

Leica CV5030

自动盖片机



使用说明书
中文版

订单号: 14 0478 89102 - 修订版 N

本手册务必与仪器放在一起，
使用仪器前请仔细阅读。

CE

本手册所含信息、数据资料、注意事项和价值评判只代表我们目前通过该领域研究所掌握的科学知识和先进技术。

我们没有义务根据最新技术发展定期和持续不断地更新当前使用说明书, 或为客户提供本使用说明书的更多副本、更新等。

在按照国家法律制度适用于每宗个案允许的范围内, 我们对本使用说明书中所含的错误的陈述、图画、技术图示不承担法律责任。需要特别指出的是, 对于因遵从本使用说明书的陈述或其他信息所造成的任何直接或间接经济损失或损害, 我们概不承担责任。

陈述、图画、插图和其他关于当前使用说明书的内容或技术细节的信息不视为我们产品的保证特征。

保证特征仅由我们自己和我们的客户之间达成的合同条款确定。

徕卡公司保留更改技术参数以及制造工艺的权利, 恕不另行通知。只有这样, 才有可能不断提高我们的产品采用的技术和制造技艺。

本文档受著作权法保护。本文件的所有版权属于 Leica Biosystems Nussloch GmbH。

以印刷、影印、缩影、网络摄像或其他方法 —— 包括任何电子系统和媒介 —— 复制本文档的文本和插图 (或其任何部分) 需要事先征得 Leica Biosystems Nussloch GmbH 的明确书面许可。

欲知仪器序列号和制造年份, 请参阅仪器背面的铭牌。



Leica Biosystems Nussloch GmbH
Heidelberger Strasse 17 - 19
69226 Nussloch
Germany
电话: +49 - (0) 6224 - 143 0
传真: +49 - (0) 6224 - 143 268
网址: www.LeicaBiosystems.com

目录

1. 重要信息	7
1.1 符号及其含义	7
1.2 人员资质	11
1.3 仪器的指定用途	11
1.4 仪器型号	11
2. 安全	12
2.1 安全注意事项	12
2.2 警告	12
3. 仪器组件和规格	15
3.1 概述 — 仪器组件	15
3.2 技术参数	16
3.3 标准配置 — 装箱清单	17
4. 仪器安装	19
4.1 安装地要求	19
4.2 Leica CV5030 拆箱	20
4.2.1 安装 Leica CV5030	22
4.3 准备和调整仪器	22
4.3.1 拆除或安装运输固定件	23
4.4 仪器调平	24
4.5 排气系统	25
4.5.1 插入活性炭过滤器	25
4.5.2 连接排气软管	26
4.6 安装喷胶组件	26
4.7 将喷胶针的高度与样品载玻片输出装置对齐	29
4.7.1 检查针高度	29
4.7.2 设置针高度	30
4.8 喷胶针清洁剂 (喷嘴清洁剂)	32
4.9 连接电源	35
4.10 安装附件	36
4.11 重新加注耗材	38
5. 操作	40
5.1 控制面板功能	40
5.2 仪器操作的按键功能	41
5.3 开启或关闭仪器	42
5.4 盖片操作前的简单检查	44
5.4.1 HistoCore SPECTRA ST 槽固定器	44
5.5 盖片操作	46
5.6 中断盖片操作	48
5.7 显示指示标志和说明	53
5.8 用于编程的按钮功能	58
5.9 设置参数组	59
5.10 菜单 A — 参数设置	59
5.11 菜单 B — 参数设置	63
5.11.1 退出参数和子菜单	65
5.12 参数设置建议 (从固件版本 3.01.04 起)	65

5.13 确定最优参数设置 (菜单 A+B).....	68
5.13.1 步骤.....	68
6. 工作站操作.....	74
6.1 用作 ST5010 - CV5030 工作站.....	74
6.2 用作 ST5020 - CV5030 工作站.....	75
6.3 用作工作站的重要说明.....	78
6.4 中断工作站操作.....	79
7. 清洁和维护.....	81
7.1 清洁和维护注意事项.....	81
7.2 每日清洁和维护 — 概述.....	82
7.3 每周清洁和维护.....	82
7.4 必要时进行清洁和维护.....	83
7.5 所需的日常清洁措施说明.....	84
7.5.1 装载槽和带传送链的槽传送区域.....	84
7.5.2 喷胶针清洁器 (喷嘴清洁器).....	84
7.5.3 喷胶阀停止位置的小玻璃瓶.....	84
7.5.4 装载槽.....	84
7.5.5 喷胶针.....	84
7.5.6 废盖玻片收集盘.....	84
7.5.7 盖玻片储存盒.....	85
7.5.8 拾放模块的滑道.....	85
7.5.9 清洁和更换吸盘.....	85
7.5.10 盖玻片传感器.....	86
7.5.11 样品载玻片输出装置.....	86
7.6 所需的每周清洁措施说明.....	86
7.6.1 喷胶组件.....	86
7.6.2 喷胶针清洁器 (喷嘴清洁器).....	87
7.6.3 样品玻片架、玻片夹和输出储存盒.....	88
7.7 必要的清洁和维护描述.....	88
7.7.1 活性炭过滤器.....	88
7.7.2 用于工作站运行的 TS5015 或 TS5025 传输站点的卸载槽.....	88
7.7.3 用于工作站运行的 TS5015 或 TS5025 传输站点的机械臂.....	89
7.8 盖玻片封固剂更换步骤.....	90
7.8.1 更换二甲苯类盖片封固剂.....	90
7.8.2 将二甲苯代用品类封固剂更换为二甲苯类封固剂.....	90
7.8.3 将二甲苯类封固剂更换为二甲苯代用品类封固剂.....	91
8. 故障及故障处理.....	92
8.1 错误代码.....	92
8.2 故障处理.....	94
9. 选配件.....	100
9.1 订购信息.....	100
10. 质保和维修.....	110
11. 消毒证明书.....	111

目录

12. 危险物质信息	112
13. 附录 A — 应用相关的注意事项和建议	115
13.1 徕卡塑料样品玻片架、塑料输出储存盒和塑料盖玻片储存盒	115
13.2 其他制造商的样品玻片架	116
13.3 样品载玻片和玻片夹装置	116
13.4 Leica CV5030 — 经验证的推荐样品载玻片	117
13.5 盖玻片	118
13.6 样品载玻片标贴.....	118

1. 重要信息

1.1 符号及其含义



警告

对于因不遵守下列说明,尤其是涉及运输和包装处理,以及不遵守仪器操作说明而造成的间接损失或损害,Leica Biosystems Nussloch GmbH 不承担任何责任。



警告

对于因不遵守下列说明,尤其是涉及运输和包装处理,以及不遵守仪器操作说明而造成的间接损失或损害,Leica Biosystems Nussloch GmbH 不承担任何责任。

符号:



符号名称:

警告

说明:

警告显示在框中,并标有一个警告三角标志。

符号:



符号名称:

注意

说明:

注意,即重要的用户信息,显示在一个灰色框中,并标有信息符号。

符号:

→ “图 7 - 1”

符号名称:

项目号

说明:

编号插图的项目号。红色数字指的是插图中的项目号。

符号:

START (启动)

符号名称:

功能键

说明:

仪器上以大写字母和粗体、黑色文本显示的可按下的功能键。

符号:

Ready (就绪)

符号名称:

软件按键和/或显示消息

说明:

显示屏上可按下的软件按键和/或以粗体、灰色文本显示的消息。

符号:



符号名称:

注意

说明:

指示在该标志附近操作设备或控制装置时必须小心,或当前情况需要操作员警觉或采取措施才能避免不良后果。请参阅使用说明书了解重要的警示信息,例如出于各种原因不应发生在医疗设备上的警告和预防措施。

符号:



符号名称:

易燃物品警告

说明:

易燃试剂、溶剂和清洁剂用这个符号标示。小心避免因点燃易燃物品引发火灾。

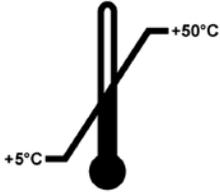
符号: 	符号名称: 说明:	制造商 指示医疗产品的制造商。
符号: 	符号名称: 说明:	制造日期 指示医疗设备的制造日期。
符号: 	符号名称: 说明:	体外诊断医疗设备 指示该医疗设备应作为体外诊断医疗设备使用。
符号: 	符号名称: 说明:	CE 标贴 CE 标志是一种制造商声明, 它表示医疗产品符合适用的 EC 指令和规定的要求。
符号: 	符号名称: 说明:	UKCA 标贴 UKCA (英国合格评定) 标志是一种在英国 (英格兰、威尔士和苏格兰) 市场投放的产品所使用的新的英国产品标志。它涵盖之前需要 CE 认证标志的大多数产品。
符号: 	符号名称: 说明:	CSA 声明 (加拿大/美国) CSA 测试标记是指产品已经过测试, 满足适用的安全和/或性能标准, 包括美国国家标准协会 (ANSI)、保险商实验室 (UL)、加拿大标准协会 (CSA)、美国国家卫生基金会 (NSF) 等确定或管理的相关标准。
符号: 	符号名称: 说明:	中国 ROHS 中国 ROHS 指令的环境保护标志。符号中的数字是指产品“环保使用”的年限。如果受限物质超过其在中国允许使用的最大限值, 则使用此符号。
符号: 	符号名称: 说明:	WEEE 符号 WEEE 符号指示分类收集 WEEE —— 电气和电子设备废弃物, 包括带叉滚轮垃圾桶 (ElektroG 环保法第 7 章)。
符号: 	符号名称:	交流电

符号:	符号名称:	货号
	说明:	指示制造商的产品目录号,以便识别医疗设备。
符号:	符号名称:	序列号
	说明:	指示制造商的序列号,以便识别特定的医疗设备。
符号:	符号名称:	查阅使用说明书
	说明:	指示需要用户查阅使用说明书。
符号:	符号名称:	开启 (电源)
	说明:	按下 电源开关 后连接主电源。
符号:	符号名称:	关闭 (电源)
	说明:	按下 电源开关 后断开主电源。
符号:	符号名称:	易碎,小心装卸
	说明:	指示若草率装卸,医疗设备会破损或损坏。
符号:	符号名称:	保持干燥
	说明:	指示需要进行防潮保护的医疗设备。
符号:	符号名称:	Country of Origin (原产地)
	说明:	Country of Origin (原产地) 信息框说明了该产品最终的实质性改变生产是在哪个国家或地区发生的。
符号:	符号名称:	叠放数量限制
	说明:	指示出于运输包装性质或物品本身性质的原因,物品的竖直叠放不得超过规定数量。
符号:	符号名称:	沿此方向
	说明:	指示运输包装箱正确的直立位置。

1 重要信息

符号:

Storage temperature range:



符号名称:

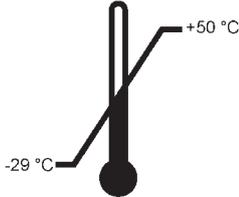
存储温度限值

说明:

指示医疗设备可以安全存储的温度限值。

符号:

Transport temperature range:



符号名称:

运输温度限值

说明:

指示医疗设备可以安全运输的温度限值。

符号:



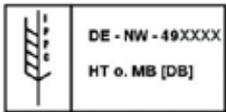
符号名称:

运输和存储的湿度限值

说明:

指示医疗设备可以安全运输和存储的湿度范围。

符号:



符号名称:

IPPC 符号

说明:

IPPC 符号包括

IPPC 符号

- 依照 ISO 3166 规定的国家代码, 例如, DE 代表德国
- 区域标识符, 例如, NW 代表北莱茵——威斯特伐利亚
- 认证号, 即以 49 开头的唯一编号。
- 处理方法, 例如, HT (热处理)

符号:



符号名称:

防倾斜标签

说明:

用于监控是否根据您的要求竖直运输和存储货物。当倾斜角度达到 60° 或更大时, 蓝色的石英沙流入箭头形状的指示窗, 并永久粘在视窗内。如果货物搬运不当, 可以立即检测到, 并能明确检验。

符号:



符号名称:

最大填充量

说明:

指示可重复填充的容器 (例如试剂瓶) 允许的最大填充量, 左侧示例中为 200 ml。

1.2 人员资质

- 只有经过培训的实验室人员才能操作 Leica CV5030。
- 所有被指派操作这一仪器的实验室人员必须仔细阅读本使用说明书, 必须熟悉仪器所有技术特点后才能进行操作。仪器仅供专业使用。

1.3 仪器的指定用途

Leica CV5030 是一种自动盖片机, 可使用各种不同的盖玻片封固剂, 用玻璃盖玻片对含有组织切片、细胞或涂片样品的载玻片进行盖片。只能使用经 Leica Biosystems Nussloch GmbH 认证的仪器附件。



警告

任何既定用途以外的使用方式都被视作是不适当的。

若不遵守这些说明, 可能会导致意外事故、人员伤害、仪器或附件损坏。

正确使用和规定用途包括遵守所有检查和维护说明, 同时遵守使用说明书中给出的所有说明。

1.4 仪器型号

本使用说明书中提供的全部信息仅适用于封面所示的仪器型号。

仪器背面的铭牌上标有仪器序列号。仪器正面的装载门上方也有序列号。

2. 安全

2.1 安全注意事项



警告

- 务必遵守本章的安全和警告事项。
- 即使已经熟悉其他徕卡产品的操作与使用,也请务必阅读这些说明。
- 严禁拆卸或改装仪器和附件上的保护装置。
- 只有徕卡授权的具有资质的维修人员才能修理仪器和处置其内部组件。

其他风险

- 该仪器采用最先进的尖端技术设计和制造,符合公认的安全技术标准和规范。仪器的操作或处理不当可能造成用户或其他人员受伤,或导致损坏仪器或财产损失。该仪器只能按指定用途使用,且只能在所有安全功能均处于正确工作状态时使用。有损安全性的故障必须立即予以纠正。
- 只能使用原装备件和允许的原装附件。

这些使用说明书包括有关仪器操作安全和维护的重要说明和信息。

使用说明书是产品的重要组成部分,启动和使用前必须仔细阅读,而且必须放在仪器附近。



注意

本使用说明书必须按照操作员所在国家现行事故防范和环境安全法规进行适当增补。如要查看该仪器的欧盟符合性声明和 UKCA 英国合格评定标志,可通过因特网访问如下网站:
<http://www.LeicaBiosystems.com>

本仪器按照测量、控制和实验室用电气设备的安全要求进行制造和测试。为保持这一条件和确保安全操作,用户必须遵守本使用说明书中的所有安全说明和警告。

2.2 警告

制造商在本仪器上安装的安全装置仅仅构成了事故防范的基础。安全操作仪器是操作、检修和维修仪器的专门人员、尤其是仪器所属单位的首要职责。

为确保仪器的顺利操作,一定要遵守以下说明和警告。

请注意,直接或间接接触 Leica CV5030 可能会产生静电。

安全说明 — 运输和安装



警告

- 仪器必须垂直搬运 (使用运输固定件!)
- 抬起或运送仪器时需要两个人!
- Leica CV5030 仅用于封闭的室内。
- 仪器只能使用配备的电源线进行操作。不得使用其他电源线替代。如果配备的电源线与安装地的插座不匹配, 请通知徕卡服务人员。
- 仪器必须连接接地电源插座。不得使用没有保护性接地的拖线板。仪器自动识别所采用的电压/频率。
- 安装地点必须通风情况良好, 不得有任何火源。Leica CV5030 中使用的化学品极度易燃且有害健康。
- 不得在危险位置操作仪器。
- 如果仓库和安装地之间存在较大温差并且空气湿度很高, 那么仪器内可能会形成冷凝水。如果出现这种情况, 必须至少等待两个小时才能开启仪器。违反该规定将损坏仪器。
- 调试仪器前必须仔细进行水平校准。更多信息请参见 (→ 第 24 页 - 4.4 仪器调平)。

安全说明 — 操作仪器



警告

- 只有经过培训的实验室人员才能操作本仪器。
- 仪器只能用于指定用途并按照本使用说明书中的说明进行操作。
- 如果出现紧急情况, 请关闭电源开关并切断仪器与电源的连接。
- 操作试剂时必须穿戴合适的防护服, 如实验室外套、手套以及护目镜等。避免皮肤接触溶剂或盖玻片封固剂。
- 确保使用正确剂量的封固剂。关于更多信息, 请参见 (→ 第 59 页 - 5.10 菜单 A - 参数设置)。多余的封固剂可能会从样品载玻片流到工作台面和槽固定器的传送带上, 妨碍仪器部件的运动。另请参见 (→ 第 81 页 - 7. 清洁和维护)。
- 操作过程中, 不要用物体或手动干扰阻挡电机驱动组件。碎玻璃会导致人员受伤!
- 不能手工操作拾放模块 (盖玻片架)! 请遵守 (→ 第 29 页 - 4.7.1 检查针高度) 的注意事项。
- 仪器不能长时间无人看管。发生电源故障时必须采取特殊措施, 确保组织切片不会风干。
- 停止工作期间, 请从 Leica CV5030 工作区移除所有玻璃部件或其他物体。只有这样才能运行 START (启动)。



警告

- 使用排气软管将仪器连接到外部实验室抽气装置或适当的通风橱中再进行操作。在该过程中, 应使用相应的活性炭过滤器来提供辅助支持。
- 由于仪器使用溶剂进行操作, 如果直接在仪器附近使用明火 (例如本生灯), 则存在着火危险。
- 确保在工作期间没有液体进入电子装置内部。

警告 — 处理耗材



警告

不得使用过期耗材

组织样品丢失/质量下降和/或仪器损坏

- 使用任何耗材之前, 用户应负责确保耗材没有过期。
- 请按照所在国实验室规定即时处理任何过期的耗材。



警告

- 处理溶剂和盖玻片封固剂时要小心!
- 处理仪器所使用的化学品时, 务必戴上橡胶手套、穿上实验服, 戴上护目镜。
- 使用的试剂可能有毒且/或易燃。
- 处理用过的试剂时应遵守当地适用法规及贵公司/实验室的处理规定。

危险 — 维修和清洁



警告

- 每次开始维护之前, 请从仪器上卸下装载槽和样品玻片架, 关闭仪器, 拔下电源插头。
- 只有授权的徠卡维修技术人员才能打开仪器进行维护和维修工作。
- 使用清洁剂时, 请遵循制造商的安全说明和实验室安全规则。
- 清洁仪器表面时, 请勿使用去污粉或者含丙酮、氯或二甲苯的溶剂。
- 使用柔和的中性普通家用清洁剂清洁外盖和外壳。腐蚀性清洁剂和溶剂会损坏上漆表面!
- 确保在清洁期间没有液体进入电子装置内部。



注意

- 试剂的材料安全数据表可从各自的化学品制造商处索取。
- 或者, 可从以下网站下载:
<http://www.msdsonline.com>

3. 仪器组件和规格

3.1 概述 — 仪器组件

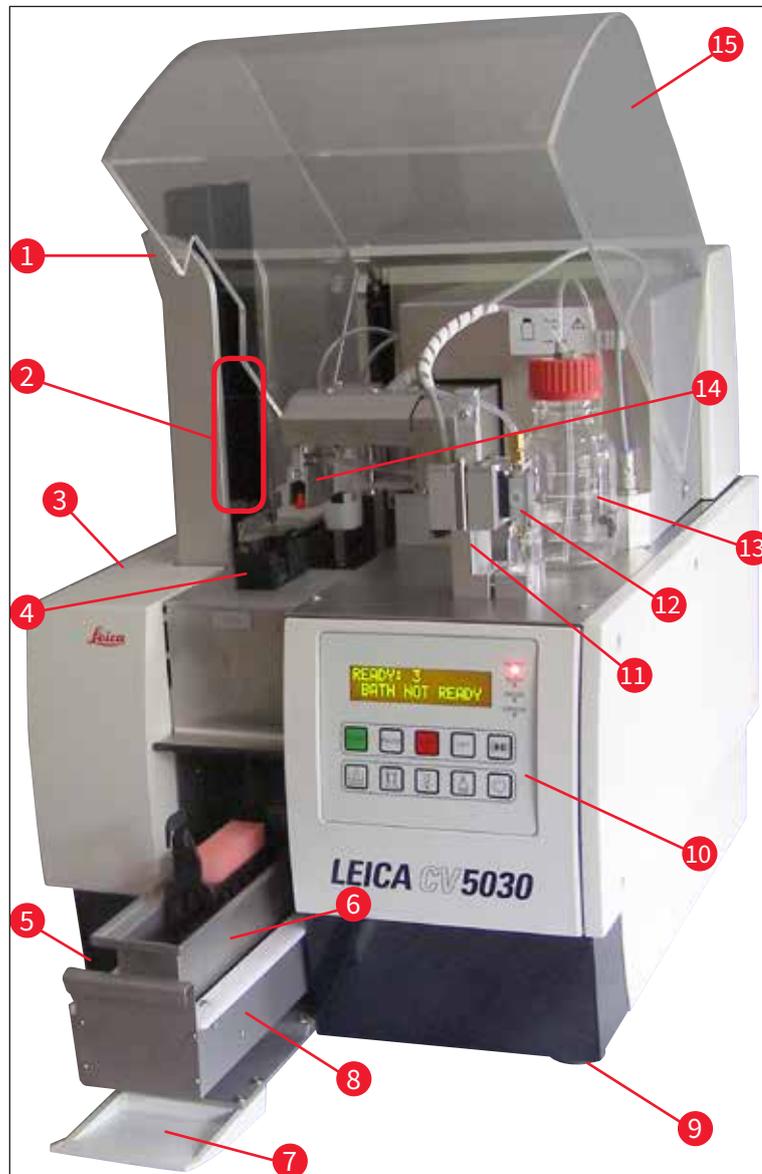


图 1

- | | |
|-------------|-------------------------|
| 1 输出储存盒的输出站 | 9 高度可调的仪器支脚 |
| 2 输出储存盒 | 10 控制面板 |
| 3 检修门 | 11 喷胶阀停止 (停靠) 位置 (灌注位置) |
| 4 盖玻片储存盒 | 12 喷胶组件 |
| 5 主开关 | 13 盖玻片封固剂瓶 |
| 6 装载槽 | 14 拾放模块 (盖玻片架) |
| 7 输入门 | 15 仪器盖 |
| 8 加载抽屉 | |

3 仪器组件和规格

3.2 技术参数

名称/型号	Leica CV5030, 14 0478 39700
额定电源电压:	100 – 240 V AC
额定电源频率:	50 – 60 Hz
电源电压波动	± 10 %
功耗:	100 VA
电源输入保险丝:	热断路器 5A (3120-...)
电源:	C14 进线, 符合 IEC 60320-1 使用带接地保护触点的壁装插座
认证:	CE, cCSAus
设备整体尺寸 (宽 x 深 x 高):	顶罩关闭: 420 x 600 x 600 mm 顶罩打开: 420 x 600 x 980 mm
多功能染色机工作站 (宽 x 深 x 高):	顶罩打开: 1620 x 600 x 980 mm
系列包装的整体尺寸 (宽 x 深 x 高)	1065 x 815 x 935 mm
宽度 (从左底座到右底座):	370 mm
深度 (从后底座到前底座):	525 mm
空载重量 (无试剂和附件)	约 57 kg
总体重量 (含试剂和附件)	约 58 kg
设备重量 (含包装):	约 104 kg
温度 (运行):	+15 °C to +35 °C
相对湿度 (运行):	20 % 至 80 % (无冷凝)
温度 (储存):	+5 °C to +50 °C
温度 (运输):	-29 °C 至 +50 °C
相对湿度 (运输/储存):	10 % 至 85 % (无冷凝)
超电压符合 IEC 61010-1:	II
污染等级符合 61010-1:	2
防护方式符合 IEC 61010-1:	1 级
防护等级符合 IEC 60529:	IP20
EMC 等级	B
工作海拔高度:	最高可达海平面上 2000 m
A 计权噪声等级 (在 1 m 距离处测量):	≤ 70 dB (A)
接口:	RS232: 染色机/传输站点和服务接口之间的内部通信接口 RS485: 服务接口
不间断电源 (UPS):	不间断电源 (UPS) 应设计为至少提供 200 VA 达 5 分钟。
热排放:	100 J/s
废气抽排:	38.5 m ³ /h
机械连接:	
软管材料:	EVA (乙烯—乙酸乙烯共聚物)
软管长度:	3000 mm

软管直径:	32 mm
软管周长:	41 mm
排气性能:	38.5 m ³ /h
抽气:	活性炭过滤器和连接到外部抽气装置的抽气软管
性能:	
样品载玻片通量:	约 9 秒 1 张样品载玻片
可用的样品载玻片:	符合 ISO 标准 8037-1 的所有市售样品载玻片。徠卡建议使用经验证的 Surgipath™ 样品载玻片。
盖玻片储存盒容量:	取决于盖玻片的厚度: 120 张 (1.5 号) 160 张 (1.0 号)
盖玻片:	22-24 mm x 40 - 60 mm; 1.0 号或 1.5 号 符合 ISO DIN 8255-1
封固剂瓶容量:	250 ml
最大加注量:	200 ml
盖玻片封固剂用量:	可单独配置
封固剂类型:	请参见 (→ 第 65 页 – 5.12 参数设置建议 (从固件版本 3.01.04 起))
样品玻片架:	徠卡玻片架 (20 或 30 张样品载玻片) 和其他玻片架 (→ 第 100 页 – 9. 选配件)
输出储存盒:	容纳 20 或 30 张样品载玻片 (最多 60 张样品载玻片)

3.3 标准配置 — 装箱清单

		订单号
Leica CV5030 标准设备包括下列部件:		
1	主机 (含本地电源线)	14 0478 39700
1	喷胶组件, 包括:	14 0478 39402
1	喷胶阀	
2	喷胶针, 21 G	14 0478 40157
2	喷胶针, 20 G	14 0478 40158
2	喷胶针, 18 G	14 0478 40159
2	喷胶针, 16 G	14 0478 40160
1	附件套装, 包括:	14 0478 39734
1	徠卡刷子	14 0183 30751
1	内六角扳手, 3.0 号	14 0222 04138
1	5.5 x 150 螺丝刀	14 0170 10702
1	活性炭过滤器 (二甲苯)	14 0422 30673
1	喷胶针清洁器, 组件	14 0478 40941
2	盖玻片封固剂玻璃瓶, 带盖, 250 ml	14 0464 36537

