

# Brukerhåndbok

# VT1200/VT1200 S Vibrasjonsblad mikrotom



# CE

Leica VT1200 / VT1200 S V 1.7, Norsk - 09/2018 **Bestillingsnr.** 14 0481 80110 RevJ Denne bruksanvisningen skal oppbevares sammen med apparatet. Les den nøye igjennom før du tar i bruk apparatet.

Informasjonen, de numeriske dataene, merknadene og verdivurderingene i denne håndboken er basert på nåværende status for vitenskapelig kunnskap og den nyeste teknologien slik vi oppfatter det etter grundige undersøkelser på dette feltet. Vi er ikke forpliktet til å oppdatere den nåværende håndboken med jevne mellomrom og på løpende basis i henhold til de siste teknologiske utviklingene, og heller ikke å gi kundene ekstra kopier, oppdateringer osv. av denne håndboken. I den grad nasjonale lover tillater det for hvert enkelt tilfelle, holdes vi ikke ansvarlig for feilaktige erklæringer, tegninger, tekniske illustrasjoner osv. i denne håndboken. Især fraskriver vi oss alt ansvar ved økonomiske tap eller skader som følger av eller har å gjøre med overholdelse av erklæringer eller annen informasjon i denne håndboken.

Erklæringer, tegninger, illustrasjoner og annen informasjon vedrørende innhold eller teknisk informasjon i den gjeldende bruksanvisningen skal ikke anses som karakteristika ved produktene som omfattes av garantien. Disse fastslås bare av kontraktbestemmelsene mellom oss og kundene våre.

Leica forbeholder seg retten til å endre tekniske spesifikasjoner samt produksjonsprosesser uten forvarsel. Bare på denne måten er det mulig å kontinuerlig forbedre teknologien og produksjonsteknikkene som benyttes i våre produkter.

Dette dokumentet er beskyttet av lov om opphavsrett. Alle rettigheter knyttet til dette dokumentet tilhører Leica Biosystems Nussloch GmbH.

All gjengivelse av tekst og illustrasjoner (helt eller delvis), i form av utskrift, kopier, mikrofilm, web cam eller andre metoder – inklusive alle elektroniske systemer og medier – krever uttrykkelig skriftlig tillatelse på forhånd fra Leica Biosystems Nussloch GmbH.

Instrumentets serienummer og produksjonsår finner du på navneskiltet på baksiden av instrumentet.

© Leica Biosystems Nussloch GmbH



Leica Biosystems Nussloch GmbH Heidelberger Str. 17-19 D-69226 Nussloch Tyskland Telefon: +49 62 24 143-0 Faks: +49 62 24 143-268 Internett: http://www.LeicaBiosystems.com

Montering kontrahert til Leica Microsystems Ltd. Shanghai.

# Innhold

1.	Vikti	g informasjon	4
	1.1	Symboler i denne teksten og deres betydning	4
	1.2	Personalets kvalifikasjoner	5
	1.3	Riktig bruk/feil bruk	5
2.	Sikke	erhet	6
	2.1	Sikkerhetsmerknader	6
	2.2	Advarsler	6
	2.3	Transport, utpakking og installering	7
3.	Арра	ratets egenskaper	8
	3.1	Tekniske data for VT1200	8
	3.1.1	Tekniske data for VT1200 S	9
	3.2	Generell oversikt – VT1200/VT1200 S	. 10
	3.3	VT1200-kontrollpanel	. 12
	3.3.1	VT1200 S-kontrollpanel	. 13
4.	Insta	llasjon	14
	4.1	Standard leveringsomfang for VT1200	. 14
	4.1.1	Standard leveringsomfang for VT1200 S	. 15
	4.2	Pakking og installering av apparatet	. 16
	4.3	Før igangkjøring av apparatet	. 17
5.	Arbe	ide med apparatet	18
	5.1	Beskrivelse av standardbruk	. 18
	5.2	Kontrollelementer på VT1200-kontrollpanelet	. 19
	5.2.1	Vertikal bevegelse av prøveholderen	. 19
	5.2.2	Finjustering av avstanden mellom bladet og prøven og mating til snittykkelsen	. 20
	5.2.3	Bevege bladet	. 20
	5.2.4	Velge snittparametere	. 21
	5.3	Kontrollelementer på VT1200 S-kontrollpanelet	. 22
	5.4	Montering av tilleggsutstyr	. 32
	5.4.1	Montere isbrettet og bufferbrettet	. 32
	5.4.2	Montere det toveggede bufferbrettet	
	5.4.3	Klargjøre en prøve	
	5.4.4	IVIONTERE OG GEMONTERE DIAGNOIGEREN	. 34
	0.4.0 5.4.0	Selle IIII Diadel	. 30 25
	0.4.0 E E	JUSIERING AV KIARINGSVINKEIEN	. 30
	5.5	Daglig vedikenolo og hvordan apparatet slas av – v i i 200/ v i i 200 S	. 30

6.	Betje	ne VibroCheck	37
	6.1	Bruke VibroCheck med VT1200	37
	6.2	Bruke VibroCheck med VT1200 S	39
7.	Funk	sjonsfeil: Forklaringer og feilsøking	41
	7.1	Feilmeldinger og feilsøking	41
	7.2	Bytte hovedsikringen	46
8.	Reng	jøring og vedlikehold	47
	8.1	Rengjøring av apparatet	47
9.	Besti	llingsinformasjon for ekstrautstyr, forbruks- og reservedeler	48
	9.1	Tilleggsutstyr for standardprøver	49
	9.1.1	Bufferbrett	49
	9.1.2	Prøveplate	50
	9.1.3	VibroCheck	51
	9.1.4	Blader	52
	9.1.5	Mikroskop, montering	52
	9.1.6	Forstørrelsesglass, oppbygning	52
	9.1.7	Montere forstørrelsesglasstativ eller mikroskopstativ	53
	9.1.8	LED-belysning	54
	9.1.9	Cyanoakrylatlim	55
	9.1.10	Fotbryter	55
	9.1.11	Julabo FL300 – sirkulasjonskjøler	55
10.	Gara	nti og service	56
11.	Bekr	eftelse av dekontaminering	57

# 1. Viktig informasjon

# 1.1 Symboler i denne teksten og deres betydning



### Advarsler

står i en grå boks og er merket med varseltrekant <u>()</u>.

# 

### Nyttige tips,

dvs. viktig brukerinformasjon, står i en grå boks og er merket med en 👔 .



Tall i parentes viser til artikkelnummer i illustrasjonene eller til selve illustrasjonene.



Produsent



Produksjonsdato

CE-merkingen viser at produktet oppfyller ett eller flere gjeldende europeiske direktiver.



Les bruksanvisningen



Bestillingsnr.



Serienummer



Regulatory Compliance Mark (RCM) er et samsvarsmerke som angir en enhets samsvar med gjeldende ACMA-regelverk (tekniske standarder) i New Zealand og Australia for telekommunikasjon, radiokommunikasjon, EMC og EME.

**Apparatmodell:** Opplysningene i denne brukerhåndboken gjelder kun for apparatmodellen som er angitt på forsiden.

Et typeskilt er plassert på baksiden av apparatet. Serie- og referansenr. finnes på en separat etikett på høyre side av apparatet.



Miljøvernsymbol fra Kinas RoHSdirektiv.

Tallet i symbolet angir "miljøvennlig bruksperiode" for produktet i år.

Symbolet brukes hvis et stoff som er begrenset i Kina, brukes over den maksimalt tillatte grensen.



CSA-merket innebærer at et produkt er testet og oppfyller gjeldende sikkerhets- og/eller ytelsesstandarder, inkludert relevante standarder angitt eller administrert av the American National Standards Institute (ANSI), Underwriters Laboratories (UL), the Canadian Standards Association (CSA), the National Sanitation Foundation International (NSF) med flere.



Symbolet for merking av elektrisk og elektronisk utstyr samsvarer med paragraf 7 i den tyske loven om elektrisk og elektronisk utstyr (ElektroG). ElektroG omhandler omsetning, retur og miljøvennlig kassering av elektrisk og elektronisk utstyr.

### 1.2 Personalets kvalifikasjoner

Leica VT1200 og VT1200 S kan bare brukes av opplært laboratoriepersonale. Alt laboratoriepersonell som er satt til å betjene dette apparatet, skal lese denne brukerhåndboken nøye. De skal dessuten kjenne til alle de tekniske egenskapene til apparatet før de betjener det.

# 1.3 Riktig bruk/feil bruk

Leica VT1200 og VT1200 S brukes til snitting i de medisinske, biologiske og industrielle fagområdene, og er spesielt utformet for å snitte festet eller ufestet ferskt vev i buffer.



Leica VT1200 og VT1200 S kan kun brukes til forskningsformål. Snitt laget ved hjelp av VT1200/VT1200 S skal IKKE brukes til diagnostisering!

Apparatet må kun brukes i henhold til instruksjonene i denne brukerhåndboken.

All annen bruk av apparatet er å betrakte som feil.

Denne brukerhåndboken inneholder viktig informasjon om driftssikkerhet og vedlikehold av apparatet.

Denne brukerhåndboken er en viktig del av produktet og må leses nøye igjennom før oppstart. Den må alltid oppbevares i nærheten av apparatet.

Dersom det foreligger nasjonale tilleggskrav om ulykkesforebygging og miljøvern, må denne brukerhåndboken suppleres med de relevante instruksjonene for å sikre at disse kravene blir overholdt.

Sørg for å lese all brukerinformasjon før du utfører arbeid på eller bruker apparatet.

### 2.1 Sikkerhetsmerknader

Disse apparatene er konstruert og testet i henhold til sikkerhetsbestemmelsene for elektriske måle-, styrings-, regulerings- og laboratoriemaskiner.

For å opprettholde denne standarden og garantere sikker drift, må brukeren overholde instruksjonene og advarslene i denne brukerhåndboken.

