınır pozisyonuna ulaştığında, tuştaki **LED** (→ "Şek. 41-9") yanıp sönmeye başlar.
4. **TRAY LOAD** (TEPSİ YÜKLE) tuşuna basın ve 1 saniyeden uzun süre basılı tutun.
5. Tepsi yığını bütün olarak boşaltma istasyonuna hareket eder, tuştaki **LED** söner, yazıcı **ONLINE** (ÇEVİRİMİÇİ) moda geçer.
6. Bekleyen baskı işleri yürütülür.
7. Tepsi istifinin tamamı veya bir bölümü boşaltma istasyonuna taşındığında:
8. **TRAY LOAD** (TEPSİ YÜKLE) tuşuna kısa bir süre basın:
9. Tepsi yığını bir tepsi yukarı hareket eder.

#### TRAY LOAD (TEPSİ YÜKLE) tuşuna bir saniyeden uzun süreyle basılırsa:

- » Tepsi yığını boşaltma istasyonunun tamamen dışına çıkar, tuştaki **LED** yanıp sönmeye başlar. Devam eden baskı işi varsa durdurulur.



#### Not

Yazıcı her açıldığında, tepsi yığını, yeni baskı işinin boş bir tepsile başlatılmasını sağlayacak şekilde otomatik olarak bir tepsi yukarı hareket eder.



#### Uyarı

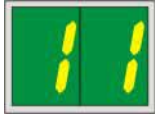
Sensöre yaklaşırken dikkatli olun (→ "Şek. 43-1"). Herhangi bir nesnenin sensöre 2 mm'den fazla yaklaşması halinde bir kaldırma hareketi tetiklenir.

## 5.2 Ekran işaretleri

## Ekran işareti



## Ekran

**Magazin boş (MAG. EMPTY (MAGAZİN BOŞ) LED'iyle birlikte)**

- |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| 1 - Magazin No. 1 boş | 4 - Magazin No. 4 boş |
| 2 - Magazin No. 2 boş | 5 - Magazin No. 5 boş |
| 3 - Magazin No. 3 boş | 6 - Magazin No. 6 boş |

Yazıcı sürücüsü ayarlarında **MANUAL FEED (MANUEL BESLEME)** seçilmişse, baskı işi gönderildikten sonra ekranda **0** görüntülenecektir. Yazıcı, baskı için besleme kanalına tek bir numune lamı yerleştirilmesini bekler.

**Durum mesajları**

**00** Mürekkep baskı kafası temizliği devam ediyor.

**11 Flaş güç kaynağındaki sıcaklık çok yüksek.**

Yazıcı çok ısındı ve kısa bir soğutma süresi başlatılıyor.

Baskı işi kısa bir süre sonra otomatik olarak devam edecektir. Isı artışı nedeniyle işin sıklıkla kesilmesini önlemek için, yazıcının havalandırma ızgaralarının engellenmediğinden emin olun ve yazıcıyı diğer ısı kaynaklarından uzak tutun.

Yazıcıyı klimalı bir odada çalıştırmayı düşünün. Sıcaklık 10 dakika içinde izin verilen aralık dahilinde bir değere düşmezse, **55** görüntülenir. Cihazı kapatın ve soğumasını bekleyin; ortam sıcaklığını kontrol edin.

**13 Flaş ampülü maksimum kullanım ömrüne ulaştı.**

Flaş ampülü öngörülen kullanım ömrünün sonuna ulaştı ve değiştirilmesi gerekiyor.

Bu mesaj dikkate alınmazsa sonraki çıktılarının direnci olumsuz etkilenebilir.

**14 Bakım gerektiğini bildiren soru.**

Bu mesaj görüntülenirse önümüzdeki birkaç hafta içinde cihaza bakım yapılması gerekecektir. **ERROR (HATA)** tuşuna basarak soruyu onaylayın.

Yaklaşık 8 hafta sonra mesaj tekrar görüntülenir ve **ERROR (HATA)** tuşuna basıldığında ekrandan kaybolmaz.

## Ekran



## Durum mesajları

15 **Baskı kafasının zorunlu temizliği.**

Bu ekran sorusu her 7 günde bir görüntülenir ve kullanıcının yazıcı kafasını manuel olarak temizlemesi istenir.

- Uyarı eşiği 1: Hata 15 onaylanmadığı sürece baskı işleri yazıcıya gönderilmez. Bu hata, baskı işlemine devam etmek için yazıcı kafasını temizlemeden onaylanabilir. Ancak baskı kafasının hemen temizlenmesi şiddetle tavsiye edilir.
- Uyarı eşiği 2: Kullanıcı, daha önce baskıya devam etmek için yazıcı kafasını temizlemeden 15 numaralı hatayı kabul ederse hata 8. günde yeniden görünür ve kullanıcının yazıcı kafasını manuel olarak temizlemesine kadar onaylanamaz. Baskı, ancak baskı kafası temizlendikten sonra yapılabilir.

87 **Son kartuş değişikliğinden sonra, CLEAN (TEMİZLE)**

tuşuna basılarak yazıcıya bir taşıma kartuşu takılı olduğu bildirilmiş. Yazıcı bir baskı işi aldı, ancak kartuşta mürekkep yerine temizleme sıvısı bulunduğu için baskı yapamıyor.

Çözüm:

Baskı işini iptal edin. Yazıcıyı kapatıp açın ve kartuşu değiştirin. Ardından **LOADED (YÜKLENDİ)** veya **ERROR (HATA)** tuşuna basın ve 2 dakika bekleyin.

**Dikkat**

Kullanılmış bir mürekkep kartuşunu yeniden taktıktan sonra hiçbir zaman **LOADED (YÜKLENDİ)** tuşuna basmayın. Bu, yazıcıda kalıcı hasara neden olabilir.

## 81-86 Uyarı: Bir magazinden kaset çıkarma ile ilgili sorun!

Ekran iki bölümden oluşur: 8, magazin çıkarıcısının mekanik olarak engellendiğini gösteren bir uyarıdır. Mesajın ikinci basamağı (1-6), etkilenen magazin numarasını belirtir.

**Hata mesajları**

20'den 78'e ve 89'dan 93'e kadar görüntülenen tüm sayılardır.

### 5.3 Alarm fonksiyonları

Leica IP C iki farklı alarm fonksiyonuna sahiptir:

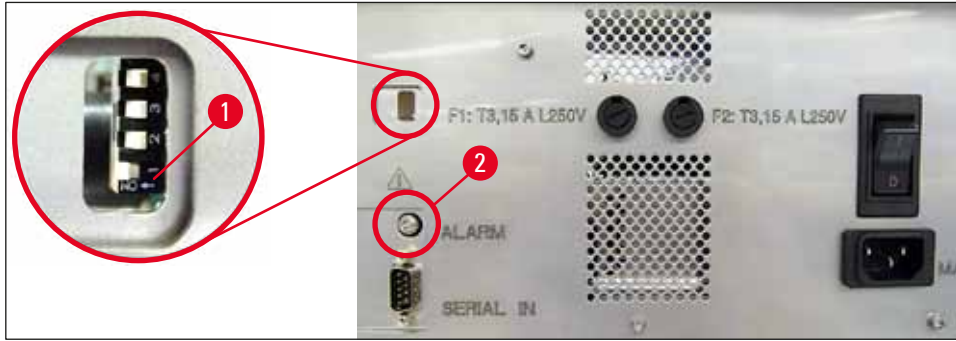
#### Cihaz alarmı

Yazıcıda cihaza ait önemli durumlar ve fonksiyonlarla ilgili akustik sinyaller veren bir sesli uyarı bulunur.

- Bir tuşa basıldığında: 1 kısa bip sesi
- Magazin boş / tepsi yığılı dolu: 2 kısa bip sesi
- Hata durumunda: 5 kısa bip sesi
- Kafa temizliğini bitirirken: 5 kısa bip sesi

Sesli uyarı, yazıcının arka panelindeki DIL anahtarlarından devre dışı bırakılabilir.

- » Sesli uyarıyı devre dışı bırakmak için, en alttaki anahtarı (→ "Şek. 44-1") sağa doğru itin (→ "Şek. 44").