3 仪器组件和规格

		订单号
1	30 张样品玻片架, 塑料, 5 件装	14 0475 33643
1	装载槽盖	14 0478 39584
1	废盖玻片收集盘	14 0478 39585
1	30 张输出储存盒, 4 件装	14 0478 39586
1	样品载玻片深装载槽	14 0478 39657
1	槽固定器, 用于徠卡 30 张样品玻片架	14 0478 39593
1	吸盘, 2 件装	14 0478 39701
2	盖玻片储存盒, Multi-size™ 40-60 x 22 mm	14 0478 39748
2	盖玻片储存盒, Multi-size™ 40-60 x 24 mm	14 0478 39749
1	小玻璃瓶, 12 ml	14 0478 39789
1	排气软管, 3 m	14 0478 39820
1	使用说明书 (中文印刷版)	请参见封面页
1	使用说明书, 国际版 (含英文印刷版, 带相应语言的光盘 14 0478 80200)	14 0478 80001

如果配套提供的当地电源线有缺陷或缺失, 请联系您当地的徠卡销售代表。



注意

请按照装箱单和发货单仔细核对交付物品。如有出入, 请立即与徠卡销售办事处联系。

4. 仪器安装

4.1 安装地要求

Leica CV5030 自动盖片机 的安装地点必须符合下列要求：



警告

- 安装地点必须通风情况良好，不得有任何火源。
- Leica CV5030 使用的化学品易燃并有害健康。
- 不要在有爆炸危险的室内使用仪器。
- 如果存储位置和安装地之间有很大温差同时空气湿度很高，那么仪器内可能会形成冷凝水。如果出现这种情况，必须至少等待两个小时才能开启仪器。
- 不遵循上述等待时间可能导致仪器损坏。
- 为确保仪器的正常工作，安装时仪器的右侧或背板与墙壁或家具之间必须至少保留 10 cm 的间距。在左侧和墙壁或家具之间留出 25 cm 的间距，以确保可以无障碍地打开检修门。
- 安装仪器时，应确保可随时接触到仪器背板上的电源和电源插头。
- 安装位置必须有静电释放防护措施。

- 仪器需要约 420 x 600 mm 的安装面积。
- 考虑到仪器的重量，工作台必须有足够的载重能力和硬度。
- 仪器仅供室内使用。
- 电源与仪器之间的距离不得超过电源线的长度；不得使用拖线板。
- 仪器**必须**连接至接地插座。
- 只能使用专为本地电源提供的电源线。
- 仪器不得安装在空调环境中。
- 避免碰撞、阳光直射和电流骤变。
- 仪器使用的化学品易燃并有害健康。
- 使用说明书中列出了所有设备连接。
- 建议在操作自动盖片机时，连接排气软管（排气软管的长度：3.00 m）并将其连接至外部实验室抽气装置或在合适的通风橱内操作。在此过程中，仪器应插入相关的活性炭过滤器进行操作。
- 仪器操作员应确保采取了 ESD 安全预防措施。
- 设备操作员有义务遵守当地的工作场所限值并记录这些数值。因此，仪器操作员必须确保提供充足的换气，并按建议的时间间隔更换活性炭过滤器。仪器操作员应负责遵守工作场所限值，并为此采取必要措施，包括文档记录。

4 仪器安装

4.2 Leica CV5030 拆箱



注意

- 收到仪器后,请检查包装上的倾斜指示器(→图 2-1)。如果箭头为蓝色,则货物在运输途中被平放、倾斜角度太大或翻倒。
- 请在运输文件上注明这一点,并检查货物是否损坏。
- 只有经过徕卡认证的人员才能拆箱和安装仪器。

打开包装

1. 拧下木箱侧边的 8 颗螺丝(→图 2-2),松开盖板。
2. 小心地抬起木箱盖。

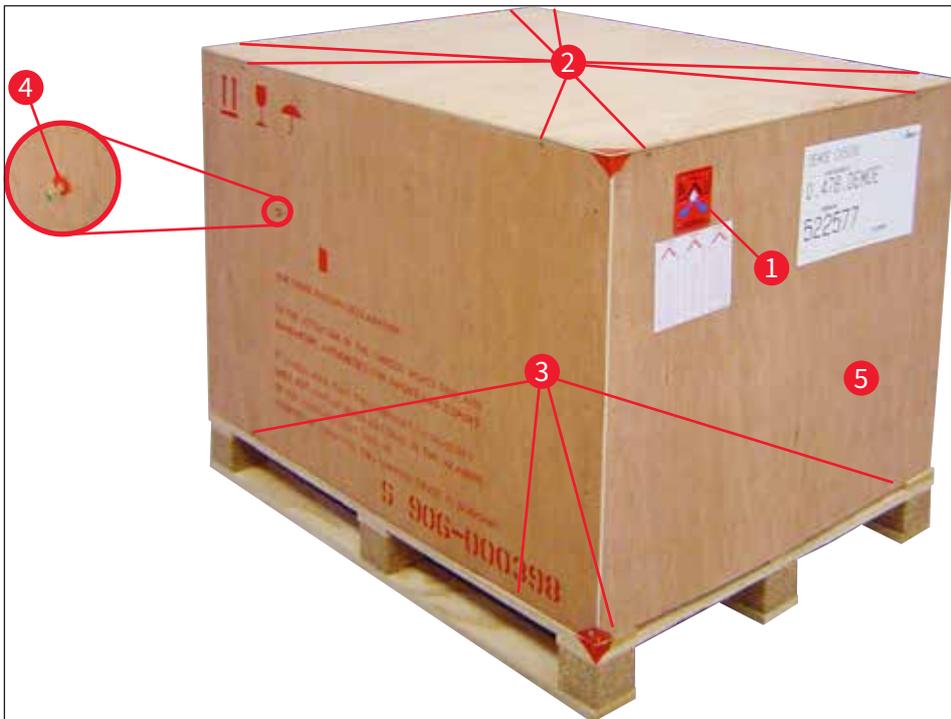


图 2

取出附件

1. 卸下侧面板的两个螺丝(→图 2-4)(左和右),取出运输固定件(→图 3-1)。
2. 此时便可从装运箱中取出装有附件的盒子(→图 3-2)。



图 3

取出仪器

1. 拧下木箱底部外侧的 8 颗螺丝 (→ 图 2-3)。小心地从底板上拆下木箱 (→ 图 2-5)。
2. 拧下 2 x 8 个螺丝 (仪器的前面和背面) (→ 图 4-1)，从底板上松开并取下固定夹 (→ 图 4-2)。
3. 从仪器上取下防尘罩。仪器的安装请参见 (→ 第 22 页 - 4.2.1 安装 Leica CV5030)。



图 4

4 仪器安装

4.2.1 安装 Leica CV5030

安装 Leica CV5030

1. 抓紧仪器底部前后两侧 (至少 2 个人;仪器重约 57 kg), 将其放到稳固的实验台上。
2. 此时, 应确保仪器立在四个支脚上。
3. 向上拉, 从仪器上卸下塑料防护罩, 并拆除两条胶带 (→ 图 5-1)。
4. 取下输出站的泡沫保护块 (→ 图 5-2)。
5. 打开装载门 (→ 图 5-3), 取下装载槽的泡沫盖。
6. 确保所提供的附件与订单完全一致。



图 5

4.3 准备和调整仪器

要调试仪器, 请执行下列各章节所述的作业:

1. 取出运输固定件。
2. 插入过滤器, 连接排气软管。
3. 调平仪器。
4. 安装喷胶组件。
5. 将喷胶针与样品载玻片输出装置对齐。
6. 安装喷胶针清洁器。

7. 连接电源。
8. 使用以下附件：
 - A. 封固剂瓶
 - B. 废盖玻片收集盘
 - C. 盖玻片储存盒
 - D. 输出储存盒
 - E. 装载槽
 - F. 喷胶针清洁器
 - G. 喷胶阀停止位置的小玻璃瓶
 - H. 补充装耗材

4.3.1 拆除或安装运输固定件

1. 打开仪器左侧的检修门 (→ 图 6-1), 取出泡沫块 (→ 图 6-2)。

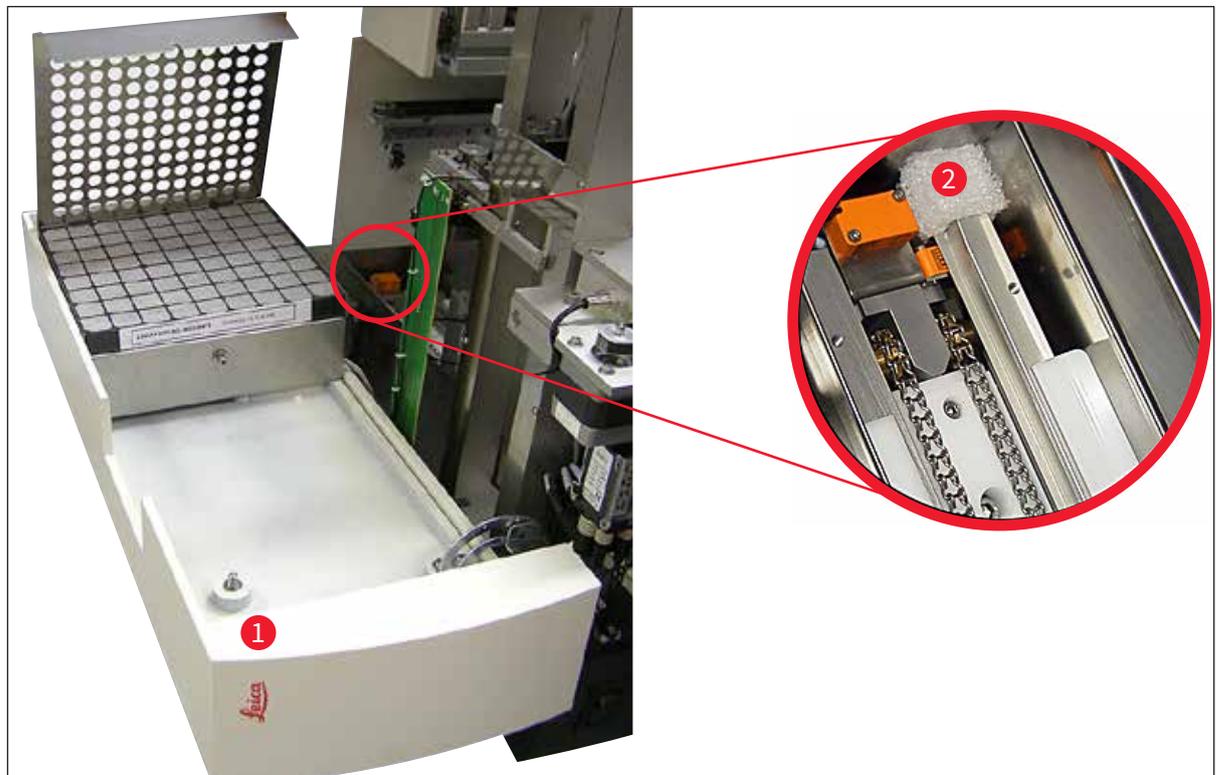


图 6

2. 拆除拾放模块的运输固定件 (→ 图 7-3)。
3. 拆除玻片夹的运输固定件 (→ 图 7-4)。玻片夹在此过程中慢慢下移。
4. 使用配备的 3 号内六角扳手拧下两个红色运输固定件 (→ 图 7-3) 和 (→ 图 7-4) 上的螺丝 (→ 图 7-1) 和 (→ 图 7-2)：

4 仪器安装

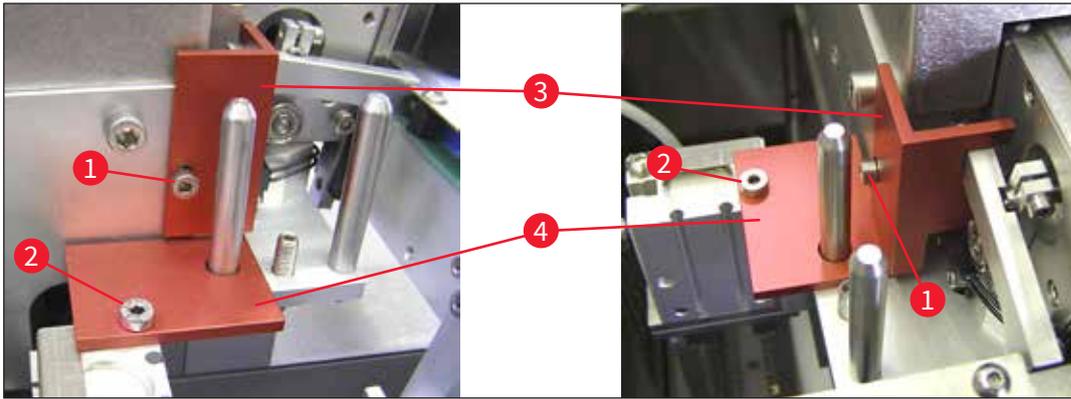


图 7

5. 运输仪器时, 以相反的顺序重新安装各个运输固定件。



注意

建议将运输固定件和螺丝装入透明的塑料袋中, 放在仪器附近。

4.4 仪器调平

1. 将仪器移到工作台面的最终位置。此时, 确保所有四个支脚均在工作台面上。
2. 打开顶罩, 将一个合适的水平仪 (→ 图 8-1) 放到工作台面上, 如 (→ 图 8) 所示。
3. 通过拧紧或松开仪器支脚 (→ 图 8-2) 调整仪器, 使其在两个方向上保持水平。



图 8

4.5 排气系统



注意

建议在操作自动盖片机时使用排气软管,并将其连接到外部实验室的抽气装置或在合适的通风橱中操作仪器。为支持此项操作,应使用配套的活性炭过滤器。建议每三个月更换一次活性炭过滤器。请注意,如果仅使用活性炭过滤器,只能过滤一小部分有害蒸汽(例如,二甲苯)。根据溶剂装载、室内通风、室内/环境温度、空间大小等条件,安装位置存在显著差异。如有疑问,实验室所有者/操作员必须在现场进行测量,确保不会超出溶剂蒸汽的法律限值。



警告

活性炭过滤器使用不当

严重受伤, 仪器损坏, 环境污染

- 通常情况下,允许客户根据(→ 第 25 页 - 4.5.1 插入活性炭过滤器)所述为排放管路更换新的活性炭过滤器。
- 此外,还必须遵守设备无电的安全说明以及当地实验室规定。

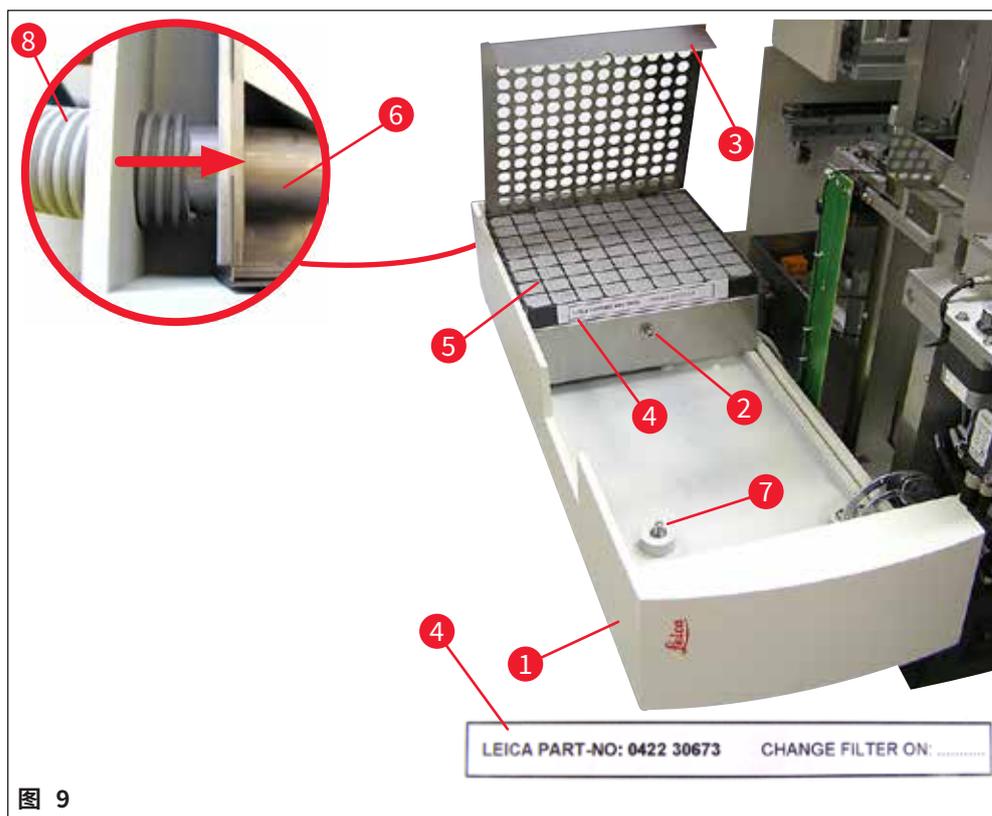


图 9

4.5.1 插入活性炭过滤器

- 松开仪器左侧检修门(→ 图 9-1)上的有槽螺丝(→ 图 9-7),然后打开左侧的检修门。

4 仪器安装

- 使用 3 号内六角扳手松开过滤器盖 (→ 图 9-3) 上的螺丝 (→ 图 9-2), 向上旋转打开盖子。
- 可在粘性标贴 (→ 图 9-4) 上记录插入日期。
- 插入过滤器 (→ 图 9-5), 合上盖子 (→ 图 9-3), 并用螺丝 (→ 图 9-2) 固定就位。
- 最后, 关闭检修门, 重新拧紧有槽螺丝。

4.5.2 连接排气软管

- 安装时, 将排气软管 (→ 图 9-8) 推到管道 (→ 图 9-6) 上, 直到推不动为止 (参见细节图中的黄色箭头); 管道位于检修门 (→ 图 9-1) 的后侧。



注意

(→ 图 9) 细节图: 排气软管 (→ 图 9-8) 的装配。已拆下过滤器盖 (→ 图 9-3) 和过滤器 (→ 图 9-5) 露出连接件 (→ 图 9-6)。

4.6 安装喷胶组件

1. 从包装中取出喷胶组件 (→ 图 10)。

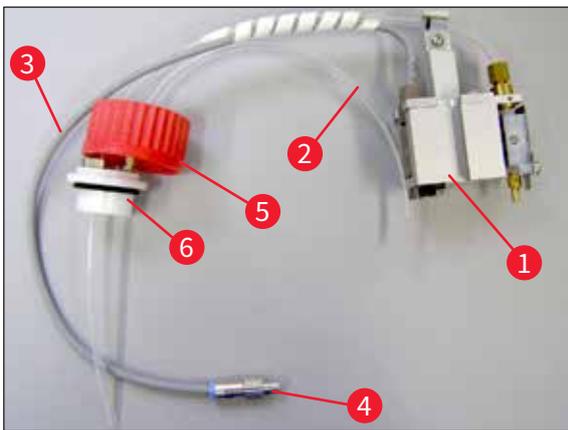


图 10

2. 将喷胶阀 (→ 图 11-1) 插到灌注位置的固定架 (→ 图 11-4) 上 (→ 图 11)。
3. 将耐压软管 (→ 图 10-2) 从封固剂瓶盖 (→ 图 10-5) 插入压缩空气输出口 (→ 图 11-5), 一直接触到内部挡板为止。
4. 若要取出耐压软管, 下压白环 (→ 图 11-6), 拉出耐压软管。
5. 将电缆 (→ 图 11-3) 从喷胶阀插入到插孔 (→ 图 11-7) 中, 用滚花螺丝 (→ 图 10-4) 拧紧到位。
6. 将盖子 (→ 图 10-5) 拧到封固剂瓶 (→ 图 12-1) 上, 并将封固剂瓶插入到固定架 (→ 图 12) 中。

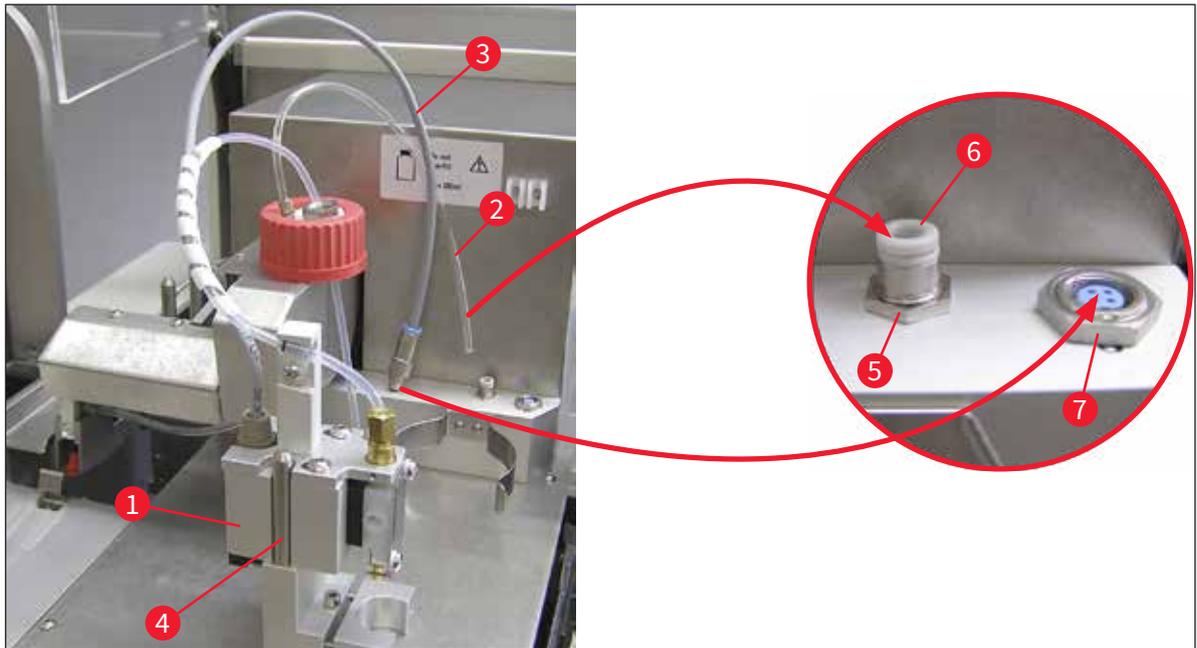


图 11



注意

确保蓝色的闭锁环位于瓶颈上, 密封圈 (→ 图 10-6) 正确固定到喷胶组件 (→ 图 10-5) 上。

7. 最后, 将电缆和空气软管插入到配备的固定架 (→ 图 12-2) 中。

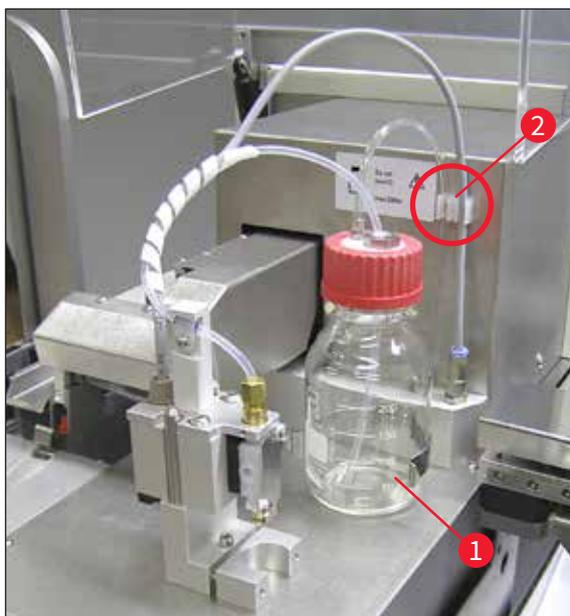


图 12



图 13

插入喷胶针

- 从标准配置中选出用于盖片的喷胶针 (→ 图 14)。
- 将喷胶针 (→ 图 13-1) 从下面插入到喷胶针架 (→ 图 13-2) 并将喷胶针旋转 45°, 直到一个角 (→ 图 14-1) 位于固定板 (→ 图 13-3) 之上。



注意

由于在盖片操作期间喷胶针可能松动, 因此必须确保喷胶针正确固定就位。喷嘴泄漏可能会导致盖片时产生气泡。

喷胶针

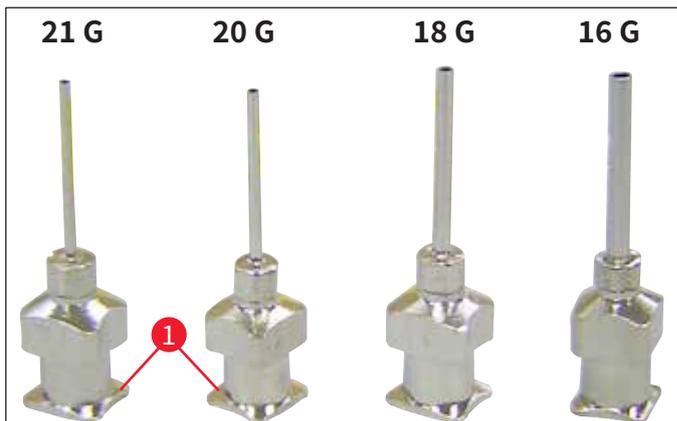


图 14

4.7 将喷胶针的高度与样品载玻片输出装置对齐

4.7.1 检查针高度

- ① 喷胶针的高度必须与样品载玻片正确对齐, 以免在喷涂封固剂时产生气泡。喷胶针的高度不能设置过低, 以免损坏样品载玻片上的样品。

对齐喷胶针:

1. 关闭仪器, 拔下电源插头。
2. 按照 (→ 第 26 页 - 4.6 安装喷胶组件) 所述打开检修门 (→ 图 15-1) (→ 图 9)。
3. 拆除可能已固定在样品载玻片输出装置上的废盖玻片收集盘。
4. 将带有喷胶针的喷胶阀移动到工作位置。
5. 打开的检修门附近区域有一个旋钮 (→ 图 15-2), 可用于移动样品载玻片输出装置 (→ 图 15-3)。该旋钮可左右移动样品载玻片输出装置 (参见箭头 (→ 图 15-2))。
6. 通过拾放模块可以小心地在工作位置 (→ 图 15-4) 用手前后移动喷胶针。



小心

- 请勿使拾放模块向下运动。

7. 此时将样品载玻片输出装置的最高点 (→ 图 16-2) 和喷胶针的针尖对齐, 令两者相互接触。

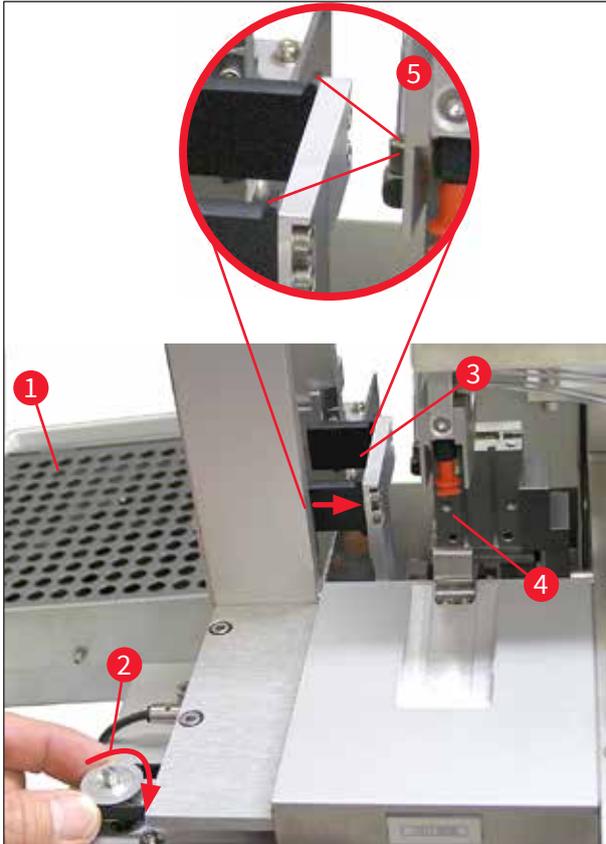


图 15

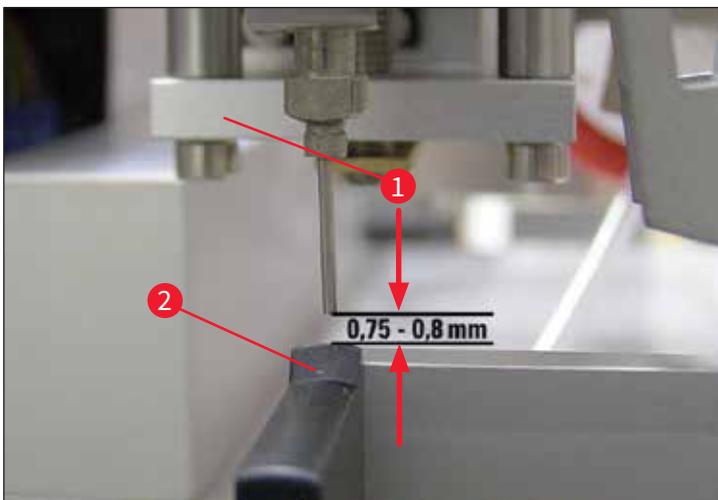


图 16

4.7.2 设置针高度

- ① 重新插入喷胶针后, 必须校正针高度。

设置针高度：

1. 将喷胶阀 (→ 图 17-2) 从工作位置 (→ 图 18-3) 复位到停止位置 (→ 图 17-1)。
2. 工作位置上有一个螺丝 (→ 图 18-1)。它可以确定喷胶针和样品载玻片之间的距离。
3. 通过使用 3 号内六角扳手 (→ 图 18-2) 旋转螺丝可以更改喷胶阀的高度 (→ 第 17 页 - 3.3 标准配置 - 装箱清单)：
 - a. 顺时针旋转缩短距离。
 - b. 逆时针旋转增大距离。
4. 顺时针旋转螺丝, 直到喷胶针接触到样品载玻片输出装置的最高点 (→ 图 16-2) (距离 = 0 mm)。可通过将喷胶阀置于工作位置进行检查。

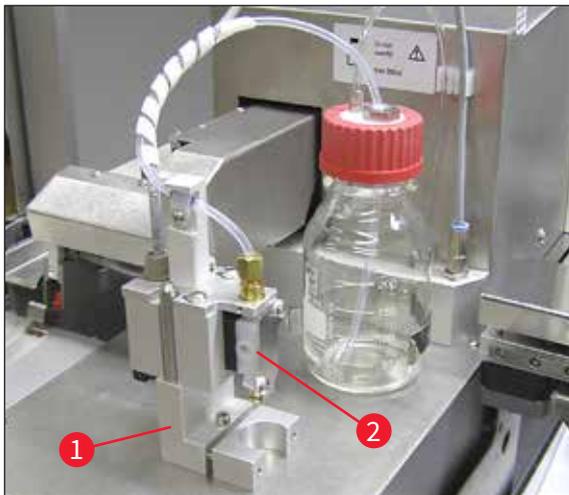


图 17

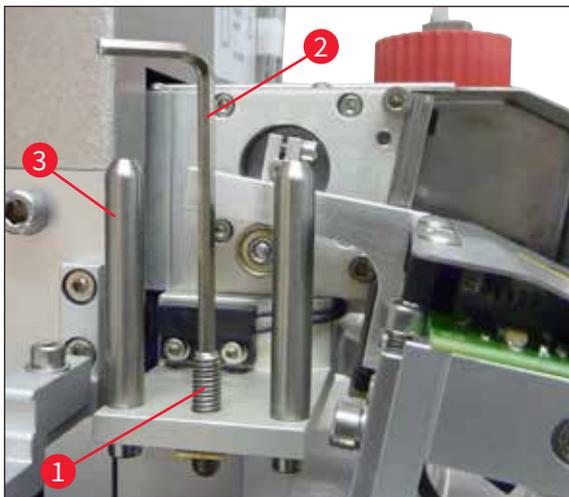


图 18

5. 如果正确设置了 0 mm 的距离, 则喷胶阀复位到停止位置。
6. 此时使用 3 号内六角扳手逆时针旋转螺丝四分之三圈。

4 仪器安装

7. 这样就能获得 0.75 - 0.8 mm 的最佳距离。
8. 从仪器前方执行目视检查,再次检查喷胶针的设置高度 (→ 图 16)。
9. 然后关闭检修门, 向下拧紧, 并重新接通仪器电源。

4.8 喷胶针清洁器 (喷嘴清洁器)

- ① 喷胶针清洁器用于在每次处理样品载玻片后清洁喷胶针上多余的盖玻片封固剂。

部件

从包装中取出各个部件,并检查是否齐全。

必须包括下列部件:

- 带盖 (→ 图 19-10) 容器 (→ 图 19-1)
- 刷子 (→ 图 19-2) (2x)
- 带六角沉头螺丝 (→ 图 19-7) 和垫圈 (→ 图 19-8) 的固定架 (→ 图 19-3)
- 安装托架 (→ 图 19-4), 带 2 个六角沉头螺丝 (→ 图 19-9)
- 塑料吸管 (→ 图 19-5)
- 内六角扳手, 3 号 (→ 图 19-6)

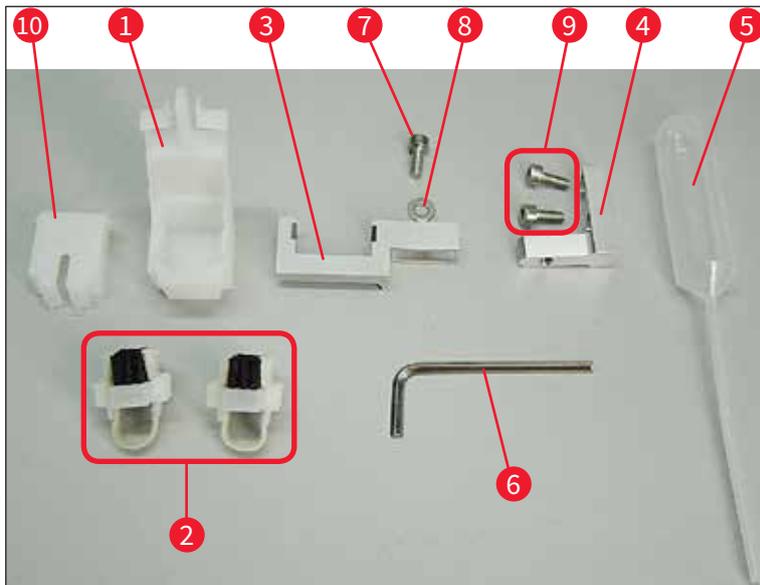


图 19

喷胶针清洁器的装配

- ① 喷胶针清洁器包括一个清洗液容器, 里面插有一把刷子。通过毡条 (→ 图 20-3) 用溶液沾湿刷子。

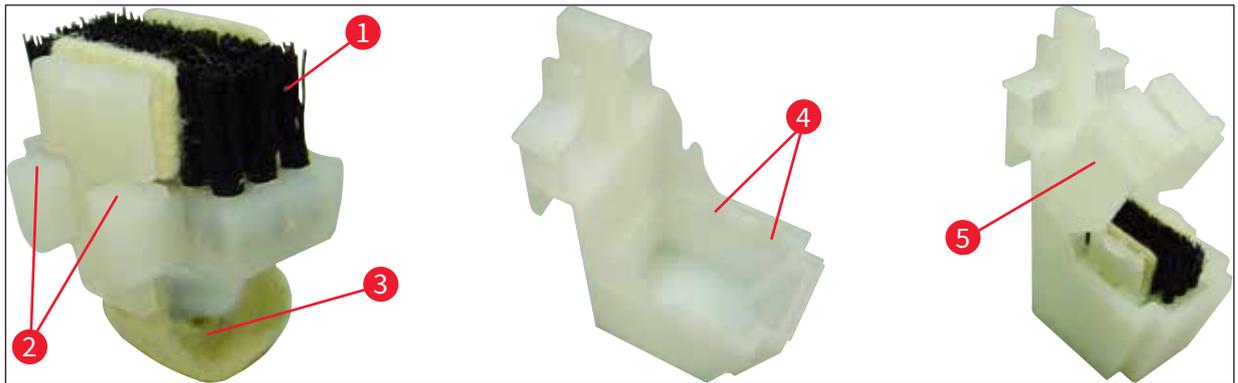


图 20

1. 将刷子 (→ 图 20-1) 插入到容器中,使侧导板 (→ 图 20-2) (左右各 2 个) 卡入到所提供的槽口 (→ 图 20-4) 中。
2. 然后安装盖子 (→ 图 20-5),向下推直到卡入就位。

喷胶针清洁器的安装

- ① 若要安装喷胶针清洁器的固定架,必须首先拆除拾放模块的运输固定件 (→ 第 23 页 – 4.3.1 拆除或安装运输固定件) (→ 图 7)。
1. 安装时,使用运输固定件的螺纹孔 (→ 图 21-1)。
 2. 首先,用两个螺丝 (→ 图 21-3) 将安装托架 (→ 图 21-2) 固定在机箱壁 (→ 图 21-4) 的孔 (→ 图 21-1) 中。确保安装托架和机箱壁的边缘平行 (椭圆框, (→ 图 21))。

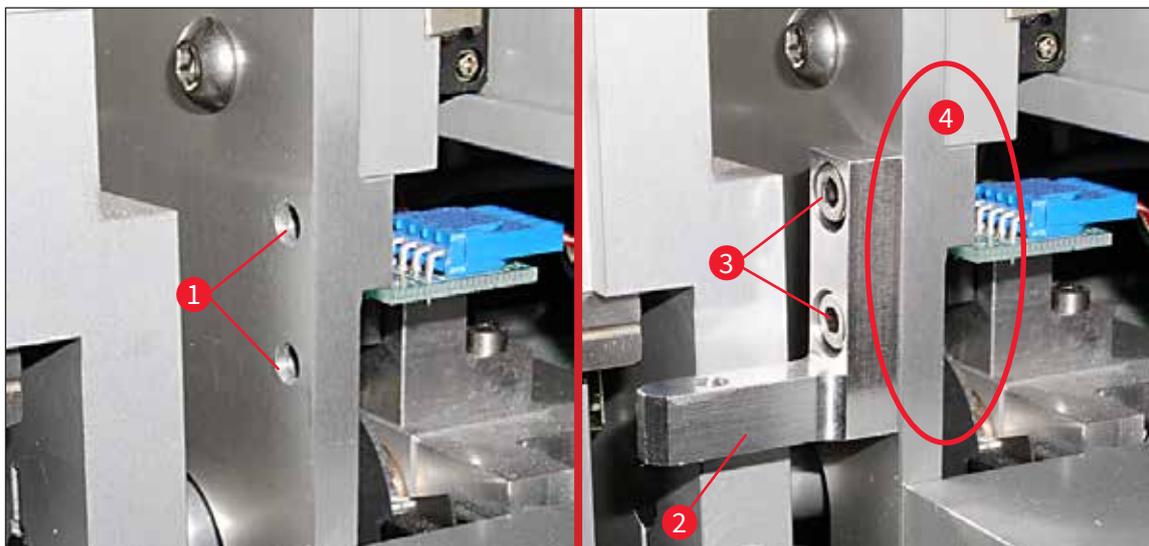


图 21

3. 然后使用螺丝 (→ 图 22-1) 和垫圈 (→ 图 22-2) 将固定架 (→ 图 22-3) 固定在安装托架上。

4 仪器安装

4. 将装配好的整个喷胶针清洁器 (→ 图 22-4) 插入到固定架中, 如 (→ 图 22) 所示。向下压, 确保两个侧装配夹 (→ 图 22-6) 卡入到托架的槽口中 (听到“咔嗒”声)。

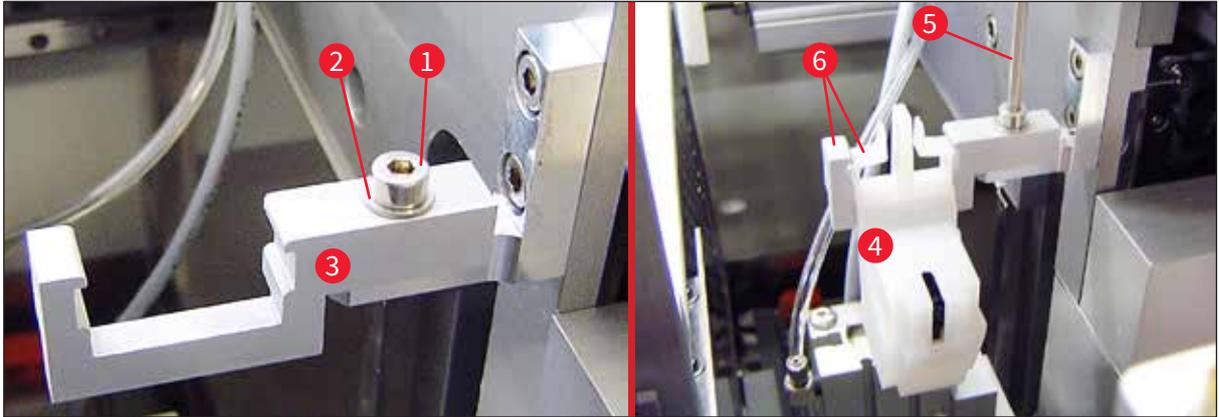


图 22

对齐喷胶针

1. 安装喷胶针清洁器后, 必须与喷胶针 (→ 图 23-3) 对齐。
2. 为此, 用 3 号内六角扳手 (→ 图 22-5) 松开螺丝 (→ 图 23-2), 并横向移动托架 (→ 图 23-1), 直到喷胶针 (→ 图 23-3) 移入清洁口中间的正确位置, 从而对齐喷胶针清洁器 (→ 图 23)。

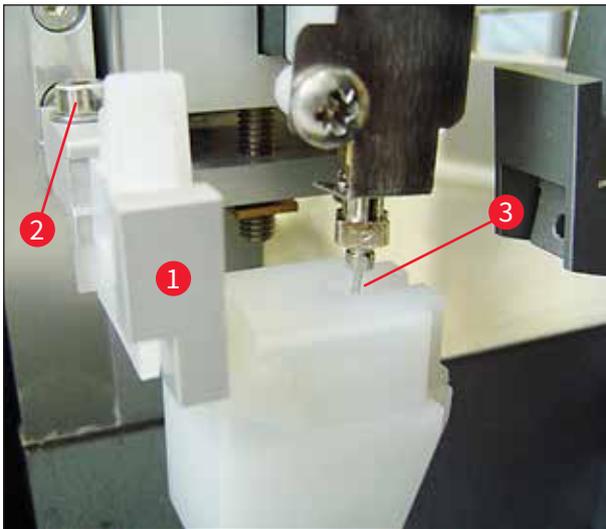


图 23

检查自由移动情况

1. 最后, 确保玻片夹 (→ 图 24-1) 在其移动时或被传送的样品载玻片 (→ 图 24-2) 移动时, 不会碰到喷胶针清洁器 (→ 图 24)。
2. 如果样品载玻片的边缘触碰到刷架盖, 可松开机箱壁上的螺丝 (→ 图 21-3) 进行微调 (→ 图 21)。为此, 要利用孔中的间隙。



注意

- 用配备的塑料吸管 (→ 图 19-5) 向容器中加入 5 ml 溶剂。定期检查容器液位。所使用的溶剂必须与盖玻片封固剂兼容。

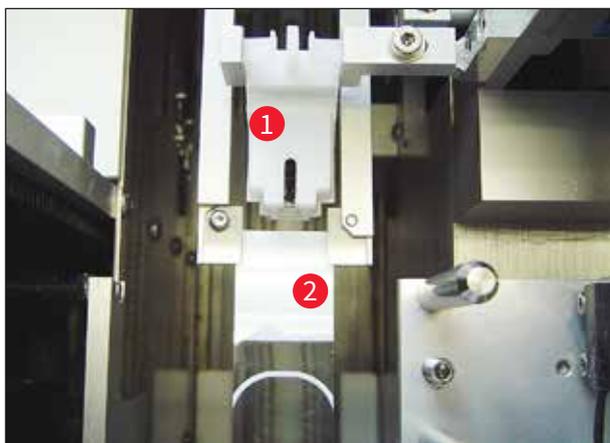


图 24

4.9 连接电源

- ① 电气连接位于仪器的左后侧 (→ 图 25-1)。
- ② 仪器规格为: 100 – 240 V AC 电压, 频率 50/60 Hz。



警告

仪器**必须**连接至接地的电源插座。

- 只能使用适合本地电源的电源线 (插头必须与现场的壁装插座相匹配)。

连接电源

1. 确保盖片机关机: 正面的电源开关 (→ 图 25-3) 必须处于“0”= **OFF** (关闭) 位置。
2. 将正确的电源线插入电源输入插座 (→ 图 25-1) 中。

4 仪器安装

3. 如果两台仪器作为工作站一起操作, **SERIAL** (串行) 接口 (→ 图 25-2) 可作为连接 Leica ST 5010 (通过传输站点 Leica TS 5015) 或 Leica ST5020 (通过传输站点 Leica TS 5025) 的内部通信接口 (→ 第 74 页 - 6. 工作站操作)。仅得到授权的徕卡代表才能使用该接口进行维修。下方的 **RS 485** 接口完全预留给得到授权的徕卡代表维修使用。



图 25

4.10 安装附件

废盖玻片收集盘

- ① 废盖玻片收集盘 (→ 图 26-2) 用于存放被盖玻片架损坏的盖玻片。
- » 将废盖玻片收集盘挂在载玻片架输出装置中, 如 (→ 图 26-1) 所示向右插入; 始终确保废盖玻片收集盘牢固就位。



注意

有两个接口:

SERIAL (串行) 接口 (→ 图 47-3) 具有两个功能。一方面, 该 RS 232 接口用作 Leica ST5010 或 Leica ST5020 (通过传输站点 Leica TS5025) 的内部通信接口。另一方面, 它还可以用作维修接口。客户仅可以使用它的第一种用途。

RS 485 接口 (→ 图 47-5) 可单纯用作维修接口。客户不得出于任何目的使用该接口。

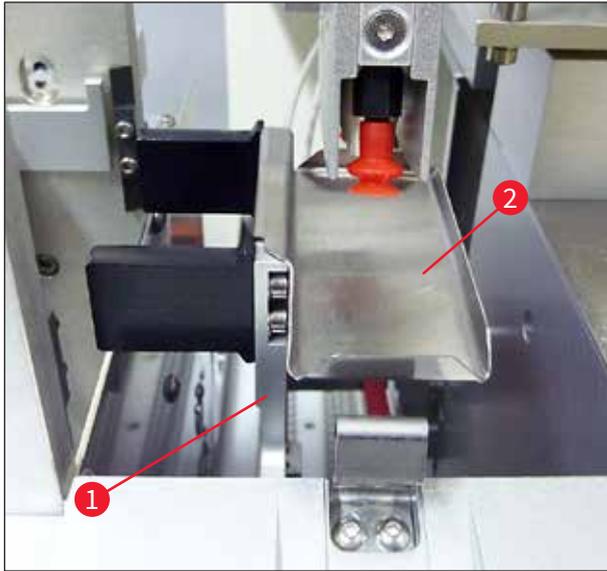


图 26

盖玻片储存盒

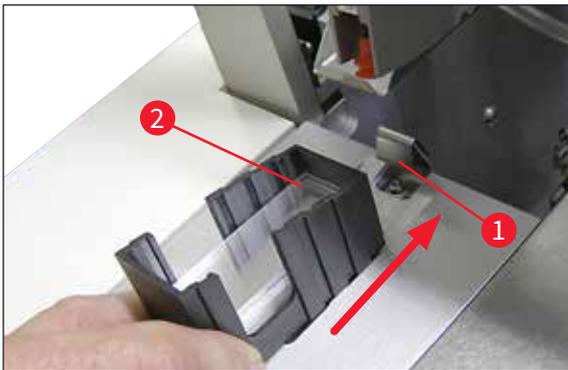


图 27

盖玻片储存盒

- 根据所需的盖玻片类型 (22 或 24 mm 宽) 选择并装入盖玻片储存盒 (→ 图 27-2)。
- 插入后, 敲击朝向仪器前侧的盖玻片储存盒边缘 (确保所有盖玻片均正确放置)。然后从该边缘将盖玻片储存盒插入到盖玻片储存盒架, 使储存盒在板簧 (→ 图 27-1) 上锁定就位。



图 28

输出储存盒

- 在输出站 (→ 图 28-2) 中装入所需数量的输出储存盒 (→ 图 28-1)。输出站最多可装入两个 30 张输出储存盒或三个 20 张输出储存盒。
- 操作仪器时要求至少插入一个输出储存盒。



图 29

装载槽

- 打开装载门 (→ 图 29-1), 拉出加载抽屉 (→ 图 29-2)。
- 将装载槽 (→ 图 29-4) 插入到抽屉中, 然后插入配备的槽固定器 (→ 图 29-3)。
- 标准配置中包括徠卡 30 张样品玻片架的槽固定器。当使用其他样品玻片架时, 必须使用各自配套的固定器 (徠卡金属 20 张样品玻片架、Leica Sakura 型塑料 20 张样品玻片架或其他制造商的样品玻片架 (→ 第 100 页 - 9. 选配件))。

4.11 重新加注耗材



图 30

- 用与盖玻片封固剂兼容的溶剂加注装载槽 (→ 图 29-4)。液位应达到样品载玻片的标贴区。
- 用与盖玻片封固剂兼容的溶剂 (大约 10 ml) 加注停止位置上的小玻璃瓶 (→ 图 30-2)。喷胶针必须始终浸在溶剂中。
- 标准配置包括两个宽度不同 (22/24 mm) 的盖玻片储存盒。根据所使用的盖玻片宽度 (盖玻片长度可能为 40 - 60 mm) 填装储存盒 (→ 图 30-1) 并插入 (→ 第 100 页 - 9. 选配件)。



注意

为了消除加注封固剂瓶 (→ 图 30-3) 时产生的气泡, 盖玻片封固剂必须放置 6 - 12 个小时 (具体时间取决于盖玻片封固剂的类型)。

- 加满封固剂瓶 (→ 图 30-3) 后, 检查瓶颈和螺纹口是否有盖玻片封固剂残留物, 必要时进行清洁。
- 为了实现最佳盖片质量, 将已加满的封固剂瓶的蓝色瓶盖旋开, 在通风橱中放置 6 - 12 个小时。只有在执行此操作后才能将瓶子放入仪器中。
- 将喷胶组件的红色瓶盖 (→ 图 30-4) 在封固剂瓶上拧紧。执行此操作时, 确保黑色的密封圈正确装在喷胶组件和封固剂瓶的蓝色闭锁环上。



警告

只能使用徕卡公司提供的玻璃瓶 (参见 (→ 第 100 页 - 9. 选配件) 和 (→ 第 17 页 - 3.3 标准配置 - 装箱清单)。其他玻璃瓶或塑料瓶不适用, 不得在仪器上使用。

5 操作

5. 操作

5.1 控制面板功能



注意

(→ 图 31) 显示的是该仪器的一个有效启动画面, 仅作参考提供。



图 31

控制面板区域由一个带十个按钮的覆膜键盘、四个 LED 指示灯和一个两行 LCD 显示屏组成。

- 它用于控制仪器功能和显示软件状态。
- 控制面板区域指示自动盖片机的当前状态和正在执行的操作。
- 可使用按钮为盖片操作设定不同的参数 (设置)。
- 显示屏显示指示信息和出错消息。
- 同一个按钮可实现不同的功能。在 (→ 第 41 页 – 5.2 仪器操作的按键功能) 和 (→ 第 58 页 – 5.8 用于编程的按钮功能) 列出了它们的区别。



注意

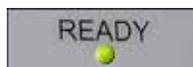
本章中列出的功能、指示灯、设置等适用于固件 3.01.04 或更高版本。

5.2 仪器操作的按键功能



START (启动) 按钮用于启动盖片操作。只有在 **READY** (就绪) 或 **PAUSE** (暂停) 模式下才能操作此按钮。

LED



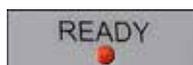
READY (就绪) LED 在 **READY** (就绪) 模式中绿色常亮, 在 **PAUSE** (暂停) 模式中红色常亮。



按下 **PAUSE** (暂停) 按钮可中断盖片操作 (**BUSY** (忙碌) LED 亮起)。在仪器切换到 **PAUSE** (暂停) 模式之前会先完成当前样品载玻片的处理。

之后, **READY** (就绪) LED 红色常亮。

LED



显示屏中显示 **PAUSED** (已暂停)。按下 **START** (启动) 按钮继续执行盖片操作。



STOP (停止) 按钮可立即中断盖片操作。

ERROR (错误) 红色常亮; 显示屏指示 **STOPPED** (已停止), 并发出信号音。

LED

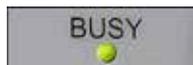


按下 **START** (启动) 按钮继续工作。按下此按钮后, 仪器重新初始化。参见 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器)、灌注和 (→ 第 48 页 - 5.6 中断盖片操作)。



按下 **LIFT** (上升) 按钮将输出储存盒移至取出位置。

LED



在 **BUSY** (忙碌) LED 亮起时该功能禁用。



警告

在输出储存盒到达输出位置之后, 必须取出所有样品载玻片, 然后才能继续执行盖片操作。否则会导致样品载玻片损坏。

响应



可使用**响应**按钮确认信号音。

释放盖玻片



释放盖玻片按钮对拾放模块上的吸盘进行排气。
释放盖玻片。

当 **BUSY (忙碌) LED** 绿色常亮时, 该功能禁用。

释放载玻片



按住释放载玻片按钮可打开玻片夹爪。

当 **BUSY (忙碌) LED** 绿色常亮时, 该功能禁用。

灌注



按住灌注按钮可打开喷胶阀。

当 **BUSY (忙碌) LED** 绿色常亮时, 该功能禁用。

封固剂排气



按下封固剂排气按钮可在盖玻片封固剂瓶中产生真空, 从而帮助盖玻片封固剂进行排气。

当 **BUSY (忙碌) LED** 绿色常亮时, 该功能禁用。

退出



该按钮用于退出配置菜单。

5.3 开启或关闭仪器



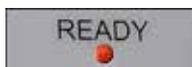
将仪器正面的电源开关拨到 **ON (开启) = I** 或 **OFF (关闭) = 0** 位置。

随后会响起一声嘟声。

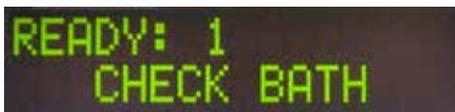


仪器在开启后将执行初始化。显示屏中显示所安装的软件版本。

LED



READY (就绪) LED 红色常亮。



初始化后, 弹出 **CHECK BATH (检查槽)** 提示信息, 提醒用户插入装载槽。

为此, 打开装载门, 拉出加载抽屉。这是从槽中取走盖子的最后机会。



注意

显示屏上的数字表示所选的盖片程序 (→ 第 59 页 - 5.9 设置参数组)。



READY: 1
BATH NOT READY

当拉出带有装载槽的加载抽屉时，显示屏上显示 BATH NOT READY (槽未就绪)。



警告

重要!