Den gjeldende EU-samsvarserklæringen er tilgjengelig på Internett: www.LeicaBiosystems.com

### 2.2 Advarsler

Sikkerhetsanordningene installert i dette produktet utgjør kun en del av de samlede ulykkesforebyggende tiltakene. Sikker betjening av apparatet er først og fremst eierens ansvar, men personalet som er satt til å betjene, rengjøre eller vedlikeholde apparatet, har også ansvar for apparatet. For å sikre problemfri drift av apparatet, bør du påse at følgende instruksjoner og advarsler etterfølges.

- Ekstremt skarpe blader. Berøring kan føre til skade!
- Ferskt vev medfører fare for infeksjon!
- Brannfare ved utildekket forstørrelsesglass! Forstørrelsesglasset må tildekkes under arbeidspauser!

### Korrekt håndtering



Instrumentet SKAL kobles til en jordet stikkontakt. Det skal kun benyttes vedlagt strømledning som er beregnet for lokal strømforsyning.



Vær alltid ytterst varsom ved håndtering av bladene!

lkke la åpne blader bli liggende etter fjerning.

Bladet må alltid håndteres på en slik måte at du ikke skader deg.

Alle sikkerhetsregler må følges for å unngå fare for infeksjon.

Det er påbudt å bruke vernehansker, maske og vernebriller i samsvar med retningslinjer for arbeid med stoffer som utgjør en helserisiko.

Apparatet skal kun åpnes av autorisert servicepersonell.

Husk alltid å trekke ut støpselet før du åpner apparatet.

Før du skifter sikring, må du alltid slå av strømbryteren og trekke ut støpselet på apparatet. Det er ikke tillatt å bruke andre typer sikringer enn de som brukes på fabrikken.

### 2.3 Transport, utpakking og installering

- Når du pakker ut apparatet, må du sjekke at delene du har mottatt, samsvarer med delene du bestilte. Gjør de ikke det, bør du snarest mulig kontakte salgsavdelingen som tok seg av bestillingen.
- Les "Tekniske data" før apparatet kobles til strømforsyningen!
- Apparatet må aldri kobles til et strømuttak som ikke har jordet lederklemme.



Apparatet må installeres slik at nettstrømbryteren på høyre side (punkt 7 i fig. 14) lett kan nås til enhver tid.



Ettersom det veier ca. 56 kilo, kreves det 2 personer (1 bærehåndtak pr. person) for å bære apparatet.

# 3. Apparatets egenskaper

# 3.1 Tekniske data for VT1200

### Generelle data:

Snittefrekvens (± 10 %)	
Amplitude	fra 0–3 mm i trinn på 0,05 mm
Snittehastighet (± 10 %):	
Returhastighet (± 10%)	
Prøvens totale vertikalbevegelse	
Snitteområde	
Maksimal prøvestørrelse:	•
Med standard bladholder	
Prøveretning, roterende	
Prøveplate, dreiende	0–10°
Justering av snittykkelse	manuelt, i trinn på 1 μm
Romforhold:	
Driftstemperatur:	min 10 °C - maks. 35 °C
Relativ luftfuktighet:	
Oppbevaringstemperatur:	
Luftfuktighet ved lagring:	
Høyde:	Opptil 2000 meter over havet
Elektriske data:	
Normert spenningsområde (± 10 %):	
Nominell frekvens (± 10 %):	
Strømforbruk:	
Beskyttelsesklasse:	
Sikring:	
Forurensningsgrad:	
Overspenningskategori:	
Elektrisk overspenningsvern:	Ja
Intern strømgrense for elektronikk:	Ja
Dimensioner:	
	600 mm x 250 mm x 230 mm
Høvde med forstørrelsesalass	600 mm x 250 mm x 320 mm
Høvde med mikroskon	600 mm x 250 mm x 469 mm
L x B x H styreenhet (uten sokler)	165 mm x 120 mm x 72 mm
Vekt:	
Uten forstørrelsesglasstativ og styreenhet	56 ka
VT1200 styreenhet	
Forstørrelsesglasstativ	2 kn
Mikroskopstativ med stereomikroskop	4.3 ka

# 3.1.1 Tekniske data for VT1200 S

### Generelle data:

Snittefrekvens (± 10 %):	85 Hz (± 10 %)
Amplitude	fra 0–3 mm i trinn på 0,05 mm
Snittehastighet (± 10 %):	0,01–1,5 mm/s
Returhastighet (± 10 %):	1,0–5 mm/s, i trinn på 0,5 mm/s
Total vertikal bevegelse av prøve:	20 mm (med motor)
Innstillingsområde:	
Snittvinduet:	0,5 mm – 45 mm
Prøveretraksjon:	0–100 μm (justerbar; kan deaktiveres)
Maksimal prøvestørrelse:	
med standard bladholder:	
Prøveretning, roterende:	
Prøveplate, dreiende:	0 - 10°
Innstilling av snittykkelse:	manuelt, i trinn på 1 µm eller automatisk maks 1000 µm
Romforhold:	
Driftstemperatur:	min 10 °C - maks, 35 °C
Belativ luftfuktiohet	maks 60 %
Onnhevaringstemperatur:	5–55 °C
Luftfuktighet ved lagring:	<60 %
	Opptil 2000 motor over bovet
Elektriske data:	
Normert spenningsområde (± 10%):	
Nominell frekvens (± 10%):	
Strømforbruk:	
Beskyttelsesklasse:	
Sikring:	T 1 A L 250 V
Forurensningsgrad:	
Overspenningskategori:	II
Elektrisk overspenningsvern:	Ja
Intern strømgrense for elektronikk:	Ja
Dimensjoner:	
Ĺх В х Н:	600 mm x 250 mm x 230 mm
Høvde med forstørrelsesalass:	
Høvde med mikroskop:	
Kontrollenhet (uten sokler):	
Vekt:	
Uten forstørrelsesglasstativ og styreenhet:	
VT1200 S kontrollenhet:	
Forstørrelsesglasstativ:	
Mikroskonstativ med stereomikroskon <sup>.</sup>	43 km

### 3. Apparatets egenskaper

# 3.2 Generell oversikt - VT1200/VT1200 S Fig. 4, mikroskop Fig. 3, forstørrelsesglass Modul-LED-høyeffektspoter, 2-arms Modul Høyeffektspot, LED 1000 Fig. 5 Snittehode LEICA VT 1200 Bladholder Fig. 2, grunnenhet 0000 Fig. 8, Betjeningspanel . VT1200 S Fig. 7 VT1200 kon-**Fig. 6**, trollpanel Fotbryter

#### Brukerhåndbok V1.7 RevJ – 09/2018

### Anordninger på svalehaleformet beholder



## 3.3 VT1200-kontrollpanel

LED-display for bladets matehastighet og amplitude

Innstillingshjul 1, for bladets matehastighet og amplitude

LED-display for snittykkelse og totalisert snittykkelsestillegg

> Innstillingshjul 2, for snittykkelse og vertikal bevegelse av prøvene

Valg av trinnstørrelse, 1 μm, 10 μm or 100 μm trinn

Flytter prøven hurtig oppover (hold knappen inne til du når ønsket posisjon).

Flytter prøven hurtig nedover (trykk én gang for å stille den til laveste posisjon)

Trykk på denne knappen (i ca. 3 sek) for å lagre den mest brukte matehastigheten (gjentatte trykk på knappen medfører gjentatte matinger med den lagrede verdien)



Forsiktig: Hold knappen inne til ønsket posisjon er nådd. Når endestillingen er nådd, lyser lampen. Lampe for matehastighet

Lampe på, for mulig amplitudejustering

Skifter mellom SPEED (bladets matehastighet) og AMPL (amplitude)

Snittykkelse

Setter den nåværende posisjonen til prøven mellom 0 (nedre) og 20 000 µm (øvre) eller legger sammen snittykkelsene etter null.

Denne knappen skifter mellom  $\mu m$  og  $\Sigma \mu m$  (aktivt belyst)

Tilbakestiller displayet til null for totalisert $\$  snittykkelse  $\Sigma\mu$ m.

Starter eller stopper snitteprosessen umiddelbart

AV/PÅ-lampe

Fig. 10

Leica VT1200 er en halvautomatisk mikrotom med vibrerende blad. Før hvert snitt, må du mate manuelt med innstillingshjulet for snittykkelse til du når den ønskede snittykkelsen. VT1200 har ikke automatisk prøveretraksjon, men du kan foreta retraksjon manuelt.

### 3.3.1 VT1200 S-kontrollpanel

Stiller inn bladets matehastighet. Velg verdiene med innstillingshjul 1.

Innstillingshjul 1, for bladets matehastighet (SPEED), AMPLitude eller snittvkkelse for automatisk modus (AUTO FEED)

Innstillingshjul 2, for snittykkelse og vertikal bevegelse av prøvene

Valg av trinnstørrelse, 1 µm, 10 µm or 100 µm trinn

Kant på første snittvindu, lampen lyser når vindukant er stilt inn.

Flytter prøven oppover (så lenge knappen holdes inne). Når den øverste posisionen er nådd, vil LED-lampene lvse.

Kant på andre snittvindu, lampen lyser når vindukant er stilt inn.

Fig. 11



Kun mulig i modus for automatisk snitting. Velg ønsket snittykkelse for den automatiske materen med innstillingshiul 1.

AV/PÅ-lampe

Tar deg inn og ut av menyen. Minne for 8 parametersett.

Stiller inn display for total snittykkelse åµm til "0".

Avbryter snitteprosessen i automatisk modus. Et nytt trykk på knappen gjenopptar snitteprosessen.

Starter eller stopper snitteprosessen. I halvautomatisk modus stanser snitteprosessen umiddelbart. I automatisk modus fullføres snitteprosessen helt.

Det er mulig å skifte mellom enkeltslag (SINGLE) og kontinuerlige slag (CONT) i automatisk modus. I semiautomatisk modus er kun enkeltslag (SINGLE)

• Ì

Leica VT1200 S er en helautomatisk mikrotom med vibrerende blad. Den kan betjenes både i automatisk og halvautomatisk snittemodus.