Şek. 44

#### Uzak alarm

Ek olarak, yazıcının çalıştığı yerin dışına bir alarm kurulabilir.

- Uzak alarm cihazı, sokete (→ "Şek. 44-2") takılan 3,5 mm çaplı bir jak ile yazıcıya bağlanır.
- Uzak alarm, yazıcıya güç gelmediğinde veya yazıcının arka panelindeki güç anahtarı kapatıldığında tetiklenir.



#### Uyarı

Cihaza bağlı olan uzak alarm cihazı 100 mA değerinden düşük sınıflandırmaya sahip olmalıdır. Maksimum 24 V DC voltaj aşılmamalıdır.

Uzak alarm cihazının Leica IP C'ye nasıl bağlanacağı konusundaki ayrıntılar için yerel Leica satış ofisinizle veya doğrudan üreticiyle iletişime geçin.

## 5.4 Yazıcı sürücüsü ayarları

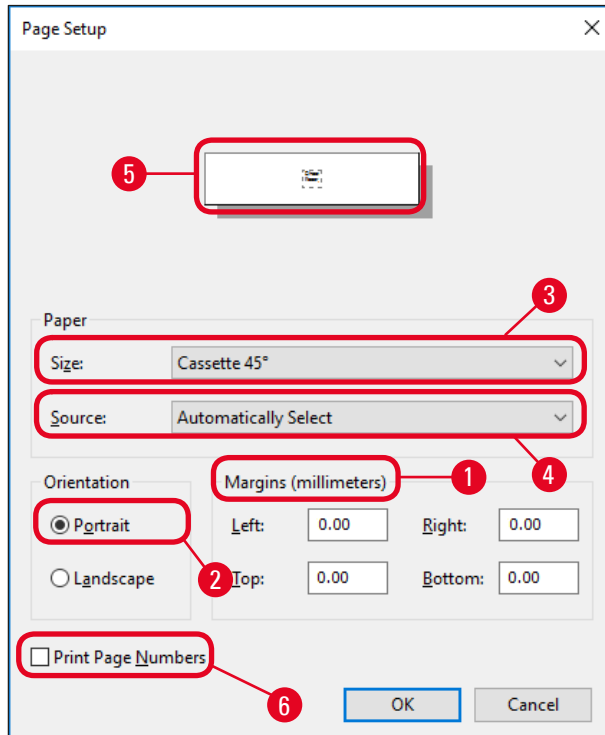


## Not

Leica IP C kaset yazıcısında, kullanıcının yazdırma parametrelerini bireysel olarak konfigüre etmesine olanak veren herhangi bir Windows uygulamasını kullanarak kasetlere baskı yapabilirsiniz. Aşağıdaki açıklama, tüm Windows kurulumlarında bulunan ve bu nedenle yazıcı sürücüsünün desteklediği tüm bilgisayarlarda kullanılabilen Microsoft Wordpad programıyla ilgilidir. Erişilen iletişim kutuları diğer programlarda farklı şekilde adlandırılabilir, ancak seçilmesi gereken sürücü parametreleri tüm programlarda aynı şekilde adlandırılır.

Kasetlerde baskı yapmak için kullanılacak uygulamada yazıcının konfigüre edilmesi.

1. **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu açmak için **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) öğesini tıklayın.
2. Kullanılabilir yazıcılar listesinden Leica IP C öğesini seçin (bu yazıcının adı, yazıcı sürücüsü yüklenirken eklenir (→ S. 45 – 4.10 Yazıcı sürücüsünün kurulması)) ve ilgili tuşa basarak onaylayın.
3. Önce sayfa ayarlarının seçilmesi gerekir: **File** (Dosya) > **Page Setup** (Sayfa Yapısı) öğesini tıklayarak **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusunu açın (→ "Şek. 45").
4. **Margins** (Kenar boşlukları) (→ "Şek. 45-1") alanında tüm kenar boşluklarını **0** olarak ayarlayın; baskı aralığı (→ "Şek. 45-5") üzerinde gösterildiği şekilde değişecektir.
5. **Orientation** (Yön) alanında **Portrait** (→ "Şek. 45-2") (Dikey)'i seçin.
6. Yazıcı yukarıda açıklandığı gibi ayarlandıktan sonra, **Paper** (Kağıt) iletişim kutusundaki **Size** (Boyut) (→ "Şek. 45-3") giriş alanında otomatik olarak bir kaset formatı gösterilir. "**cassette 35°** (kaset 35°)" ve "**cassette 45°** (kaset 45°)" şeklindeki iki kaset formatı arasında seçim yapabilirsiniz.
7. **Source** (Kaynak) (→ "Şek. 45-4") giriş alanında, üzerine baskı yapılacak kasetlerin alınacağı magazinleri seçebilirsiniz.
8. **Print Page Numbers** (Sayfa Numaralarını Yazdır) (→ "Şek. 45-6") öğesini devre dışı bırakın.



Şek. 45



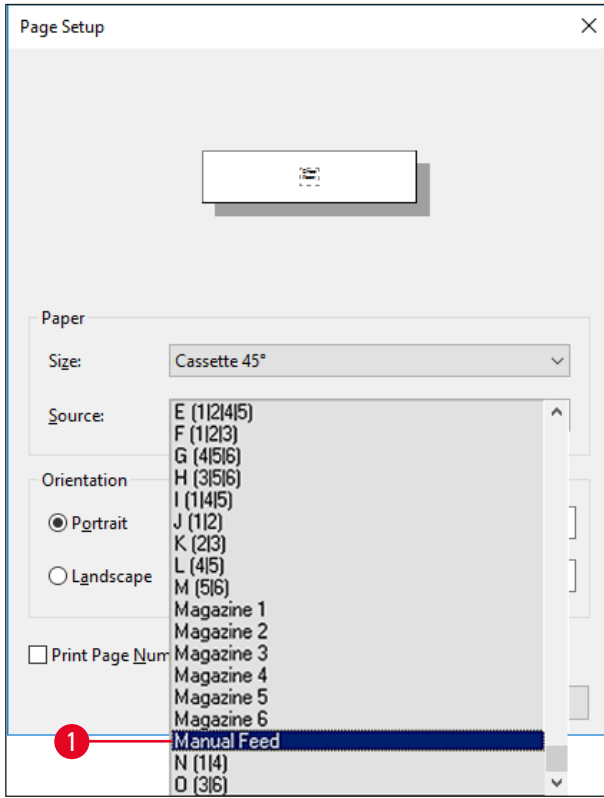
## Uyarı

**PAPER (KAĞIT) > SIZE (BOYUT)** seçeneğinde belirlenen kaset türü (açı 35° veya 45°) ve o sırada kullanılan kaset türü eşleşmelidir. Aksi halde baskı kafası zarar görebilir.

## Paper (Kağıt) > Source (Kaynak) iletişim kutusunda kullanılabilen seçenekler

**Source (Kaynak)** giriş alanı tıklandığında, 6 magazindeki tüm kaset besleme seçeneklerinin alfabetik bir listesi açılır.

- **Manual feed** (→ "Şek. 46-1") (Manuel besleme) kasetlerin ayrı olarak kanala yerleştirileceği (→ "Şek. 2-6") ve üzerlerine baskı yapılacağı anlamına gelir. Sensör (→ "Şek. 2-7") tepki verene kadar yazıcı baskıya başlamaz (→ S. 52 – 5.2 Ekran işaretleri).
- Diğer seçenekler 1 ile 6 numara arasındaki magazinlerdir. Besleme kaynağı olarak belirli bir magazin seçilmişse, bu magazin boşaldığında baskı durur.
- Bir magazin grubu seçilirse (örneğin C (1|2|4|5|6)) baskı, seçilen gruptaki son magazin boşalana kadar devam eder; yani sadece bir magazin boşaldığında baskı durmaz.



Şek. 46



## Not

Magazin gruplarıyla çalışmak, bir magazine sığmayacak kadar çok kaset gerektiren büyük baskı işlerinde veya birkaç magazin aynı tip (ör. aynı renkte) kasetlerle doldurulduğunda kullanışlıdır. Magazinler belirtilen sırayla işlenir.