关闭仪器之前，应拆下装载槽，将它盖住并放在实验室的通风橱中，直到下一次启动仪器再用。只有在重新开启仪器并执行初始化之后才能再次插入装载槽，以免更改设置和损坏玻片夹。



READY: 1
PRIME POSITION

现在可以将一个已加载的样品玻片架插入到装载槽。插入后，将加载抽屉推回原位，关闭装载门。



READY: 1
PRIME TO ACT.

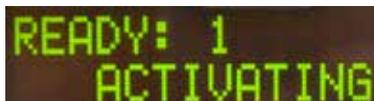
显示消息 PRIME POSITION (灌注位置)。使喷胶阀离开停止位置；显示消息 PRIME TO ACT. (开始灌注)。



警告

重要!

通常，插入或取出喷胶阀时应确保非常小心地执行插入或取出动作。如果喷胶阀掉落，可能会使用户受伤，并损坏喷胶组件/仪器。



READY: 1
ACTIVATING

按下灌注按钮一次。显示消息 ACTIVATING (激活中)，仪器继续在盖玻片封固剂瓶中产生压力，直到不再听到泵噪声并显示消息 PRIME (灌注) 为止。



READY: 1
PRIME

此时再次按下灌注按钮。按住该按钮，直到从喷胶阀中排出的盖玻片封固剂不含气泡为止。不得将盖玻片封固剂分配到现有的小玻璃瓶中；请使用其他容器 (例如，盖玻片包装的上半部分)。



READY: 1
DISP. POSITION

如果已经分配足量的盖玻片封固剂，则显示消息 DISP. POSITION (喷胶位置)。将喷胶阀移动到工作位置。消息消失，仪器操作准备就绪。显示屏显示消息 READY (就绪)。



READY: 1

如果 READY (就绪) LED 由红色变为绿色，则可通过按下 START (启动) 按钮启动盖片操作。

5.4 盖片操作前的简单检查

① 在启动盖片操作之前必须重新检查以下要点：

- 启动盖片操作过程之前，必须检查装载槽的液位 (→ 图 32-1)。用相应的溶剂加注装载槽。插入样品玻片架 (→ 图 32-2) 时，液位应达到样品载玻片的标贴区。
- 当插入已装载的样品玻片架时，确保接收盖玻片的样品载玻片有样品的一侧指向用户 (仪器正面)。



图 32

- 将带有装载槽的加载抽屉 (→ 图 32-3) 推回仪器；然后关闭装载门 (→ 图 32-4)。
- 此外，在启动盖片操作之前进行检查，必要时纠正下列各项：
 - a. 加注喷胶针清洁器。
 - b. 盖玻片封固剂瓶的液位。
 - c. 装足盖玻片储存盒并正确定位。
 - d. 装有输出储存盒。
 - e. 选择所需的参数组 (→ 第 59 页 – 5.9 设置参数组)。

5.4.1 HistoCore SPECTRA ST 槽固定器



注意

要在 Leica CV5030 自动盖片机上容纳 30 个样品，槽固定器和夹具需要与 HistoCore SPECTRA ST 样品玻片架配合使用。

**警告**

- 为避免损坏样品, 请勿将样品载玻片插入到已经安装夹具的样品架上。
- 夹具只能在样品架从 HistoCore SPECTRA ST 上取下后安装。在染色过程中使用夹具会导致设备内部发生碰撞, 造成染色过程中断。
- 必须先将样品玻片架手柄 (→ 图 35-1) 从样品玻片架上取下, 然后再将其插入 Leica CV5030。

插入 HistoCore SPECTRA ST 槽固定器之前的 Leica CV5030 准备工作:

1. 打开 Leica CV5030 (→ 图 32-4) 的加载抽屉, 将装载槽向前拉出。
2. 取下现有的槽固定器, 检查是否有玻璃碎片, 必要时进行清洁。
3. 将 HistoCore SPECTRA ST 槽固定器插入 (→ 图 33-1) 装载槽。

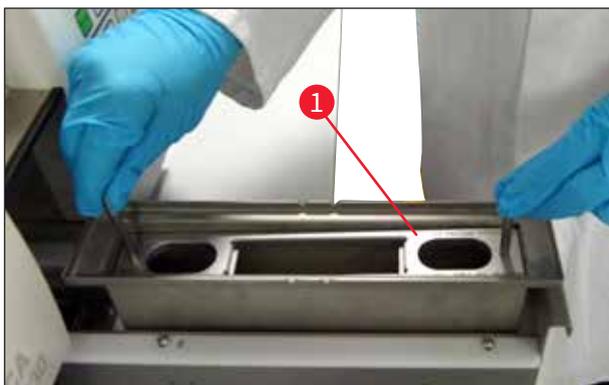


图 33

将夹具安装到样品玻片架:

1. 从 HistoCore SPECTRA ST 上取走样品载玻片。
2. 展开样品玻片架手柄, 呈一定角度握住样品玻片架 (→ 图 34)。



图 34

5 操作

3. 将夹具小心地放在样品载玻片上方, 注意每个夹具槽中只能放置一个样品载玻片 (→ 图 35)。
4. 将样品玻片架向后水平放置。
5. 使用双手同时小心地按下夹具, 直至其卡入到位 (→ 图 35)。
6. 拆下玻片架手柄 (→ 图 35-1)。

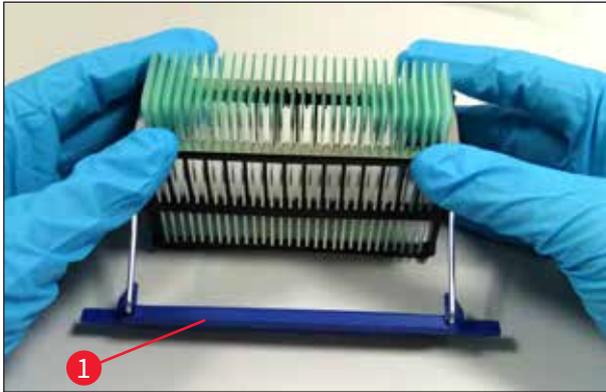


图 35

7. 打开 Leica CV5030 的加载抽屉, 样品玻片架插入 HistoCore SPECTRA ST 槽固定器。
8. 对样品载玻片进行盖片 (→ 第 46 页 - 5.5 盖片操作)。

5.5 盖片操作



完成初始化、灌注周期和准备工作后 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器), 按下 **START** (启动) 按钮 (**READY (就绪) LED** 绿色常亮), 即可启动盖片操作。

- 装载槽将被输送到盖片操作所需的位置, 输出储存盒也移动到正确的位置。
- 按顺序处理样品载玻片: 载玻片按顺序盖片, 然后被推入到输出储存盒的顺序位置 (从上到下)。
- 处理完最后一张样品载玻片后, 显示消息 **FINISHED** (已完成), 同时发出信号音。**READY (就绪) LED** 红色常亮。



- 必须使用**响应按钮**确认消息 **FINISHED** (已完成)。确认后 **READY** (就绪) **LED** 绿色常亮, 显示屏上显示消息 **READY** (就绪)。
- 输出储存盒保持在上一次插入的样品载玻片位置。
- 按下 **LIFT** (上升) 按钮移开输出储存盒。输出储存盒移动到输出位置。
- 必须手动取下并清空输出储存盒。
- 然后将空的输出储存盒放入输出站。
- 从装载槽取出空样品玻片架 (在 workstation 模式中无需执行) 并更换为一个装满样品的玻片架。
- 按下 **START** (启动) 按钮继续盖片。
- 工作日结束时以及长时间不使用之前, 将喷胶阀移动到停靠位置, 可防止喷胶针变干。



注意

如果没有立即按下**响应按钮**, 在大约 15 秒后, 信号音自动停止, **READY** (就绪) **LED** 红色常亮。必须按下**响应按钮**, 使 **READY** (就绪) **LED** 绿色常亮, 才能继续在仪器上进行工作。



- 如果要取出部分或全部样品载玻片, 请使用 **LIFT** (上升) 按钮将输出储存盒升高到取出位置。只要输出储存盒留有足够的容量供下次盖片循环使用 (最大容量 = 60 张样品载玻片), 就不必取出每个样品玻片架。



注意

如果输出储存盒中的空间已全部被占用,但装载槽中仍有待盖片的样品载玻片,则显示消息 **PAUSED** (已暂停) 和 **CHECK LIFT** (检查上升系统),同时发出信号音。

CHECK LIFT (检查上升系统) 消息提示必须取出已满的输出储存盒。插入空的输出储存盒,然后才能通过**响应按钮**确认信号音。

CHECK LIFT (检查上升系统) 消息和信号音消失。空输出储存盒移动到所需位置,以继续执行盖片操作。在屏幕上继续显示 **PAUSE** (暂停) 消息。按下 **START** (启动) 按钮可继续执行盖片操作。



注意

一般注意事项:

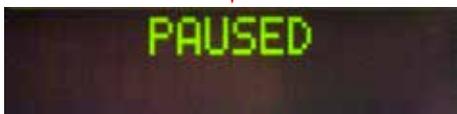
除以下特殊情况外,已满的输出储存盒会自动移到输出位置:

- a) 如果仅插入一个 20 张或 30 张输出储存盒
- b) 如果仅插入两个 20 张输出储存盒
- c) 如果在盖片操作结束后仅占用了输出储存盒的部分空间。

在上述情况下,必须按下 **LIFT** (上升) 按钮。



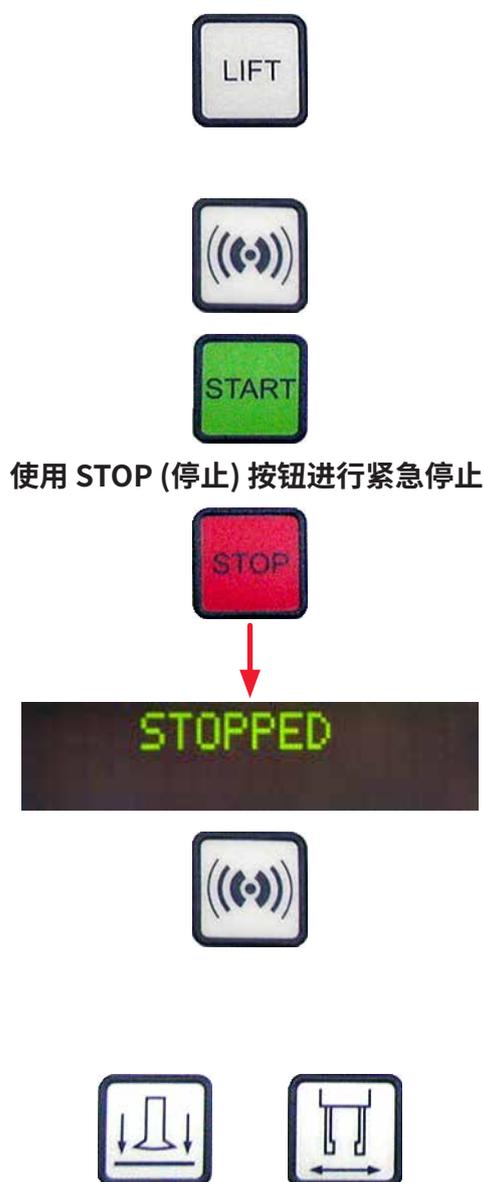
5.6 中断盖片操作



按下 **PAUSE** (暂停) 按钮中断盖片操作。

- 当前处理的样品载玻片已完成盖片,并被推入输出储存盒,同时显示消息 **PAUSING** (暂停中)。
- 该步骤结束后,显示屏显示消息 **PAUSED** (已暂停)。同时发出信号音。

- 按下**响应按钮**确认信号音。



注意

任何时候只需要仪器简短暂停时 (例如, 重新装填盖玻片储存盒), 应使用 **PAUSE** (暂停) 按钮来中断仪器运行, 而无需运行完整的初始化和灌注周期。

如果要取出未装满的输出储存盒, 按下 **LIFT** (上升) 按钮, 并按 (→ 第 46 页 - 5.5 盖片操作) 所述操作。

在 **PAUSE** (暂停) 模式中, 按住响应按钮 (>2 秒) 可以更改盖片参数或选择另一个参数组 (**SET 1 - 4**) (组 1 - 4) (→ 第 58 页 - 5.8 用于编程的按钮功能)。

- 使用 **START** (启动) 按钮继续盖片操作。

- 在紧急情况下或必须迅速取消盖片操作时, 可按下 **STOP** (停止) 按钮。
- 盖片操作立即中断。
- 显示消息 **STOPPED** (已停止), 并伴有信号音。

- 按下响应按钮确认信号音。



警告

按下 **STOP** (停止) 后, 请从 Leica CV5030 工作区移除所有玻璃部件或其他物体。只有这样才能运行 **START** (启动)。

- 使用**释放盖玻片**和**释放载玻片**按钮可释放任何拾取的盖玻片或夹住的样品载玻片。



警告

- 取走夹住的样品载玻片时请务必小心。任何情况下均不得手动打开玻片夹。
- 立即从仪器的工作区取走所有玻璃部件、破碎的玻璃 (例如, 盖玻片) 或其他物体。



- 然后只有按下 **START** (启动) 按钮才能继续工作。仪器随后执行初始化。
- 按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 所述继续操作。



警告

在按下 **START** (启动) 按钮后, 输出储存盒自动移动到输出位置。务必取走输出储存盒中的所有剩余样品载玻片。

空盖玻片储存盒



如果盖玻片数量下降到限值以下, 显示屏将显示消息 **COVERSLIPS LOW** (盖玻片不足)。



仪器将继续操作, 直到盖玻片储存盒中不再有盖玻片为止。此时显示屏上显示消息 **PAUSED** (已暂停) 和 **CS EMPTY** (无盖玻片), 同时发出信号音。



- 按下**响应按钮**关闭信号音。



- 用盖玻片装填盖玻片储存盒, 然后按下 **START** (启动) 按钮继续执行盖片操作。

盖玻片破损

- 拾放模块中吸盘之间的盖玻片传感器会自动检测损坏的盖玻片。



注意

损坏的盖玻片将被丢弃到废盖玻片收集盘中。



- 如果接下来拾取到未损坏的盖玻片, 则自动继续执行盖片操作。
- 如果连续检测到并丢弃了三张破损的盖玻片, 盖片操作就会中断。显示消息 **PAUSED** (已暂停) 和 **COVERSLIP BROKEN** (盖玻片破损), 同时伴有信号音。
- 按下**响应按钮**确认信号音。



- 检查盖玻片储存盒中的盖玻片是否还有损坏, 必要时装入新的盖玻片。



输出储存盒已满

- 然后按下 **START** (启动) 按钮继续执行盖片操作。

如果样品载玻片占用了输出储存盒中的所有位置, 盖片操作就会中断。仪器处于 **PAUSE** (暂停) 模式。

- **READY (就绪) LED** 红色常亮, **PAUSE (暂停) LED** 绿色常亮。显示屏显示 **PAUSED CHECK LIFT** (暂停, 检查上升系统), 同时伴有信号音, 表明输出储存盒缺失或必须清空。



- 按下**响应**按钮确认信号音。



- 仪器显示屏上显示 **PAUSED** (已暂停)。
- 取出装满的输出储存盒, 并插入空的储存盒。



- 按下 **START** (启动), 仪器继续工作。

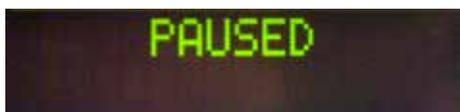
无法夹取样品载玻片

如果尝试三次后, 玻片夹仍无法夹住样品载玻片, 仪器会自动切换到 **PAUSE** (暂停) 模式。

- **READY (就绪) LED** 红色常亮, **PAUSE (暂停) LED** 绿色常亮。显示屏显示 **PAUSED CHECK SLIDES** (暂停, 检查载玻片), 同时伴有信号音, 表示不能继续盖片。



- 按下**响应**按钮确认并关闭信号音。



- 仪器显示屏上显示 **PAUSED** (已暂停)。
- 打开装载槽的加载抽屉, 并检查里面的样品玻片架:

1. 各样品载玻片是否正确插入。
2. 各样品载玻片之间的距离是否正确。
3. 样品载玻片是否有破损。

- 尝试将未夹住的样品载玻片在样品玻片架上前移一个位置, 或取出该载玻片, 用手放入一个盖玻片。



- 如果一切顺利,则可像在正常的 **PAUSE** (暂停) 模式中按下 **START** (启动) 按钮继续工作。

**警告**

仪器无法检测到不符合 ISO 8037/1 的样品载玻片,必须手动盖片。

无法达到指定的压力或真空

PAUSED
BOTTLE VACUUM

PAUSED
BOTTLE PRESSURE



如果经过一段时间后,喷胶系统无法达到指定压力或真空,则仪器自动切换到 **PAUSE** (暂停) 模式。

- **READY** (就绪) LED 红色常亮, **PAUSE** (暂停) LED 绿色常亮。根据所发生的具体错误,显示屏显示 **PAUSED BOTTLE VACUUM** (暂停,瓶真空) 或 **PAUSED BOTTLE PRESSURE** (暂停,瓶压),同时伴有信号音,表示无法继续盖片。

- 按下**响应**按钮确认并关闭信号音。

检查整个喷胶系统是否出现泄漏。

为此,请进行下列检查:

1. 密封圈是否插入喷胶组件的盖子中且完好无损。
2. 空气软管的连接是否紧密。
3. 喷胶针上是否有硬化的粘性残留物。

- 如果喷胶阀仍处于工作位置,则在显示屏上显示消息 **PRIME POSITION** (灌注位置)。将喷胶阀置于停止位置,并按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 所述继续操作。

盖玻片掉落

PAUSED
CS DROPPED

如果拾放模块在向要盖片的样品载玻片移动过程中将盖玻片掉落或打碎,仪器会自动切换到 **PAUSE** (暂停) 模式。在 **PAUSE** (暂停) 模式中,拾放模块可根据需要向用户移动,使用户可以拿到样品载玻片。

- **READY** (就绪) LED 红色常亮, **PAUSE** (暂停) LED 绿色常亮。显示屏显示消息 **PAUSED CS DROPPED** (暂停,盖玻片掉落),同时伴有信号音,表示不能继续盖片。



• 按下**响应**按钮确认信号音。

• 小心地取走盖玻片储存盒。



警告

将喷胶阀置于停靠位置, 以免损坏样品和/或喷胶针。

- 小心地向前拉动拾放模块 (→ 图 36-1), 然后从样品载玻片输出装置取出待盖片的样品载玻片。
- 从仪器上小心地取出掉落的盖玻片。



注意

手动对取出的样品载玻片进行盖片, 或在盖玻片封固剂开始变干时, 将样品载玻片浸泡在兼容的溶剂中, 去除盖玻片封固剂, 然后重新将该样品载玻片插入到仪器中进行盖片。



图 36

- 检查拾放模块的吸盘是否有残留胶, 必要时用蘸有兼容溶剂的无绒布进行清洁, 或更换新的吸盘 (→ 第 85 页 - 7.5.9 清洁和更换吸盘)。
- 重新插入盖玻片储存盒。
- 将喷胶阀重新移回工作位置。
- 按下 **START** (启动) 按钮恢复盖片操作。



5.7 显示指示标志和说明



注意

Leica CV5030 的显示屏用来显示状态和出错消息, 提供有关仪器当前状态的信息。状态消息始终出现在显示屏的底行。顶行显示仪器的操作状态。下表汇集了所有状态消息。此外, 它还提示用户应采取哪些措施。在 (→ 第 92 页 - 8.1 错误代码) 中列出了设备控制单元上显示的所有出错消息。

显示屏	说明	措施
	仪器开启后显示。指示仪器正在初始化。	不得按下任何按钮; 等待, 直到设备完全初始化并显示下一条消息为止。

显示屏	说明	措施
READY: 1 CHECK BATH	提示用户检查装载槽。	打开装载门, 拉出加载抽屉和装载槽。然后检查装载槽是否有盖, 或里面是否有空架 (如果有, 请取出)。
READY: 1 BATH NOT READY	加载抽屉已拉出。	推入加载抽屉, 并关闭装载门。
READY: 1 PRIME POSITION	提示用户将喷胶阀移动到停靠位置。	将喷胶阀移动到灌注位置。
READY: 1 PRIME TO ACT.	提示用户按下灌注按钮。	按下灌注按钮。
READY: 1 ACTIVATING	盖玻片封固剂瓶中产生喷胶压力。	等待, 直到在盖玻片封固剂瓶中达到喷胶压力, 泵噪音消失为止。
READY: 1 PRIME	提示用户再次按下灌注按钮, 从喷胶阀中排出封固剂。	按住灌注按钮, 直到从喷胶阀中排出的封固剂不含气泡为止。检查喷胶组件的盖玻片封固剂软管中是否仍有气泡。 如果仍有气泡, 请按下灌注按钮, 直到排空气泡为止。
READY: 1 DISP. POSITION	提示用户将喷胶阀移动到工作位置。	将喷胶阀插入到工作位置的架中。
READY: 1	仪器处于操作就绪状态。	按下 START (启动) 可开始盖片操作。
PAUSING	已按下 PAUSE (暂停) 按钮。上一次启动的样品载玻片盖片操作已完成。	等待, 直到仪器处于暂停模式。
PAUSED	仪器处于暂停模式。发出信号音。	按下 响应 按钮确认信号音。按下 START (启动) 按钮继续执行盖片操作。
PAUSED CHECK LIFT	仪器处于暂停模式。没有任何输出储存盒或所有输出储存盒已满。	检查输出位置。清空或插入新输出储存盒。按下 START (启动) 按钮继续工作。

显示屏	说明	措施
PROCESSING 3 COVERSLIPS LOW	盖玻片数量已下降至限值以下。仪器继续工作,直到按下 PAUSE (暂停) 按钮或所有盖玻片用完。	按下 PAUSE (暂停) 按钮中断盖片,然后重新装填盖玻片储存盒。按下 START (启动) 按钮继续工作。
PAUSED CS EMPTY	仪器处于暂停模式。由于盖玻片储存盒是空的,因此盖片过程中断。	用盖玻片装填盖玻片储存盒。按下 START (启动) 按钮可继续工作。
PAUSED BATH NOT PRESENT	仪器处于暂停模式。加载抽屉中没有装载槽。	将一个装载槽插入到加载抽屉中。 按下 响应 按钮进行确认,然后按下 START (启动) 按钮继续盖片操作。
PAUSED BOTTLE VACUUM	由于无法在系统中保持真空,仪器处于暂停模式。	检查盖玻片封固剂瓶/喷胶系统是否出现泄漏,两个密封圈是否都已安装;必要时更换密封圈。
PAUSED BOTTLE PRESSURE	仪器处于暂停模式;无法达到系统的工作压力。	检查盖玻片封固剂瓶/喷胶系统是否出现泄漏,两个密封圈是否都已安装;必要时更换密封圈。
PAUSED CHECK SLIDES	仪器处于暂停模式;系统无法夹取样品载玻片。	检查样品载玻片是否完好无损地正确插入样品玻片架中。如果样品载玻片已正确插入,仍反复出现该信息,请取出样品载玻片,并用手盖上盖玻片。
PAUSED COVERSLIP BROKEN	至少连续三个盖玻片损坏。	检查盖玻片储存盒中的盖玻片。如果盖玻片完好无损,仍反复出现该信息,请清洁盖玻片传感器。如果消息仍然存在,请清洁拾放模块(滑道和吸盘)。