I halvautomatisk modus må du bruke manuell mating før hvert snitt for å få ønsket snittykkelse. Det finnes ingen automatisk prøveretraksjon i denne modusen, men du kan foreta retraksjon manuelt.

I automatisk modus blir det utført automatisk mating (AUTO FEED) til valgt snittykkelse før hvert snitt, og prøven senkes til ønsket retraksjonsverdi etter hvert snitt for å hindre at prøvens overflate og bladet kommer i kontakt når bladet trekkes tilbake.

## 4. Installasjon

### 4.1 Standard leveringsomfang for VT1200

VT1200 grunnenhet	. 14 0481	42065
1 kontrollpanel	. 14 0481	43395
1 verktøysett:		
- 1 sekskantnøkkel, størrelse 3,0	. 14 0194	04764
- 1 sekskantnøkkel, størrelse 6,0	. 14 0222	04141
- 1 cryomanipulator	. 14 0462	28930
- 1 reservesikring T 1 A	. 14 6943	01000
1 støvdeksel (grunnenhet), lite	. 14 0212	43742
1 flaske cyanoakrylatlim, inneholder 10 gram	. 14 0371	27414
1 bruksanvisning, trykt (engelsk		
med språk-CD 14 0481 80200)	. 14 0481	80001
	44.0400	00004
V I 1200-konfigurasjon	14 9120	00001
Leveringsomfanget ovenfor, i tillegg til:		
Ishrett montering	14 0481	42010

Den landsspesifikke strømledningen må bestilles separat. En liste over alle strømledninger som er tilgjengelige for din enhet, er angitt på nettsiden www.LeicaBiosystems.com for hvert produktsegment.



Ved bestilling av ekstrautstyr, må du sjekke at delene du har mottatt, samsvarer med delene du bestilte. Gjør de ikke det, bør du snarest mulig kontakte salgsavdelingen som tok seg av bestillingen.

### 4.1.1 Standard leveringsomfang for VT1200 S

VT1200 S basisinstrument	14 0481	42066
1 kontrollpanel	14 0481	43396
1 verktøysett:		
- 1 sekskantnøkkel, størrelse 3,0	14 0194	04764
- 1 sekskantnøkkel, størrelse 6,0	14 0222	04141
- 1 cryomanipulator	14 0462	28930
- 1 reservesikring T 1 A	14 6943	01000
1 støvdeksel (grunnenhet), lite	14 0212	43742
1 flaske cyanoakrylatlim, inneholder 10 gram	14 0371	27414
1 bruksanvisning, trykt (engelsk		
med språk-CD 14 0481 80200)	14 0481	80001
VT1200 S konfigurasion	. 14 9120	<b>0S001</b>
l everingsomfanget ovenfor i tillegg til		

Isbrett, montering	14 0481	42010
Bufferbrett (metall), montering	14 0481	42084

Den landsspesifikke strømledningen må bestilles separat. En liste over alle strømledninger som er tilgjengelige for din enhet, er angitt på nettsiden www.LeicaBiosystems.com for hvert produktsegment.



Ved bestilling av ekstrautstyr, må du sjekke at delene du har mottatt, samsvarer med delene du bestilte. Gjør de ikke det, bør du snarest mulig kontakte salgsavdelingen som tok seg av bestillingen.

### 4. Installasjon

### 4.2 Pakking og installering av apparatet



Pass på at apparatet er plassert på en arbeidsflate som er så vibrasjonsfri som mulig.

Før hver transport må håndtakene skrus på apparatet ved hjelp av de medfølgende skruene (se fig. 13). Kontroller at håndtakene sitter godt på plass og at de vil holde seg slik.

#### Pakking av apparatet







- La to personer ta tak i apparatet ved hjelp av transporthåndtakene (1), plassere det på trepallen og skru det fast til pallen ved hjelp av de fire sekskantskruene (størrelse 6) (2).
- 2. Trekk beskyttelseshetten (3) over apparatet. Sett treboksen (4) på sokkelen. Sett inn den innerste pappringen (5).
- Sett inn tilbehørsesken (6 inneholder tilbehør) og fyll opp med pakkemateriale (7).
- 4. Fest dekselet (8) og skru det på plass med 8 kryssporskruer (9).



### 4.3 Før igangkjøring av apparatet





Når apparatet er kommet på plass, skal transporthåndtakene (1) skrus av med sekskantnøkkelen (størrelse 6) og oppbevares sammen med skruene på et sikkert sted.

- 1. Sett strømbryteren (7) på høyre side av apparatet på OFF ( $\bigcirc$ ).
- Pass på at strømledningen på høyre side av apparatet er koblet til strømuttaket på riktig måte (2).
- 3. Koble kontrollpanelet til strømuttaket (3).
- 4. Montere isbrettet (4).
- 5. Monter bufferbrettet (5).
- 6. Monter eventuelt tilleggsutstyr, som forstørrelsesglass, mikroskop, fotbryter osv., slik det er forklart på side 49.
- 7. Slå på apparatet med strømbryteren (7).



For å gjøre det enklere å sette inn prøvene, kan du justere prøvebeholderen til laveste posisjon og deretter justere bladholderen til bakerste posisjon i løpet av den første referansekjøringen.

Leica VT1200 / VT1200 S

### 5. Arbeide med apparatet

### 5.1 Beskrivelse av standardbruk

Leica VT1200/VT1200 S er en mikrotom med vibrerende blad som hovedsakelig brukes til snitting av festede eller ufestede prøver i nevrologisk forskning.

- For å forenkle innsetting av prøver, kan du flytte prøvebeholderen raskt til laveste posisjon ved å trykke på **DOWN**-knappen.
- For å forberede høykvalitetssnitt, særlig i ufestet vev, anbefaler Leica at du bruker måleinstrumentet VibroCheck (ekstrautstyr) for å stille bladets høydeamplitude etter hvert bladskift. Deretter må den reduseres ved å bruke innstillingsskruen på bladholderen.

For å utføre den nevnte prosessen installerer du VibroCheck-instrumentet (se side 37 for VT1200 eller side 39 for VT1200 S), deretter bladet og til slutt justerer du klaringsvinkelen til ønsket posisjon. Ta målet og foreta nødvendig justering av bladholderens plassering.

Fjern VibroCheck-instrumentet i henhold til instruksjonene, og vri bladet 90° mot toppen for å sikre at isbrettet og bufferbrettet kan monteres på en trygg måte.

- Sett bufferbrettet inn i isbrettet og sett på lokket. Fyll isbrettet med knust is.
- Ta av lokket og fyll bufferbrettet med nedkjølt fysiologisk buffer.
- Press isbrettet og bufferbrett på svalehaleføringen og spenn dem fast.
- Bruk cyanoakrylatlim til å feste prøven til prøveplaten, og bruk en manipulator til å plassere den i bufferbrettet. Sett slangen som brukes til å gasse bufferen, inn i slangeklemmen.

- Bruk UP-knappen til å løfte prøven raskt til bladets snittehøyde. Finjustering av avstanden mellom bladet og prøven kan utføres ved å bruke ønsket trinnstørrelse 1, 10 eller 100 μm.
- Før bladet mot prøven ved hjelp av "**Blade** forward"-knappen.
- Etter snitting bruker du innstillingshjulet til å mate frem til ønsket snittykkelse ved hjelp av den valgte trinnstørrelsen (1, 10 eller 100 μm). Dette løfter prøveholderen opp til ønsket verdi.
- Start snitteprosessen ved å trykke på RUN/ STOP-knappen. Prosessen stoppes når du trykker på denne knappen igjen når snittet er fullført. Bruk "Blade back"-knappen til å trekke bladet foran prøven. Velg snittykkelsen for neste snitt og start snitteprosessen på nytt.
- Etter at snitteprosessen er fullført, fjerner du bladet og kaster prøveholderen ved å trykke på DOWN-knappen helt til holderen når laveste posisjon. Til slutt må du løsne, tømme og rengjøre isbrettet og bufferbrettet.

### 5.2 Kontrollelementer på VT1200-kontrollpanelet



Forsiktig: Når du øver på nøkkelfunksjonene, må det ikke være montert blader! Ikke monter blader før du er fortrolig med apparatets nøkkelfunksjoner.

P Street

Slå på apparatet. 1 = på, 0 = av

Når apparatet blir slått på, vil prøveholderen automatisk stilles inn til laveste posisjon (DOWN-knappen lyser) mens bladholderen føres så langt tilbake som mulig ("Blade away" lyser). Dette gjør det enkelt å sette inn en prøve.

Parameterne som ble brukt sist, før apparatet ble slått av: bladets matehastighet (**SPEED**), valgt amplitude (**AMPL**) samt snittykkelsen som ble lagret med **MEMO**-knappen, hentes opp igjen.

LED-lampene slås på automatisk. Den kan slås av med ON/OFF-knappen (lyssymbol).

# 5.2.1 Vertikal bevegelse av prøveholderen



Når **DOWN**-knappen trykkes, beveger prøveholderen seg automatisk raskt til laveste posisjon. (LED-en i **DOWN**-knappen lyser når nederste posisjon er nådd.) Displayet  $\Sigma\mu m$  stilles til "0". Hvis **DOWN**-knappen trykkes en gang til mens prøveholderen er på vei nedover, stopper holderen. Den faktiske posisjonen vises i  $\Sigma\mu m$ -displayet (laveste posisjon = 0).  $\Sigma\mu m$ -displayet endres ikke mens prøveholderen er i bevegelse.



Når **UP**-knappen trykkes inn, beveger prøveholderen seg raskt opp til ønsket posisjon. Når **UP**-knappen slippes, vil prøveholderens posisjon kunne leses av på  $\Sigma\mu$ m-displayet. Dersom prøveholderen kommer til toppunktet, lyser LED-en i **UP**-knappen (høyeste posisjon = 20 000 µm).  $\Sigma\mu$ m-displayet endres ikke mens prøveholderen er i bevegelse.