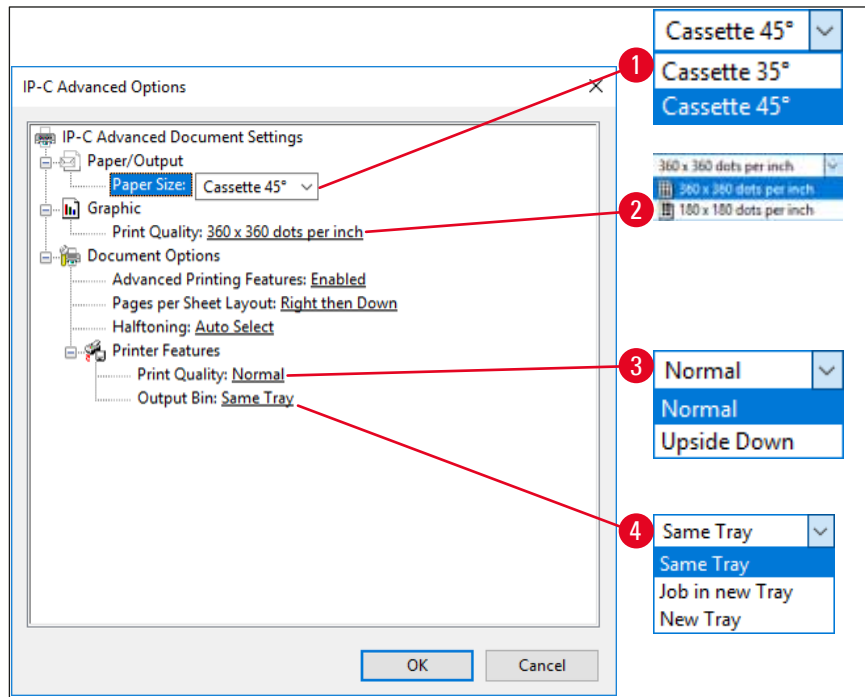
### Advanced Options (Gelişmiş Seçenekler) iletişim kutusuna erişim

1. Gelişmiş parametreleri seçmek için, **File (Dosya) > Print...** (Yazdır...) öğesini tıklayarak **Print (Yazdır)** iletişim kutusuna erişin.
2. **Preferences...** (Tercihler...) öğesini tıklayarak **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** iletişim kutusuna girin.
3. **Advanced...** (Gelişmiş...) öğesini tıklayarak **Advanced Options (Gelişmiş Seçenekler)** iletişim kutusuna erişin.

### Advanced Options (Gelişmiş Seçenekler) iletişim kutusu (→ "Şek. 47")

Her bir menü öğesini tıkladığınızda öğelerin sağında açılan menüyü kullanarak istediğiniz parametreleri seçebilirsiniz.

Burada açıklanmayan herhangi bir menü öğesinin yazıcı için önemi yoktur. Bu nedenle, burada açıklanmayan menü öğelerinin standart ayarları değişmeden kalmalıdır.



Şek. 47

### Paper/Output (Kağıt/Çıkış) > Paper Size (Kağıt Boyutu) menüsü (→ "Şek. 47-1")

- **Paper Size (Kağıt Boyutu)** menüsünde kaset tipini seçebilirsiniz, ör. kasetin yazdırılabilir bölgesinin boyutu. Bu menüde seçilen kaset tipi **Page Setup (Sayfa Yapısı)** (→ "Şek. 45-3") içinde seçilen ile aynı olmalıdır.

### Graphic (Grafik) > Print Quality (Baskı Kalitesi) (→ "Şek. 47-2")

- Baskı kafası çözünürlüğü 360 ile 180 dpi arasında değiştirilebilir (→ "Şek. 47-2"). 360 dpi çözünürlüğe uygun olmayan kaset yüzeylerinde bu değer seçildiğinde baskı sonuçları kötü olacaktır. Bu tür kasetler için 180 dpi seçilmelidir.

**Printer Features** (Yazıcı Özellikleri) > **Print Quality** (Baskı Kalitesi) **menüsü** (→ "Şek. 47-3")

Bir kasete yapılacak baskının normal (**NORMAL**) veya 180° döndürülerek (**UPSIDE DOWN** (BAŞ AŞAĞI)) uygulanmasını seçebilirsiniz.

**Printer Features** (Yazıcı Özellikleri) > **Output Bin** (Çıkış Kutusu) **menüsü** (→ "Şek. 47-4"): **Output Bin** (Çıkış Kutusu) menü öğesi, her şeyden önce çok kasetli boşaltma istasyonu için önemlidir.

- **Same Tray** (Aynı Tepsi): kasetler, tepsi dolana kadar bir tepsiye yerleştirilir.
- **Job in new Tray** (Her iş yeni Tepside): her baskı işi yeni bir tepsiyle başlar.
- **New Tray** (Yeni Tepsi): Sadece özel uygulamalar içindir - bu seçeneği standart Windows programları altında seçmeyin.



#### Not

Manuel boşaltma sistemi kullanılırken, **Output Bin** (Çıkış Kutusu) menü öğesinde konfigüre edilen değerler cihaz tarafından dikkate alınmaz.

## 6. Temizlik ve Bakım

### 6.1 Cihazın temizlenmesi

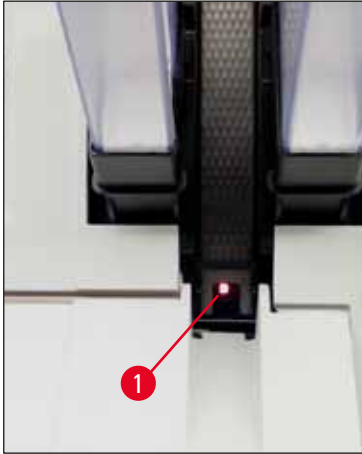


#### Uyarı

- Cihazı temizlemeden önce her zaman güç kaynağını kapatın ve güç kablosunu çıkarın! Temizlik deterjanlarını kullanırken üreticinin talimatların uyun ve ülkenizde geçerli olan tüm laboratuvar düzenlemelerine uyduğunuzdan emin olun.
- Dış yüzeyleri temizlemek için, hafif ve nötr pH seviyeli bir ticari ev temizleyicisi kullanın. Şunları kullanmayın: Alkol, alkol içeren temizlik malzemeleri (cam temizleyici!), aşındırıcılar, aseton veya ksilen içeren çözücüler!
- Hiçbir sıvı elektrik bağlantılarıyla temas etmemeli veya cihazın içine dökülmemelidir!
- Leica IP C haftada bir elektrikli süpürge ile detaylı olarak temizlenmelidir.

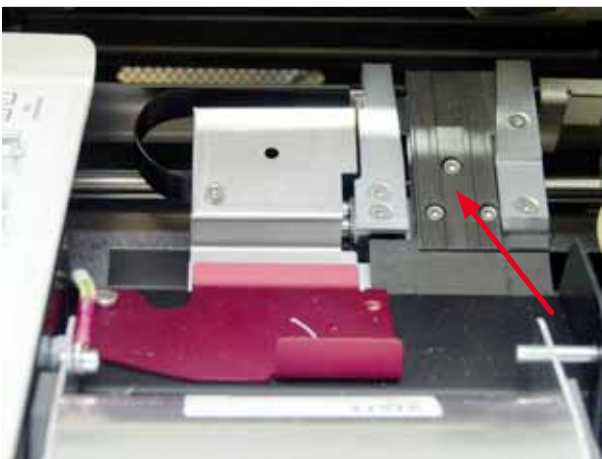
### Kaset yönlendirme mekanizmaları

Aşağıda okla işaretlenmiş IP modüllerinin temizlenmesi özellikle önemlidir:



Şek. 48

- Yükleme istasyonu (→ "Şek. 48")  
Magazinlerin çıkarma ünitesi, magazin tutucuları ve kanal.  
Kanalın sonundaki sensörün (→ "Şek. 48-1") her zaman temiz olduğundan emin olun.



Şek. 49

- Taşıma istasyonu (→ "Şek. 49")  
Kaset kısıcındaki tozu ve kiri temizleyin.