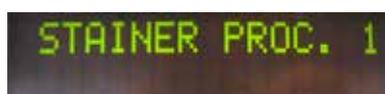
显示屏	说明	措施
	<p>用户已按下 STOP (停止) 按钮。</p>	<p>必须从仪器取出已装载的输出储存盒。还需通过按下相应的释放载玻片或释放盖玻片按钮,从各个位置上取下夹住的样品载玻片或盖玻片。</p> <p>按下 START (启动) 按钮重新初始化仪器。然后按照开启仪器时的程序操作 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器)。</p> <p>重要!</p> <p>如果仪器用作工作站,则用户必须确保在重新初始化之前,传输站点上没有任何固定架。</p>
	<p>盖片操作已结束。FINISHED (已完成) 后的数量与所选的 SET 1-4 (组 1 - 4) 程序一致。</p>	<p>取出已完成盖片的样品载玻片。</p>

显示屏	说明	措施
	拾放模块在移向盖片位置的途中掉落盖玻片。	显示屏显示 CS DROPPED (盖玻片掉落) 后, 仪器立即自动进入 PAUSE (暂停) 模式。 注意: 将喷胶阀移动到停靠位置 , 向用户方向移动拾放模块, 然后取下样品载玻片。现在可以手动对样品载玻片进行盖片。或者, 将样品载玻片浸泡在兼容溶剂中, 去除盖玻片封固剂后, 重新将样品载玻片插入到仪器进行盖片。
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 吸盘、盖玻片传感器和/或拾放模块上的滑道被盖玻片封固剂粘住。 2. 吸盘已变形。 3. 盖玻片储存盒插入错误。 4. 吸盘没有正确装在拾放模块上。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 用蘸有兼容溶剂的无绒布清洁吸盘、盖玻片传感器和/或拾放模块滑道, 或更换新的吸盘、盖玻片传感器和/或拾放模块滑道 (→ 第 85 页 - 7.5.9 清洁和更换吸盘)。 2. 更换新的吸盘 (→ 第 85 页 - 7.5.9 清洁和更换吸盘)。 3. 检查盖玻片储存盒是否正确固定就位。 4. 检查吸盘是否正确固定就位; 必要时, 拉出吸盘, 重新安装。



注意

只有仪器通过传输站点连接到染色机 (Leica ST5010 自动染色机 XL 或 Leica ST5020 多功能染色机) 时, 才显示以下状态消息。



表示正在对从染色机传送过来的样品玻片架进行盖片操作。

等待样品载玻片完成处理。

5 操作



传输站点的卸载槽上有两个空的样品玻片架。

从传输站点的卸载槽取下空的样品玻片架。



已经达到卸载槽的容量。传输站点的卸载槽上有三个空的样品玻片架。

必须从传输站点的卸载槽取下空的样品玻片架，否则无法将其其他样品玻片架从染色机传送到 Leica CV5030。

5.8 用于编程的按钮功能

按住 2 s



按住**响应**按钮约两秒，设置仪器用于操作的程序和参数组。



图 37

使用两个子菜单来设置各参数组：

MENU A (菜单 A) (→ 图 37) 和 **MENU B** (菜单 B) (→ 图 38)

- 短按**响应**按钮可以在两个子菜单之间切换。顶部显示行的右半部分显示当前激活的子菜单 (→ 图 37-1)。
- 可选的程序 (**SET 1 - 4** (组 1 - 4)) 有四个，显示在显示屏的左上角 (→ 图 37-2)。

显示屏的底行显示 **MENU A** (菜单 A) 中的参数：

STK — 盖玻片封固剂的行程长度

VOL — 盖玻片封固剂的用量

TYP — 封固剂瓶中的压力

LEN — 盖玻片封固剂行程的长度校正

按下 1 次





图 38

MENU B (菜单 B) 包括以下参数:

CSP — 盖玻片放置位置

STP — 盖玻片封固剂行程的起始位置

SPK — 信号音的音量

LIM — 盖玻片限值设置

5.9 设置参数组

① 仪器中总共可存储四个程序 (SET 1 (组 1) - SET 4 (组 4)), 每个程序都有不同的参数设置。

- 按下 **START** (启动) 按钮可调用下一个高级程序。
- 按下 **PAUSE** (暂停) 按钮可调用下一个低级程序 (→ 图 39)。

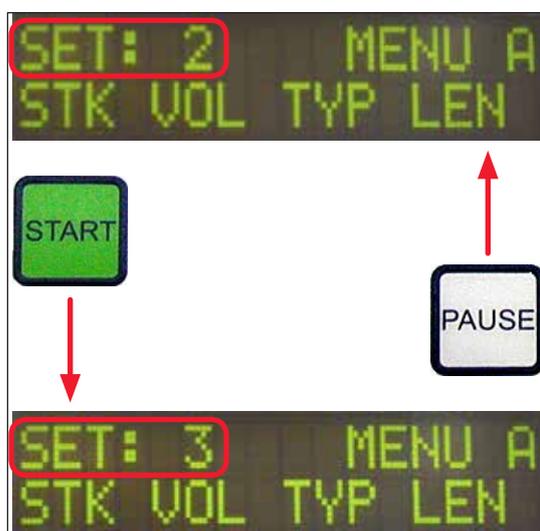


图 39

5.10 菜单 A — 参数设置

① 控制面板区域的底行显示用于选择和设定各参数的按钮。

5 操作

示例:

1. 若要修改盖玻片封固剂行程长度 (STK), 按下**释放盖玻片**按钮 (→ 图 40)。
2. 显示屏中显示参数名称及其当前设定值 (→ 图 40-1)。右上角显示所选的程序 (SET 1 (组 1) - SET 4 (组 4))。
3. **START** (启动) 或 **PAUSE** (暂停) 按钮可分别用于增大或减小参数值。按下**响应**按钮进行确认。所有参数值的更改步骤均相同。

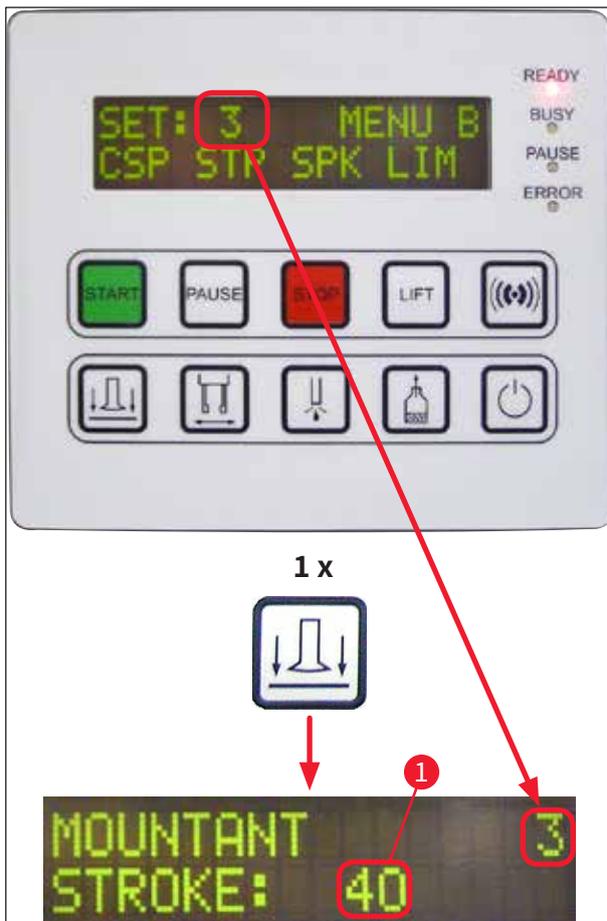


图 40

封固剂行程 — 盖玻片封固剂的行程长度



根据盖玻片长度调整盖玻片封固剂的用量和行程长度。

标贴区 (→ 图 41-1), 行程长度 (→ 图 41-2)

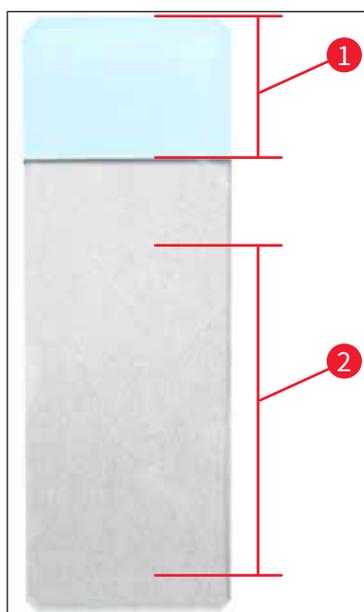


图 41

封固剂行程: 40 = 盖玻片长度 40 mm

封固剂行程: 50 = 盖玻片长度 50 mm

封固剂行程: 55 = 盖玻片长度 55 mm

封固剂行程: 60 = 盖玻片长度 60 mm

封固剂用量 — 盖玻片封固剂用量



喷胶阀的打开时间以 1 为增幅进行设置:

打开时间的调节选项:

以 1 为增幅, 从 1 (短) 到 9 (长)。

1 (= 少量盖玻片封固剂) - 9 (= 盖玻片封固剂的最大用量)

- 盖玻片封固剂的用量还取决于封固剂成分 (如粘度) 和所选的喷胶针 (不同的直径)。

封固剂类型 — 喷胶压力



5 操作

喷涂盖玻片封固剂所需的压力以 1 为增幅进行设置：

1 (= 100 mbar/最低压力) 至 10 (= 1000 mbar/最高压力)

- 每增大“1”，压力增加 100 mbar。
- 根据所使用的盖玻片封固剂 (不同的粘度) 和所使用的喷胶针 (不同的直径) 来调整压力。

行程长度校正 — 盖玻片封固剂的行程长度校正



更改 LEN (→ 图 42-2) (盖玻片封固剂行程长度校正) 可以缩短 STK (盖玻片封固剂行程长度) 参数设置的盖玻片封固剂行程长度。

- 缩短的行程仅适用于从标贴区 (→ 图 42-1) 到样品载玻片中点之间的距离。
- 出厂预设值为 0。

以 10 为增幅：

0 (= 无更改) 至 -100 (= 最大更改)



注意

用量不改变, 只是改变盖玻片封固剂行程长度。

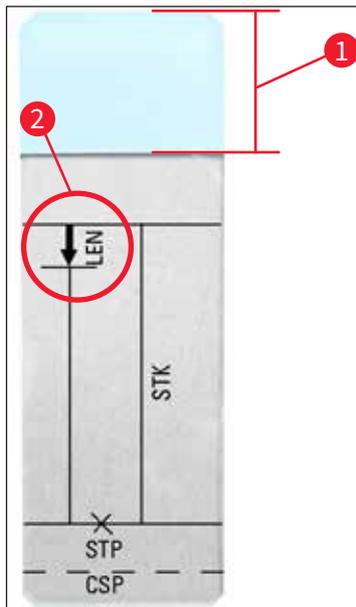


图 42

- LEN** = 行程长度校正
(盖玻片封固剂行程的长度校正)
- STK** = 封固剂行程
(盖玻片封固剂的行程长度)
- STP** = 行程位置校正
(盖玻片封固剂行程的起始位置)
- CSP** = 盖玻片位置校正
(盖玻片放置位置)

5.11 菜单 B —— 参数设置

盖玻片位置校正 —— 盖玻片放置位置校正

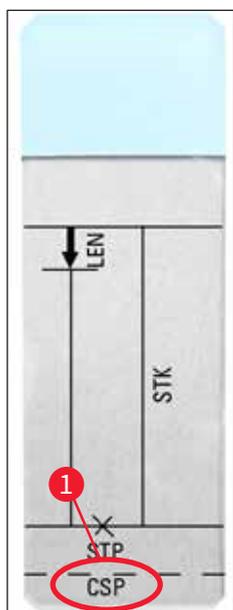


图 43



通过 CSP (→ 图 43-1) (盖玻片放置位置) 参数可以修改盖玻片的放置位置 (→ 图 43)。

- 如果盖玻片的放置位置要向样品载玻片边缘移动, 请在 -5 到 -30 之间选择一个负值。
- 如果盖玻片的放置位置要向标贴区移动, 请在 +5 到 +30 之间选择一个正值。
- 更改的增幅为 5。
一个增幅相当于 0.5 mm。
- 出厂预设值为 0。

行程位置校正 —— 盖玻片封固剂行程的起始位置校正

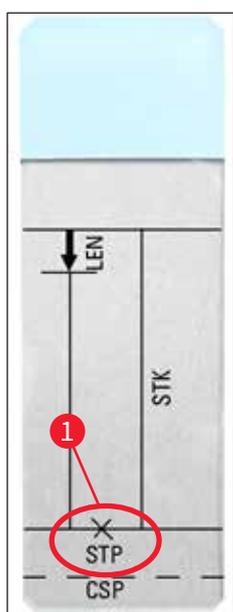


图 44



通过 STP (→ 图 44-1) (盖玻片封固剂行程的起始位置) 参数可以更改盖玻片封固剂的行程位置。

- 如果盖玻片封固剂行程的起始位置要向样品载玻片边缘移动, 请在 -10 到 -100 之间选择一个负值。
- 如果盖玻片封固剂行程的起始位置要向标贴区移动, 请在 +10 到 +100 之间选择一个正值。
- 更改的增幅为 10。
一个增幅相当于 1.0 mm。
- 出厂预设值为 0。

5 操作

扬声器音量 — 信号音的音量



设置按键音、消息和信号音的音量：

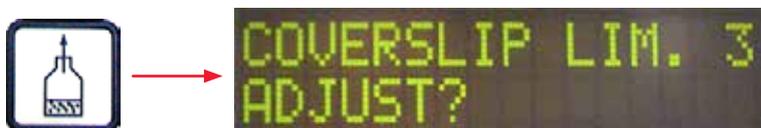
以 1 为增幅, 1 (安静) - 3 (响亮)



注意

不能完全关闭信号音和按键音。

盖玻片限值调整 — 盖玻片限值设置



LIM (盖玻片限值设置) 参数定义盖玻片储存盒中还剩多少张盖玻片时, 显示屏上显示 **COVERSLIPS LOW** (盖玻片不足) 消息。此消息用于告知用户储存盒中剩余的盖玻片临界 (低) 数量。

按如下进行设置：

1. 将一叠盖玻片 (约 30 - 40 张) 放入空的盖玻片储存盒。
2. 然后按下 **START** (启动) 按钮。



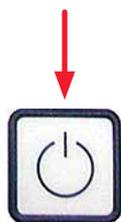
3. 拾放模块向盖玻片储存盒移动, 并下降到最上面的盖玻片上。然后返回原位。
4. 此时已保存新的盖玻片限值设置, 显示屏上重新显示 **Menu B** (菜单 B) 中的参数设置一览。



**注意**

配置的盖玻片限值自动传送并保存在所有参数组 (Set 1 - 4 (组 1 - 4)) 中。

5.11.1 退出参数和子菜单



**注意**

步骤:

- a) 保存之前设定的参数:
 - 按下**响应**按钮一次, 然后按下**退出**。
- b) 不保存之前修改的参数:
 - 按下**退出**一次。

按下**退出**按钮后, 仪器返回启动就绪状态。

5.12 参数设置建议 (从固件版本 3.01.04 起)

以下设置仅作为建议值, 需根据各自的实验室条件进行调整。

在 Leica Biosystems Nussloch GmbH 实验室的标准化条件下按如下所述确定参数设置:

- 使用厚度为 3-5 μm 的组织切片。
- 室温: 20-25°C。
- 使用尺寸为 24 x 50 mm、1 号厚度的盖玻片。
- 装载槽的填充液位达到已装载的样品载玻片的标贴区。
- 为盖玻片封固剂瓶加注 150-170 ml 的盖玻片封固剂。

5 操作

STP (盖玻片封固剂行程的起始位置) 和 CSP (盖玻片放置位置) 参数仅在特殊情况下提及, 或完全不提及。

须根据具体情况进行调整。



注意

可以向当地的徕卡生物系统公司代表咨询较早固件版本 (固件版本 3.01.04 之前) 的设置建议。建议仅使用徕卡验证过的耗材!

名称	制造商/供应商	装载槽填充物质	喷胶针	STK	VOL	型号	LEN
CV Mount	Leica	二甲苯	20	50	7 (8)	8 (10)	0/
			18	50	5 (6)	4 (5)	-10/ -20
CV Ultra	Leica	ST Ultra (试剂)	18	50	3/4	5/6	-20
Pertex	Leica/Surgipath	二甲苯	18	50	2/3	8	-30
Micromount	Leica/Surgipath	二甲苯	18	50	1/2	5/6	<u>0</u>
MM 24	Leica/Surgipath	二甲苯	21	40	1/2	4	0
DPX	Leica/Surgipath	二甲苯	16	50	9	10	0
Acrytol	Leica/Surgipath	二甲苯	20	50	2	5/6	<u>-30/</u> <u>-40</u>
Sub-X	Leica/Surgipath	二甲苯	20	40	1/2	8	<u>-20/</u> <u>-30</u>
Sub-X	Leica/Surgipath	Sub-X 试剂	20	50	1/2	5	<u>-40/</u> <u>-50</u>
Clearium	Leica/Surgipath	空装载槽/ 在最后一个染色步骤中使用 2—丙醇	21	6	6	0	<u>0</u>
DPX	Merck KGaA	二甲苯	18	50	5/6	6	0
Entellan	Merck KGaA	二甲苯	20	50	5/6	8	<u>-20</u>
用于自动盖片机的新产品							
DPX	Fluka	二甲苯	18	50	6	6/7	0
Pertex	Medite	二甲苯	18	50	7/8	8	0
封固介质编号 4111/4112	Richard-Allen Scientific	二甲苯	21	50	1/2	5/6	-30 -40
Cytoseal Xyl	Richard-Allen Scientific	二甲苯	21	50	2/3	5	<u>0</u>
Cytoseal 60 (280)	Richard-Allen Scientific	二甲苯	20	50	4/5	6/7	-20
Eukitt	O. Kindler	二甲苯	20	50	6	8	0
Histofluid	Marienfeld	二甲苯	18	50	7/8	9	0/ -20
Consul-Mount / Histology Formulation	Shandon/Thermo Scientific	二甲苯	18	50	3/4	4	0/ -20

名称	制造商/供应商	装载槽填充物质	喷胶针	STK	VOL	型号	LEN
Consul-Mount / Cytology Formulation	Shandon/Thermo Scientific	二甲苯	18	50	4/5	6	<u>0</u>
Shandon 二甲苯替代品封固剂	Shandon/Thermo Scientific	二甲苯	20	50	4/5	5	<u>0</u>
Histokitt II	Carl Roth GmbH	二甲苯	20	50	6	7	0
Aquatex: (水溶性)	Merck KGaA	蒸馏水	20	50	7/8	7/8	STP: 40/50 CSP: 可变

5.13 确定最优参数设置 (菜单 A+B)

① 以下步骤有助于：

- 对之前列出的参数设置进行调节, 使其与现场实验室条件相匹配。
- 确定某种未列出的盖玻片封固剂的最优参数设置 (→ 第 65 页 – 5.12 参数设置建议 (从固件版本 3.01.04 起))。
- 在装载槽中, 在使用溶剂盖片 (“湿性”) 和不使用溶剂盖片 (“干性”) 之间相互切换 (→ 第 69 页 – 3. 湿性”盖片和“干性”盖片之间的区别)。

以下各节将详细描述从仪器准备到样品评估过程中的各个步骤。在确定最优参数组的一系列测试期间, 还须注意观察仪器上的盖片操作。

5.13.1 步骤

1. 加注盖玻片封固剂

- 在参数设置期间务必确保盖玻片封固剂中没有气泡 (使用干净的瓶子; (→ 第 38 页 – 4.11 重新加注耗材))。

2. 选择合适的喷胶针 (喷嘴) 规格或数量

以下规格适用于高粘度的盖玻片封固剂:

- 16 号喷胶针 (最大直径),
- 18 号喷胶针

以下规格适用于低粘度的盖玻片封固剂：

- 21 号喷胶针 (最小直径),
- 20 号喷胶针

以下规格适用于中等粘度的盖玻片封固剂：

- 18 号喷胶针
- 20 号喷胶针



注意

21 号喷胶针 (最小直径) => 20 号喷胶针 => 18 号喷胶针 => 16 号喷胶针 (最大直径)。

3. “湿性”盖片和“干性”盖片之间的区别

在注满装载槽的情况下进行“湿性”盖片：

- 必须用一种与盖玻片封固剂兼容的溶剂充分加注装载槽，即，溶剂液位必须达到装载槽中所用样品载玻片的标贴区。

或：

在未加注装载槽的情况下进行“干性”盖片：

说明：

- 与“湿性”盖片相反，在“干性”盖片时必须喷涂较大剂量的封固剂，即，必要时必须增大参数 **VOL** (盖玻片封固剂的用量) 和/或 **TYP** (封固剂瓶中的压力) 的值。
- 如果不能增大参数，也可使用直径较大的喷胶针。

4. 盖片机准备工作

- 插入盖玻片封固剂瓶时注意气密性 (→ 第 38 页 – 4.11 重新加注耗材)。
- 插入一根合适的喷胶针 (→ 第 26 页 – 4.6 安装喷胶组件)。
- 检查喷胶针高度，并根据需要进行调整 (→ 第 29 页 – 4.7 将喷胶针的高度与样品载玻片输出装置对齐)。
- 执行灌注周期 (→ 第 42 页 – 5.3 开启或关闭仪器)。
- 装填喷胶针清洁剂，注意正确固定就位 (→ 第 32 页 – 4.8 喷胶针清洁剂 (喷嘴清洁剂))。
- 用合适的溶剂加注装载槽 (→ 第 38 页 – 4.11 重新加注耗材)。
- 用盖玻片装填盖玻片储存盒 (→ 第 36 页 – 4.10 安装附件)。

5. 确定最优盖片参数时有关试运行步骤的重要信息



注意

- 首次盖玻片测试应使用空样品载玻片执行, 即, 载玻片上没有样品。
- 如果盖片质量良好, 随后可使用样品进行一系列测试。
- 由于诸如切片厚度、样品成分和类型等因素会影响盖片质量, 因此必须对参数设置略微进行校正。
例如, **VOL**: 通过 ± 1 进行增大或减小调节
和/或 **TYP**: 通过 ± 1 进行增大或减小调节

6. 盖片质量评估

应在不同的时间点对试运行进行粘附性和气泡方面的盖片质量检查:

- 在盖片操作后直接检查。
- 在盖片后 1 - 3 小时内检查。
- 在盖片后 24 - 48 小时内检查。

在进行上述检查后, 如果发现样品载玻片和盖玻片之间有气泡, 则必须更正设置。

如果在进行适当的更改后气泡仍然存在, 请在 ([→ 第 94 页 - 8.2 故障处理](#)) 中查看附加指南。

如果在监控过程中有明显的瑕疵 (条纹、浑浊、变色), 则必须检查所用试剂的兼容性及其贮存寿命。

还应根据需要调整染色程序。

7. 输入首次测试的参数

7a. 参数对用量的影响

- **STK** — 与所使用的盖玻片长度对应的盖玻片封固剂行程长度。
- **VOL** — 盖玻片封固剂的用量: 1 (最小) -> 9 (最大)
- **TYP** — 封固剂瓶中的压力: 1 (最小) -> 10 (最大)

7b. 低粘度盖玻片封固剂指南

喷胶针: 20 或 21 (最小直径) **菜单 A**:

- **STK** (盖玻片封固剂行程长度): 根据所使用的盖玻片长度调整行程长度 (例如, **STK** = 50 用于尺寸为 22 x 50 mm 和 24 x 50 mm 的盖玻片)。
- **VOL** (盖玻片封固剂的用量): 首次启动盖玻片测试时使用 **VOL** 设置低值 (大约 2-4)
- **TYP** (封固剂瓶中的压力): 首次启动盖玻片测试时使用 **TYP** 设置低值 (大约 2-4)

逐步调整 (增大或减少) 参数 **VOL** (盖玻片封固剂的用量) 和 **TYP** (封固剂瓶中的压力), 直到在样品载玻片上获得合适的用量为止。下文的要点 (→ 第 71 页 – 8. 微调封固剂和盖玻片支架的位置) 中给出了更多操作步骤。

7c. 高粘度盖玻片封固剂指南

喷胶针: 18 或 16 (最大直径) 菜单 A:

- **STK** (盖玻片封固剂行程长度): 根据所使用的盖玻片长度调整行程长度 (例如, **STK** = 50 用于尺寸为 22 x 50 mm 和 24 x 50 mm 的盖玻片)。
- **VOL** (盖玻片封固剂的用量): 首次启动盖玻片测试时使用 **VOL** 设置值 (大约 5-7)
- **TYP** (封固剂瓶中的压力): 首次启动盖玻片测试时使用 **TYP** 设置值 (大约 5-7)

逐步调整 (增大或减少) 参数 **VOL** (盖玻片封固剂的用量) 和 **TYP** (封固剂瓶中的压力), 直到在样品载玻片上获得合适的用量为止。下文的要点 (→ 第 71 页 – 8. 微调封固剂和盖玻片支架的位置) 中给出了更多操作步骤。



注意

重要说明:

如果 **TYP** (封固剂瓶中的压力) 为最大设置 (10 - 最高压力), 则可能会在喷胶系统中产生小气泡。这取决于盖玻片封固剂各自的特有属性以及喷胶针的选择 (在使用小直径喷胶针时频繁发生)。因此, 在确定最优参数组时, 建议从中等参数设置开始测试。

不宜采取的步骤:

21 号喷胶针

TYP (封固剂瓶中的压力): 10

VOL (盖玻片封固剂的用量): 1 或 2 递增。

正确的步骤:

21 号喷胶针

TYP (封固剂瓶中的压力): 4 或 5 递增/递减, **VOL** (盖玻片封固剂的用量) 同时递增/递减

VOL (盖玻片封固剂的用量): 4 或 5 递增/递减, **TYP** (封固剂瓶中的压力) 同时递增/递减

如果无法达到合适的盖玻片封固剂用量, 可以更换其他直径的喷胶针。

8. 微调封固剂和盖玻片支架的位置

在该操作中, 以下参数必须相互匹配:

STP (行程位置 — 盖玻片封固剂行程的起始位置)

CSP (盖玻片放置位置) 和

LEN (盖玻片封固剂行程的行程长度校正)

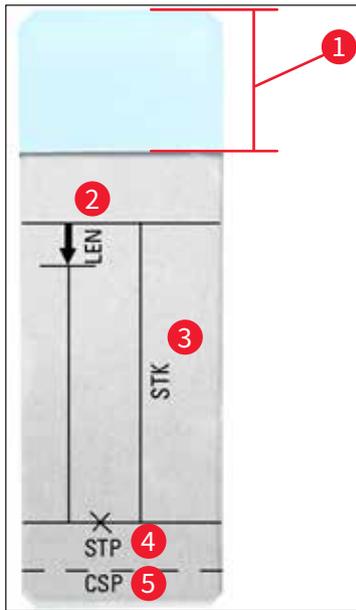


图 45

- 1 标贴区
- 2 LEN = 行程长度校正
(盖玻片封固剂行程的长度校正)
- 3 STK = 封固剂行程
(盖玻片封固剂的行程长度)
- 4 STP = 行程位置校正
(盖玻片封固剂行程的起始位置)
- 5 CSP = 盖玻片位置校正
(盖玻片放置位置)

- STP (行程位置) 和 CSP (盖玻片放置位置) 必须相互匹配, 否则会存在以下危险: 在行程起始位置, 盖玻片封固剂可能会滴落在样品载玻片边缘, 从而进入仪器内部, 或因为盖玻片放置位置不当, 封固剂粘住吸盘。在上述两种情况下, 无法确保执行连续顺畅的仪器操作。

关于微调参数 STP、CSP、LEN 的说明

- 在大多数情况下, 对于极低粘度的盖玻片封固剂, 必须将参数 STP (行程位置) 设为正值, 取值范围大约为 +20 到 +40 (该信息基于实验值, 可能会有所不同)。当使用较低的数值时 (最大值不超过 0/+10 的负值), 可能会出现盖玻片封固剂从样品载玻片或盖玻片边缘流出的危险。另一方面, 如果盖玻片封固剂行程的起始位置距样品载玻片中心太远, 则盖片以及盖玻片封固剂干燥后, 会在盖玻片边缘区域形成气泡。
- 应在启动盖玻片封固剂行程之前定位盖玻片位置 CSP (盖玻片放置位置) (与朝向标贴区的样品载玻片边缘有关)。根据所用盖玻片封固剂的属性、“湿性”或“干性”盖片以及所用的样品载玻

片来自定义设置。如果使用带“切角”的样品载玻片 (即, 所有四个角均磨圆或为圆角), 则须注意各角不能与盖玻片重叠。

如果盖玻片没有定位在最佳位置, 则可能会在吸盘上形成气泡或粘着物质。

- 长度校正 **LEN** (盖玻片封固剂行程的行程长度校正) 缩短从样品载玻片标贴区到样品载玻片中心之间的盖玻片封固剂行程。

即使设定了接近最优设置的用量 (**STK** (盖玻片封固剂行程长度)、**VOL** (盖玻片封固剂的用量)、**TYP** (封固剂瓶中的压力)), 如果发现盖玻片边缘区域有多余的盖玻片封固剂, 也可通过更改 **LEN** (盖玻片封固剂行程的行程长度校正) 设置更正该多余量。

在该过程中, 盖片封固剂的用量仍保持恒定。只是缩短了盖玻片封固剂的喷涂长度。这也可以消除标贴区附近盖玻片边缘区域的小气泡。

6 工作站操作

6. 工作站操作

6.1 用作 ST5010 - CV5030 工作站

两台仪器通过 **TS5015** 传输站点相互连接。

- 机械臂 (→ 图 46-2) 将样品玻片架 (→ 图 46-3) 卸载站点 (→ 图 46-1) 传送到传输站点。
- 在显示屏上显示消息 **STAINER PROC.** (染色机处理)。

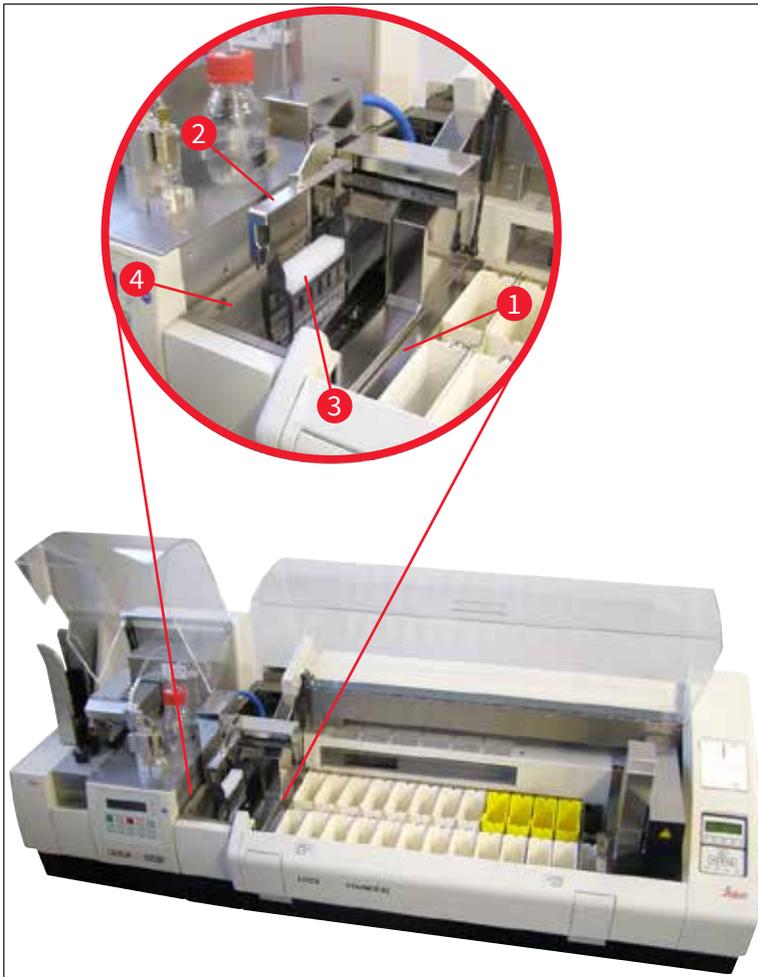


图 46

- 随后样品玻片架被传送到 Leica CV5030, 放到装载槽中并进行处理。盖片操作后, 空样品玻片架被传送回传输站点的卸载槽。显示屏显示 **READY** (就绪)。
- 如果卸载槽内已经有两个空样品玻片架, Leica CV5030 的显示屏上还会显示附加消息 **TS FULL** (传输站点已满)。
- 放入第三个样品玻片架后, 卸载槽完全被占满, 自动盖片机发出信号音, 并同时显示消息 **TS FULL** (传输站点已满) 和 **PAUSED** (已暂停)。自动盖片机此时处于暂停模式。必须取出样品玻片架, 否则不能继续工作。为此, 按下**响应按钮**确认信号音。



注意

确保使用标准配置中的接口电缆来连接染色机和盖片机。此外，编程染色程序时，必须在最后一步输入**退出**。如果不遵守该规则，样品玻片架将**无法**自动传送到盖片机。

- 必须从卸载槽取出所有空的样品玻片架，并关闭传输站点的抽屉。然后，按下 **START** (启动) 按钮，显示屏上将出现消息 **READY** (就绪)。此时可重新执行从载玻片染色机到自动盖片机的传送操作。

手动装载



警告

通常我们不建议在 workstation 运行时手动装载 Leica CV5030，因为这会影响或停止 Leica ST5010 自动染色机 XL 的程序流程。

- 但是，如果必须手动将样品玻片架插入到装载槽进行盖片，还必须从加载抽屉中手动取出空样品玻片架。空样品玻片架不会被自动传送到传输站点，因此也不会传送到卸载槽。优先处理来自染色机的样品玻片架。
- 显示屏显示 **FINISHED** (已完成) 消息，并发出信号音。按下**响应**按钮确认信号音。确认后显示 **PAUSED** (已暂停) 和 **CHECK BATH** (检查槽) 消息，并发出信号音。按下**响应**按钮确认信号音。然后显示屏显示 **PAUSED** (已暂停) 消息。
- 在取出样品玻片架之前，不得按下 **START** (启动) 按钮。这可以确保来自载玻片染色机的所有未处理样品玻片架均得到处理。
- 如果样品玻片架在染色机的卸载站点中等待被传送到 Leica CV5030，则无法处理手动装载的样品玻片架。



警告

确保在此时不要手动向装载槽插入任何样品玻片架，因为该操作会使程序流程停止。



注意

为了不干扰 workstation 操作，应首先处理来自载玻片染色机的样品玻片架。只有这样，才能处理在盖片机中手动加载的样品玻片架。

6.2 用作 ST5020 - CV5030 工作站

在这种情况下，两台仪器通过 **TS5025** 传输站点相互连接。

和 Leica ST5010 自动染色机 XL 工作站不同，两台仪器 (Leica ST5020 多功能染色机和 Leica CV5030) 相互通信。



注意

有两个接口：

SERIAL (串行) 接口 (→ 图 47-3) 具有两个功能。一方面, 该 RS 232 接口用作 Leica ST5010 (通过传输站点 Leica TS5015) 或 Leica ST5020 (通过传输站点 Leica TS5025) 的内部通信接口。另一方面, 它还可以用作维修接口。客户仅可以使用它的第一种用途。

RS 485 接口 (→ 图 47-5) 可单纯用作维修接口。客户不得出于任何目的使用该接口。

- 为了实现染色机和盖片机之间的通信, 通过插头连接 (→ 图 47-2) (→ 图 47-3) 将标准配置中的串行接口电缆 (→ 图 47-4) 插入到两台仪器中。
- 为此, 自动盖片机的背面提供名称为 **SERIAL** (串行) (→ 图 47-1) 的插孔。
- 在工作站模式下, 自动盖片机必须准备好启动 (**READY** (就绪)), 从而可以正确处理样品载玻片。
- 如果 Leica CV5030 尚未准备好启动, 并要求用户进行干预, 则在 Leica ST5020 多功能染色机显示屏上通过一条报警消息对此进行指示, 并伴有信号音。

Leica ST5020 多功能染色机背面 Leica CV5030 背面

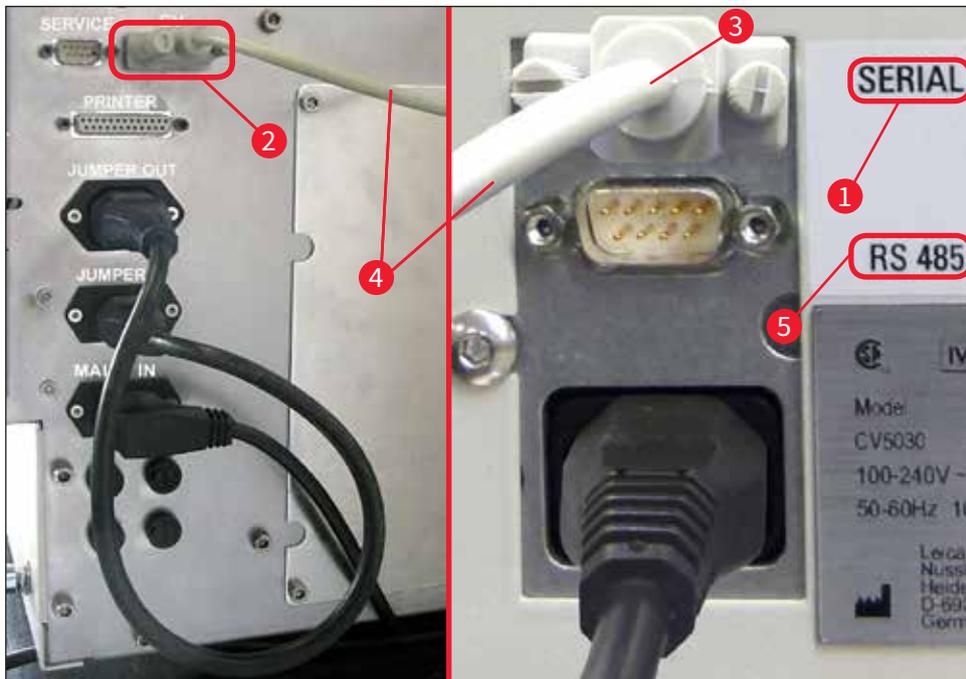


图 47

- 从染色程序编程设定的最后一个站点开始, 由 Leica ST5020 多功能染色机的机械臂 (→ 图 48-5) 取出样品玻片架 (→ 图 48-1), 并将其传送到 TS5025 传输站点。
- 传输站点的机械臂 (→ 图 48-5) 负责将样品玻片架传送到自动盖片机装载槽。
- 在显示屏上显示消息 **STAINER PROC** (染色机处理)。



注意

只有在染色程序中将 CV 设定为最后一个站，才能确保自动传送样品玻片架。

- 盖片操作后，空样品玻片架被传送回传输站点的卸载槽 (→ 图 48-4)。显示屏显示 **READY** (就绪)。
- 如果卸载槽内已经有两个空样品玻片架，Leica CV5030 的显示屏上还会显示附加消息 **TS FULL** (传输站点已满)。
- 放入第三个样品玻片架后，卸载槽完全被占满，自动盖片机发出信号音，并同时显示消息 **TS FULL** (传输站点已满) 和 **PAUSED** (已暂停)。自动盖片机此时处于暂停模式。必须取出样品玻片架，否则不能继续工作。为此，按下**响应按钮**确认信号音。必须从卸载槽取出所有空的样品玻片架，并关闭传输站点的抽屉。然后，按下 **START** (启动) 按钮，显示屏上将出现消息 **READY** (就绪)。此时可重新执行从载玻片染色机到自动盖片机的传送操作 (→ 图 48-1)。

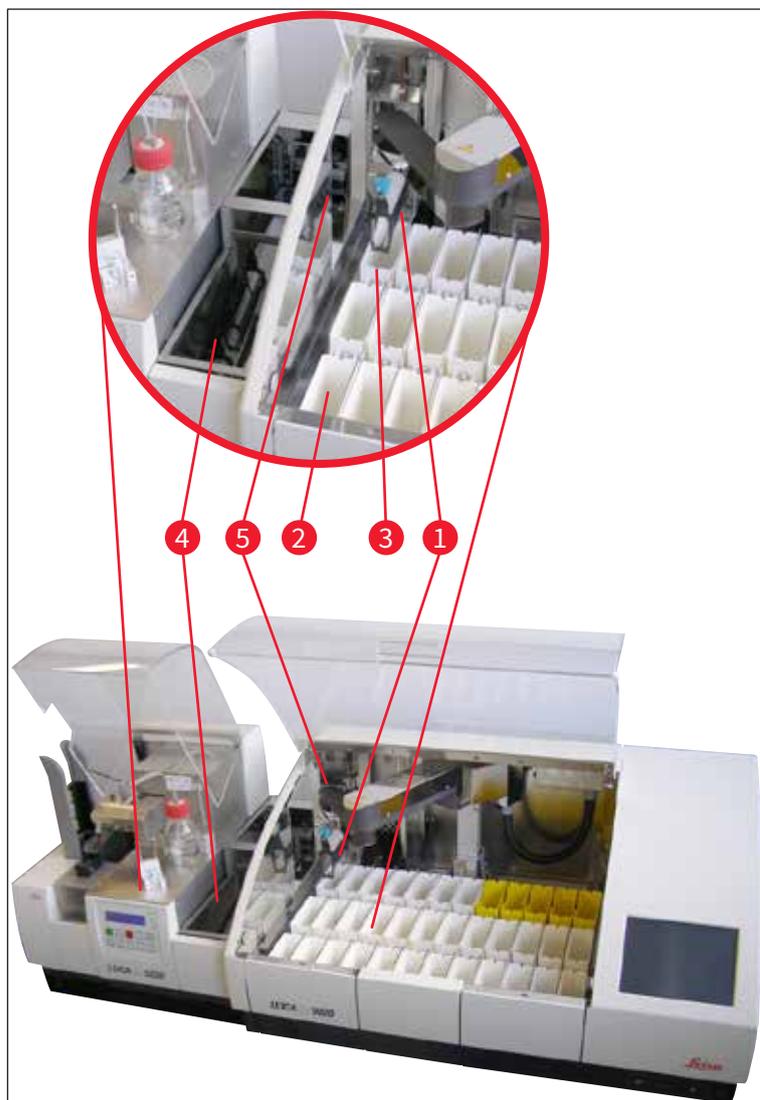


图 48

6 工作站操作



警告

通常我们不建议在工作站运行时手动装载 Leica CV5030, 因为这会影响或停止 Leica ST5020 多功能染色机的程序流程。

- 如果必须手动将样品玻片架插入到装载槽进行盖片, 还必须从加载抽屉手动取出空样品玻片架。空样品玻片架不会被自动传送到传输站点, 因此也不会传送到卸载槽。

6.3 用作工作站的重要说明



注意

- 手动装入 Leica CV5030 的样品玻片架经过处理后, 必须立即取出。
- 在显示 **TS FULL** (传输站点已满) 消息后, 传输站点的卸载槽 (→ 图 49-1) 应清空。至少应在插入第三个样品玻片架以及显示 **PAUSED** (已暂停) 和 **TS FULL** (传输站点已满) 消息后的信号音后进行清空。
- 确保定期装填 Leica CV5030 中的盖玻片储存盒。这样可以避免完全清空盖玻片储存盒, 完全清空会导致自动盖片机停止工作, 进入暂停模式。
- 应定期取出已满的输出储存盒, 否则将无法确保连续的工作站操作。

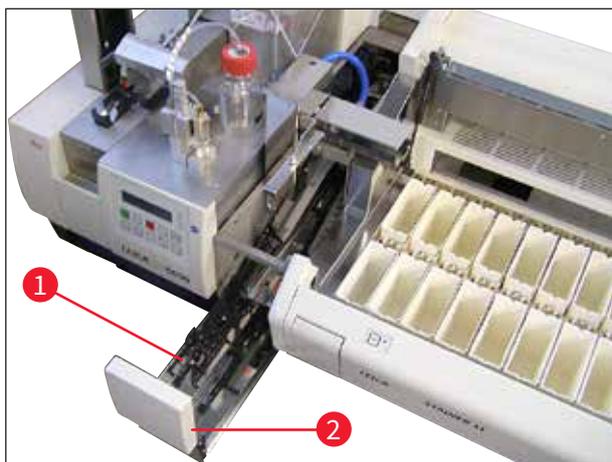


图 49

- 深槽可通过侧凹口 (→ 第 104 页 - 图 66) 识别, 在工作站模式中只能与银色/蓝色机械臂 (→ 图 50-1) 组合使用。机械臂位于 TS5015/TS5025 传输站点的背面。使用深槽之前, 请检查银色/蓝色机械臂是否可用。较早的仪器配有银色/银色机械臂。深槽不能与这种机械臂组合使用!

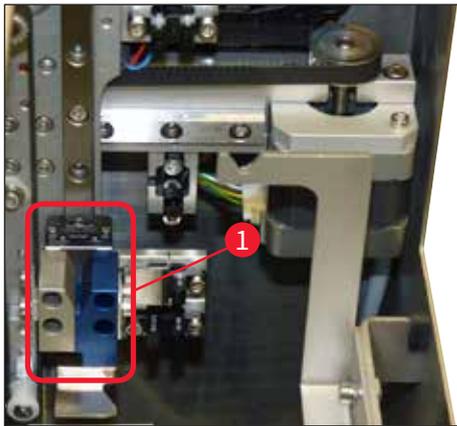


图 50

操作不同样品玻片架的重要说明



注意

工作站运行默认使用徕卡 30 张塑料样品玻片架 (订单号 14 0475 33643)。在工作站运行模式中, 不得使用其他徕卡样品玻片架 (例如, 徕卡 20 张塑料样品玻片架) 或其他制造商的样品玻片架。只有在仪器上进行测试时才允许使用其他制造商的样品玻片架。(→ 第 100 页 - 9. 选配件) 中列出了这些样品玻片架或兼容的槽固定器。在某些情况下, 仪器可能无法识别出不允许使用的样品玻片架, 从而导致碰撞。

- 除工作站运行模式外, 自动盖片机还可以手动装载其他制造商的样品玻片架或其他徕卡样品玻片架, 但必须使用兼容的槽固定器。
- 在盖片结束后, 确保再次取出样品玻片架。在开始新的工作站运行之前, 也同样应取出更换的槽固定器。

6.4 中断工作站操作



- **PAUSE** (暂停) 和 **STOP** (停止) 按钮几乎具有相同的功能, 如 (→ 第 48 页 - 5.6 中断盖片操作) 所述。
- 如果使用 **STOP** (停止) 按钮中断盖片操作, 则必须初始化盖片机。为此, 按下 **START** (启动) 按钮。
- 如果使用 **STOP** (停止) 按钮中断了盖片操作, 在完成处理后, 必须从装载槽手动取出仍位于仪器中的样品玻片架。在这种情况下, 样品玻片架不会自动传送回传输站点。

6 工作站操作



警告

如果仪器用作工作站,则用户必须确保在重新初始化之前,传输站点上没有任何固定架。



注意

为了不干扰工作站操作,应首先处理来自载玻片染色机的样品玻片架。只有这样,才能处理在盖片机中手动加载的样品玻片架。

- 当发生电源故障或仪器关闭时,各样品玻片架可能处于不同的位置。因此,若发生该错误,必须检查以下各项:
 - a. 传输站点的所有传送设施
 - b. 盖片机的装载槽
- 必须手动取出这些样品玻片架,以免在恢复工作站运行时发生碰撞。
- 余下的样品玻片架必须手动放入盖片机进行进一步处理,并在处理结束后取出。

7. 清洁和维护

7.1 清洁和维护注意事项



警告

- 结束工作后请务必清洁仪器,但必须在仪器关闭之前进行。
- 必须定期进行维护。
- 必须在结束工作前从仪器中取出标准配置中的深装载槽,且只能在开启和初始化后才能再次插入。这样可以防止更改设置以及损坏玻片夹。
- **不得**用手打开玻片夹!在仪器中执行必需的清洁措施时,切勿改动或篡改样品载玻片的玻片夹装置。请注意,不得手动拉伸、压缩或弯曲红色的阳极化玻片夹手爪。仪器开启并初始化后,按下**释放载玻片**按钮。这不仅适用于清洁和维护工作,也适用于紧急停止后或仪器正在运行的情况。
- 使用清洁剂时,请遵循制造商的安全说明和实验室安全规则。
- 不得使用溶剂(例如,酒精、丙酮、二甲苯、甲苯等)或含溶剂的清洁剂来清洁仪器外壳。
- 请使用温和的中性家用清洁剂清洁顶罩和外壳。精加工面耐溶剂的腐蚀性能力有限!
- 清洁仪器或仪器运行期间,防止液体进入仪器内部或电气触点。
- 断电后,如果溶剂残留在仪器中,会形成溶剂蒸汽。如果操作仪器时不使用通风系统,存在火灾和中毒危险!
- 处理用过的试剂时应遵守当地适用法规及贵公司/实验室的处理规定。
- 工作结束后且关闭仪器前,建议为装有溶剂的装载槽加盖金属盖(→ 第 17 页 - 3.3 标准配置 - 装箱清单) — 订单号:14 0478 39584),将其从仪器中取出并单独放在通风橱中。
- 长时间不使用时应关闭仪器,工作日结束后应拔下电源插头。
- 长时间不使用及整夜不工作时,必须将喷胶针置于停止位置,并浸泡在溶剂瓶中。
- 立即用无绒布擦拭滴入仪器/滴在仪器上的盖玻片封固剂(例如,在灌注或加注盖玻片封固剂瓶时)。
- 确保仪器(电子设备!)中没有溅入大量溶剂。如果溶剂溅出,必须立即使用吸水布清除液体。
- 每次开始维护之前,请从仪器上卸下装载槽和样品玻片架,关闭仪器,拔下电源插头。

清洁剂说明



注意

- 请使用温和的中性家用清洁剂清洁顶罩和外壳。精加工面耐溶剂的腐蚀性能力有限!
- 用蘸有兼容溶剂的无绒布清洁盖玻片传感器、吸盘、拾放模块的滑道、传送链、样品玻片架和输出储存盒。
- 不得将附件长时间浸泡在溶剂或水中(例如,整夜),以免损坏。

7.2 每日清洁和维护 — 概述

- A** 检查装载槽和传送链的整个工作区是否有碎玻璃和残留粘着物。小心地清除残留粘着物和碎玻璃 (→ 第 84 页 – 7.5.1 装载槽和带传送链的槽传送区域)。
- B** 检查喷胶针清洁器的塑料容器, 如有可能, 重新加注最多 5 ml 的兼容溶剂 (→ 第 84 页 – 7.5.2 喷胶针清洁器 (喷嘴清洁器))。
- C** 检查喷胶阀停止 (停靠) 位置处的小玻璃瓶液位, 必要时, 最多可加注 10 ml 兼容溶剂 (→ 第 84 页 – 7.5.3 喷胶阀停止位置的小玻璃瓶)。
- D** 用足量的溶剂加注装载槽 (→ 第 84 页 – 7.5.4 装载槽)。
- E** 仪器开启后, 用盖玻片封固剂灌注喷胶针, 并检查流量。如果只从喷胶针流出几滴封固剂或根本没有流出任何封固剂, 说明针口堵塞, 必须更换同型号的新针 (→ 第 84 页 – 7.5.5 喷胶针)。将堵塞的喷胶针浸入到溶剂中溶解堵塞物。
- F** 检查废盖玻片收集盘 (→ 第 84 页 – 7.5.6 废盖玻片收集盘) 和盖玻片储存盒 (→ 第 85 页 – 7.5.7 盖玻片储存盒) 是否:
1. 存在碎玻璃
 2. 正确定位
- 必要时重新装填盖玻片储存盒。
- G** 检查拾放模块、滑道 (→ 第 85 页 – 7.5.8 拾放模块的滑道)、吸盘 (→ 第 85 页 – 7.5.9 清洁和更换吸盘) 和盖玻片传感器 (→ 第 86 页 – 7.5.10 盖玻片传感器) 中是否存在:
1. 盖片封固剂残留物
 2. 碎玻璃
- 必要时, 更换新吸盘, 并用兼容溶剂清洁滑道。
- H** 检查样品载玻片输出装置是否有残留粘着物, 必要时用蘸有兼容溶剂的布清洁 (→ 第 86 页 – 7.5.11 样品载玻片输出装置)。

7.3 每周清洁和维护

- A** 更换装载槽中的所有溶剂。
- 检查装载槽和加载抽屉中是否有碎玻璃, 并进行清洁。
- B** 用溶剂冲洗喷胶组件 (→ 第 86 页 – 7.6.1 喷胶组件):
1. 用与盖玻片封固剂兼容的 150 ml 溶剂加注第二个玻璃瓶 (蓝盖)。
 2. 关闭仪器, 插入含有与盖片封固剂兼容的溶剂的第二个玻璃瓶。
 3. 开启仪器, 并执行 (→ 第 42 页 – 5.3 开启或关闭仪器) 所述的步骤。
 4. 按下灌注按钮冲洗整个喷胶系统。
 5. 倒空冲洗溶剂, 然后重新插入盖片封固剂瓶。

- C** 检查喷胶针清洁器的刷子是否有盖片介质残留物, 并进行清洁。用新刷子更换所有很脏或很硬的刷子 (→ 第 86 页 – 7.6.1 喷胶组件)。
- D** 检查喷胶针、玻片夹、样品玻片架和输出储存盒, 必要时用溶剂进行清洁。
1. 将喷胶针插入适当的兼容溶剂中, 然后用无绒布仔细清洁 (→ 第 87 页 – 7.6.2 喷胶针清洁器 (喷嘴清洁器))。
 2. 用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁玻片夹。
 3. 用蘸有兼容溶剂的无绒布清洁样品玻片架和输出储存盒 (→ 第 88 页 – 7.6.3 样品玻片架、玻片夹和输出储存盒)。不得将它们整夜浸泡在溶剂中!