Du kan når som helst nullstille displayet som viser prøveholderens posisjon med CLEAR / $\Sigma\mu$ m-knappen. Snittykkelsene blir da lagt sammen i  $\Sigma\mu$ m-displayet.

### 5.2.2 Finjustering av avstanden mellom bladet og prøven og mating til snittykkelsen



Dreieknapp 2, som brukes til å bevege prøveholderen vertikalt, kan brukes til å finjustere avstanden mellom bladet og prøven samt til å stille inn ønsket snittykkelse. Trinnstørrelse: 1, 10 eller 100 µm kan velges med **STEP SIZE**-knappen.

Dreier du innstillingshjulet med klokken, utfører du den valgte matingen. Dreier du den mot klokken, senkes prøven (minustegn). Verdien vises i det nedre displayet når "µm" velges. Etter at hver enkelt snitteprosess er fullført, nullstilles µm-displayet.



Du kan lagre snittykkelser ved å justere innstillingshjulet for snittykkelse og deretter trykke på **MEMO**-knappen i 3 sekunder. Et lydsignal høres når verdien er lagret.

Mat til lagret verdi ved å trykke kjapt på **MEMO**-knappen. Gjentatte trykk på **MEMO**-knappen gir gjentatte matinger til lagret verdi.



Verken negative verdier eller en snittykkelse på over 1000 µm er tillatt. Dersom ulovlige verdier blir forsøkt lagret, vil et varselsignal høres tre ganger og den forrige (tillatte) verdien beholdes.

# 5.2.3 Bevege bladet



Blad forward back Knappene "Blade forward" og "Blade back" må holdes inne til ønsket posisjon nås. Bladets matehastighet er 2,5 mm/s. Når ytterpunktene nås, vil de respektive LED-lampene lyse i knappen.

### 5.2.4 Velge snittparametere



SPEED: Bladets matehastighet – øvre display – LED mm/s. Ønsket matehastighet for bladet kan justeres fra 0,01–1,5 mm/s med dreieknapp 1: 0.01 – 0,1 i trinn på 0,01 mm/s 0,10 – 0,5 med trinn på 0,02 mm/s, 0,50 – 1,5 i trinn på 0,10 mm.
AMPL: øvre display – LED mm: viser amplituden i mm: fra 0–3 mm i trinn på 0,05 mm

### Starter snitteprosessen



Starter snitteprosessen med valgt amplitude og matehastighet for bladet. Du kan sette i gang snitteprosessen ved å trykke på **RUN/STOP**-knappen en gang til, eller du kan stoppe prosessen umiddelbart ved å trykke på knappene "Blade back" or "Blade forward". Displayet µm stilles deretter til "0". For å starte en ny snitteprosess, bruker du "Blade back"-knappen for å stille bladet til starten av prøven. Deretter stiller du inn den ønskede snittykkelsen og starter prosessen.

# 5. Arbeide med apparatet

# 5.3 Kontrollelementer på VT1200 S-kontrollpanelet

Leica VT1200 S er en helautomatisk mikrotom med vibrerende blad som kan kjøres både i halvautomatisk og automatisk snittemodus.

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
Slå på apparatet. 1 = på, 0 = av	Når apparatet blir slått på, vil prø- veholderen automatisk stilles inn til laveste posisjon (DOWN-knap- pen lyser) mens bladholderen føres så langt tilbake som mulig ("Blade away" lyser). Dette gjør det enkelt å sette inn en prøve. Dersom halvautomatisk snitte- modus ble valgt før enheten sist ble slått av, vil følgende lagrede parametere hentes opp igjen når apparatet slås på neste gang: • Bladets matehastighet ( <b>SPEED</b> ), • Valgt amplitude ( <b>AMPL</b> )	<ul> <li>Bladets matehastighet (SPEED),</li> <li>Valgt amplitude (AMPL)</li> <li>Lagret snittykkelse (AUTO FEED)</li> </ul>
<u>کې:</u>	LED-lampene slås på automa- tisk. De kan slås av med ON/OFF- knappen.	samme
AUTO MAN	<b>MAN</b> -LED-en er aktiv. halvautomatisk snittemodus er aktivert.	<b>AUTO</b> -LED-en er aktiv. Automatisk snittemodus er akti- vert.

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
	I halvautomatisk snittemodus, før hvert snitt, må du bruke innstil- lingshjulet for snittykkelse til å foreta en manuell mating til du når ønsket snittykkelse. Det finnes ingen automatisk prø- veretraksjon i denne modusen, men du kan foreta retraksjon ma- nuelt.	l automatisk modus utføres ma- tingen til valgt snittykkelse ( <b>AUTO</b> <b>FEED</b> ) langs den første valgte snittvindukanten automatisk før hvert snitt. For å forhindre at prø- vens overflate kommer i kontakt med bladet når det trekkes til- bake, senkes prøven langs den andre snittvindukanten etter hvert fullførte snitt.
Skifte fra AUTO til MAN	<ul> <li>Følgende nøkkelfunksjoner er ikke tilgjengelige i halvautomatisk modus:</li> <li>Stille inn snittvindukanter</li> <li>Velge kontinuerlige slag (CONT)</li> <li>Velge snittykkelse for automatisk mating (AUTO FEED)</li> <li>PAUSE ikke aktiv.</li> </ul>	
Skifte fra MAN til AUTO	Et varselsignal kan høres når dis- se knappene trykkes.	<ul> <li>Følgende funksjoner blir aktivert igjen i automatisk modus:</li> <li>Snittvindukanter som allerede er innstilt</li> <li>Snittykkelse (AUTO FEED) og kontinuerlig slag (CONT)</li> </ul>

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
mm/s mm 55 1.45 625 β μm Σμm	Bladets matehastighet kan justeres fra 0,01 til 1,5 mm/s: 0,01 - 0,1 med trinn på 0,01 mm/s, 0,10 - 0,5 med trinn på 0,02 mm/s, 0,50 - 1,5 med trinn på 0,10 mm/s.	samme
1 AMPL mm/s mm 0.50 1.45 625 μm Σμm	Justere amplitude fra 0 til 3 mm i trinn på 0,05 mm	samme
AUTO FEED MmVs mm 1,50 1,45 625 1,45 625 1,45 625 1,45 625 1,45	Ikke mulig.	Stille inn snittykkelsen for auto- matisk modus – maks. 1000 µm.
CLEAR Σμm	Display som viser prøveholderens aktuelle posisjon (laveste posi- sjon = 0 µm, høyeste posisjon = 20 000 µm.) Du kan når som helst nullstille dis- playet med <b>CLEAR</b> /∑µm-knappen. Snittykkelsene blir da lagt sam- men i ∑µm-displayet.	samme

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
	Dreieknotten som styrer prøvens vertikale bevegelse, kan brukes til finjustering av avstanden mel- lom bladet og prøven. Dreier du innstillingshjulet med klokken, flyttes prøven oppover. Dreier du den mot klokken, senkes prøven (minustegn). Trinnstørrelse: 1, 10 eller 100 µm kan velges med <b>STEP SIZE</b> -knap- pen. Etter at du har dreid hjulet med eller mot klokken, oppdateres den nye posisjonen til prøveholderen i ∑µm-displayet. I halvautomatisk modus velges snittykkelsen med innstillings- hjulet. Den valgte snittykkelsen kan leses i µm-displayet, og prøve- holderens posisjon vises i ∑µm- displayet. Etter at hver enkelt snitteprosess er fullført, stilles µm-displayet til "0".	samme Ikke mulig.
DOWN	Når <b>DOWN</b> -knappen trykkes, beveger prøveholderen seg auto- matisk raskt til laveste posisjon. (LED-en i <b>DOWN</b> -knappen lyser når nederste posisjon er nådd.) Displayet ∑µm stilles til "0".	samme

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
DOWN	Dersom du trykker en gang til på <b>DOWN</b> -knappen mens prø- veholderen er på vei nedover, vil holderen stoppe og posisjo- nen den stopper i, vises på $\Sigma\mu$ m- displayet (laveste posisjon = 0, høyeste posisjon = 20 000 µm). $\Sigma\mu$ m-displayet endres ikke mens prøveholderen er i bevegelse.	samme
UP	Når <b>UP</b> -knappen trykkes inn, vil prøveholderen bevege seg raskt opp til ønsket posisjonen. Når <b>UP</b> -knappen slippes, vil prøvehol- derens posisjon kunne leses av på $\Sigma\mu$ m-displayet. Dersom prø- veholderen kommer til toppunk- tet, lyser LED-en i <b>UP</b> -knappen (høyeste posisjon = 20 000 µm). $\Sigma\mu$ m-displayet endres ikke mens prøveholderen er i bevegelse.	samme
Blade forward Blade back	Knappene " <b>Blade forward</b> " og " <b>Blade back</b> " må holdes inne til ønsket posisjon nås. Bladets ma- tehastighet kan stilles inn i meny- en: 1–5 mm/s, i trinn på 0,5 mm/s Når ytterpunktene nås, lyser de respektive knappene.	samme

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
Generell informasjon om snitt- vinduet	Ikke mulig.	Den horisontale snittbanen kan reduseres i henhold størrelsen på prøven. De to snittvindukantene kan justeres og endres <b>uavhen- gig av hverandre</b> . Hvis knappen holdes inne lenge (varselsignal høres), stilles starten eller slutten (avhengig av knappen) på snitt- vinduet til maksimumsverdien. Minst mulig snittvindu: 0,5 mm. Dersom det defineres et vindu under 0,5 mm, eller brukeren blan- der sluttverdien med startverdien, aksepteres sist inntastede verdi, og forrige verdi stilles inn som
Deaktiver aktive s aktuelle knappen i	nittvindukanter ved å trykke på den ca. tre sekunder.	res <b>ikke</b> når apparatet slås av, men det blir likevel beholdt når du skifter fra automatisk ( <b>AUTO</b> ) til halvautomatisk modus ( <b>MAN</b> ).
	Ikke mulig.	Før bladet mot prøven ved hjelp av " <b>Blade forward</b> "-knappen. Trykk inn "1st cutting window edge"-knappen til knappen lyser.
	Ikke mulig.	Før bladet til enden av prøven med " <b>Blade forward</b> "-knappen, og trykk på "2nd cutting window edge" til knappen lyser.