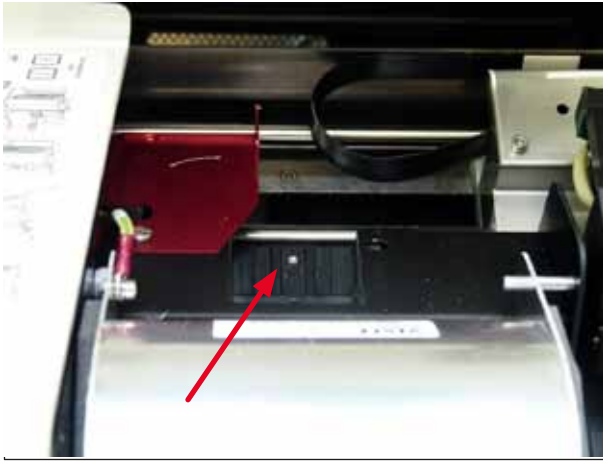
Şek. 50

- Kurutma istasyonu kanalı (→ "Şek. 51")  
Döner kanat açık olmalıdır (→ "Şek. 50-1").  
Kanal temiz olmalıdır (→ "Şek. 51").

**Dikkat**

Bu alanda hassas elektronik parçalar bulunur.  
Bu alanda sıvı kullanmayın!

- Cihazı temizledikten sonra ve kullanmadan önce kanadı kapatın (→ "Şek. 49").



Şek. 51

**Dış yüzeyler**

- Dış yüzeyleri (otomatik kaset boşaltma istasyonunun yüzeyleri dahil) hafif bir deterjanla temizleyin ve ardından hafifçe nemlendirilmiş bir bezle kurulayın.
- Dış yüzeyleri ve kapağı temizlemek için herhangi bir solvent kullanmayın!

**Otomatik boşaltma istasyonu**

- Boşaltma tepsilerini çıkarın; bir fırça ile kılavuzlardaki ve çıkarıcıdaki tozu ve kiri temizleyin.
- Tepsiler ev tipi bir temizleyiciyle temizlenebilir.
- Tepsileri temizlemek için herhangi bir solvent kullanmayın!
- Tepsiler cihaza yeniden yerleştirilmeden önce tamamen kuru olmalıdır.

## 6.2 Baskı kafasını temizleme

### Yazıcının hazırlanması:

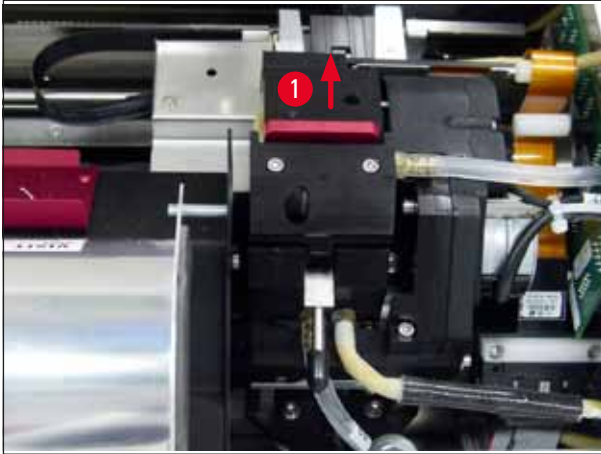
Baskı kafası haftada bir defa veya 15 mesajı görüntülediğinde manuel olarak temizlenmelidir.



1. Yazıcının kapağını açın (→ "Şek. 33-1") ve ardından **CLEAN** (TEMİZLE) ve **LOADED** (YÜKLENDİ) tuşlarına aynı anda basın.

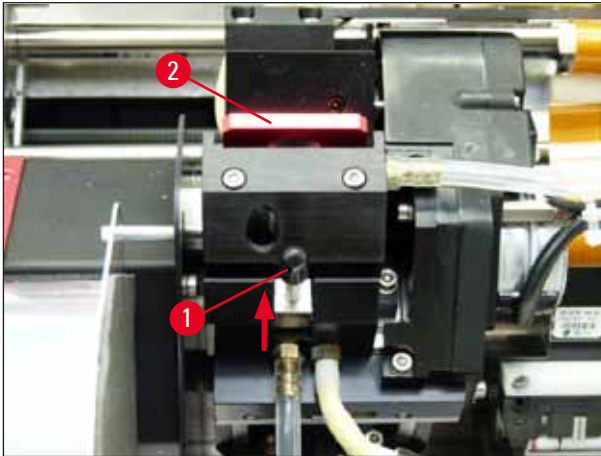


2. Baskı kafası (→ "Şek. 52-1") sızdırmazlık contasından (→ "Şek. 52") yukarı yönde yakl. 1 cm uzağa hareket eder.



Şek. 52

3. Kolu (→ "Şek. 53-1") yukarı doğru itin, ardından sızdırmazlık contasını ve kırmızı yedek plakayı (→ "Şek. 53-2") çıkarın.



Şek. 53

4. Cihazla birlikte verilen köpük temizleme çubuklarından birini (→ "Şek. 54-1") biraz alkolle nemlendirin. Çok fazla alkol kullanmamaya dikkat edin – cihazın içine alkol damlamamalıdır.

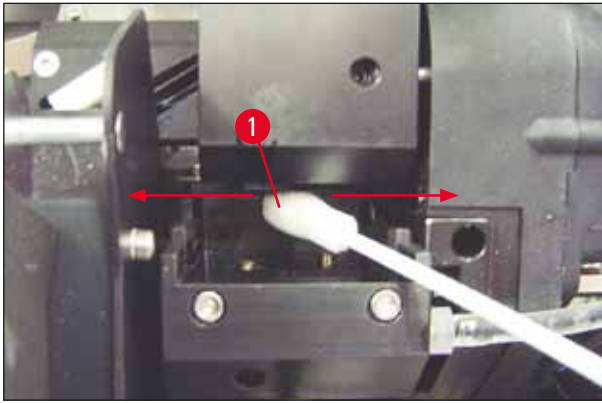
**Uyarı**

Hiçbir zaman aseton veya ksilen kullanmayın! Temizlik amacıyla sadece % 95 veya % 100 alkol kullanın.

5. Temizleme çubuğunu dikkatlice yazıcı kafasının altındaki boşluğa yerleştirin (→ "Şek. 54"). Yukarı doğru (baskı kafasına) hafif bir basınç uygulayın ve köpük temizlik çubuğunu ileri-geri hareket ettirin (yaklaşık 10 kez). Bu işlem kurumuş mürekkep kalıntılarını temizler.

**Uyarı**

Çubuğu hiçbir zaman döndürmeyin – bu işlem baskı kafasının püskürtme ucu plakasına zarar verebilir.



Şek. 54

6. Ayrıca yedek plakayı (→ "Şek. 55-1") ve sızdırmazlık contasını da (temiz) alkolle temizleyin. Sızdırmazlık contası (→ "Şek. 55-2") üzerindeki mürekkep kalıntıları tamamen temizlenmelidir.
7. Sızdırmazlık contasında hasar olup olmadığını kontrol edin. Sızdırmazlık contası hasarlıysa yedek plakayı değiştirin.

**Yedek plaka**

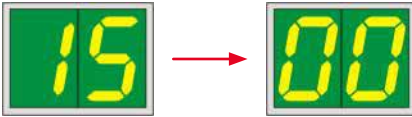
Şek. 55

8. Sızdırmazlık contasını (→ "Şek. 55-1") yerine takın.

**Dikkat**

Sızdırmazlık contası tamamen kuru olmalıdır.

9. Temizleme işlemi bittiğinde, onaylamak için kontrol panelindeki herhangi bir tuşa basın.  
10. Baskı kafası duruş pozisyonuna geri döner; ekrandaki 15 mesajı kaybolur.



- ✓ Yazıcı tekrar baskı yapmaya hazırdır.

**Uyarı**

Temizleme prosedürünün bittiğini onaylamak için hiçbir tuşa basılmazsa baskı kafası kurumayı önlemek amacıyla birkaç dakika sonra otomatik olarak kapatılır.