**警告**

- **不得**用手打开玻片夹!
- 若要打开玻片夹 (进行清洁或取出夹住的样品载玻片), 按下**释放载玻片**按钮。这不仅适用于清洁和维护工作, 也适用于紧急停止后或仪器正在运行的情况。

7.4 必要时进行清洁和维护

- A** 加注盖片封固剂瓶:
- 如有可能, 在工作日结束时加满盖玻片封固剂, 以便在下一个工作日之前排出加注过程中产生的气泡。
 - 盖玻片封固剂需要搁置 6 - 12 小时进行排气 (时间取决于盖玻片封固剂的类型)。
 - 必要时, 检查瓶颈和两个密封圈 (蓝色 = 瓶颈, 黑色 = 喷胶组件), 去除盖玻片封固剂残留物。
- B** • 必要时更换活性炭过滤器, 但至少每三个月应更换一次 (→ 第 88 页 – 7.7.1 活性炭过滤器)。
- C** 检查传输站点是否有污垢, 必要时清洁:
- TS5015: Y 方向上的机械臂 (→ 第 89 页 – 7.7.3 用于工作站运行的 TS5015 或 TS5025 传输站点的机械臂) 和托架。
 - TS5025: 卸载槽 (→ 第 88 页 – 7.7.2 用于工作站运行的 TS5015 或 TS5025 传输站点的卸载槽) 和机械臂。

7 清洁和维护

7.5 所需的日常清洁措施说明

7.5.1 装载槽和带传送链的槽传送区域

- 检查装载槽和带传送链的槽传送区域是否有碎玻璃和残留粘着物,并仔细去除所有污垢或碎屑。



警告

该清洁步骤存在割伤的危险。因此,操作时请务必小心。

- 穿戴防护服!

- 用蘸有兼容溶剂的无绒布清洁残留粘着物。可使用市售的真空吸尘器来清理散落的玻璃渣和碎片。

7.5.2 喷胶针清洁剂 (喷嘴清洁剂)

- 用大约 5 ml 的溶剂加注喷胶针清洁剂。
- 检查刷子。如果刷子很硬或很脏,请更换新刷子。

7.5.3 喷胶阀停止位置的小玻璃瓶

- 检查液位,必要时清空,并加注兼容溶剂。

7.5.4 装载槽

- 用足量的溶剂加注装载槽。

7.5.5 喷胶针

- 启动仪器以及灌注周期之前,检查喷胶针流量是否正确以及是否有残留粘着物。检查喷胶针,确保正确固定就位,没有弯曲 (→ 第 26 页 - 4.6 安装喷胶组件)。

7.5.6 废盖玻片收集盘

- 去除废盖玻片收集盘中的玻璃残渣。确保废盖玻片收集盘正确固定就位 (→ 第 36 页 - 4.10 安装附件)。



警告

注意:如果废盖玻片收集盘没有正确固定就位,可能会发生碰撞。

7.5.7 盖玻片储存盒

- 检查盖玻片储存盒是否正确固定就位。重新装填盖玻片可能在盖玻片储存盒中或下面产生碎玻璃, 必须清除这些碎玻璃。



警告

注意: 如果盖玻片储存盒没有正确固定就位, 在盖片过程中固定盖玻片时可能发生故障。

7.5.8 拾放模块的滑道

- 检查拾放模块底部的滑道是否有粘着物质 (带玻璃渣和碎片的盖玻片封固剂), 必要时, 用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁。

7.5.9 清洁和更换吸盘

- 检查吸盘 (→ 图 51-1) 是否有玻璃碎渣/碎片 (因玻璃碎裂造成) 和残留粘着物。仔细去除所有残留粘着物及玻璃渣和碎片。



注意

用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细擦拭吸盘。不得将吸盘浸泡在溶剂中。

- 如果吸盘出现明显变形或损坏, 则必须更换。进行更换时, 用手指向下拉出吸盘 (→ 图 51), 更换新吸盘。

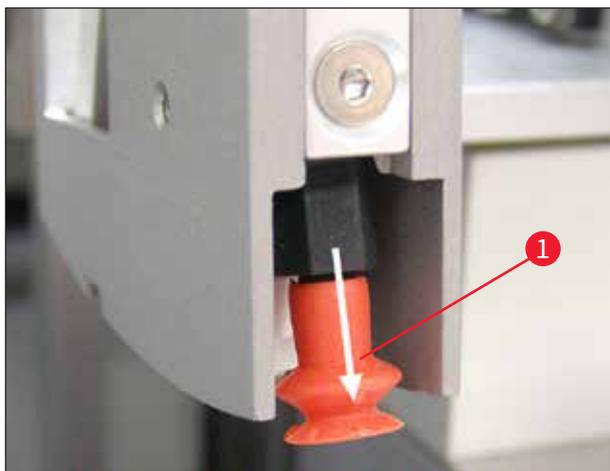


图 51

7 清洁和维护

7.5.10 盖玻片传感器

检查盖玻片传感器 (→ 图 52-1) 上是否有粘着物质, 移动是否顺畅:

- 盖玻片传感器位于拾放模块底部, 在两个吸盘之间。如果用指尖轻轻敲击盖玻片传感器可以上下移动, 则表示盖玻片传感器可以自动移动。
- 如果盖玻片传感器不能移动和/或感觉到有粘着物质, 请用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁传感器。



图 52

7.5.11 样品载玻片输出装置

- 检查样品载玻片输出装置是否有残留粘着物, 必要时用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁。

7.6 所需的每周清洁措施说明

7.6.1 喷胶组件

建议每周使用约 150 ml 与盖玻片封固剂兼容的溶剂冲洗一次喷胶组件。



警告

注意: 由于用溶剂冲洗时压力较高, 因此更换盖玻片封固剂时必须佩戴手套、护目镜, 并穿上合适的防护服! 选择一个容量适中的容器来收集冲洗残液。

- 关闭仪器。
- 用 150 ml 的溶剂加注标准配置中的附加玻璃瓶。

- 如果因更换用瓶已经装满了盖玻片封固剂而需要使用第三个玻璃瓶,可订购一个附加玻璃瓶,订单号为:14 0464 36537。
- 拧松盖玻片封固剂瓶,从仪器上取下。

**警告**

注意:滴落危险 — 必须立即用吸水布擦净滴落的封固剂。

- 擦去喷胶组件软管末端的盖玻片封固剂。
- 将装有溶剂的更换用瓶插入到仪器中,拧好瓶盖,正确密封(确保两个密封圈正确固定就位),然后重新开启仪器。
- 等待初始化完全结束,像仪器重新启动一样操作(→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器)。执行灌注周期,直到所有溶剂都流过喷胶组件为止(按住灌注按钮)。

加注盖片封固剂瓶:

- 如有可能,在工作日结束时加满封固剂,以便在下一个工作日之前排出加注过程中产生的气泡。
- 盖玻片封固剂需要搁置 6 - 12 小时进行排气(时间取决于盖玻片封固剂的类型)。
- 必要时,检查瓶颈和两个密封圈(蓝色 = 瓶颈,黑色 = 喷胶组件),去除盖玻片封固剂残留物。

7.6.2 喷胶针清洁器(喷嘴清洁器)

- 检查喷胶针清洁器的刷子是否有风干、硬化的盖片封固剂。
- 为此,从塑料容器中取出刷子(→ 图 53),去除粘结的盖玻片封固剂。
- 如果刷子很脏或很硬,请更换新刷子。
- 开始工作前,用 5 ml 溶剂加注塑料容器。进行此操作时请使用配套提供的塑料吸管。



图 53

7 清洁和维护

7.6.3 样品玻片架、玻片夹和输出储存盒

- 用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁玻片夹 (如果使用凸出的标贴或对溶剂敏感的标贴, 必要时也需每天清洁)。
- 检查输出储存盒是否有粘结的干盖片封固剂。
- 尤其应注意的是, 输出储存盒槽缝中的干残留粘着物会导致样品载玻片插入困难。
- 用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁输出储存盒。



警告

注意: 切勿将输出储存盒数小时浸泡在溶剂中 (例如, 整夜) (→ 第 81 页 – 7.1 清洁和维护注意事项)。

7.7 必要的清洁和维护描述

7.7.1 活性炭过滤器



警告

活性炭过滤器使用不当

严重受伤, 仪器损坏, 环境污染

- 通常情况下, 允许客户根据 (→ 第 25 页 – 4.5.1 插入活性炭过滤器) 所述为排放管路更换新的过滤器。
- 此外, 还必须遵守设备无电的安全说明以及当地实验室规定。



注意

配套提供的活性炭过滤器替换件必须保存在完好无损的封闭塑料保护袋中。

7.7.2 用于工作站运行的 TS5015 或 TS5025 传输站点的卸载槽

检查卸载槽 (→ 图 54-1) 是否有污垢, 必要时, 用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁 (→ 图 54)。

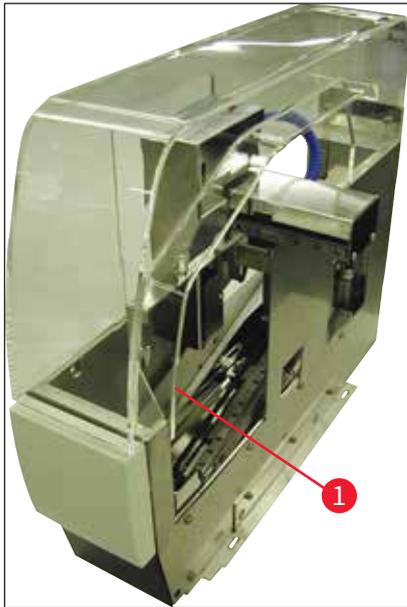


图 54

7.7.3 用于工作站运行的 TS5015 或 TS5025 传输站点的机械臂

- 检查机械臂是否有污垢,必要时,用蘸有兼容溶剂的无绒布仔细清洁 (→ 图 55)。



图 55

7.8 盖玻片封固剂更换步骤



警告

更换封固剂之前, 关闭仪器, 拔下电源插头! 关闭仪器前, 从仪器中取出装载槽和样品玻片架。由于用溶剂冲洗时压力较高, 因此更换盖玻片封固剂时必须佩戴手套、护目镜, 并穿上合适的防护服! 选择一个容量适中的容器来收集冲洗残液。

7.8.1 更换二甲苯类盖片封固剂

- 取下封固剂瓶。
- 插入装有 150 ml 二甲苯的第二个玻璃瓶, 并进行冲洗/灌注 (→ 第 82 页 - 7.3 每周清洁和维护)。
- 插入装有新封固剂的封固剂瓶。
- 运行灌注周期。按住灌注按钮, 直到软管完全没有气泡并充满盖玻片封固剂。

7.8.2 将二甲苯代用品类封固剂更换为二甲苯类封固剂



警告

必须遵循各物质的顺序, 避免在软管和喷胶组件中产生乳状/浑浊浆块。

- 取下封固剂瓶。
- 插入装有 150 ml 二甲苯替代品的第二个玻璃瓶, 并进行冲洗/灌注 (→ 第 82 页 - 7.3 每周清洁和维护)。
- 清空第二个玻璃瓶, 加注 150 ml 100% 的乙醇, 然后再插入该瓶并进行冲洗。
- 清空第二个玻璃瓶, 加注 150 ml 二甲苯, 然后再插入并冲洗/灌注该瓶。
- 插入装有新封固剂的封固剂瓶。
- 运行灌注周期。按住灌注按钮, 直到软管完全没有气泡并充满盖玻片封固剂。

7.8.3 将二甲苯类封固剂更换为二甲苯代用品类封固剂

- 插入装有 150 ml 二甲苯的第二个玻璃瓶, 并进行冲洗/灌注 (→ 第 82 页 - 7.3 每周清洁和维护)。
- 清空第二个玻璃瓶, 加注 150 ml 100% 的乙醇, 然后再插入该瓶并进行冲洗。
- 清空第二个玻璃瓶, 加注 150 ml 二甲苯代用品类封固剂, 然后再插入并冲洗/灌注该瓶。
- 插入装有与代用品兼容的新封固剂的封固剂瓶。
- 运行灌注周期。按住灌注按钮, 直到软管完全没有气泡并充满盖玻片封固剂。



注意

所有加注二甲苯的部件都必须改用代用品 (即: 装载槽、小玻璃瓶、喷胶针清洁器)!

8. 故障及故障处理

8.1 错误代码



注意

下表列出了所有出错消息及相应的故障处理措施。如果使用表中推荐的步骤无法纠正发生的故障,或故障再次发生,则请联系徕卡服务负责人员。出错时,通常用户的第一个步骤是在确保人身安全的前提下,保护仪器/工作站中不同位置上样品的安全。

显示屏	原因	故障处理
Error 301 (错误 301) SLIDER BLOCKED (载玻片输出装置受阻)	样品载玻片输出装置受阻。	检查样品载玻片输出装置 (→ 第 86 页 – 7.5.11 样品载玻片输出装置) 和输出储存盒 (→ 第 88 页 – 7.6.3 样品玻片架、玻片夹和输出储存盒)。必要时,消除引起阻碍的原因 (因盖玻片封固剂残留物造成的粘着物质) (→ 第 88 页 – 7.6.3 样品玻片架、玻片夹和输出储存盒)。关闭仪器,并重新开启,按 (→ 第 42 页 – 5.3 开启或关闭仪器) 所述进行。
Error 305 (错误 305) GR-X BLOCKED (GR-X 受阻)	玻片夹钳的水平运动受阻。	消除引起阻碍的原因。如果玻片夹钳已经夹住一张样品载玻片,请使用 释放载玻片 按钮松开玻片夹钳,手动取下样品载玻片。然后关闭仪器,并重新开启,按 (→ 第 42 页 – 5.3 开启或关闭仪器) 所述进行。确保从玻片夹爪清除所有残留粘着物 (残留在标贴上的粘性物对溶剂很敏感) (→ 第 88 页 – 7.6.3 样品玻片架、玻片夹和输出储存盒)。
Error 306 (错误 306) GR-Z BLOCKED (GR-Z 受阻)	玻片夹的垂直移动受阻。	消除引起阻碍的原因。如果玻片夹钳已经夹住一张样品载玻片,请使用 释放载玻片 按钮松开玻片夹钳,手动取下样品载玻片。然后关闭仪器,并重新开启,按 (→ 第 42 页 – 5.3 开启或关闭仪器) 所述进行。

显示屏	原因	故障处理
Error 312 (错误 312) TS-X BLOCKED (TS-X 受阻)	TS5025/5015 传输站点机械臂的左右移动受阻 (X 轴)。	消除引起阻碍的原因 (样品玻片架), 并检查 TS5025/TS5015 的机械臂。从传输站点的卸载槽取走空的样品玻片架。关闭仪器, 然后重新开启。按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 执行其他操作。将取出的所有样品玻片架放到盖片机中进行盖片 (因此, 不使用工作站运行)。
Error 313 (错误 313) TS-Z BLOCKED (TS-Z 堵塞)	TS5025/5015 传输站点的上下移动受阻 (Z 轴)。	消除引起阻碍的原因 (样品玻片架), 并检查 TS5025/TS5015 的机械臂。从传输站点的卸载槽取走空的样品玻片架。关闭仪器, 然后重新开启。按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 执行其他操作。将取出的所有样品玻片架放到盖片机中进行盖片 (因此, 不使用工作站运行)。
Error 314 (错误 314) TS-AX BLOCKED (TS-AX 受阻)	TS5015 传输站点的玻片夹的左右移动受阻 (X 轴)。	消除引起阻碍的原因 (样品玻片架), 并检查 TS5015 的玻片夹。从传输站点的卸载槽取走空的样品玻片架。关闭仪器, 然后重新开启。按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 执行其他操作。将取出的所有样品玻片架放到盖片机中进行盖片 (因此, 不使用工作站运行)。
Error 315 (错误 315) TS-AY BLOCKED (TS-AY 受阻)	TS5015 传输站点托架的前/后移动受阻 (Y 轴)。	消除引起阻碍的原因 (样品玻片架), 并检查 TS5015 的托架。从传输站点的卸载槽取走空的样品玻片架。关闭仪器, 然后重新开启。按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 执行其他操作。将取出的所有样品玻片架放到盖片机中进行盖片 (因此, 不使用工作站运行)。

显示屏	原因	故障处理
Error 316 (错误 316) TS-AZ BLOCKED (TS-AZ 受阻)	T5015 传输站点玻片夹的上下移动受阻 (Z 轴)。	消除引起阻碍的原因 (样品玻片架), 并检查 TS5015 的玻片夹。从传输站点的卸载槽取走空的样品玻片架。关闭仪器, 然后重新开启。按 (→ 第 42 页 - 5.3 开启或关闭仪器) 执行其他操作。将取出的所有样品玻片架放到盖片机中进行盖片 (因此, 不使用工作站运行)。
Error 319 (错误 319) CS SENSOR DEF (CS 传感器故障)	盖玻片传感器卡住或损坏。	按 (→ 第 86 页 - 7.5.10 盖玻片传感器) 所述用蘸有兼容溶剂的无绒布清洁拾放模块和盖玻片传感器。
Error 322 (错误 322) CONFIG FAULT (配置错误)	仪器的参考值错误。	请联系徠卡服务人员。

8.2 故障处理

问题	可能原因	解决办法
气泡 (样品和盖玻片之间)。	在加注盖玻片封固剂瓶时, 盖玻片封固剂中产生气泡。	<p>加注封固剂瓶后, 将盖玻片封固剂搁置大约 6 - 12 小时。确保仔细加注盖玻片封固剂瓶。</p> <p>重启仪器前, 检查在灌注周期中, 是否可以从喷胶阀排出不含气泡的盖玻片封固剂。</p> <p>同时, 喷胶组件的软管中也不能含有任何气泡 (在一张空样品载玻片上喷涂盖玻片封固剂进行检查)。</p>
气泡 (样品和盖玻片之间)。	喷胶针的高度设置错误。	正确设置针高度 (→ 第 30 页 - 4.7.2 设置针高度)。检查喷胶针, 查看是否被粘着物质堵塞或出现弯曲。
气泡 (样品和盖玻片之间)。	喷胶针被粘着物质部分堵塞或完全堵塞。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清洁喷胶针: 2. 从喷胶阀上取下针头, 将针头在兼容溶液中浸泡一整夜。 3. 如要在仪器上继续工作, 可在下一次盖片操作之前插入一根相同规格的新针头, 并执行一次时间足够长的灌注周期。 4. 重新插入喷胶针时, 必须检查针的高度。 5. 检查喷胶针清洁器: 6. 每天为清洁器加注充足的溶剂。如果刷子上有粘着物质和/或出现硬化, 应更换喷胶针清洁器的刷子。

问题	可能原因	解决办法
气泡 (样品和盖玻片之间)。	喷胶针弯曲。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在下一次盖片操作之前插入一根相同规格的新针头，并执行一次时间足够长的灌注周期。 2. 重新插入喷胶针时，必须检查针的高度。 3. 检查喷胶针清洁器：每天为清洁器加注充足的溶剂。如果刷子上有粘着物质和/或出现硬化，应更换喷胶针清洁器的刷子。
气泡 (样品和盖玻片之间)。	喷胶组件内有粘着物质。	通常无法看到喷胶组件内硬化盖玻片封固剂上的粘着物质。如果执行上述措施后仍继续形成气泡，请用 100 ml 的兼容溶剂冲洗喷胶组件。根据 (→ 第 81 页 - 7. 清洁和维护) 中的说明执行此操作。
气泡 (样品和盖玻片之间)。	为所用盖玻片封固剂选择的喷胶针直径不合适。	应根据各盖玻片封固剂的建议列表 (→ 第 65 页 - 5.12 参数设置建议 (从固件版本 3.01.04 起)) 选择喷胶针规格，或按配置建议确定。
气泡 (样品和盖玻片之间)。	因喷胶组件软管系统泄漏而产生气泡。	如果软管系统中的泄漏无法修复，请通知徕卡服务负责人员。
气泡 (样品和盖玻片之间)。	盖玻片封固剂和所使用的溶剂不兼容。	<p>确保在 CV5030 的装载槽以及之前染色工艺的最后几个步骤中所用的溶剂与盖玻片封固剂兼容。</p> <p>如果用不兼容的溶剂稀释市售盖玻片封固剂，也会产生小气泡。</p> <p>通常可通过条纹形状识别不兼容性。</p>
气泡 (样品和盖玻片之间)。	拾放模块的吸盘卡住或变形。	<p>功能不正常的吸盘会阻碍盖玻片的正确放置。检查吸盘是否有粘着物质，是否出现变形，必要时进行更换。</p> <p>如果因参数配置错误 (例如，盖玻片封固剂太多) 而导致材料粘附，则必须检查并重新调整这些参数。</p>

问题	可能原因	解决办法
没有将盖玻片封固剂喷涂到样品载玻片上。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 喷胶针已经完全堵塞。 2. 插头 (→ 图 10-4) 被拔下。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 喷胶针被干盖玻片封固剂部分堵住或完全堵住。用具有相同规格的新针更换堵塞的针。 2. 插入插头。
在样品载玻片的整个长度范围内 (包括标贴区) 喷涂盖玻片封固剂。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 喷胶针的高度设置错误。 2. 为所用盖玻片封固剂选择的喷胶针直径不合适。 3. 盖片参数错误。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 正确设置喷胶针的高度。 2. 和 3. 必须根据各盖玻片封固剂的建议列表 (→ 第 65 页 – 5.12 参数设置建议 (从固件版本 3.01.04 起)) 选择喷胶针规格和盖片参数, 或按 (→ 第 68 页 – 5.13 确定最优参数设置 (菜单 A+B)) 所述确定。
喷涂盖玻片封固剂时样品损坏。	喷胶针的高度设置错误或喷胶针插入不当。	喷胶针的高度设置过低, 因此喷涂盖玻片封固剂时刮伤样品。必须重新将喷胶针高度调整为正确高度 (→ 第 29 页 – 4.7 将喷胶针的高度与样品载玻片输出装置对齐)。
		 注意 注意! 确保喷胶针正确固定就位 (夹具位于固定板中)。

问题	可能原因	解决办法
盖玻片盖在了错误位置的样品载玻片上。	1. 盖玻片储存盒插入错误。	1. 检查盖玻片储存盒的固定方式;去除盖玻片储存盒内或下方的污垢或玻璃残渣。
	2. 盖玻片相互粘在一起。	2. 使用高品质盖玻片,并将它们存放在干燥的地方。
	3. 盖玻片传感器脏污。	3. 检查盖玻片传感器是否有污垢;必要时,用蘸有兼容溶剂的布清洁传感器。
		 警告 注意!如果上述操作不能解决发生的问题,请联系徕卡服务负责人员。
盖玻片盖在了错误位置的样品载玻片上。	1. 盖玻片插入盖玻片储存盒错误。	1. 盖玻片必须与盖玻片储存盒前侧边缘齐平。
	2. 参数 CSP (盖玻片放置位置) 选择错误。	2. 必须更正参数 CSP (盖玻片位置 = 盖玻片放置位置)。此外,可能需要修改参数 STP (行程位置 = 盖玻片封固剂行程的起始位置) (→ 第 59 页 - 5.10 菜单 A - 参数设置)。
完好无损的盖玻片被传送到废盖玻片收集盘。	1. 盖玻片传感器脏污。	1. 检查盖玻片传感器是否有污垢;必要时,用蘸有兼容溶剂的无绒布清洁传感器。
	2. 吸盘已变形。	2. 更换吸盘。