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
	Kun enkeltslag ( <b>SINGLE</b> ) er mu- lig. Dersom du prøver å skifte til kontinuerlige slag ( <b>CONT</b> ), høres et varselsignal.	Skifter mellom enkeltslag ( <b>SIN-GLE</b> ) og kontinuerlige slag ( <b>CONT</b> ). Hvilket valg som til en- hver tid er aktivt, vil vises utfra hvilken LED som lyser.
RUN STOP	Starter snitteprosessen med valgt amplitude (AMPL) og matehastig- het (SPEED). Trykker du på RUN/ STOP-knappen nok en gang, stop- per snitteprosessen umiddelbart.	Starter snitteprosessen med valgt snittykkelse (AUTO FEED), ampli- tude (AMPL) og matehastighet (SPEED). Når enkeltslag (SINGLE) er valgt, vil kun én enkelt snitte- prosess utføres. – Når kontinuer- lige slag (CONT) er valgt, utføres kontinuerlige snitteprosesser. Trykker du på RUN/STOP-knap- pen nok en gang, stopper snitte- prosessen. Bladet flyttes til første snittvindukant og blir der.
	Displayet µm stilles deretter til "0".	Den programmerte snittykkelsen ( <b>AUTO FEED</b> ) kan hele tiden leses av i µm-displayet.
PAUSE	Ikke mulig.	En pågående snitteprosess kan stanses umiddelbart med <b>PAUSE</b> -knappen og startes igjen med et nytt trykk på <b>PAUSE</b> -knappen. Hvis du har trykket på <b>PAUSE</b> for å avbryte en snitteprosess, vil et trykk på <b>RUN /STOP</b> -knappen el- ler knappene "Blade forward" eller "Blade back" stanse snitteproses- sen helt.

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
MENU	Trykk på <b>MENU</b> -knappen	samme
	8 sett med brukerparametere kan lagres. Aktuell brukerinnstilling – Bruker 1: vri dreieknapp 2 med klokken, og trykk deretter på Menu.	
MENU	Bladets matchastighet (SPEED)	
	kan stilles til 1,5 mm/s med dreieknapp 1.	
	→ Dreieknott 2 Amplituden (AMPL) kan stilles fra 0–3 mm med dreieknott 1.	
	→ Dreieknott 2 Den automatiske matingen for snittykkelse ( <b>AUTO FEED</b> ) kan justeres med forhåndsdefinerte trinnstørrelser (1, 10 eller 100 µm) til maks. 1000 µm ved hjelp av dreieknapp 1.	
Verdiene kan velges knappen AUTO FEEI som er programmer	: men automatisk mating er ikke mulig ) trykkes inn, blir det foretatt en mate inn i automatisk modus. Hvis knappe	i halvautomatisk snittemodus. Hvis ebevegelse i samsvar med verdien n trykkes inn flere ganger, blir det

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus		
	→ Dreieknott 2 Modus: Du kan velge mellom AUTO og MAN ved å bruke dreieknapp 1, men du må velge MAN for halvautomatisk snittemodus.	→ Dreieknott 2 Modus: Du kan velge mellom AUTO og MAN ved å bruke dreie- knapp 1, men du må velge AUTO for automatisk snittemodus.		
	→ Dreieknott 2 Slagtype (CUT): Kun enkeltslag (SINGLE) kan velges med dreie- knapp 1. Dersom kontinuerlige slag (CONT) velges, høres et var- selsignal.	→ Dreieknott 2 Slagtype (CUT): Du kan velge mellom enkeltslag (SINGLE) og kontinuerlige slag (CONT) med dreieknapp 1.		
	→ Dreieknott 2 Prøveretraksjon ( <b>RETRACT</b> ) kan ikke stilles inn.	→ Dreieknott 2 Prøveretraksjonen ( <b>RETRACT</b> ) kan stilles inn fra 0–100 µm i trinn på 10 µm med dreieknapp 1.		
2	Verdien kan ikke en- dres. Automatisk til- baketrekking er ikke mulig i halvautomatisk snittemodus.			
	→ Dreieknott 2 Styrken på lyset kan stilles til fem ulike nivåer ved hjelp av dreie- knapp 1.	samme		

Knapp/innstillingshjul	halvautomatisk snittemodus	Automatisk snittemodus
	→ Dreieknott 2 Matehastigheten ( <b>FOR/REV</b> ) for knappene "Blade forward" og "Blade back" kan stilles inn til mellom 1 og 5 mm/s i trinn på 0,5 mm/s ved hjelp av dreieknott 1.	samme
	<ul> <li>→ Dreieknott 2</li> <li>Slår vibrasjonsbevegelsen (FOR/ VIB) for "Blade forward"-knappen på eller av ved hjelp av dreieknott 1.</li> </ul>	samme
	→ Dreieknott 2 Tastelyder ( <b>BEEP</b> ) på eller av med dreieknott 1.	samme
MENU	Lagre parameterne og gå ut med MENU-knappen. Du kan når som helst lagre parameterne og gå ut av menyen.	samme

Hvis du ønsker å få frem parameterne til en bestemt bruker (for eksempel bruker 3), kan du trykke på Menu-knappen og velge bruker 3. Bekreft ved å trykke på Menu-knapp 2x. Parameterne som ble lagret under bruker 3, er nå aktivert.

### 5.4 Montering av tilleggsutstyr



# 5.4.1 Montere isbrettet og bufferbrettet

- På undersiden av isbrett (1) finner du en spak
  (2) som må skyves fremover.
- Nå kan brettet skyves inn på svalehaleholderen (3) forfra. Spenn brettet fast ved å dytte spaken (2, fig. 28) bakover.



lsbrettet kan settes på grunnplaten separat for klargjøring.

 Skyv bufferbrettet (5) så langt inn som det går (små tapper (4) fungerer som styringer på siden og foran).

Det holdes på plass ved hjelp av tre kraftige magneter som er støpt inn i bunnen av bufferbrettet.

- Dekk til bufferbrettet (5) med et plexiglassdeksel (6).
- Fyll isbrettet med knust is.
- Dekk til bufferbrettet og fyll det opp med nedkjølt bufferoppløsning.



Hvis du vil fjerne bufferbrettet fra isbrettet, trekker du forsiktig i de avrundede kantene (7). De gjør det enklere å fjerne brettet, da de ikke er magnetiske.



### 5.4.2 Montere det toveggede bufferbrettet

### 5.4.3 Klargjøre en prøve



På det toveggede bufferbrettet kan det monteres klemmer som holder bufferens gasslange på plass.



Ved bruk av det toveggede bufferbrettet, må sirkulasjonskjøleren installeres FØR du begynner å arbeide med prøver.

Koble slangene (**2**, i leveransen til det toveggede bufferbrettet) til det tomme bufferbrettet (nederst på fig. 17). Tilgangen blir enklere hvis du forbinder den venstre først. For å gjøre dette, dra tilbake lukkekoblingen (**11**), sett slangen på plass til du hører at den festes, og forbind deretter den høyre slangen.

- Fest prøven til prøveplaten med cyanoakrylat (inkludert i standard levering).
- Skru manipulatoren (6) fast til prøveplaten, plasser den i bufferbrettet og still den i ønsket posisjon.
- Prøveplaten holdes magnetisk på plass i bufferbrettet.

Leica VT1200 / VT1200 S

### 5.4.4 Montere og demontere bladholderen



Fig. 19



Bladet må alltid tas ut FØR bladholderen skal monteres eller demonteres!

i

Bladholderen (7) er kun tilgjengelig som en komplett enhet, av kvalitets- og service-årsaker.

• Bladholderen må settes skråstilt i 45 °C før den byttes ut.

Bruk en sekskantnøkkel (størrelse 3) som settes sidelengs inn i bladholderen gjennom hullet (**8**), og roter den 45 °C med klokken.

Når skruen vris (**9**) mot klokken, blir bladholderen utløst, og det er mulig å skifte den ut.

• Monteringen uføres i motsatt rekkefølge.

### Rengjøre bladholderen

Rengjør bladholderen med alkoholholdig væske etter at den er tatt ut. Den kan deretter tørkes av med litt cellulosepapir og legges på et cellulosehåndkle for å tørke helt.

### 5.4.5 Sette inn bladet









Bladholderen passer til barberblader, injektorblader og safirblader (universalbladholder).

 Bruk en sekskantnøkkel (størrelse 3) som settes sidelengs inn i bladholderen gjennom hullet (8), og roter den 90° med klokken.

Spenn bladet fast på følgende måte:

- Sett den medfølgende sekskantnøkkelen (størrelse 3) inn i bladholderen (11) fra toppen gjennom åpningen (10), og åpne bladholderen (BH).
- Ta tak i hele barberbladet (9) (ikke delt), på venstre og høyre side, med begge hender, og sett det inn i bladholderen. Sett bladet på plass over den nedre trykkplaten (se fig. 21).
- Sett fast bladholderen ved å vri sekskantnøkkelen (størrelse 3) med klokken til den er godt strammet.



Klemskruen (11) på bladholderen må ikke strammes for mye!

Sett deretter bladholderen tilbake til snitteposisjonen.

Dette gjør du med en sekskantnøkkel (størrelse
 3) som settes sidelengs inn i bladholderen
 gjennom hullet (8) og roteres 90° mot klokken.

For mer informasjon om justering av klaringsvinkelen, se fig. 22.

 Bruk en sekskantnøkkel (størrelse 3) som settes sidelengs inn i bladholderen gjennom hullet (8), og roter den deretter til ønsket klaringsvinkelmerke.