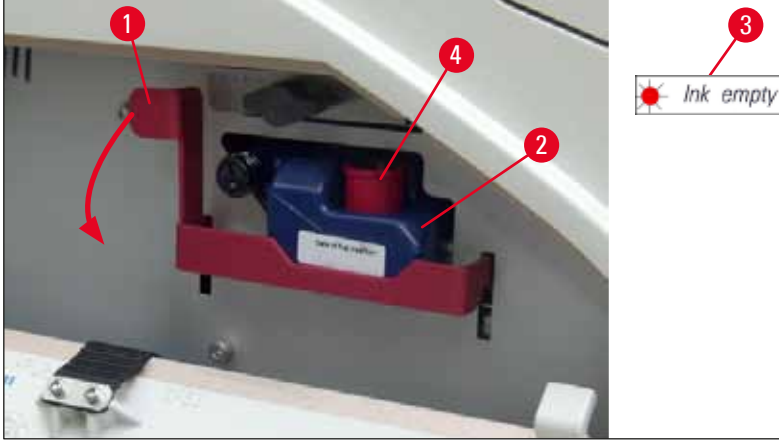
Bununla birlikte cihaz temizliğin yapılmadığını varsaydığından, 15 mesajı ekranda kalır.

**6.3 Kartuşun değiştirilmesi****Not**

Mürekkep kartuşunun en geç 3,5 ay sonra veya 60.000 baskıdan sonra değiştirilmesi gerekir. Mürekkep kartuşunun ön tarafındaki beyaz yüzeyde, mürekkep kartuşunun takıldığı tarihi not edin.

### 6.3.1 Kullanılmış mürekkep kartuşunun çıkarılması

1. Cihazın sol tarafındaki kapak plakasını (→ "Şek. 33-2") açın (sol üst köşesine basarak) (→ "Şek. 33").
2. Kırmızı kapağı (→ "Şek. 38-3") kapatın ve bir tam tur olarak tekrar gevşetin.
3. Kırmızı tutma braketini (→ "Şek. 56-1") aşağı bastırın ve mürekkep kartuşunu (→ "Şek. 56-2") yaklaşık 30 mm çekerek **INK EMPTY (MÜREKKEP BOŞ) LED** (→ "Şek. 56-3") ışığının yanmasını sağlayın.
4. Kırmızı kapağı tekrar sıkıştırın ve sonra kartuşu yazıcıdan tamamen çıkarın.
5. Ardından mürekkep kartuşunu çıkarın ve mürekkep kartuşunu kapalı bir kapta yatay pozisyonda saklayın.
6. Boş mürekkep kartuşunu kendi laboratuvarınızın kurallarına ve yerel yönetmeliklere uygun şekilde atığa çıkarın.



Şek. 56

### 6.3.2 Yeni mürekkep kartuşunun takılması

1. Yeni mürekkep kartuşunu karton kutudan alın ve plastik ambalajını çıkarın.
2. Mürekkep kartuşunu 2-3 kez dikkatlice sallayın.
3. Kırmızı tutma braketini öne doğru çekin ve yeni mürekkep kartuşunu yarıya kadar yuvaya yerleştirin.
4. Mürekkep kartuşuna iliştilmiş etiketteki bilgilere uygun hareket edin.
5. Kırmızı koruyucu kapağı (→ "Şek. 38-3") açmak üzere saat yönünün tersine bir tur çevirin.
6. Mürekkep kartuşunu yuvaya tam olarak yerleştirin.

### 6.3.3 Koruyucu kapağın çıkarılması

1. Kırmızı koruyucu kapağı tamamen açın, bilgi etiketini çıkarın ve kırmızı koruyucu başlığı mürekkep kartuşundaki girintiye yerleştirin (→ "Şek. 56-4").
2. Tamamlandığında, kırmızı tutma braketinin doğru pozisyonda (→ "Şek. 40-1") olduğundan emin olun ve kapak plakasını kapatın. Kontrol panelinde **88** görüntülenir.



#### Not

Cihazın içinde yeni veya kullanılmış bir mürekkep kartuşu varken hiçbir zaman **CLEAN (TEMİZLE)** tuşuna basmayın!

3. Kontrol panelinde **LOADED (YÜKLENDİ)** tuşuna basın (→ "Şek. 41-5").
4. Yeni yedek plakayı (mürekkep kartuşu kitinin parçasıdır) takın.

Yedek plakayı çıkarıp takma ve yazıcı kafasını manuel olarak temizleme hakkında bilgi: (→ S. 65 – 6.5 Cihazın saklanması) ve (→ S. 61 – 6.2 Baskı kafasını temizleme).



#### 6.4 Genel bakım



##### Uyarı

Cihazı sadece Leica'nın yetkili ve uzman servis personeli onarabilir ve içerisindeki parçalara erişim sağlayabilir.

Leica IP C yazıcı için neredeyse hiç bakım gerekmez.

Ancak cihazın uzun yıllar boyunca sorunsuz çalışmasını sağlamak için aşağıdakileri öneririz:

- Cihazı her gün detaylı olarak temizleyin.
- Cihazın arka tarafındaki havalandırma yuvalarındaki tozu düzenli bir şekilde fırça veya elektrik süpürgesi ile temizleyin.
- Cihazı, Leica tarafından yetkilendirilmiş eğitimli bir servis mühendisine en az yılda bir kez kontrol ettirin.
- Garanti süresi dolduktan sonra bir bakım sözleşmesi imzalanmalıdır. Ayrıntılı bilgileri yetkili müşteri hizmetleri biriminden edinebilirsiniz.

#### 6.5 Cihazın saklanması

Cihazın saklanması için genel kurallar:

Saklama süresi	Saklama yöntemi ve gerekli önlemler
24 saate kadar	Cihazın şebeke bağlantısı kesilebilir, taşıma durumunda mürekkep kartuşunun kırmızı kapakla (→ "Şek. 57-2") kapatılması gerekir ancak kartuş yazıcının içinde kalabilir. Ek önlem gerekli değildir.
24 saat ile 3,5 ay arası	Cihaz güç kaynağına bağlı bırakılmalı, güç açık ve mürekkep kartuşu takılı olmalıdır. Mürekkep kartuşu son kullanma tarihine kadar yazıcının içinde kalabilir. Haftalık temizlik yapılması gereklidir. Yazıcı, yazıcı kafasının kurumasını önlemek için mürekkebi yazıcı kafasında düzenli olarak dolaştırır.
3,5 ile 6 ay arası	Mürekkep kartuşu çıkarılarak yerine aktarım kartuşu yerleştirilmelidir. Cihazın şebeke bağlantısının kesilmesi gerekir.



##### Not

- Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihine göre değiştirildiğinden emin olmalısınız.



##### Uyarı

Bir yazıcı, aşağıda açıklanan prosedür uygulanarak en fazla altı ay saklanabilir. Yazıcının daha uzun süre saklanması baskı kafasına zarar verebilir.

Cihaz taşınacağı zaman veya yazıcının uzun süre elektrikten ayrılması gerektiğinde (24 saatten altı aya kadar), bir taşıma kartuşu takılmalıdır. Bunun için aşağıdaki prosedür izlenmelidir:

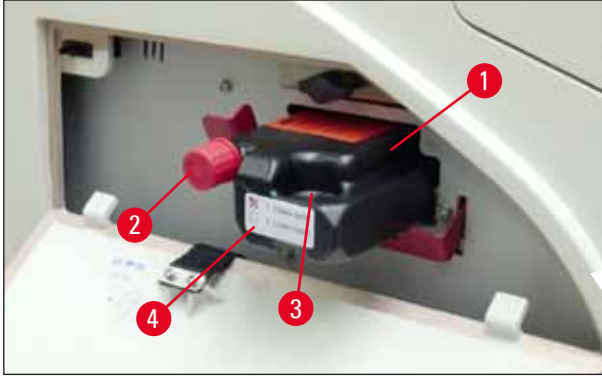
1. (→ S. 64 – 6.3.1 Kullanılmış mürekkep kartuşunun çıkarılması): 1 ile 5 arası adımları uygulayın.



#### Not

Mürekkep kartuşu başka bir yazıcıda kullanılamaz, çünkü mürekkep seviyesi bilgisi yazıcının kendi üzerinde saklanır.