问题	可能原因	解决办法
盖玻片封固剂分布不均匀。	喷胶针被干盖玻片封固剂堵住或干盖玻片封固剂聚积在喷胶针周围。	更换新的喷胶针。 将堵塞的喷胶针在二甲苯或另一种相应溶剂中浸泡一整夜,然后仔细清除残留的封固剂。
拾放模块与盖玻片储存盒碰撞,或在盖玻片上升时听到刮擦声。	盖玻片储存盒插入错误。	检查盖玻片储存盒的底板和/或架上是否有污垢(如碎玻璃);必要时,仔细去除这些污垢。
显示屏显示消息 CHECK SLIDES (检查载玻片),没有夹住任何样品载玻片。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用的样品载玻片质量差。 2. 样品载玻片或样品玻片架损坏,但仪器无法检测到它们。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 确保在“湿性”盖片时,装载槽中注满溶剂。检查液位,必要时重新加注。 2. 如果最大填充液位也不足以完全盖住组织样品,则必须使用标准配置中提供的深装载槽。深装载槽——订单号:14 0478 39657



注意

注意!如果在工作站 (Leica ST5010 自动染色机 XL 或 Leica ST5020 多功能染色机) 中使用深装载槽,请注意在使用较早的型号或升级工作站时应进行相应的技术改造。为此,请联系徠卡服务负责人员。

问题	可能原因	解决办法
样品玻片架无法装到槽固定器中。	<ol style="list-style-type: none">1. 槽固定器或样品玻片架脏污、弯曲或插入装载槽错误。2. 使用了其他制造商的样品玻片架, 这些玻片架与所使用的槽固定器不兼容。	<ol style="list-style-type: none">1. 检查槽固定器或样品玻片架是否正确插入到装载槽中。必要时, 小心地去除任何污垢或碎玻璃。2. 使用与样品玻片架兼容的槽固定器 (→ 第 100 页 - 9.1 订购信息)。
装载槽不能向前移动; 传送链不能移动。	在传送区域有 (机械) 障碍物。	<p>传送装置由加载抽屉底板上的链模块组成。</p> <p>检查拉出加载抽屉时, 传送链是否移动。如果不能移动, 可能是传送链被玻璃碎片、玻璃渣或干的盖玻片封固剂卡住。还要检查装载槽底部是否粘有碎玻璃或样品载玻片。</p> <p>用合适的溶剂 (如二甲苯) 清洁传送区域。</p> <p>如果在清洁后传送链装置仍不工作, 请联系徕卡服务负责人员。</p>

9. 选配件

9.1 订购信息



注意

为防止损坏仪器或样品, 仅可使用经徕卡授权的附件和备件。

名称	订单号
喷胶针, 21G	14 0478 40157
喷胶针, 20G	14 0478 40158
喷胶针, 18G	14 0478 40159
喷胶针, 16G	14 0478 40160
喷胶针清洁器套件, 大号	14 0478 40941
喷胶针清洁器套件, 小号	14 0478 40559
喷胶针刷子, 5 件	14 0478 41115
废盖玻片收集盘	14 0478 39585
30 张输出储存盒, 4 件	14 0478 39586
20 张输出储存盒, 6 件	14 0478 40117
样品载玻片平装载槽, 选配 (用于序列号低于 3472 的仪器)	14 0478 39592
样品玻片架深装载槽	14 0478 39657
装载槽盖	14 0478 39584
带切口的盖, 用于装载槽	14 0478 40337
盖玻片封固剂瓶, 带盖	14 0464 36537
密封圈, 28x3 mm, 5 件	14 0253 45452
盖玻片储存盒, 40-60x24 mm	14 0478 39749
盖玻片储存盒, 40-60x22 mm	14 0478 39748
排气软管 ID32 mm	14 0478 39820
小玻璃瓶, 带盖	14 0478 39789
吸盘, 2 件	14 0478 39701
20 张塑料样品玻片架, Sakura 型号	14 0474 33463
30 张金属样品玻片架, Leica 型号, 1 件	14 0456 33919
20 张金属样品玻片架, Leica 型号, 1 件	14 0474 32789
30 张塑料样品玻片架, 5 件	14 0475 33643
30 张塑料样品玻片架, 1 件	14 0475 33750
30 张样品玻片架, Leica 改良型, 塑料	14 0478 38029
HistoCore SPECTRA ST Rack 30 适配器套件	14 0478 55522
HistoCore SPECTRA ST Rack 30 夹具套件	14 0478 55510
HistoCore SPECTRA ST Rack 30 适配器	14 0478 54396
Varistain 适配器, 用于 Varistain 24-2	14 0464 37659
DRS601/Varistain XY 适配器	14 0464 37058
槽固定器, 适用于 30 张样品载玻片的徕卡样品玻片架	14 0478 39593
槽固定器, 适用于 20 张样品载玻片的徕卡样品玻片架	14 0478 36706

名称	订单号
槽固定器, 适用于 20 张样品载玻片的样品玻片架, Leica Sakura 型号	14 0478 36707
槽固定器 Shandon 20	14 0478 36709
槽固定器 Medite/Hacker 20	14 0478 36710
槽固定器 Medite/Hacker 30	14 0478 37263
槽固定器 Medite/Hacker 20/40	14 0478 39781
Leica TS5025 传输站点	14 0478 39710
Leica TS5015 传输站点	14 0506 38050
工作站底板	14 0475 37647
CV Mount, 4 瓶, 每瓶 250 ml, 硬纸盒包装	14 0464 30011
适用于所有普通盖片机和手动盖片操作的盖片封固剂。	
Leica ST Ultra, 1 罐, 10 l	14 0709 36260
徠卡公司研发的 Leica ST Ultra 透明试剂作为二甲苯代用品, 可用于病理样品封固、清除样品石蜡以及手动和自动样品盖片操作。ST Ultra 用于样品盖片时只能配合 Leica CV Ultra 使用。	
Leica CV Ultra, 1 瓶, 250 ml	14 0709 37891
Leica CV Ultra, 6 瓶, 每瓶 100 ml, 硬纸盒包装	14 0709 36261
适用于所有普通盖片机和手动盖片操作的盖片封固剂。不含二甲苯。	



注意

徠卡公司不对其他制造商的样品玻片架的功能提供担保, 也不担保它们在仪器中的功能。仪器操作员需自行承担使用其他制造商的样品玻片架的责任!

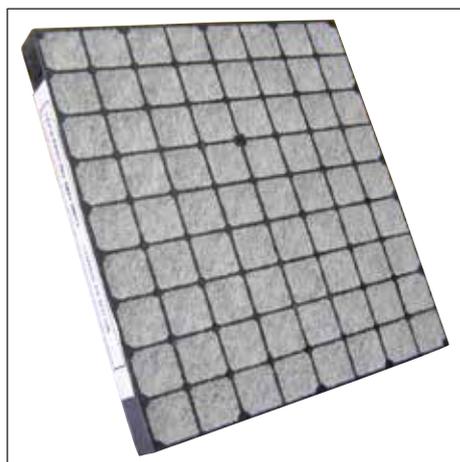


图 56

标准活性炭过滤器,
配合二甲苯使用

订单号 14 0422 30673



图 57

盖玻片,

1 级水解纯白玻璃, 1 号厚度 (0.13 - 0.17 mm)

供应数量:

1000 张 — 塑料盒包装, 每盒 100 张。

	订单号
尺寸 24x40 mm	14 0711 35635
尺寸 24x50 mm	14 0711 35636
尺寸 24x55 mm	14 0711 35637
尺寸 24x60 mm	14 0711 35638

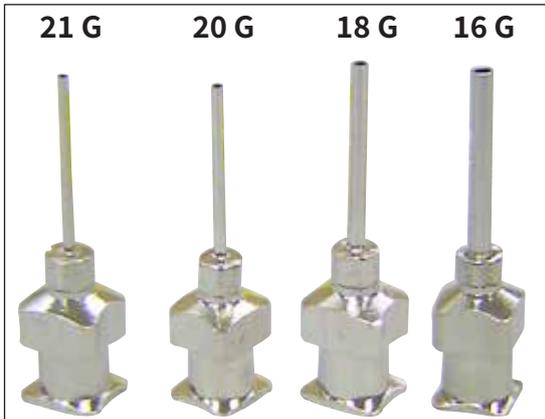


图 58

喷胶针,

	订单号
21 G, 特小号, 1 件	14 0478 40157
20 G, 小号, 1 件	14 0478 40158
18 G, 大号, 1 件	14 0478 40159
16 G, 超大号, 1 件	14 0478 40160

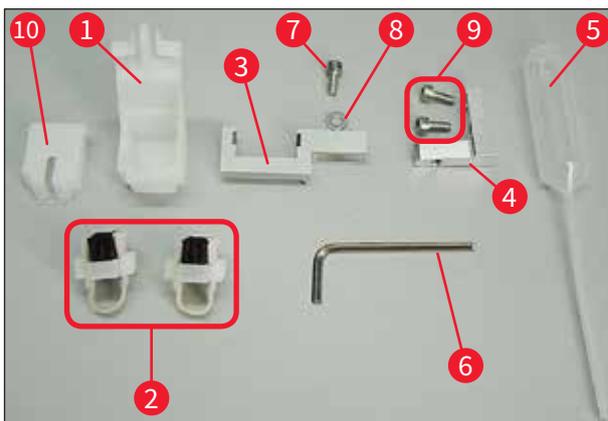


图 59

喷胶针清洁器, 组件

喷胶针清洁器包括:

- 1 个带盖 (→ 图 59-10) 容器 (→ 图 59-1)
- 2 把刷子 (→ 图 59-2)
- 1 个带六角沉头螺丝 (→ 图 59-7) 和垫圈 (→ 图 59-8) 的固定架 (→ 图 59-3)
- 1 个安装托架 (→ 图 59-4), 带 2 个六角沉头螺丝 (→ 图 59-9)
- 1 把内六角扳手 (→ 图 59-6)
- 1 根塑料吸管 (7.7 ml) (→ 图 59-5)
- 1 份使用说明书

订单号	14 0478 40941
-----	---------------



图 60

喷胶针清洁器, 小号

套件包括:

- 缸
- 盖子
- 刷子

订单号 14 0478 40559



图 61

喷胶阀刷子

1 套 5 个

订单号 14 0478 41115



图 62

废盖玻片收集盘

订单号 14 0478 39585



图 63

30 张输出储存盒,

可装 30 张样品载玻片, 4 件

订单号 14 0478 39586



图 64

20 张输出储存盒,
可装 20 张样品载玻片, 6 件

订单号 14 0478 40117



图 65

样品玻片架平装载槽

订单号 14 0478 39592

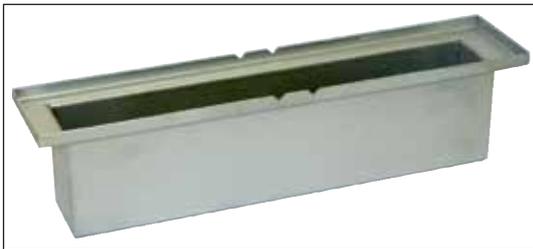


图 66

样品玻片架深装载槽

订单号 14 0478 39657



图 67

装载槽盖

订单号 14 0478 39584

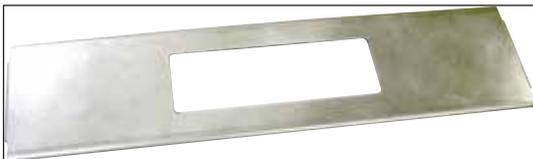


图 68

带切口的盖,
用于装载槽, 只可与徕卡 30 张样品玻片架的
槽固定器 (14 0478 39593) 配合使用

订单号 14 0478 40337



图 69

带盖玻璃瓶,
盖片封固剂专用瓶, 250 ml, 带盖空瓶

订单号 14 0464 36537



图 70

盖玻片储存盒,
带固定器的盖玻片储存盒 Multi-size™,
可容纳各种常见的盖玻片尺寸

40-60x22 mm
订单号 14 0478 39748

40-60x24 mm
订单号 14 0478 39749



图 71

排气软管,
耐溶剂腐蚀, 柔性管, 长 3 m, 直径 32 mm

订单号 14 0478 39820



图 72

小玻璃瓶, 带盖

订单号

14 0478 39789



图 73

吸盘,
2 件装

订单号

14 0478 39701



图 74

HistoCore SPECTRA ST Rack 30 适配器套件,
用于容纳 30 张样品载玻片的徠卡样品玻片架。

包含:

1 个适配器

1 个夹具

订单号 14 0478 55522

HistoCore SPECTRA ST Rack 30 夹具套件,
包含 2 个夹具

订单号 14 0478 55510

HistoCore SPECTRA ST Rack 30 适配器,
用于容纳 30 张样品载玻片的徠卡样品玻片架。

订单号 14 0478 54396

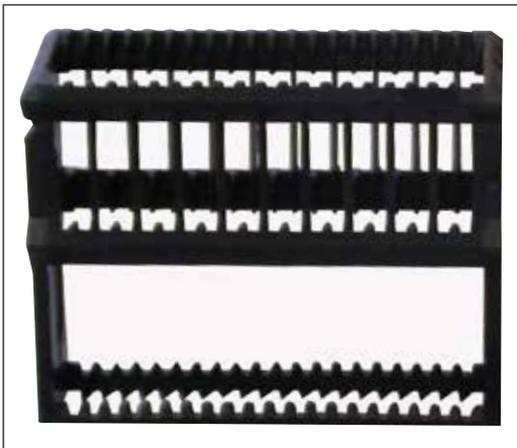


图 75

Sakura 样品玻片架,

型号:Sakura, 塑料, 1 个



注意

配合 ST4040 使用时, 请使用传送夹
14 0474 34969。

订单号 14 0474 33463



图 76

30 张样品玻片架,

塑料, 5 件装

订单号 14 0475 33643

塑料, 1 个

订单号 14 0475 33750



图 77

30 张样品玻片架,

改良型, 塑料, 1 件, 用于 Varistain 适配器
(14 0464 37659)

订单号

14 0478 38029



图 78

Varistain 适配器,

Shandon Varistain 24-4 的适配器



注意

配合改良型徕卡 30 张塑料样品玻片架 (14 0478 38029) 使用, 用于将 Varistain 24-4 与 Leica CV5030 组合在一起。

订单号

14 0464 37659



图 79

槽固定器 Leica 20,

用于容纳 20 张样品载玻片的徕卡样品玻片架

订单号 14 0478 36706



图 80

槽固定器 Sakura 20,

用于容纳 20 张样品载玻片的 Sakura 样品玻片架

订单号 14 0478 36707



图 81

槽固定器 Shandon 20,

用于 Shandon Gemini 20 张样品玻片架

订单号 14 0478 36709

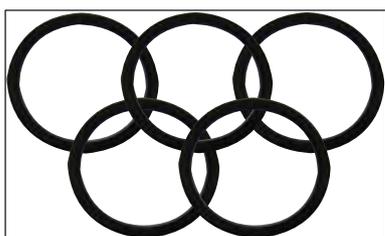


图 82

密封圈,

用于封固剂瓶, 28x3 mm, 5 件装

订单号 14 0253 45452

10. 质保和维修

保修

Leica Biosystems Nussloch GmbH 保证交付的合同产品采用了基于徕卡内部测试标准的全面质量控制程序, 而且产品完好, 符合所有技术规范和/或保证特征。

保修范围以签订的合同内容为准。只有您的徕卡销售机构或向您出售合同产品的机构的保修条款才适用。

服务信息

如果您需要客户技术支持或备件, 请联系您的徕卡销售代表或向您出售仪器的徕卡经销商。请提供以下信息:

- 仪器的型号名称和序列号。
- 仪器所在地点和联系人姓名。
- 服务请求的原因。
- 交付日期。

仪器的报废和处理

仪器或仪器部件必须按照本地现行的适用规定进行处置。

11. 消毒证明书

任何要退回 Leica Biosystems 或要现场维修的产品,都必须按正确的方法进行清洗和消毒。请访问徕卡网站 www.LeicaBiosystems.com 上的产品菜单,查找专用的消毒证明书模板。该模板用于收集所有要求的数据。

退回产品时,应随附一份填写完整并签名的确认书,或交给服务技术人员。如果退回产品时未随附此确认书,或确认书填写不完整,相关责任由发送方承担。若公司认为退回的货物有潜在危险时,会将其退还,相关费用及风险由发送方承担。

12. 危险物质信息

产品中有毒物质的名称及含量
Names and Contents of the Hazardous Substances

部件名称 Part Name	有害物质 Hazardous Substances					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
Leica CV5030 14047839700						
印刷电路板 Printed circuit boards	○	○	○	○	○	○
电子元器件 Electronic components	×	○	○	○	○	○
机械部件 Mechanical parts	×	○	○	○	○	○
电缆 Cables	×	○	○	○	○	○
<p>本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。 This table is prepared in according with the provisions of SJ/T 11364.</p> <p>○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。 Indicates that said hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。 Indicates that said hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572</p>						

产品中有毒物质的名称及含量
Names and Contents of the Hazardous Substances

部件名称 Part Name	有害物质 Hazardous Substances					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
Leica CV5030-TS5015 149CVTS5015						
印刷电路板 Printed circuit boards	○	○	○	○	○	○
电子元器件 Electronic components	×	○	○	○	○	○
机械部件 Mechanical parts	×	○	○	○	○	○
电缆 Cables	×	○	○	○	○	○
<p>本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。 This table is prepared in according with the provisions of SJ/T 11364.</p> <p>○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。 Indicates that said hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>×：表示该有害物质至少在该部件的某一均值材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。 Indicates that said hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572</p>						

产品中有毒物质的名称及含量
Names and Contents of the Hazardous Substances

部件名称 Part Name	有害物质 Hazardous Substances					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
Leica CV5030-TS5025 149CVTS5025						
印刷电路板 Printed circuit boards	○	○	○	○	○	○
电子元器件 Electronic components	×	○	○	○	○	○
机械部件 Mechanical parts	×	○	○	○	○	○
电缆 Cables	×	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。
This table is prepared in according with the provisions of SJ/T 11364.

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。
Indicates that said hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572.

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。
Indicates that said hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572

13. 附录 A — 应用相关的注意事项和建议

13.1 徕卡塑料样品玻片架、塑料输出储存盒和塑料盖玻片储存盒

徕卡塑料附件由特殊材料制造而成，设计用于长期使用。

诸如材料老化、因使用、受热和污垢引起的材料疲劳等各种因素会导致塑料性能发生变化。

因此，徕卡样品玻片架和输出储存盒属于售后部件，列在“选配件”中（→ 第 100 页 – 9. 选配件）。

为了使塑料附件能够尽可能长时间使用，我们为以下样品玻片架、输出储存盒和盖玻片储存盒总结了一些注意事项：

- 可装 30 张样品载玻片的输出储存盒 (14 0478 39586)
- 可装 20 张样品载玻片的输出储存盒 (14 0478 40117)
- 可装 30 张样品载玻片的样品玻片架, Leica 型号, 塑料 (14 0475 33750)
- 可装 20 张样品载玻片的样品玻片架, Sakura 型号, 塑料 (14 0474 33463)
- 可装 30 张样品载玻片的样品玻片架, Leica 型号, 改良型, 塑料, 用于 Varistain 适配器 (14 0478 38029)
- 可装 40-60x24 mm 盖玻片的盖玻片储存盒 (14 0478 39749)
- 可装 40-60x22 mm 盖玻片的盖玻片储存盒 (14 0478 39748)



注意

不得将徕卡塑料附件长时间（例如，因进行清洁而放置一整夜）置于溶剂中或高温下！

为确保**输出储存盒**无故障工作，应避免输出储存盒的侧面板出现变形。

- 切勿将输出储存盒数小时浸泡在溶剂中（例如，整夜）（→ 第 81 页 – 7.1 清洁和维护注意事项）。
- 不得在长时间（例如，整夜）接触溶剂或温度超出 100 °C 的水后进行干燥。

为了使**样品玻片架**无故障工作，应避免出现以下情况：

- 必须小心处理样品玻片架。不得掉落或与其他物体碰撞，这会导致产生断裂点，削弱样品载玻片的功能。
- 避免在长时间（例如，整夜）接触溶剂或温度超出 100 °C 的水后进行干燥。

为了使**盖玻片储存盒**无故障工作，应避免出现以下情况：

- 不得在长时间（例如，整夜）接触溶剂或温度超出 100 °C 的水后进行干燥。

13.2 其他制造商的样品玻片架

徕卡公司不对其他制造商的样品玻片架的功能提供担保,也不担保它们在仪器中的功能。仪器操作员需自行承担使用其他制造商的样品玻片架的责任。

- 使用其他制造商的样品玻片架时,要求使用专用槽固定器(在“选配件”一章中列出)。
- 建议定期检查其他制造商的样品玻片架是否有损坏、污垢和变形。这些因素以及其他制造商的样品玻片架的特殊结构会影响仪器的顺畅操作。因此,尤其在使用其他制造商的样品玻片架时,更应确保它们处于无故障状态。

13.3 样品载玻片和玻片夹装置

可通过红色阳极化玻片夹手爪识别新的玻片夹装置和新的样品玻片夹。从**序列号为 3000** 的 Leica CV5030 起采用这一改动。



警告

注意!在对仪器执行必需的清洁措施时,不得改动或操作样品载玻片的玻片夹装置。确保切勿手动拉伸、压缩或弯曲红色阳极化玻片夹手爪。

新玻片夹装置适用于根据 ISO 8037-1:1986 制造的所有样品载玻片,并具有以下边缘属性:

- 1.) 90° 磨砂
- 2.) 90° 切割
- 3.) 45° 磨砂
- 4.) 安装边缘(磨砂或棱镜形)
- 5.) 具有上述边缘属性的切角

13.4 Leica CV5030 — 经验证的推荐样品载玻片

名称	制造商	属性和描述
Snowcoat	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
Snowcoat	Leica - Surgipath	磨砂边 45°
Snowcoat	Leica - Surgipath	切角
Snowcoat Pearl	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
X-tra 载玻片	Leica - Surgipath	磨砂边 90° 切角
X-tra 粘性载玻片	Leica - Surgipath	切角
X-tra 粘性载玻片	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
Micro-Slides	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
Apex 黏附载玻片	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
Superfrost“Plus”白色 (Menzel glasses)	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
多聚赖氨酸 (Menzel glasses)	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
VCE Micro-Slides	Leica - Surgipath	磨砂边 90°
血涂片载玻片/Art. 3010-SBE Frosted End	Leica - Surgipath	倒角边
血涂片载玻片/Art. 00375 Doublefrost	Leica - Surgipath	倒角边

以下样品载玻片经验证可用于序列号从 3000 起的样品玻片夹：

**注意**

徕卡公司不对其他制造商的样品载玻片的功能提供担保，也不担保它们在仪器中的功能。仪器操作员需自行承担使用其他制造商的样品载玻片的责任。

- 使用其他制造商的样品载玻片之前，徕卡建议先在仪器中对其进行测试。

名称	制造商	属性和描述
Superfrost	Menzel glasses	磨砂边 45°
Superfrost	Menzel glasses	磨砂边 90°
Immuno	Dako	磨砂边 90°
Histobond	Marienfeld	磨砂边 90°
Unimark	R. Langenbrinck	磨砂边 45°/90°
Thin Prep Slides	Hologic Cytoc	磨砂边 90° 切角
Cod.09-OMB95	Bio-Optica	磨砂边 45°
SP Brand Superfrost Micro Slides	Erie Scientific Co.	磨砂边 90°
粘性载玻片	Knittel	磨砂边 90°
打印机专用载玻片 (建议用于 Leica IP-S 打印机)	Knittel	磨砂边 90° 切角
Colorfrost Plus	Thermo Fisher Scientific	磨砂边 90°

名称	制造商	属性和描述
Colorfrost Plus	Carl Roth GmbH	磨砂边 45° 切角
Colorfrost Plus	Carl Roth GmbH	未磨边 90°
Colorfrost Plus	VWR	未磨边 90°
Colorfrost Plus	VWR	磨砂边 45° 切角

13.5 盖玻片

建议为 Leica CV5030 自动盖片机使用专为自动盖片而开发的盖玻片。这些特制的盖玻片可以避免或防止多张盖玻片粘在一起。

建议：

- Surgipath™ Premier Cover Glass
- Surgipath™ Cover Glass, 用于自动盖片机

在储存盖玻片时,应始终确保环境干燥。增大湿度会引起盖玻片粘在一起,阻碍盖片操作。

13.6 样品载玻片标贴

通用标贴针对在 Leica CV5030 上的使用进行了优化调整,并为打印和盖片组合操作提供了全面的解决方案。

为确保最佳打印质量,必须在 Cognitive 标贴打印机上使用徕卡通用标贴。该标贴为徕卡病理系统公司独家提供。

徕卡通用标贴一经打印并粘贴到样品载玻片上,经久耐用。这种标贴被指定为各种染色程序的专用标贴,即使在最恶劣的条件下也不会出现褪色、老化或剥离。

打印在徕卡通用标贴上的条形码和文本字迹清晰、重点突出。即使在经过极端的染色条件后仍清晰可辨,可实现无错扫描。

徕卡通用标贴:	标贴尺寸:	22 mm x 15 mm (7/8" x 19/32")
		1 x 3000 张标贴, 订单号:14 0605 46822
		6 x 3000 张标贴, 订单号:14 0605 46823

Cognitive Cxi	美国版	订单号:14 0605 46820
	欧洲版	订单号:14 0605 46821

www.LeicaBiosystems.com



Leica Biosystems Nussloch GmbH
Heidelberger Strasse 17 - 19
69226 Nussloch
Germany

电话: +49 - (0) 6224 - 143 0
传真: +49 - (0) 6224 - 143 268
网址: www.LeicaBiosystems.com