**12** - 15° **13** - 18° **14** - 21°

For 15  $^{\circ}$  er den effektive klaringsvinkelen "0".

Den mest brukte innstillingen er 18° (13).

Leica VT1200 / VT1200 S

### 5.5 Daglig vedlikehold og hvordan apparatet slås av – VT1200/VT1200 S

Etter at alle dagens gjøremål er avsluttet, må følgende gjøres:

- Slå av hovedbryteren på siden av apparatet.
- Sett dekslet på forstørrelsesglasset.
- Ta bladet ut av bladholderen og sørg for at det avhendes på en trygg måte.
- Dra isbrettet og bufferbrettet av svalehaleføringen, og sett dem på grunnplaten.
- Ta ut bufferbrettet og tøm det. Sørg for at innholdet i bufferbrettet avhendes riktig.
- Fjern prøveplaten og legg den flatt på grunnplaten.
- Fjern prøven med et enkeltsidet blad, og fjern eventuelle rester av cyanoakrylatlim fra prøveplaten.



Forsiktig! Innholdet i isbrettet kan forurenses dersom det søles bufferoppløsning i det.

## 6.1 Bruke VibroCheck med VT1200



Følgende instruksjoner må følges nøyaktig. I motsatt fall risikerer du å skade apparatet alvorlig.

Vi anbefaler bruk av VibroCheck etter hvert bladskift for å finne optimal bladposisjon og minimere den vertikale vibrasjonen.



Fig. 25

Før montering, må svalehaleføringen (**3**) flyttes til laveste posisjon ved hjelp av **DOWN**-knappen!

- Brukeren installerer VibroCheck: Skyv VibroCheck langs svalehaleføringen (3) til den er forbi merket på apparatets sokkel (bakre stopp) og spenn den fast med spaken (15). Sett inn bladet og stram det godt. Sett bladet tilbake til snitteposisjon (se fig. 20).
- Sett tilkoblingsstøpselet til VibroCheck (VC) i kontakt (2) på venstre side av panelet. Et kort rødt blink i LED-en på VC -->-kontrollpanelet bekrefter tilkoblingen. Lampen vil deretter fortsette å lyse rødt. Lyset i DOWN-knappen blinker grønt.
- Brukeren trykker på DOWN-knappen. VC flyttes til nederste posisjon, før bladet flyttes til bakerste posisjon – LED-en i RUN/STOPknappen blinker. LED-en på VC blinker kort rødt, og fortsetter med å lyse rødt.
- Brukeren trykker på RUN/STOP-knappen. Bladet flyttes først frem (til posisjonen rett over VibroCheck). Deretter settes VC i posisjonen hvor bladet delvis dekker til lyshindringen. (Hvis VC ikke mottar signal via lyshindringen, avbrytes oppgaven, og DOWN blir aktivert.) LED-en på VC blinker grønt. – RUN/STOP blinker gult.







Hvis displayet viser  $\Sigma$  (2) "0" (optimal), og verdien i  $\mu m$  (1) er uakseptabelt høy, må du skifte bladet.

Når lampen på VC lyser grønt og **RUN/STOP** lyser gult, starter bladvibrasjonen med innstilt amplitude. Speed = 0, amplituden kan endres når som helst.

I det nederste (femsifrede) displayet vises avviket i høydeamplitude i µm (f.eks. 0,9 µm). Denne verdien kan være enten positiv eller negativ. Du kan skifte displayvisning med knappen µm/ $\Sigma$ µm. En tallverdi vil da vises (f. eks. 0,4). Dette betyr en rotasjon med klokken på 0,4 ("+" se 18a) – (neg. tegn betyr en rotasjon mot klokken – se 18a). Hvis verdien er "0", er det ikke mulig å forbedre høydeamplituden.

- 5. Trykk på STOP-knappen. Bruk en sekskantnøkkel (størrelse 3), skru av klemskruen (16) så vidt, trekk av hetten (17) ved å dra den oppover (oppbevar den på et trygt sted), og vri justeringsskruen (18) med tilsvarende verdi (0,4 runder i dette tilfellet) med klokken (i "+"-retning, 18a) ved hjelp av en sekskantnøkkel (størrelse 3). Stram skruen (16) ved å vri med klokken.
- 6. Trykk på **RUN**-knappen og sjekk verdien. Gjenta steg 5-7 ved behov.
- Hvis den målte verdien blir akseptert, trykker du på DOWN (blinker grønt). VC beveger seg til laveste stilling – bladet beveger seg bakover. LED-en på VC lyser rødt igjen (LED-en på RUN/ STOP er av).
- 8. Apparatet forventer nå at VibroCheck kobles fra. Dette gjøres ved å koble VibroChecks USB-tilkobling fra hovedapparatet og dra VibroCheck ut av svalehaleføringen. Lyset i DOWN -knappen fortsetter å blinke – vent til lyset i DOWN-knappen slokkes.

Apparatet er nå i normal driftsmodus igjen.

•

ľ

# 6.2 Bruke VibroCheck med VT1200 S



Følgende instruksjoner må følges nøyaktig. I motsatt fall risikerer du å skade apparatet alvorlig.

Vi anbefaler å bruke VibroCheck etter hvert bladskift for å finne den optimale bladposisjonen og viktige snitteparametere.



Før montering, må svalehaleføringen (**3**) flyttes til laveste posisjon ved hjelp av **DOWN**-knappen!

- Brukeren installerer VibroCheck: Skyv VibroCheck langs svalehaleføringen (3) til den er forbi merket på apparatets sokkel (bakre stopp) og spenn den fast med spaken (15). Sett inn bladet og stram det godt. Sett bladet tilbake til snitteposisjon (se fig. 19).
- Sett VibroCheck-tilkoblingsstøpselet (VC) i kontakten i panelet på venstre side. LED-en på VC blinker kort rødt, og fortsetter med å lyse rødt. Kontrollpanelet oppdager VC (se fig. 30). Lyset i DOWN-knappen blinker grønt.
- Brukeren trykker på DOWN-knappen. VC flyttes til nederste posisjon, og bladet beveger seg til bakerste posisjon. LED-en i RUN/ STOP-knappen blinker. LED-en på VC blinker kort rødt, og fortsetter med å lyse rødt.
- Brukeren trykker på RUN/STOP-knappen. Bladet flyttes først frem (til posisjonen rett over VibroCheck). Deretter settes VC i posisjonen hvor bladet delvis dekker til lyshindringen. LED-en på VC blinker grønt. – RUN/STOP blinker gult. Betjeningspanel viser: "VIBRO search" (se fig. 30). Søket kan vare opp til 1 minutt. Når VC-lyset lyser grønt og RUN/STOP lyser gult, starter bladvibrasjonen.







Avviket i høydeamplituden vises i displayet i  $\mu$ m (1). Denne verdien kan være enten positiv eller negativ. n tallverdi (f.eks. –0,3) vises i  $\Sigma\mu$ m-displayet (2). Dette betyr en rotasjon i retning **mot klokken** (på grunn av "-") på 0,3 og reduserer høydeamplituden til et minimum. (Dersom det ikke er noe tegn foran, er rotasjonen med klokken "+".) Hvis verdien er "0", er det ikke mulig å forbedre høydeamplituden.

- Trykk på STOP-knappen. Skru av klemskruen (16) svært forsiktig ved hjelp av sekskantnøkkelen (størrelse 3). Trekk av hetten (17) ved å dra den oppover og av (oppbevar den på et trygt sted), og vri justeringsskruen (18) 0,3 runder mot klokken ("-"), 18a) ved hjelp av en sekskantnøkkel (størrelse 3). Stram skruen (16) ved å vri med klokken.
- 6. Trykk på **RUN**-knappen og sjekk verdien. Gjenta steg 5–7 ved behov.

- Hvis displayet viser  $\Sigma$  (2) "0" (optimal), og verdien i µm (1) er uakseptabelt høy, må du skifte bladet.
- Hvis den målte verdien blir akseptert, trykker du på DOWN (blinker grønt). VC beveger seg til laveste stilling – bladet beveger seg bakover. Kontrollelementer på VT-kontrollpanelet "VIBRO END". LED-en på VC lyser rødt igjen.
- Apparatet forventer nå at VibroCheck kobles fra. Dette gjøres ved å koble VibroChecks USB-tilkobling fra hovedapparatet og dra VibroCheck ut av svalehaleføringen. Lyset i DOWN -knappen fortsetter å blinke – vent til lyset i DOWN-knappen slokkes.

Apparatet er nå i normal driftsmodus igjen.

# 7.1 Feilmeldinger og feilsøking

Feilnr./INF-nr.	Feil	Problemløsninger	Kommentar
Feil 01	- Feil kontrollpanel (VT1200 eller VT1200 S)	<ul> <li>Bruk riktig kontrollpanel for apparatet.</li> </ul>	<ul> <li>Bruk av feil kontrollpanel skader ikke apparatet, men ingen funksjoner vil være tilgjengelige.</li> </ul>
Feil 21	<ul> <li>Hodet svinges ikke på plass.</li> </ul>	<ol> <li>Kontroller om det er valgt en amplitudeverdi.</li> <li>Prøv å få hodet til å svinge på plass ved å slå forsiktig til det med hån- den.</li> <li>Hvis hodet ikke svinges på plass, må servicean- svarlig kontaktperson i Leica kontaktes.</li> </ol>	
Feil 22	- Tidsavbrudd ved oppstart av x-aksen. (Tidsavbrudd)	<ul> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
Feil 23	<ul> <li>DC-motoren til x-aksen roterer ikke (under opp- start eller i normal drift)</li> </ul>	<ul> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
Feil 24	<ul> <li>"X-Start" grensebryter er ikke nådd.</li> </ul>	<ul> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
Feil 25	<ul> <li>Det er ikke mulig å flytte vekk fra "X-Start" grense- bryter.</li> </ul>	<ul> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
Feil 26	<ul> <li>"X-Stop" grensebryter er ikke nådd.</li> </ul>	- Ta kontakt med service- ansvarlig.	