2. Yeni taşıma kartuşunu (→ "Şek. 57-1") teslimat kartonundan çıkarın.
3. Koruyucu folyoyu çıkarın ve kartuşu kartuş yuvasının yaklaşık yarısına gelene kadar itin (→ "Şek. 57").
4. Kırmızı koruyucu kapağı (→ "Şek. 57-2") bir tur gevşetin.
5. Taşıma kartuşunu sonuna kadar itin ve kırmızı tutma braketinin (→ "Şek. 56-1") doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun.
6. Kırmızı koruyucu başlığı (→ "Şek. 57-2") çevirerek çıkarın ve mürekkep kartuşunda kapak için ayrılan girintiye yerleştirin (→ "Şek. 57-3").
7. Taşıma kartuşunun sadece iki kez kullanıldığından emin olmak için kartuşun ön tarafındaki iki kutudan birini işaretleyin.
8. Yazıcının sol tarafındaki kapak plakasını kapatın.



Şek. 57

9. **INK EMPTY (MÜREKKEP BOŞ) LED'i** söner ve ekranda **88** görünür.



10. Baskı kafasını temizlemek için **CLEAN (TEMİZLE)** tuşuna basın (süre: yakl. 3,5 dak) - ekranda **00** görünür. Temizleme işlemi tamamlandığında ekran sönecektir.



**Not**

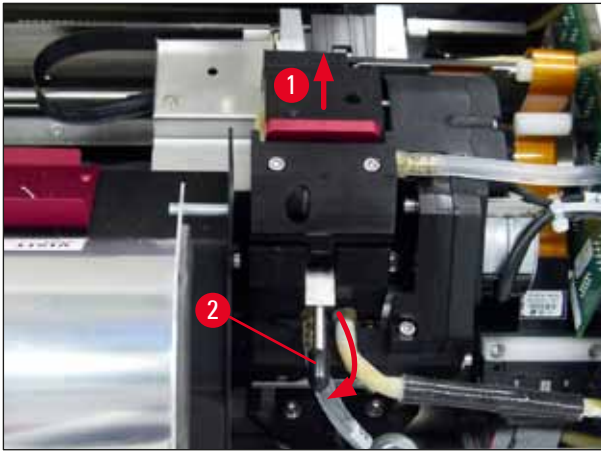
Solvent ile temizlik işlemi yakl. 3,5 dakika sürer.

11. Yazıcının kapağını açın (→ "Şek. 33-1"), ardından **CLEAN** (TEMİZLE) ve **LOADED** (YÜKLENDİ) tuşlarına aynı anda basın.



12. Bu tuşlara basıldığında baskı kafası (→ "Şek. 58-1") yukarı kalkar ve yedek plakadan uzağa çekilir.

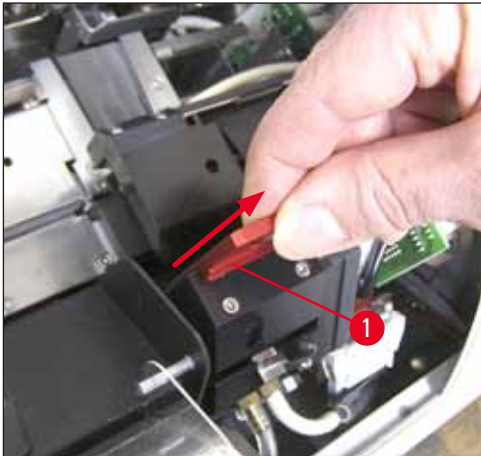
13. Yedek plakanın çıkarılmasına izin vermek için kolu yukarı itin (→ "Şek. 58-2").



Şek. 58

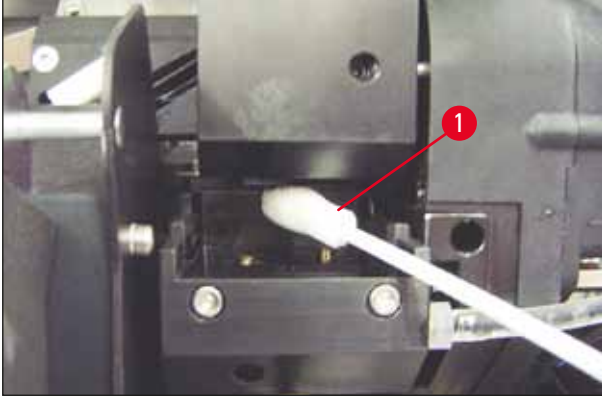
14. Kırmızı yedek plakayı çıkarın (→ "Şek. 59-1").

15. Plakayı alkolle temizleyin (% 95 - % 100).



Şek. 59

16. Baskı kafasını alkol (% 95 - % 100) ve verilen temizleme çubukları yardımıyla temizleyin (→ "Şek. 60-1"). Bunun için temizleme çubuğunu baskı kafasının altına itin, hafif bir basınçla (baskı kafasının üzerine) kaldırın ve sağ alttan sol üste doğru (sızdırmazlık contası boyunca) hareket ettirin. Her yukarı hareketten sonra çubuğu biraz çevirin.



Şek. 60

**Not**

Baskı kafası temizleme çubuğu her zaman tek kullanımlıktır. Çubuğu hiçbir zaman döndürmeyin – bu işlem baskı kafasının püskürtme ucu plakasına zarar verebilir.

17. Ardından yeni siyah taşıma plakasını (→ "Şek. 61-1") içeri doğru sonuna kadar itin.



Şek. 61

18. Yedek plakayı sabitlemek için küçük kolu (→ "Şek. 58-2") tekrar aşağı itin.  
19. Herhangi bir tuşa basarak baskı kafasını kapatın.

**Uyarı**

Değiştirilen plakanın işlemi bir tuşa basarak sona erdirmemezse, yazıcı 2,5 dakika sonra yazıcı kafasını otomatik olarak kapatır. Otomatik kapanma öncesinde 30 saniye sinyal sesi duyulur ve ekranda geri sayım görüntülenir. Baskı kafasının hasar görmesini önlemek için bu süre içinde taşıma plakasını takmayın; bunun yerine yazıcı kafasının kapanmasını bekleyin ve taşıma plakasını yerleştirmek için işlemi tekrarlayın.

20. Yazıcının kapağını kapatın.  
21. Taşıma kartuşundaki kırmızı kapağı (→ "Şek. 57-2") yeniden sıkın ve yazıcının yan tarafındaki kapak plakasını kapatın.

**Uyarı**

- Baskı kafasına zarar gelmesini önlemek için yazıcıyı kapatın ve güç bağlantısını kesin!
- Taşıma kartuşuyla yedek plakayı hiçbir zaman birlikte kullanmayın!
- Yazıcı tekrar kullanılacağı zaman taşıma plakası çıkarılmalı ve yeni bir değiştirme plakası takılmalıdır.
- Kullanılmış bir taşıma plakası artık baskı kafasını tamamen kapatmayacağından yeniden takmayın.

22. Aynı şekilde, çıkarılan yedek plakayı (→ "Şek. 62-1") ve sızdırmazlık contasını (→ "Şek. 62-2") (temiz) alkol ve bir temizleme çubuğu (→ "Şek. 62-3") kullanarak temizleyin.
23. Sızdırmazlık contası (→ "Şek. 62-2") üzerindeki mürekkep kalıntıları tamamen temizlenmelidir. Sızdırmazlık contasında hasar olup olmadığını kontrol edin.

**Uyarı**

Sızdırmazlık contası hasar görmüş bir yedek plakayı tekrar kullanmayın!



Şek. 62

24. Cihazı bu bölümde anlatıldığı şekilde tamamen temizleyin.

## 6.6 Cihazın taşınması

Yazıcı nakledilecekse, yukarıda açıklanan saklama talimatları eksiksiz uygulanmalıdır.

Ardından ek olarak aşağıdaki hazırlıklar yapılmalıdır:

1. Yazıcının kapağını (→ "Şek. 33-1") açın ve flaş kapağının vidasını gevşetin.
2. Sonra flaş ampulünü çıkarın. Daha fazla bilgi için bkz. (→ S. 30 – 4.6 Flaş ampulünün takılması/değiştirilmesi).
3. Flaş kapağını ve diğer kapağı kapatın.
4. Orijinal ambalajı kullanın ve yazıcıyı sabit bir şekilde taban plakasına vidalayın (ambalaj açma talimatlarına bakın).
5. Taşıma desteğini (→ "Şek. 13-1") tekrar takın ve kapağı yapışkan bantla sabitleyin.
6. Cihazın sadece dik olarak taşındığından emin olun.