Etter alle feilmeldinger MÅ apparatet slås av og deretter på igjen ved hjelp av hovedbryteren.

Feilnr./INF-nr.	Feil	Problemløsninger	Kommentar
Feil 27	<ul> <li>"Nedre" grensebryter til Z-aksen nås ikke under oppstart eller drift.</li> </ul>	<ul> <li>Kontroller om det ligger hindringer i veien for isbrettet. Fjern hindrin- gen. Hvis det ikke finnes noen hindringer, og hvis feilmeldingen vedvarer etter at apparatet er slått på igjen: Ta kontakt med serviceansvarlig.</li> </ul>	
Feil 28	<ul> <li>"Top" grensebryteren til Z- aksen er ikke nådd.</li> </ul>	<ul> <li>Kontroller om det ligger hindringer i veien for isbrettet. Fjern hindrin- gen. Hvis det ikke finnes noen hindringer, og hvis feilmeldingen vedvarer etter at apparatet er slått på igjen: Ta kontakt med serviceansvarlig.</li> </ul>	
Feil 31	<ul> <li>Begge X-sensorer er aktivert (under oppstart eller i normal drift)</li> </ul>	<ul> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
Feil 32	<ul> <li>Begge Z-sensorer er aktivert (under oppstart eller i normal drift)</li> </ul>	<ul> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	



# Etter alle feilmeldinger MÅ apparatet slås av og deretter på igjen ved hjelp av hovedbryteren.

Feilnr./INF-nr.	Feil	Problemløsninger	Kommentar
InF 41	<ul> <li>Kontrollerkort (C1/bakre panel) og tastatur (C2) har ulike programvareversjo- ner.</li> </ul>	<ul> <li>På grunn av de ulike programvareversjonene er det mulig at noen eller alle apparatets funksjo- ner er helt eller delvis utilgjengelige. Ta kontakt med serviceansvarlig og oppdater programvaren til nyeste versjon.</li> </ul>	
InF 42	<ul> <li>Kontrollerkort (C1/bakre panel) og VibroCheck (C3) har ulike programvarever- sjoner.</li> </ul>	<ul> <li>På grunn av de ulike programvareversjonene er det mulig at noen eller alle apparatets funksjoner er helt eller delvis util- gjengelige.</li> </ul>	
● "InF"-me Melding "InF"-me Etter all Unntak	eldinger kan fjernes ved å tryk Jen vises én gang hver gang ap eldinger vil ikke låse apparate e feilmeldinger MÅ apparatet er InF 41 og 42.	ke på Clear-knappen. oparatet slås på. t. slås av og deretter på igjen ve	ed hjelp av hovedbryteren. –
Feil 51	- Det er ikke mulig med horisontal kalibrering av VibroCheck.	<ul> <li>Mulig betjeningsfeil, se bruksanvisningen.</li> <li>Store skader eller smuss på bladet eller bladhol- deren. Bruk et nytt blad eller en ny bladholder.</li> <li>Kontrollerene har ulike programvareversjoner. Oppdater programvaren.</li> <li>VibroCheck er defekt. Få den undersøkt av service- ansvarlig.</li> </ul>	<ul> <li>Det vil bli utført kalibre- ring selv om bladet er ujevnt.</li> <li>Det må være store syn- lige skader eller smuss før bladets kalibrering blir automatisk avbrutt.</li> </ul>

Feilnr./INF-nr.	Feil	Problemløsninger	Kommentar
Feil 52	<ul> <li>Grunnleggende kalibre- ring av lyshindring er ikke mulig for VibroCheck.</li> </ul>	<ul> <li>Lampe eller mottaker er defekt.</li> <li>VibroCheck er defekt.</li> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
Feil 53	<ul> <li>Søk etter VibroCheck- blad var ikke vellykket.</li> </ul>	<ul> <li>Blad og/eller bladholder svinger ikke ut eller er ikke montert.</li> <li>Lampe eller mottaker er skitten. Rengjør</li> <li>VibroCheck er defekt.</li> </ul>	<ul> <li>VT1200 beveger seg til den laveste Z-posisjonen ved hjelp av skrittmotoren etter et mislykket forsøk (muliggjør bladinnsetting).</li> </ul>
Kommunikasjon mellom tastatur – VT1200/S	<ul> <li>Kommunikasjonsfeil mel- lom styreenhet og VT</li> </ul>	<ul> <li>VT1200 S: displayet lyser, men blir stående tomt.</li> <li>VT1200: en rekke av prik- ker blinker.</li> <li>Ta kontakt med service- ansvarlig.</li> </ul>	
<ul> <li>Kniven/bladet kolliderer med bufferbrettet</li> </ul>	<ul> <li>Bufferbrettet var ikke skjøvet inn til bakstiften eller var ikke spent fast under montering.</li> </ul>	Skyv inn bufferbrettet så langt det går og spenn det fast med håndtaket.	
<ul> <li>VibroCheck kolliderer med bladet</li> </ul>	<ul> <li>VibroCheck var ikke skjø- vet helt inn eller var ikke spent fast under monte- ring.</li> </ul>	Skyv inn VibroCheck så langt det går og spenn det fast med håndtaket.	
AUTO MAN	<ul> <li>Det er ikke mulig å bytte fra SINGLE til CONT.</li> </ul>	- I MAN-modus er det bare n	nulig med enkle snitt.
	<ul> <li>Snittvinduet kan ikke defineres.</li> </ul>	<ul> <li>I MAN-modus er det bare n</li> <li>Hvis det kreves flere snitt, r</li> </ul>	nulig med enkle snitt. nå du bytte til <b>AUTO</b> -modus.

Feilnr./INF-nr.	Feil	Problemløsninger	Kommentar
MEMO	<ul> <li>Ikke godkjent:</li> <li>Negative verdier</li> <li>Verdier på mer enn 1000 μm</li> </ul>		
AUTO MAN	<ul> <li>I MAN-modus, mates sist lagret verdi når AUTO FEED trykkes.</li> </ul>		Blokkert når RUN er aktiv!
PAUSE	Når en knapp trykkes, høres et lydsignal.		<ul> <li>I MAN-modus høres det et kort lydsignal hvis</li> <li>PAUSE -knappen ikke har fått tildelt en funksjon.</li> </ul>
58-	Hvis grensen på 100 blinker "SEr" i øvre sen har blitt avslutt delen trenger servi	0 timer overskrides mens appar tresifrede lysdiode i ca. tre sek et med RUN/STOP-knappen. D ce.	ratet er i normal driftsmodus, kunder etter at snitteproses- ette viser at den vibrerende
Apparatet virker ikke.	Pluggtilkoblinger er løse, el- ler apparatet er ikke koblet til eller koblet feil til strøm- forsyningen. Sikringene er defekte.	VT-tilkoblingskabel: Sjekk styreenheten og nettstøp- selet. Bytt ut sikringene.	

### 7.2 Bytte hovedsikringen



Forsiktig: Koble alltid fra strømforsyningen før du bytter sikringer!

• Ta ut sikringshuset på høyre side av apparatet over strømbryteren. Dette gjøres ved å skyve et egnet verktøy (liten skrutrekker) inn i sporene på høyre og venstre side (fig. 35a) og dra det forsiktig ut.



• Fjern den defekte sikringen og erstatt den med reservesikringen som er inkludert i standard-leveringen (se fig. 35c).

• Sett sikringshuset inn i holderen i apparatet igjen i henhold til figur 35b, og skyv det forsiktig inn til du hører det klikker på plass.

### 8.1 Rengjøring av apparatet



Sett alltid bladene tilbake i bladetuiet/dispenseren når de ikke er i bruk. Ved håndtering av rengjøringsmidler, følg produsentens sikkerhetsinstruksjoner og overhold gjeldende sikkerhetsregler ved laboratoriet. Ikke bruk xylen eller løsemidler som inneholder aceton eller xylen ved rengjøring av de utvendige flatene på apparatet. De lakkerte flatene tåler ikke aceton eller xylen! Sørg for at væske ikke trenger inn i apparatet under rengjøring.

#### Før apparatet rengjøres må du gjøre følgende:

- Slå av hovedbryteren på siden av apparatet.
- Sett dekslet på forstørrelsesglasset.
- Ta bladet ut av bladholderen og sørg for at det avhendes på en trygg måte.
- Dra isbrettet og bufferbrettet av svalehaleføringen, og sett dem på grunnplaten.
- Ta ut bufferbrettet og tøm det. Sørg for at innholdet i bufferbrettet avhendes riktig.
- Fjern prøveplaten og legg den flatt på grunnplaten.
- Fjern prøven med et enkeltsidet blad, og fjern eventuelle rester av cyanoakrylatlim fra prøveplaten.

#### Apparat og utvendige overflater

Om nødvendig kan de lakkerte utvendige flatene på betjeningspanelene rengjøres med et mildt husholdningsrengjøringsmiddel eller såpevann og deretter tørkes med en klut.

Apparatet må være helt tørt før det kan brukes igjen.

#### Rengjøre bladene



Tørk alltid av bladet fra baksiden av bladet (safirblad) mot eggen. Tørk ALDRI av i motsatt retning - fare for personskader!

Ved rengjøring brukes en alkoholbasert løsning eller aceton.