## 7. Hata arama ve giderme

### 7.1 Arızalar



#### Not

Yazıcıda baskı sırasında bir arıza olursa karşılık gelen bir hata kodu görüntülenir ve aynı anda **ERROR** (HATA) tuşundaki **LED** yanıp sönmeye başlar.



#### Problem nasıl giderilir:

1. Hata listesini kullanarak hatanın nedenini belirleyin (→ S. 72 – 7.3 Hata mesajları).
2. Tıkanmaları ortadan kaldırın; gerekiyorsa kapağı açın.



#### Uyarı

Önemli!

Kanalda, kaset taşıyıcının içinde veya yanında ya da kurutma modülünde bulunan tüm kasetleri çıkarın. Bu kasetler tekrar kullanılmamalıdır.

#### Hatanın giderildiğini onaylayın:

1. Kapağı kapatın ve hatanın kaynağının ortadan kaldırıldığını yazıcıya bildirmek için **ERROR** (HATA) tuşuna basın.



2. Yazıcı bu durumda tüm işlem yollarını kontrol ederek engelleme olmadığını ve hatanın kaynağının giderildiğini doğrular.
3. Hala bazı engeller kaldıysa veya hatanın kaynağı tamamen ortadan kaldırılmamışsa, yazıcı başka bir hata mesajı görüntüler.
4. Yarıda kesilen baskı işleri, daha önce bırakılan yerden sürdürülür.
5. Muhtemel tüm nedenler ortadan kaldırıldığı halde bir hata mesajı birkaç kez görüntülenirse, Sıfırlama işlemi yapılmalıdır.

Sıfırlama:

1. **LOADED** (YÜKLENDİ) ve **ERROR** (HATA) tuşlarına aynı anda basıp bırakın.







2. Sıfırlama, yazıcıyı açıldıktan hemen sonraki duruma geri getirir. Yazdırma kuyruğundaki tüm baskı işleri silinir.
3. Sıfırlama sonrasında bile aynı hata devam ederse, yazıcıyı güç anahtarı (arka panel) üzerinden kapatın ve yaklaşık 30 saniye bekleyip tekrar açın. Bu işlem de sorunu ortadan kaldırmazsa, Leica Teknik Servisini arayın.









## 7.2 Durum mesajları

(daha fazla bilgi için ayrıca bkz. (→ S. 52 – 5.2 Ekran işaretleri))

Ekrandaki kod	LED	Anlam
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Yazıcı, baskı için besleme kanalına tek bir kaset yerleştirilmesini bekliyor.
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Magazin no. 1 boş
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Magazin no. 2 boş
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Magazin no. 3 boş
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Magazin no. 4 boş
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Magazin no. 5 boş
	<b>MAG. EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Magazin no. 6 boş
	–	Mürekkep baskı kafası temizliği devam ediyor.
	–	Flaş güç kaynağındaki sıcaklık çok yüksek.

Ekrendeki kod	LED	Anlam
	–	Flaş ampülü maksimum kullanım ömrüne ulaştı.
	–	Bakım gerektiğini bildiren soru.
	–	Baskı kafasını temizleme istemi.
	<b>INK EMPTY</b> (MAGAZİN BOŞ) yanıp sönüyor	Mürekkep kartuşu değiştirildi; cihaz <b>ERROR</b> (HATA), <b>CLEAN</b> (TEMİZLE) veya <b>LOADED</b> (YÜKLENDİ) tuşuyla onay bekliyor.




### 7.3 Hata mesajları

Ekrendeki kod	Hatanın kaynağı	Hata giderme çözümü
	Magazin çıkışı mekanik olarak engellendi.	Engellemenin nedenini ortadan kaldırın.
	Kasetin hatalı çıkarılması. Magazin çıkışında tıkanma.	Kaseti çıkarın.
	Bir kasetin kanaldan kaset taşıyıcıya aktarımı başarısız oldu. Yatay motor yanlış yerleştirilmiş veya mekanik olarak engellenmiş.	Kaseti çıkarın.
	Kaset, besleme kanalına sıkışmış.	Kaseti çıkarın.
	Yatay sürücü mekanik olarak engellenmiş.	Flaş modülünün döner kapağını kapatın (→ "Şek. 50-1"). Kaseti çıkarın. Hata devam ederse Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Dikey sürücü mekanik olarak engellenmiş.	Kaseti çıkarın. Hata devam ederse Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Dönme hareketi mekanik olarak engellendi.	Kaseti çıkarın. Hata devam ederse Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Kaset, kaset taşıyıcıya doğru şekilde sıkıştırılmamış. Kaset, besleme kanalını terk etti ancak kaset taşıyıcıya ulaşmadı.	Kaseti kaset taşıyıcısından çıkarın.



Ekrendeki kod	Hatanın kaynağı	Hata giderme çözümü
36	Kaset, kaset taşıyıcısından ayrılmadı veya başlatma sırasında hala kaset taşıyıcısında bulunuyordu.	Kaseti kaset taşıyıcısından çıkarın.
37	Mürekkep baskı kafası çok ısınıyor. Ortam sıcaklığı çok yüksek veya elektronik devrelerde arıza var.	Cihazı kapatın ve soğumasını bekleyin. Cihaz, baskı kafası izin verilen aralık dahilindeki bir sıcaklık değerine soğuyana kadar devre dışı kalır. Ortam sıcaklığını kontrol edin.
38	Mürekkep baskı kafasında voltaj yok veya yanlış voltaj var.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
41	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kapak (→ "Şek. 1-5") doğru kapatılmamış. Güvenlik anahtarı tetiklendi.</li> <li>Flaş bekleme durumuna, öngörülen sürede ulaşılmadı. Şarj devrelerinde arıza var.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kapağın, örneğin manuel boşaltma istasyonu tarafından engellenmediğinden emin olun. Kapağı tamamen kapatın.</li> <li>Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.</li> </ul>
42	Flaş yok veya flaş süresi çok kısa. Flaş ampülü kirli veya arızalı.	Flaş ampulünün çalışıp çalışmadığını kontrol edin - bunun için kapağa yayılan ışığa bakın. <b>Flaşın tetiklenip tetiklenmediğini kontrol etmek için hiçbir zaman kapağı açmayın!</b> Flaş yok --> yeni bir flaş ampülü takın (→ S. 30 – 4.6 Flaş ampulünün takılması/değiştirilmesi).
44	Boşaltma istasyonu mekanik olarak engellendi.	Engellemenin nedenini ortadan kaldırın.
45	Isıtıcı fanı çalışmıyor veya çok yavaş çalışıyor.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
46	Kurutma modülünde hızlı işlem yapılacak kaset yok. Kaset, kaset taşıyıcısını terk etti ancak kurutma modülüne ulaşamadı.	Kaseti çıkarın.
47	Kaset kurutma modülünden başarıyla çıkarılamadı.	Kaseti çıkarın.
48	Başlatma sırasında veya bir baskı işi öncesinde kurutma modülünde kaset var.	Engellemenin nedenini ortadan kaldırın.
49	Kurutma modülünün kanadı kapanmıyor veya açılmıyor. Kanat engellendi (ör. bir kaset tarafından).	Engellemenin nedenini ortadan kaldırın.
50	Kaldırma tablası uç sensörü anahtarlama yapmıyor.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.

Ekrendeki kod	Hatanın kaynağı	Hata giderme çözümü
	Kaldırma tablası pozisyon sensörü konumlandırma sırasında anahtarlama yapmıyor.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Flaş güç beslemesi: 10 dakikadan uzun süreli aşırı sıcaklık.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Hatalı kontrol verileri alındı (program hatası). Seri arayüz ayarları yanlış veya cihazın konfigürasyonu bilgisayarın konfigürasyonu ile çakışıyor.	Yazıcıda bir <b>RESET</b> (SIFIRLAMA) gerçekleştirin. PC ile olan kablo bağlantısını kontrol edin. PC'nin seri bağlantı noktasının konfigürasyonunu kontrol edin ve PC'yi yeniden başlatın.
	Aktarılan veriler alındı onayını içermiyor veya veri aktarımı PC tarafından onaylanmadı.	Şu hata ile ilgili prosedürü uygulayın <b>ERROR 60 (HATA 60)</b> . Başka bir yazıcı kablosu deneyin.
	Baskı resmi dikey limiti aşıyor.	Hatanın nedeni uygulama yazılımıdır.
	Baskı resmi yatay limiti aşıyor.	Hatanın nedeni uygulama yazılımıdır.
	Cihaz açıldığında EEPROM'un CRC testi hata verdi.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
 ↓ 	Dahili cihaz yazılımı hatası veya arızalı kontrol cihazı.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
 ↓ 	Mekanik sorun nedeniyle kasetler magazinden zor çıkarılıyor.	Çıkarma mekanizmasını kontrol edin. Yabancı cisimleri çıkarın, ardından fırça ile temizleyin.
	Bir depolama sıvısı kartuşu takılıyken baskı işi denendi.	Depolama kartuşunu çıkarın. Mürekkep kartuşunu takın ve onaylamak için <b>LOADED</b> (YÜKLENDİ) tuşuna basın.(→ S. 39 – 4.9 Taşıma kartuşunun mürekkep kartuşuyla değiştirilmesi).

Ekrendeki kod	Hatanın kaynağı	Hata giderme çözümü
	Güç kaynağı ünitesi standart çalışma voltajına ulaşmıyor.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Cihaz yazılımı sadece kısmen yüklendi veya hiç yüklenmedi. Flash bellek arızalı.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.
	Yanlış cihaz yazılımı.	Leica Teknik Servisi ile bağlantı kurun.

#### 7.4 Flaş ampulünün değiştirilmesi

Flaş ampülü maksimum hizmet ömrüne ulaştığında, yazıcı ekranında Kod 13 görünür.



Kod 13 görüldüğü zaman ampulün değiştirilmesi gerekir.

Flaş ampulünün takılması/değiştirilmesi konusundaki detaylar için bkz. (→ S. 30 – 4.6 Flaş ampulünün takılması/değiştirilmesi).

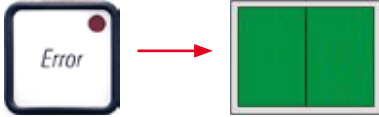


#### Uyarı

Flaş ampulünü değiştirmeden önce, yazıcıyı kapatın ve cihazı güç kaynağından ayırın.

10 s

1. Ampülü değiştirdikten sonra yazıcıyı tekrar açın.
2. Ardından çevrimdışı moda gidin ve **ERROR (HATA)** tuşunu 10 saniye basılı tutun; "13" kodu ekrandan kaybolur.



#### Uyarı

Ekranda "13" mesajı görünmeden arızalı bir flaş ampülü değiştirilirse, aynı şekilde yukarıdaki prosedürü kullanarak bunu onaylayın (**ERROR (HATA)** tuşunu en az 10 saniye basılı tutun).

## 7.5 Elektrik kesintisi

- Genel bir enerji arızası olup olmadığını kontrol edin (enerji kesik).
- Şebeke fişinin duvardaki prize doğru takılmış olduğunu ve geçerliyse prizin açık olduğunu kontrol edin.
- Güç şalterinin doğru açılmış olduğunu kontrol edin. Birincil sigorta atmış olabilir. Bu durumda, ana şalter "0" = **OFF** (KAPALI) pozisyonunda olacaktır (→ "Şek. 63-1").



Şek. 63

- İki ikincil sigortadan birinin (→ "Şek. 64") arızalı olup olmadığını kontrol edin (cihazın arka panelinde **F1**, **F2**) (→ "Şek. 65").
- Bazı cihaz arızalarının/hatalarının nedeni arızalı sigortalardır.



Şek. 64

**Arıza / hata**

- Cihaz çalışmıyor.
- Ekranda işaret yok.
- Cihaz normal hızda çalışmıyor. Isınma aşaması tamamlandıktan sonra bile bir kasetin baskısı yaklaşık 8 saniye sürer.

**Kontrol edilecek sigortalar**Sigorta **F2**Sigorta **F2**Sigorta **F1**

## 7.6 İkincil sigortaların değiştirilmesi



### Uyarı

Sigorta değiştirmeden her zaman önce cihazı kapatın ve güç kaynağının fişini çıkarın. Arızalı sigortalar sadece cihaz ile birlikte tedarik edilen yedek sigortalar ile değiştirilebilir.

### Sigortaların değiştirilmesi

1. Sigorta tutucusundaki oluğa (→ "Şek. 65-1") bir tornavida yerleştirin (→ "Şek. 65-2"); hafifçe içeri doğru itin ve aynı anda tornavidayı 1/4 tur sola döndürün.



Şek. 65

2. Sigorta tutucusu serbest kalmıştır ve çıkarılabilir.
3. Arızalı sigortayı (→ "Şek. 66-2") sigorta tutucusundan (→ "Şek. 66-1") çıkarın ve doğru tipte bir yedek sigorta takın.



Şek. 66

4. Yedek sigortanın takılı olduğu sigorta tutucusunu takın. Tutucuyu tornavidayla içeri itin ve 1/4 tur sağa doğru çevirerek sabitleyin.

**8. Garanti ve servis****Garanti**

Leica Biosystems Nussloch GmbH, teslim edilen sözleşme konusu ürünün Leica'nın şirket içi kontrol standartlarına uygun olarak kapsamlı bir kalite kontrolünden geçirildiğini ve ürün fonksiyonlarının eksiksiz olduğunu ve ürünün tüm teknik spesifikasyonlara ve/veya sözleşmede üzerinde anlaşılan özelliklere sahip olduğunu garanti eder.

Garanti kapsamı, yapılan sözleşmenin içeriğine bağlıdır. Garanti koşulları sadece yetkili Leica satış temsilciniz veya sözleşme konusu ürünü aldığımız şirket için bağlayıcıdır.

**Teknik servis bilgileri**

Teknik servis veya yedek parçaya ihtiyaç duyuyorsanız lütfen Leica satış temsilcinizle veya ürünü satın aldığımız bayi ile irtibata geçin.

Cihaz ile ilgili aşağıdaki bilgilerin iletilmesi gerekir:

- Cihazın model adı ve seri numarası.
- Cihazın yeri ve irtibata geçilecek kişinin adı.
- Müşteri hizmetleri talebine neden olan durum.
- Teslimat tarihi.

**Cihazın kapatılması ve imha edilmesi**

Cihaz veya cihazın parçaları yerel kanunlara uygun şekilde imha edilmelidir.

Mürekkep kartuşunun doğru şekilde imha edilmesiyle ilgili bilgi için Malzeme Güvenliği Veri Sayfasındaki talimatları uygulayın (bkz. <https://www.msdsonline.com>).

## 9. Dekontaminasyon Sertifikası

Leica Biosystems'e iade edilen veya sahada bakımı gereken her ürün uygun şekilde temizlenmeli ve kirden arındırılmalıdır. Kirden arındırma için özel bir şablonu [www.LeicaBiosystems.com](http://www.LeicaBiosystems.com) adresindeki web sitemizde ürün menüsü altında bulabilirsiniz. Bu şablon gereken tüm verileri toplamak için kullanılmalıdır.

Bir ürün iade edilirken doldurulmuş ve imzalanmış bir onay kopyası eklenmeli veya servis teknisyenine verilmelidir. Bu onay olmadan veya eksik onay ile iade edilen ürünler ile ilgili sorumluluk göndericiye aittir. Şirket tarafından potansiyel tehlike olarak görülen iade edilmiş ürünler risk ve maliyetleri göndericide olacak şekilde geri gönderilecektir.







[www.LeicaBiosystems.com](http://www.LeicaBiosystems.com)



Leica Biosystems Nussloch GmbH  
Heidelberger Strasse 17 - 19  
69226 Nussloch  
Germany

Telefon: +49 - (0) 6224 - 143 0  
Faks: +49 - (0) 6224 - 143 268  
Web: [www.LeicaBiosystems.com](http://www.LeicaBiosystems.com)