Isbrett	. 14 0481	42010
Bufferbrett		
Bufferbrett (plast), montering	. 14 0481	42089
Bufferbrett (metall), montering	. 14 0481	42084
'Bufferbrett, tovegget, montering	. 14 0481	44837
lokk for å dekke bufferbrettet av		
plast eller metall	. 14 0481	42090
Slangeklemme	. 14 0481	41952
Prøveplate		
Prøveplate, ikke orienterbar (for 20 mm høye prøver)	. 14 0481	42086
Prøveplate, ikke orienterbar (for 10 mm høye prøver)	. 14 0481	43399
Prøveplate, orienterbar, inkl. dreiehåndtak	. 14 0481	42068
Blad		
Safirblad, knivvinkel 22°	. 14 0216	39372
Knivholdersokkel, montering	. 14 0481	42030
VibroCheck	. 14 0481	42075
Disnlav		
Mikroskop, montering	. 14 0481	42024
Deksel for LED-tilkobling	. 14 0481	43402
Forstørrelsesglass, montering	. 14 0481	42035
LED-belvsning		
Modulhøveffektspot, LED 1000	. 14 6000	04825
Modul-LED-høveffektspoter, 2-arms	. 14 6000	04826
lim		
Cyanoakrylatlim, inneholder 10 gram	. 14 0371	27414
Fothryter	14 0481	43397
Beskyttelsesdeksel. lite	. 14 0212	43742
Beskyttelsesdeksel, stort	. 14 0212	43743
Sikring: utkobling T1 A, 5*20	. 14 6943	01000
Deksel for LED-tilkobling	. 14 0481	43402
Julabo FL300, Sirkulasjonskjøler		
100 V/50/60 Hz	. 14 0481	48439
115 V/50 Hz	. 14 0481	48437
230/50–60 Hz	. 14 0481	48436
230 V/60 Hz	. 14 0481	48438
Antifrogen N	. 14 0481	45443

### 9.1 Tilleggsutstyr for standardprøver



# 9.1.1 Bufferbrett







### lsbrett

- Uttakbar
- Skuffutforming
- Holder seg stabil på grunnflaten når du forbereder prøver
- Integrert håndstøtte til bruk med Leica VT1200/ VT1200 S.

### Bufferbrett, montering (plast)

- Bufferbrett og lokk
- Magnetisk holder for prøveplaten
- Prøveplate, ikke orienterbar
- Klemme (2x) for å holde fast slangen i bufferbrettet
- Volum: 125 cm<sup>3</sup> \*
- Kan brukes i autoklav

### Bufferbrett, montering (metall)

- Bufferbrett og lokk
- Magnetisk holder for prøveplaten (se forminsket detalj)
- Prøveplate, ikke orienterbar
- Klemme (2x) for å holde fast slangen i bufferbrettet
- Volum: 125 cm<sup>3</sup> \*
- Kan ikke brukes i autoklav

### 

\* (Spesifikasjoner uten bladholderen, målt 4 mm under øvre kant av bufferbrettet)



\* (Spesifikasjoner uten bladholderen, målt 4 mm under øvre kant av bufferbrettet)

# Bufferbrett, tovegget, inkl. integrert håndstøtte, montering

- Bufferbrett, tovegget
- Magnetisk holder for prøveplaten
- Prøveplate, ikke orienterbar
- Klemme for å holde slangen på plass i bufferbrettet
- Volum: 400 cm<sup>3</sup> \*
- Kan ikke brukes i autoklav
- Slangesett for tilkobling av sirkulasjonskjøler (f.eks. 14 0481 48436)

Bestillingsnr. ..... 14 0481 44837



### Lokk for tildekking av bufferbrettet

 Bufferbrettet fås i plast (14 0481 42089) eller metall (14 0481 42084)

Bestillingsnr. ..... 14 0481 42090

### 9.1.2 Prøveplate



#### Prøveplate, ikke orienterbar

- For 2 cm høye prøver
- Kan roteres 360°
- Festet med magneter i bufferbrettet.

Bestillingsnr. ..... 14 0481 42086





### Prøveplate, ikke orienterbar

- For 1 cm høye prøver
- Kan roteres 360°
- Festet med magneter i bufferbrettet.

#### Prøveplate, orienterbar

- Inkl. dreiehåndtak
- Inkl. merker for innstilling av prøvene i vinkel på 5° og 10°

#### Fig. 43

Måleinstrument (ekstrautstyr) for visning av bladets vertikale avvik (i µm) og for visning av rotasjonsretningen til skruene som brukes til å minimere bladets vertikale avvik. Kan justeres med justeringsskruen på bladholderen.

Bestillingsnr. ..... 14 0481 42075

# 9.1.3 VibroCheck



Leica VT1200 / VT1200 S

### 9.1.4 Blader



# 9.1.5 Mikroskop, montering



### 9.1.6 Forstørrelsesglass, oppbygning



**Safirblad,** bladvinkel på 22° Bladet kan slipes på nytt.

- Mikroskopstativ
- S9E Stereozoommikroskop
- 2 okularer, 10x23 B, justerbare
- Beskyttende objektivglass
- Bæresylinder med 3 skruer
- Støvdeksel, stort
- Adapter for modul-LED-høyeffektspoter, 2-arm-slot
- Deksel for LED-tilkobling

Bestillingsnr.		4	0481	42024
----------------	--	---	------	-------

- Forstørrelsesglasstativ
- Linse (2x forstørrelse) med linsedeksel (a)
- Bæresylinder med 3 skruer
- Støvdeksel, stort
- Adapter for modul-LED-høyeffektspoter, 2-arm-slot



### 9.1.7 Montere forstørrelsesglasstativ eller mikroskopstativ

- Først må du fjerne dekslet (3) fra grunnenheten og oppbevare det på et sikkert sted.
- Sett de vedlagte sekskantskruene (a) inn i hullet (4) i lagerhylsen. Bruk sekskantnøkkelen (størrelse 3) til å skru inn skruene i det åpne sporet på oversiden av grunnenheten.
- Skyv forstørrelsesglasstativet eller mikroskopstativet inn i lagerhylsen så langt det går.
- Juster forstørrelsesglasset til ønsket hellingsvinkel og skru inn skruen (**2**, Fig. 49) med sekskantnøkkelen (størrelse 3) eller
- Sett S9E Stereozoom-mikroskopet i ringholderen og fest det ved å skru det ned (**5**, Fig. 50 b).
- Still inn ønsket hellingsvinkel for mikroskopet og fest det på plass ved å stramme skruen (6, fig. 50a) med klokken med sekskantnøkkelen (størrelse 3).
- Høyden på mikroskopet kan justeres ved bruk av innstillingshjul for høydejustering (7, fig. 50a) og tilpasses til den respektive prøven.





### 9.1.8 LED-belysning



#### Modul-LED-høyeffektspoter, 2-arms

 Modul-LED-høyeffektspotene med 2 armer installeres etter at forstørrelsesglasset er installert i forstørrelsesglassholderen for så å kobles til modulhøyeffektspoten, LED 1000.



Bestillingsnr. 14 6000 04826

### Modulhøyeffektspot, LED 1000

• Fungerer som lyskilde for modul-LED-høyeffektspoter, 2-arms.

Bestillingsnr. 14 6000 04825





Fig. 53



Les nøye den medfølgende bruksanvisningen før bruk!



LED-belysningen må brukes ved den spenningen som står på typeskiltet (på undersiden av adapteren).

### 9.1.9 Cyanoakrylatlim

### 9.1.10 Fotbryter



### 9.1.11 Julabo FL300 – sirkulasjonskjøler



Fig. 55

Enkeltkomponentlim for liming av prøver til prøveplaten – inneholder 10 gr.

Bestillingsnr. ..... 14 0371 27414

Sett fotbryteren inn i den øverste kontakten merket med "FS" (5) på venstre side av grunnenheten.

• Fotbryteren utfører START/STOP-funksjonen.

Sirkulasjonskjøler for forbindelse til det toveggede bufferbrettet Leica VT1000 S and VT1200/VT1200 S.

Temperaturområde:20Anbefalt avkjølingsmedium:A

20 °C til +40 °C Antifrogen N (**14 0481 45443**) Blanding med vann (50 %/50 %)

### **Brukseksempel:**

Dersom (ved en romtemperatur på 20–22 °C) en temperatur på 4 °C skal oppnås i bufferbrettet, må verdiinnstillingen 0,5–2 °C velges.



For mer informasjon, se Brukerhåndboken som følger med dette apparatet.

### Garanti

Leica Biosystems Nussloch GmbH garanterer at kontraktsproduktet som er levert har gjennomgått en omfattende kvalitetskontrollprosedyre basert på Leicas interne teststandarder og at produktet er uten feil og samsvarer med alle de tekniske spesifikasjonene og/eller garanterte karakteristikker.

Garantiens omfang er basert på innholdet i den inngåtte avtalen. Garantibetingelsene fra Leicas salgsorganisasjon eller organisasjonen der du kjøpte kontraktsproduktet er eneste gjeldende garanti.

#### Serviceinformasjon

Hvis du har behov for teknisk kundestøtte eller reservedeler, ber vi deg kontakte din Leica-representant eller Leica-forhandleren der du kjøpte instrumentet.

Følgende opplysninger må oppgis:

- Apparatets modellnavn og serienummer
- Sted hvor apparatet befinner seg og navn på kontaktperson
- Årsak til servicehenvendelsen
- Leveringsdato

#### Ta apparatet ut av bruk - avhending

Instrumentet eller deler til instrumentet må avhendes i henhold til gjeldende lokale forskrifter. Alle produkter som returneres til Leica Biosystems, eller som må vedlikeholdes på stedet, skal rengjøres og dekontamineres grundig. Du finner egen mal for bekreftelse av dekontaminering på nettsidene våre, www.LeicaBiosystems.com, i produktmenyen. Denne malen skal brukes for å samle alle nødvendige data.

Når du returnerer et produkt, skal en kopi av den utfylte og signerte erklæringen legges ved eller leveres til serviceteknikeren. Senderen er ansvarlig for produkter som returneres uten denne erklæringen eller med ufullstendig erklæring. Returnerte varer som selskapet anser som en potensiell fare, blir sendt tilbake. Senderen må dekke kostnader og risiko.

# www.LeicaBiosystems.com



Leica Biosystems Nussloch GmbH Heidelberger Str. 17-19 D-69226 Nussloch Telefon: +49 - (0) 6224 - 143 0 Faks: +49 - (0) 6224 - 143 268 Nettside: www.LeicaBiosystems.com